Наименование параметра	Значение параметра				
ОБЪЕКТ:	Цех 016. Корпус 262. Распределительный пункт -2шт. (поз.55 в СО)				
МАРКИРОВКА/ ОБОЗНАЧЕНИЕ	КО 150/1,6-Ф.У3.1 (красная)				
ТИП КЛАПАНА	обратный клапан				
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР DN, мм	**150**				
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN, МПа	**1,6**				
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА, , НЕ БОЛЕЕ мм	**100**				
КОЛИЧЕСТВО, шт	**2**				
РАБОЧАЯ СРЕДА	Наименование:	пенообразователь вода в системах пожаротушения	Хим. состав:		
	Агрегатное состояние	■-жидкость; ☐-газ; ☐-пар;			
	Рабочая температура, °С	☐-min: **+5** ■-nominal: **+5** ☐-max: **+40**			
	Наличие твердых включений, г/л	-	Размер твердых частиц, мм	-	
	Плотность, кг/м^3	-	Вязкость, м^2/с	-	
	☐-взрывоопасная ; ☐-пожароопасная; ☐-токсичная;				
КОРПУС	Материал корпуса	☐-углеродистая сталь; ☐-хромоникелевая сталь; ■-чугун;☐-хромомолибденовая сталь; ☐-другое:			
	Вид	■-Двухстворчатый; ☐-Одностворчатый			
		■-другое Ковкий чугун + EPDM			
	Герметичность	■-по ГОСТ 9544:	■-A; ☐-B; ☐-C; ☐-D;		
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ	☐-любое; ■-одностороннее;				
МЕСТО УСТАНОВКИ	☐-на открытом воздухе; ■-в помещении;				
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	У , 3,1 по ГОСТ 15150 при t от (–10) до (+45) ºС и влажности 75% при 15 °С.				
РАСПОЛОЖЕНИЕ	■-в любом пространственном положении ☐- на горизонтальном трубопроводе ☐-на вертикальном трубопроводе				
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ТРУБОПРОВОДУ	☐-фланцевое; ■-межфланцевое ; ☐- штуцерное; ☐-приварное; ☐-муфтовое;				
ИСПОЛНЕНИЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	■-по ГОСТ 33259-2015	■- исп. В			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКИ НА ФЛАНЦАХ ТРУБОПРОВОДА	☐-спирально-навитая с наполнителем из терморасширенного графита	☐-на основе терморасширенного графита с внутренним обтюратором (с двумя армирующими слоями из стали типа Х18Н10Т или аналог)	■-паронит маслобензостойкий		
			☐-паронит кислотостойкий☐-кольцо (линза)		

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док	Подпись	Дата
6	–	Зам.	79-25		06.25
3	–	Зам.	Б/Н4		01.25

06-05/20-58-СХДП.ОЛ13

Разраб.	Николаева		12.21
Пров.	Цыганов		12.21
Н. контр.	Филимоненко		12.21
Утвердил	Цыганов		12.21

