МИНСКИНТЕРКАПС
КОНТРОЛЬНЫЙ
Учетный № 2018-26
Экземпляр № 1

УП «Минскинтеркапс»		
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПЕРВИЧНЫЙ УПАКОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ	СПФ-УМ-15	с. 1 из 2
Распределение: ОМТС (1), РО (1), ХМЛ (1+1 в электр. виде)		Редакция №9
Название первичного упаковочного материала	**ПЛЕНКА ПВХ/ПВДХ непрозрачная**	

Внутренний код: 04 (9)-УМ^{I}, 04 (10)-УМ^{I}, 04 (13)-УМ^{I}
04/1 (9)-УМ^{II}, 04/1 (10)-УМ^{II}, 04/1 (13)-УМ^{II}, 04/1 (25)-УМ^{II}
04/2 (9)-УМ^{III}

Наименование НД для упаковочного материала: ГОСТ 25250-2023, ТКП 362-2011
Производитель: в соответствии с перечнем П-06-07
Метод отбора проб по СОП МИК 088, РИ МИК 08-107

№ п/п	Показатель	Требования	Метод	Примечание
1	Описание	Непрозрачная, жесткая, без отверстий, разрывов, трещин и складок, пузырей, механических включений и загрязнений на поверхности, с ровно обрезанными краями. В рулоне слой ПВДХ должен быть внутри, а слой ПВХ – снаружи. Допускается не более 25 % соединений в рулонах от всей партии, одно соединение в рулоне. Края соединений примыкают стык в стык и обозначены красной термоформуемой лентой, шириной 50 мм, наносимой с двух сторон.	Визуальный Требование для производителя, не контролируются ХМЛ	
	Цвет	Белый. Допускается наличие желтоватого оттенка.	Визуальный	
2	Идентификация	Слой ПВДХ: при добавлении 2-3 капель раствора 50 г/л *натрия гидроксида Р* в *метаноле Р* – должно мгновенно появиться черное окрашивание, которое должно сохраняться на поверхности пленки вплоть до полного испарения растворителей. Слой ПВХ: при добавлении 2-3 капель раствора 50 г/л *натрия гидроксида Р* в *метаноле Р* – в течение 30 мин должно развиться желтое окрашивание, которое после испарения растворителей должно приобрести коричневый оттенок.	Химический, визуальный, Приложение 1	
3	Контролируемые показатели: 1. Ширина, мм	 86,0±1,0[1] 109,0±1,0[2] 258,0 ± 1,0[3] 256,0 ± 1,0[4]	Физический, органолептический, Приложение №1	[1] - для пленок 04(9) - УМ, 04/1 (9) - УМ, 04/2 (9) - УМ [2] - для пленки 04 (10) - УМ, 04/1 (10) – УМ

Разработал	Согласовал	Утвердил
Л.А. Томко Я.А. Каштальян	И.В. Дудорева Я.В. Хватик	Н.Н. Новикова «28» октября 2026 г

№ п/п	Показатель	Требования	Метод	Примечание
				[3] - для пленки 04(13) - УМ, 04/1 (13) - УМ [4] - для пленки 04/1 (25) - УМ
	2. Толщина, мкм 3. Запах водной вытяжки пленки ПВХ/ПВДХ 4. Диаметр втулки, мм 5. Диаметр рулона, мм	323±16 Должен отсутствовать посторонний запах. От 76 до 83. Не более 400.	Требование для производителя, не контролируются ХМЛ	
4	Микробиологическая чистота, КОЕ/100 см^2 общее количество аэробных бактерий дрожжевые и плесневые грибы Enterobacteriaceae S. aureus P. aeruginosa	 Не более 10. Не допускаются. Не допускается. Не допускается. Не допускается.	РИ МИК 08-016	
5	Маркировка	Наименование предприятия-изготовителя; наименование пленки; серия и номер рулона; масса рулона нетто и брутто; дата упаковки. Дата производства – указывается в сертификате на материал.		
6	Упаковка	Рулоны пленки обертывают черной полиэтиленовой пленкой и упаковывают на паллеты.		
7	Условия хранения	В вертикальном положении в складском помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей, при температуре от 0 до 35 °С, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Не допускается хранение пленки вместе с органическими растворителями, кислотами, химикатами, резиной. Не допускается прямой контакт пленки с лакированными поверхностями. Пленка, транспортировавшаяся при температуре ниже 0 °С, должна быть выдержана при комнатной температуре не менее суток перед ее применением.		
8	Срок годности	Из сертификата производителя.		

Примечание:

[I] – Liveo Research GmbH, Германия
[II] – Caprihans India Limited, Индия
[III] – Sichuan Hui Li Industry Co., Ltd., Китай

Методы контроля.

Для испытаний от рулонов, отобранных при приемке, отбирают пробы пленки общей площадью не менее 1 м^2, исключая при этом края рулонов пленки длиной 100 мм по ширине рулона.

1. Внешний вид пленки определяют визуально, без применения увеличительных приборов, сравнением с контрольным образцом.

2. Идентификацию проводят химическим методом, используя качественную реакцию. Для поливинилиденхлоридного слоя: на поверхность пленки, соответствующую внутреннему слою в рулоне и предварительно вырезанную квадратом с размером сторон 3 см, наносят 2 капли *пиридина Р*. По истечении 2 минут сверху в то же место прибавляют 2-3 капли раствора 50 г/л *натрия гидроксида Р* в *метаноле Р* – должно мгновенно появиться черное окрашивание, которое сохраняется на поверхности пленки вплоть до полного испарения растворителей. Для поливинилхлоридного слоя: на поверхность пленки, соответствующую внешнему слою в рулоне и предварительно вырезанную квадратом с размером сторон 3 см, наносят 2 капли *пиридина Р*. По истечении 2 минут сверху в то же место прибавляют 2-3 капли раствора 50 г/л *натрия гидроксида Р* в *метаноле Р* – в течение 30 мин должно развиться желтое окрашивание, которое после испарения растворителей приобретает коричневый оттенок.

3. Ширину пленки в рулоне определяют любым измерительным инструментом с погрешностью в пределах допуска на ширину пленки данного типа.

4. Толщину пленки определяют микрометром в трех точках на равных расстояниях друг от друга и не менее 10 мм от края.

5. Запах водной вытяжки определяют органолептически. Количество образцов для испытаний вычисляют, исходя из отношения площади поверхности материала к объему жидкости, которое должно быть 2:1 с учетом обеих поверхностей пленки. Образцы перед испытанием кондиционируют на воздухе при (23±2) °С не менее 3 ч.

Для испытаний вытяжки из материалов готовят следующим образом. Образцы пленок заливают кипяченой водопроводной или дистиллированной водой при (20±5) °С и выдерживают в течение 24 ч.

Не должно быть постороннего запаха.

ИЗВЕЩЕНИЕ О ПЕРЕСМОТРЕ

СПФ-УМ-15, ред. № 8

ПЛЕНКА ПВХ/ПВДХ непрозрачная

Должность	Дата	Подпись	Ф.И.О.
Разработал:			
Провизор-аналитик РО	26.10.2026		Л.А. Томко
Начальник РО	26.10.2026		Я.А. Каштальян

№ раздела, пункта	Содержание изменения
Внутренний код	Добавлен внутренний код 04/1 (25)-УМ для производителя Caprihans India Limited, Индия.