Утверждаю
Исполнительный директор
ОАО «Криница»
_____Е.О. Рынейский
«__» _____ 2026 г.

Техническое задание

Предмет закупки:

Техническое задание на замену участка трубопровода подачи горячей воды из баков горячей пивоваренной воды V=1910 гл (2 шт) в цех розлива и участка трубопровода подачи горячей воды из баков горячей пивоваренной воды V=1910 гл (2 шт) на различное оборудование варочного отделения. В техническое задание входит: демонтаж существующей теплоизоляции трубопроводов, демонтаж трубопроводов, монтаж новых участков трубопроводов и монтаж новой теплоизоляции.

Код предмета закупки:

КОД ОКРБ: 43.22.11.400 (Работы по прокладке трубопроводов для систем внутреннего водоснабжения).

Требования к качеству, техническим характеристикам товара, безопасности, функциональным характеристикам (потребительским свойствам):

При монтаже трубопроводов использовать трубы, детали трубопроводов и запорной арматуры из пищевой нержавеющей стали марки AISI 316L (из-за малого количества углерода в зоне сварного шва не образуются карбиды хрома, что исключает межкристаллитную коррозию). Сварные швы трубопроводов производить аргонодуговой сваркой с обратным поддувом газа (или поддувом корня шва, защитный газ – 100% чистый аргон). При аргонодуговой сварке использовать присадочный пруток марки ER316LSi.

Выполнить теплоизоляцию изоляционным материалом типа K-Flex толщиной не менее 19 мм (либо минеральной ватой толщиной не менее 40 мм) с покрытием кожухами из оцинкованной стали.

Заменяемые участки трубопроводов имеют ориентировочную протяженность:

1. Подача на цех розлива, труба DN100 – 57 м с врезками запорных дисковых затворов в количестве 2 шт.
2. Подача на цех пивопроизводства с врезками запорных дисковых затворов:
   - труба DN200 – 16 м;
   - труба DN150 – 18 м (запорные дисковые затворы в количестве 3 шт);
   - труба DN125 – 2 м;
   - труба DN100 – 65 м (запорные дисковые затворы в количестве 5 шт);
   - труба DN80 – 12 м (запорные дисковые затворы в количестве 3 шт);
   - труба DN65 – 2 м.
3. Выпускной коллектор емкости горячей воды СИП БФО:

- труба DN200 – 2 м с врезкой в существующие трубопроводы.

4. Выпускной коллектор емкости щелочи СИП БФО:

- труба DN200 – 2 м с врезкой в существующие трубопроводы.

На трубы, детали трубопроводов и запорную арматуру должны быть предоставлены сертификаты качества (документ от производителя, который подтверждает химический состав стали, механические свойства и соответствие международным или государственным стандартам).

Рассматривается закупка только новых материалов.

Иные сведения:

До направления предложения на процедуру закупки участник обязан посетить за свой счет производственные площади Заказчика для проведения замеров, определения необходимого количества материалов для замены трубопровода и времени производства работ.

Исполнитель обязан произвести разделение (сортировку) материалов, полученных после демонтажа участков трубопроводов и теплоизоляции, по группам (металл, минеральная вата, строительный мусор) в контейнеры Заказчика.

Все работы проводятся с использованием материалов, инструментов и спецоборудования Исполнителя.

Замена трубопроводов будет осуществляться частями, в сроки, согласованные с Заказчиком (ориентировочная дата замены трубопроводов – декабрь 2026 года). Общая продолжительность выполнения работ не более 5-х суток. Заказчик обязан уведомить Исполнителя о начале работ за 5 рабочих дней.

Поставщик должен гарантировать безвозмездное устранение неисправностей, а также замену арматуры, трубопроводов и изоляции, вышедших из строя в течение гарантийного срока за свой счет, при условии соблюдения Заказчиком требований по эксплуатации.

Период гарантийного срока составляет не менее 3 лет.

Устранение выявленных дефектов в гарантийный период эксплуатации должно осуществляться в срок не более 10 календарных дней, с момента получения уведомления от Заказчика.

Ориентировочная сумма закупки и монтажа на основании предоставленного коммерческого предложения составляет 279042,59 белорусских рублей с НДС 20%.

Согласовано:

Начальник управления	Ницкий Д.К.
Начальник цеха пивопроизводства	Кисель А.Н.
Инженер-механик	Карась В.Г.
Инженер-механик	Руткевич В.Л.