Опросный лист 13

Стадия	Лист	Листов
С	1	1

BY.TECH SERVICE

Копировал

КОМПЛЕКТОВАТЬ ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ	■-да;		☐-нет;	
ИСПОЛНЕНИЕ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ	■ - плоские приварные по ГОСТ 33259-2015	☐- приварные встык по ГОСТ 33259-2015	☐- свободные на приварном кольце по ГОСТ 33259-2015	☐- другое: _____ _____ ____
	уплотнительная поверхность	ГОСТ 33259-2015: ■- исп. В		
МАТЕРИАЛ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ	■- сталь_____; ☐-другое:_____			
КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	■-один комплект ответных фланцев для присоединения к трубопроводу			
	■-один комплект межфланцевых прокладок. Комплект прокладок корпус крышка для проведения входного контроля (5% количества поставляемой арматуры, но не менее 2 шт.)			
	■-один комплект крепежа для ответных фланцев. Тип крепежных элементов – шпильки. Длина шпилек – в собранном виде фланцевого соединения высота выступающих над гайками концов шпилек не менее 1-3 шагов резьбы + 8мм (размер временной заглушки)			
МАТЕРИАЛ КРЕПЕЖА	■-шпилька по ГОСТ 9066-75: сталь 35, гайка по ГОСТ 9064: сталь 25 (при углеродистом материальном исполнении); ☐-шпилька по ГОСТ 9066-75: 25ХМ1Ф, гайка по ГОСТ 9064: 30ХМА (при хромомолибденовом материальном исполнении); ☐- шпилька по ГОСТ 22042: сталь 12Х18Н10Т, гайка по ГОСТ 5927: сталь 12Х18Н10Т (при хромомоникелевом материальном исполнении);☐-другое			
ПАРАМЕТРЫ ПРИСОЕДИНЯЕМОГО ТРУБОПРОВОДА	Ø219× 4 мм			
	Материал трубопровода:	Сталь электросварная ГОСТ 10704-91		
ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	Средний ресурс циклов	Не менее _____ циклов		
	Наработка между отказами	Не менее _____ циклов		
	Расчетный срок службы	Не менее не менее 10 лет		
	Ответные фланцы не обжимать на расчетное усилие затяжки крепежа			
ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ	Не ниже требований ГОСТ 9.014, при этом: присоединительные поверхности патрубков закрывают временными заглушками с целью защиты их от повреждений при транспортировке, поставляется в закрытом положении			
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	К закупке прилагается следующая документация: - эксплуатационная документация на русском языке (приложение 1); - документы (сертификаты или декларации со всеми приложениями), подтверждающие соответствие предлагаемого товара требованиям технических регламентов Таможенного Союза; - в случае применения материалов-заменителей импортного производства предоставить документацию по химическому составу и физико-механическим свойствам материалов			
МАРКИРОВКА, ОТЛИЧИТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА	Не ниже требований СТБ ГОСТ Р 52760, ISO 10434			

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

1. **В паспорте арматуры указываются:**

1) полное наименование арматуры;
2) дата выпуска и серийный номер;
3) код продукции (код по общероссийскому классификатору продукции - для России);
4) документ, по которому выпускается трубопроводная арматура;
5) технические характеристики:
   - DN, PN;
   - основные геометрические и присоединительные размеры арматуры (в том числе наружный и внутренний диаметры патрубков и тип разделки кромок патрубков под приварку), если не указываются в руководстве по эксплуатации;
   - рабочая среда;
   - максимальная температура рабочей среды;
   - средний ресурс циклов, назначенный срок службы, показатели долговечности и безотказности, наработка между отказами, срок хранения;
6) марки материалов основных деталей и крепежа;
7) сведения о наплавочных материалах;
8) сведения о химическом составе и механической прочности материалов, примененных при изготовлении корпусных деталей, оси и узла завора;
9) сертификаты на изготовления отливок с указанием страны изготовителя;
10) сведения о сварных соединениях (швах) и методах контроля;
11) сведения, подтверждающие проведение неразрушающего контроля затвора (акты по результатам контроля);
12) сертификат (свидетельство) об испытании;
13) свидетельство о консервации;
14) гарантии изготовителя;

2. В руководстве по эксплуатации арматуры указываются:

1) основные показатели назначения;
2) пояснение информации, включенной в маркировку арматуры;
3) перечень материалов основных деталей арматуры;
4) основные геометрические и присоединительные размеры арматуры (в том числе наружный и внутренний диаметры патрубков и тип разделки кромок патрубков под приварку), если не указываются в паспорте арматуры;
5) объем наладочных работ (по усмотрению изготовителя, при необходимости);
6) порядок технического обслуживания, ремонта (по усмотрению изготовителя, при необходимости);
7) перечень возможных отказов и критерии предельных состояний элементов арматуры, а также перечень деталей и комплектующих изделий, требующих периодической замены в течение срока службы арматуры,
8) порядок и правила транспортировки, хранения и утилизации арматуры;
9) меры безопасности при эксплуатации, невыполнение которых может привести к опасным последствиям для жизни, здоровья человека и окружающей среды.
10)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1. Трубопроводная арматура должна соответствовать требованиям промышленной безопасности, а также иметь декларации или сертификаты о соответствии требованиям технических регламентов Таможенного союза: - сертификат (декларация) на соответствие ТР ЕАЭС 043/2017.
2. Предоставление гарантий по изготовлению закупаемой трубопроводной арматуры в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя.
3. Предоставление гарантий по предоставлению паспорта с содержанием, руководства (инструкции) по эксплуатации с содержанием в соответствии с требованиями опросного листа на каждую единицу трубопроводной арматуры.
4. Предоставление технических данных предлагаемых изделий в табличном виде в соответствии с опросными листами.

