УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора
ОАО «Гомельский жировой комбинат»

_____ А.В. Масан
«19» 11 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку автоматической линейной укупорочной (закаточной) машины для укупорки стеклянных банок III типа (резьбовой способ укупорки «Твист-офф») паротермическим способом

Цель и назначение предмета закупки: Предназначена для полностью автоматической вакуумной (паротермической) укупорки стеклянных банок III типа (типоразмер 0,3 л по чертежу №19.39.00.01 с венчиком типа III-4-66-1 по ГОСТ 5717.2-2003) металлическими крышками «Твист-офф» Ø 66 мм в составе линии фасовки майонезной продукции.

Предмет закупки: Автоматическая линейная укупорочная (закаточная) машина для укупорки стеклянных банок III типа (резьбовой способ укупорки «Твист-офф») паротермическим способом в комплекте с узлом подачи крышек, силовым шкафом и комплектом ЗИП (далее – Укупорочная машина).

Требуемое количество: 1 шт.

Код ОКРБ 007-2012: 28.29.21.500 (Оборудование для заполнения, закрывания, укупорки, опечатывания или этикетирования бутылок, банок, ящиков, мешков или прочих емкостей; оборудование для газирования напитков).

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8422 40 000 8 (Оборудование для заполнения, закрывания, укупорки, опечатывания или этикетирования бутылок, банок, ящиков, мешков или прочих емкостей; оборудование для газирования напитков).

Место установки: цех майонеза ОАО «Гомельский жировой комбинат», расположенного по адресу: Республика Беларусь, 246042, г. Гомель, ул. Ильича, 4.

Технические требования к предмету закупки:

№ п/п	Параметр	Значение, единица измерения
1	Производительность, банок/час	не менее 1 000 (с возможностью плавной регулировки в диапазоне 1 000 – 1 500 банок/час)
2	Тип обрабатываемой тары и венчика	Стеклянная банка III типа (банка 0,3 л по чертежу № 19.39.00.01 с венчиком типа III-4-66-1 по ГОСТ 5717.2-2003)

3	Диаметр обрабатываемых крышек, мм	66 (резьбовой способ укупорки «Твист-офф», включая диапазон переналадки 58 – 82 мм при необходимости)
4	Диаметр обрабатываемых банок, мм	70 ± 1,3 (диапазон регулировки машины: от 50 до 105 мм)
5	Высота обрабатываемых банок, мм	117 ± 1,1 (диапазон регулировки машины: от 60 до 220 мм)
6	Способ укупорки	Паротермический (создание вакуума в паровой камере перед накручиванием крышки)
7	Комплектация поставки	Машина укупорочная линейная; система автоматической (магнитной/механической) подачи крышек из бункера-накопителя; шкаф управления и силовой шкаф; датчик наличия/отсутствия крышек; система контроля герметичности (утечки вакуума) и отбраковки незакрытых/бракованных банок; комплект ЗИП (ремни плоские и клиновые, прижимные элементы закатки крышек и другие расходные материалы на гарантийный период эксплуатации)
8	Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм*	Длина до 3500 мм; ширина до 2000 мм; высота до 2 200 мм
9	Установленная мощность, кВт	2,5 – 3,2
10	Параметры электропитания	380 В, 50 Гц (трехфазная сеть с заземлением)
11	Расход сжатого воздуха при давлении 5,0 бар, кг/час	до 50 (или до 30–40 нм³/час)
12	Расход пара при давлении 3,0 бар, кг/час	до 50 – 70
13	Расход воды при давлении 2,0 бар, кг/час	до 20
14	Масса, кг	до 1000
15	Материал изготовления	Все детали, узлы, обшивка и конвейерные элементы машины (кроме привода), контактирующие с продуктом, паром и моющими средствами, должны быть изготовлены из пищевой нержавеющей стали (AISI 304 / AISI 316) и износостойких термохимически устойчивых полимеров, выдерживающих воздействие высокой

		температуры пара
16	Механические части	Бронза, нержавеющая сталь, пищевой анодированный алюминий / термостойкий полимер
17	Допуски по геометрии тары	Конструкция укупорочного механизма должна компенсировать колебания размеров стеклобанки и крышки в пределах допусков по ГОСТ 5717.2-2003 (высота ± 1,1 мм, диаметр корпуса ± 1,3 мм, диаметр венчика ± 0,45 мм)

**Примечание: Предлагаемая к поставке укупорочная машина может иметь иные габаритные размеры при условии возможности её беспрепятственного интегрирования в существующую технологическую линию фасовки цеха майонеза ОАО «Гомельский жировой комбинат».*

Укупорочная машина должна быть новой (не бывшей в употреблении, не выставочным образцом, не прошедшей капитальный ремонт), выпущенной не ранее 2024–2026 гг.

Укупорочная машина должна сопровождаться всей необходимой технической и эксплуатационной документацией на русском языке (паспорт оборудования с указанием технических характеристик и габаритных размеров, техническое описание, руководство по эксплуатации, электрические и пневматические схемы, перечень быстроизнашивающихся деталей, гарантийный талон, сертификат качества).