Наименование параметра	Значение параметра				
ОБЪЕКТ:	цех №401 корпус 476 РП 1-3шт (поз.3 в СО), Цех 402. Корпус 477Н. Распределительный пункт №3- 2шт (поз.29 в СО), Помещение пенодозаторной цех 016 Корпус 512,513,503 -1шт (поз.67 в СО).				
МАРКИРОВКА/ ОБОЗНАЧЕНИЕ	КО 200/1,6-Ф.У3.1 (красная)				
ТИП КЛАПАНА	обратный клапан				
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР DN, мм	**200**				
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN, МПа	**1,6**				
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА, , НЕ БОЛЕЕ мм	**100**				
КОЛИЧЕСТВО, шт	**6**				
РАБОЧАЯ СРЕДА	Наименование:	пенообразователь вода в системах пожаротушения	Хим. состав:		
	Агрегатное состояние	■-жидкость; ☐-газ; ☐-пар;			
	Рабочая температура, °С	☐-min: **+5**	■-nominal: **+5**	☐-max: **+40**	
	Наличие твердых включений, г/л	-	Размер твердых частиц, мм	-	
	Плотность, кг/м^3	-	Вязкость, м^2/с	-	
	☐-взрывоопасная ; ☐-пожароопасная; ☐-токсичная;				
КОРПУС	Материал корпуса	☐-углеродистая сталь; ☐-хромоникелевая сталь; ■-чугун;☐-хромомолибденовая сталь; ☐-другое:			
	Вид	■-Двухстворчатый; ☐-Одностворчатый			
		■-другое Ковкий чугун + EPDM			
	Герметичность	■-по ГОСТ 9544:	■-A; ☐-B; ☐-C; ☐-D;		
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ	☐-любое; ■-одностороннее;				
МЕСТО УСТАНОВКИ	☐-на открытом воздухе; ■-в помещении;				
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	У , 3,1 по ГОСТ 15150 при t от (–10) до (+45) ºС и влажности 75% при 15 °С.				
РАСПОЛОЖЕНИЕ	■-в любом пространственном положении ☐- на горизонтальном трубопроводе ☐-на вертикальном трубопроводе				
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ТРУБОПРОВОДУ	☐-фланцевое; ■-межфланцевое ; ☐- штуцерное; ☐-приварное; ☐-муфтовое;				
ИСПОЛНЕНИЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	■-по ГОСТ 33259-2015	■- исп. В			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКИ НА ФЛАНЦАХ ТРУБОПРОВОДА	☐-спирально-навитая с наполнителем из терморасширенного графита	☐-на основе терморасширенного графита с внутренним обтюратором (с двумя армирующими слоями из стали типа Х18Н10Т или аналог)	■-паронит маслобензостойкий ☐-паронит кислотостойкий☐-кольцо (линза)		

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док	Подпись	Дата
6	–	Зам.	79-25		06.25
4	–	Зам.	б/н		01.25

06-05/20-58-СХДП.ОЛ9

Разраб.	Николаева		12.21
Пров.	Цыганов		12.21
Н. контр.	Филимоненко		12.21
Утвердил	Цыганов		12.21