Оборудование должно соответствовать требованиям законодательства Евразийского экономического союза и Республики Беларусь, действующим ГОСТ и ТУ предприятия-изготовителя, требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (подтверждается копией декларации о соответствии ЕАЭС) и ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011.

При необходимости и по согласованию с Заказчиком техническим специалистам потенциального поставщика предоставляется возможность предварительного выездного обследования цеха майонеза для уточнения привязки и интеграции оборудования в действующую линию.

Упаковка Укупорочной машины должна обеспечивать ее полную сохранность от механических повреждений и атмосферных воздействий при транспортировке и погрузочно-разгрузочных работах. Стоимость тары и упаковки должна входить в стоимость предложения.

Прочие требования к предмету закупки:

Срок поставки Укупорочной машины – минимально возможный, не более 60–90 календарных дней с даты заключения договора (или перечисления авансового платежа).

Условия поставки – для резидентов Республики Беларусь: DDP склад Заказчика (г. Гомель, ул. Ильича, 4) согласно Инкотермс-2020; для нерезидентов Республики Беларусь: DAP склад Заказчика (г. Гомель, ул. Ильича, 4) согласно Инкотермс-2020.

В стоимость предложения должны быть включены все расходы, которые несет Поставщик при поставке оборудования: стоимость товара, тары, упаковки, комплекта ЗИП, транспортные

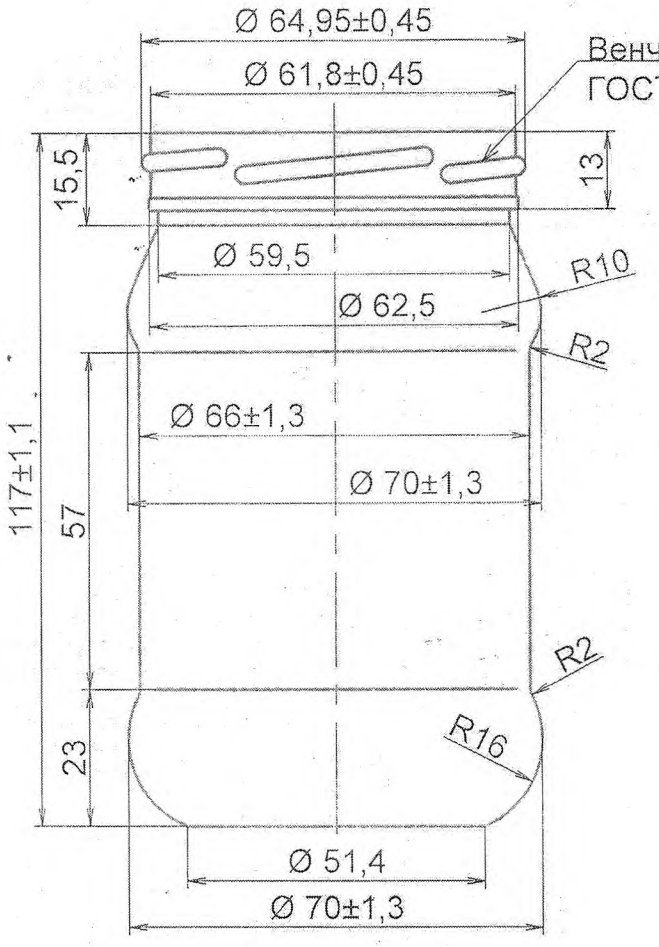
расходы до склада Заказчика, страхование, таможенные пошлины, налоги и иные обязательные платежи. Также в стоимость предложения должны входить шеф-монтаж, пусконаладочные работы, комплексное опробование и инструктаж (обучение) персонала Заказчика.

Условия оплаты – по согласованию сторон (предпочтительно поэтапная оплата: авансовый платеж не более 30–50%, остаток – по факту поставки и/или ввода оборудования в эксплуатацию; предложения со 100% предоплатой не рассматриваются).

Гарантийный срок на Укупорочную машину должен составлять не менее 12 месяцев от даты ввода в эксплуатацию (или не менее 18 месяцев от даты поставки).

Главный инженер (должность)	_____ (подпись)	Е.В. Скомарох (расшифровка подписи)
Начальник производства (должность)	_____ (подпись)	Б.А. Велибегов (расшифровка подписи)
Главный механик (должность)	_____ (подпись)	А.С. Бондарев (расшифровка подписи)
Главный энергетик (должность)	_____ (подпись)	Д.С. Кривоносов (расшифровка подписи)
Ведущий инженер-механик (должность)	_____ (подпись)	С.А. Лушаков (расшифровка подписи)

«17» 11 2026 г.



					19.39.00.01			
						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Банка 0,3 л.			1:1
Разраб.		Абрамов				Лист		Листов 1
Гл. мех.								
Нач. цеха								
					Цех майонеза	ГЖК		
Утв.								