Опросный лист 9

Стадия	Лист	Листов
С	1	1

BY.TECH SERVICE

Копировал

КОМПЛЕКТОВАТЬ ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ	■-да;		☐-нет;	
ИСПОЛНЕНИЕ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ	■ - плоские приварные по ГОСТ 33259-2015	☐- приварные встык по ГОСТ 33259-2015	☐- свободные на приварном кольце по ГОСТ 33259-2015	☐- другое: _____ _____ ____
	уплотнительная поверхность	ГОСТ 33259-2015: ■- исп. В		
МАТЕРИАЛ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ	■- сталь_____; ☐-другое:_____			
КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	■-один комплект ответных фланцев для присоединения к трубопроводу			
	■-один комплект межфланцевых прокладок. Комплект прокладок корпус крышка для проведения входного контроля (5% количества поставляемой арматуры, но не менее 2 шт.)			
	■-один комплект крепежа для ответных фланцев. Тип крепежных элементов – шпильки. Длина шпилек – в собранном виде фланцевого соединения высота выступающих над гайками концов шпилек не менее 1-3 шагов резьбы + 8мм (размер временной заглушки)			
МАТЕРИАЛ КРЕПЕЖА	■-шпилька по ГОСТ 9066-75: сталь 35, гайка по ГОСТ 9064: сталь 25 (при углеродистом материальном исполнении); ☐-шпилька по ГОСТ 9066-75: 25ХМ1Ф, гайка по ГОСТ 9064: 30ХМА (при хромомолибденовом материальном исполнении); ☐- шпилька по ГОСТ 22042: сталь 12Х18Н10Т, гайка по ГОСТ 5927: сталь 12Х18Н10Т (при хромомоникелевом материальном исполнении);☐-другое			
ПАРАМЕТРЫ ПРИСОЕДИНЯЕМОГО ТРУБОПРОВОДА	Ø219× 4 мм			
	Материал трубопровода:	Сталь электросварная ГОСТ 10704-91		
ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	Средний ресурс циклов	Не менее _____ циклов		
	Наработка между отказами	Не менее _____ циклов		
	Расчетный срок службы	Не менее не менее 10 лет		
	Ответные фланцы не обжимать на расчетное усилие затяжки крепежа			
ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ	Не ниже требований ГОСТ 9.014, при этом: присоединительные поверхности патрубков закрывают временными заглушками с целью защиты их от повреждений при транспортировке, поставляется в закрытом положении			
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	К закупке прилагается следующая документация: - эксплуатационная документация на русском языке (приложение 1); - документы (сертификаты или декларации со всеми приложениями), подтверждающие соответствие предлагаемого товара требованиям технических регламентов Таможенного Союза; - в случае применения материалов-заменителей импортного производства предоставить документацию по химическому составу и физико-механическим свойствам материалов			
МАРКИРОВКА, ОТЛИЧИТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА	Не ниже требований СТБ ГОСТ Р 52760, ISO 10434			

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Приложение 1

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

1. **В паспорте арматуры указываются:**

1) полное наименование арматуры;
2) дата выпуска и серийный номер;
3) код продукции (код по общероссийскому классификатору продукции - для России);
4) документ, по которому выпускается трубопроводная арматура;
5) технические характеристики:
   - DN, PN;
   - основные геометрические и присоединительные размеры арматуры (в том числе наружный и внутренний диаметры патрубков и тип разделки кромок патрубков под приварку), если не указываются в руководстве по эксплуатации;
   - рабочая среда;
   - максимальная температура рабочей среды;
   - средний ресурс циклов, назначенный срок службы, показатели долговечности и безотказности, наработка между отказами, срок хранения;
6) марки материалов основных деталей и крепежа;
7) сведения о наплавочных материалах;
8) сведения о химическом составе и механической прочности материалов, примененных при изготовлении корпусных деталей, оси и узла затвора;
9) сертификаты на изготовления отливок с указанием страны изготовителя;
10) сведения о сварных соединениях (швах) и методах контроля;
11) сведения, подтверждающие проведение неразрушающего контроля затвора (акты по результатам контроля);
12) сертификат (свидетельство) об испытании;
13) свидетельство о консервации;
14) гарантии изготовителя;

2. В руководстве по эксплуатации арматуры указываются:

1) основные показатели назначения;
2) пояснение информации, включенной в маркировку арматуры;
3) перечень материалов основных деталей арматуры;
4) основные геометрические и присоединительные размеры арматуры (в том числе наружный и внутренний диаметры патрубков и тип разделки кромок патрубков под приварку), если не указываются в паспорте арматуры;
5) объем наладочных работ (по усмотрению изготовителя, при необходимости);
6) порядок технического обслуживания, ремонта (по усмотрению изготовителя, при необходимости);
7) перечень возможных отказов и критерии предельных состояний элементов арматуры, а также перечень деталей и комплектующих изделий, требующих периодической замены в течение срока службы арматуры,
8) порядок и правила транспортировки, хранения и утилизации арматуры;
9) меры безопасности при эксплуатации, невыполнение которых может привести к опасным последствиям для жизни, здоровья человека и окружающей среды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1. Трубопроводная арматура должна соответствовать требованиям промышленной безопасности, а также иметь декларации или сертификаты о соответствии требованиям технических регламентов Таможенного союза: - сертификат (декларация) на соответствие ТР ЕАЭС 043/2017.
2. Предоставление гарантий по изготовлению закупаемой трубопроводной арматуры в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя.
3. Предоставление гарантий по предоставлению паспорта с содержанием, руководства (инструкции) по эксплуатации с содержанием в соответствии с требованиями опросного листа на каждую единицу трубопроводной арматуры.
4. Предоставление технических данных предлагаемых изделий в табличном виде в соответствии с опросными листами.

Наименование параметра	Значение параметра				
ОБЪЕКТ:	Цех 401. Корпус 476. Распределительный пункт №2-3шт (поз.15 в СО), Цех 402. Корпус 477Н. Распределительный пункт №5 (РП №5)- 3шт (поз.39 в СО), Помещение пенодозаторной цех 016 Корпус 512,513,503 -4шт(поз.66 в СО).				
МАРКИРОВКА/ ОБОЗНАЧЕНИЕ	КО 250/1,6-Ф.У3.1 (красная)				
ТИП КЛАПАНА	обратный клапан				
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР DN, мм	**250**				
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN, МПа	**1,6**				
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА, , НЕ БОЛЕЕ мм	**110**				
КОЛИЧЕСТВО, шт	**13**				
РАБОЧАЯ СРЕДА	Наименование:	пенообразователь вода в системах пожаротушения	Хим. состав:		
	Агрегатное состояние	■-жидкость; ☐-газ; ☐-пар;			
	Рабочая температура, °С	☐-min: **+5**	■-nominal: **+5**	☐-max: **+40**	
	Наличие твердых включений, г/л	-	Размер твердых частиц, мм	-	
	Плотность, кг/м^3	-	Вязкость, м^2/с	-	
	☐-взрывоопасная ; ☐-пожароопасная; ☐-токсичная;				
КОРПУС	Материал корпуса	☐-углеродистая сталь; ☐-хромоникелевая сталь; ■-чугун;☐-хромомолибденовая сталь; ☐-другое:			
	Вид	■-Двухстворчатый; ☐-Одностворчатый			
		■-другое Ковкий чугун + EPDM			
	Герметичность	■-по ГОСТ 9544:	■-A; ☐-B; ☐-C; ☐-D;		
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ	☐-любое; ■-одностороннее;				
МЕСТО УСТАНОВКИ	☐-на открытом воздухе; ■-в помещении;				
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	У , 3,1 по ГОСТ 15150 при t от (–10) до (+45) ºС и влажности 75% при 15 °С.				
РАСПОЛОЖЕНИЕ	■-в любом пространственном положении ☐- на горизонтальном трубопроводе ☐-на вертикальном трубопроводе				
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ТРУБОПРОВОДУ	☐-фланцевое; ■-межфланцевое ; ☐- штуцерное; ☐-приварное; ☐-муфтовое;				
ИСПОЛНЕНИЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	■-по ГОСТ 33259-2015	■- исп. В			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКИ НА ФЛАНЦАХ ТРУБОПРОВОДА	☐-спирально-навитая с наполнителем из терморасширенного графита	☐-на основе терморасширенного графита с внутренним обтюратором (с двумя армирующими слоями из стали типа Х18Н10Т или аналог)	■-паронит маслобензостойкий ☐-паронит кислотостойкий☐-кольцо (линза)		

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док	Подпись	Дата
6	-	Зам.	79-25		06.25
4	-	Зам.	б/н		02.25

06-05/20-58-СХДП.ОЛ11

Разраб.	Николаева		12.21
Пров.	Цыганов		12.21
Н. контр.	Филимоненко		12.21
Утвердил	Цыганов		12.21

Опросный лист 11

Стадия	Лист	Листов
С	1	3

BY.TECH SERVICE

Копировал

КОМПЛЕКТОВАТЬ ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ	■-да;		☐-нет;	
ИСПОЛНЕНИЕ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ	■ - плоские приварные по ГОСТ 33259-2015	☐- приварные встык по ГОСТ 33259-2015	☐- свободные на приварном кольце по ГОСТ 33259-2015	☐- другое: _____ _____ ____
	уплотнительная поверхность	ГОСТ 33259-2015: ■- исп. В		
МАТЕРИАЛ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ	■- сталь_____; ☐-другое:_____			
КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	■-один комплект ответных фланцев для присоединения к трубопроводу			
	■-один комплект межфланцевых прокладок. Комплект прокладок корпус крышка для проведения входного контроля (5% количества поставляемой арматуры, но не менее 2 шт.)			
	■-один комплект крепежа для ответных фланцев. Тип крепежных элементов – шпильки. Длина шпилек – в собранном виде фланцевого соединения высота выступающих над гайками концов шпилек не менее 1-3 шагов резьбы + 8мм (размер временной заглушки)			
МАТЕРИАЛ КРЕПЕЖА	■-шпилька по ГОСТ 9066-75: сталь 35, гайка по ГОСТ 9064: сталь 25 (при углеродистом материальном исполнении); ☐-шпилька по ГОСТ 9066-75: 25ХМ1Ф, гайка по ГОСТ 9064: 30ХМА (при хромомолибденовом материальном исполнении); ☐- шпилька по ГОСТ 22042: сталь 12Х18Н10Т, гайка по ГОСТ 5927: сталь 12Х18Н10Т (при хромомоникелевом материальном исполнении);☐-другое			
ПАРАМЕТРЫ ПРИСОЕДИНЯЕМОГО ТРУБОПРОВОДА	Ø219× 4 мм			
	Материал трубопровода:	Сталь электросварная ГОСТ 10704-91		
ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	Средний ресурс циклов	Не менее _____ циклов		
	Наработка между отказами	Не менее _____ циклов		
	Расчетный срок службы	Не менее не менее 10 лет		
	Ответные фланцы не обжимать на расчетное усилие затяжки крепежа			
ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ	Не ниже требований ГОСТ 9.014, при этом: присоединительные поверхности патрубков закрывают временными заглушками с целью защиты их от повреждений при транспортировке, поставляется в закрытом положении			
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	К задвижке прилагается следующая документация: - эксплуатационная документация на русском языке (приложение 1); - документы (сертификаты или декларации со всеми приложениями), подтверждающие соответствие предлагаемого товара требованиям технических регламентов Таможенного Союза; - в случае применения материалов-заменителей импортного производства предоставить документацию по химическому составу и физико-механическим свойствам материалов			
МАРКИРОВКА, ОТЛИЧИТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА	Не ниже требований СТБ ГОСТ Р 52760, ISO 10434			

Приложение 1

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

1. **В паспорте арматуры указываются:**

1) полное наименование арматуры;
2) дата выпуска и серийный номер;
3) код продукции (код по общероссийскому классификатору продукции - для России);
4) документ, по которому выпускается трубопроводная арматура;
5) технические характеристики:
- DN, PN;
- основные геометрические и присоединительные размеры арматуры (в том числе наружный и внутренний диаметры патрубков и тип разделки кромок патрубков под приварку), если не указываются в руководстве по эксплуатации;
- рабочая среда;
- максимальная температура рабочей среды;
- средний ресурс циклов, назначенный срок службы, показатели долговечности и безотказности, наработка между отказами, срок хранения;
6) марки материалов основных деталей и крепежа;
7) сведения о наплавочных материалах;
8) сведения о химическом составе и механической прочности материалов, примененных при изготовлении корпусных деталей, оси и узла затвора;
9) сертификаты на изготовления отливок с указанием страны изготовителя;
10) сведения о сварных соединениях (швах) и методах контроля;
11) сведения, подтверждающие проведение неразрушающего контроля затвора (акты по результатам контроля);
12) сертификат (свидетельство) об испытании;
13) свидетельство о консервации;
14) гарантии изготовителя;

2. В руководстве по эксплуатации арматуры указываются:

1) основные показатели назначения;
2) пояснение информации, включенной в маркировку арматуры;
3) перечень материалов основных деталей арматуры;
4) основные геометрические и присоединительные размеры арматуры (в том числе наружный и внутренний диаметры патрубков и тип разделки кромок патрубков под приварку), если не указываются в паспорте арматуры;
5) объем наладочных работ (по усмотрению изготовителя, при необходимости);
6) порядок технического обслуживания, ремонта (по усмотрению изготовителя, при необходимости);
7) перечень возможных отказов и критерии предельных состояний элементов арматуры, а также перечень деталей и комплектующих изделий, требующих периодической замены в течение срока службы арматуры,
8) порядок и правила транспортировки, хранения и утилизации арматуры;
9) меры безопасности при эксплуатации, невыполнение которых может привести к опасным последствиям для жизни, здоровья человека и окружающей среды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1. Трубопроводная арматура должна соответствовать требованиям промышленной безопасности, а также иметь декларации или сертификаты о соответствии требованиям технических регламентов Таможенного союза: - сертификат (декларация) на соответствие ТР ЕАЭС 043/2017.
2. Предоставление гарантий по изготовлению закупаемой трубопроводной арматуры в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя.
3. Предоставление гарантий по предоставлению паспорта с содержанием, руководства (инструкции) по эксплуатации с содержанием в соответствии с требованиями опросного листа на каждую единицу трубопроводной арматуры.
4. Предоставление технических данных предлагаемых изделий в табличном виде в соответствии с опросными листами.