Республиканское унитарное предприятие
«Ремонтно-механический завод «Универсал»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель генерального
директора по технической
политике
_____Д.Л. Горощеня
«_22_» _____10_____2026 г.

ТТ 1.01-6-16.10.26
Технические требования
на закупку гидромуфты постоянного уровня заполнения
типоразмера 650 TWVVF (100/90)

1 Технические требования к гидромуфте

Таблица 1

№	Параметр	Значение
1	Тип гидромуфты	постоянного уровня заполнения
2	Типоразмер (теоретический диаметр профиля циркуляции в мм)	650 TWVVF
3	T (Количество контуров циркуляции)	1
4	W (Разрешаемая к применению рабочая жидкость)	Применение обоих вариантов: вода или гидравлическая жидкость (эмульсия) на основе воды с добавлением 3-5% гидравлического концентрата «Hydrotol-ITCh HFAE» во всем диапазоне рабочих температур до срабатывания плавких вставок
5	VV (Камера замедления)	одиночная, увеличенная
6	F (Опорожнение камеры замедления)	С центробежными клапанами, открытыми в нерабочем состоянии, с динамическим обратным заполнением. При невозможности выполнения данного требования поставщик предлагает свой способ опорожнения с кратким описанием.
7	Соединительная муфта (соединение с валом электродвигателя)	упругая кулачковая муфта с внутренним расположением ступицы и эластичным элементом
8	Температура срабатывания и способ маркировки плавких вставок	в диапазоне 110-120 ^{0}C, маркировка цветом либо шрифтом
9	Расположение плавких вставок	со стороны вала электродвигателя
10	Применяемость	скребковый конвейер в подземных выработках соляных шахт опасных по рудничному газу и/или горючей пыли
11	Температура окружающей среды, ºС	+5...+35
12	Передаваемая мощность, кВт	250
13	Скорость вращения электродвигателя, об/мин	1500
14	Режим работы электродвигателя	S1, S4 - 60%
15	Направление вращения	двухстороннее
16	Наклон привода к горизонтали	±15º
17	Геометрические размеры	рисунок 1

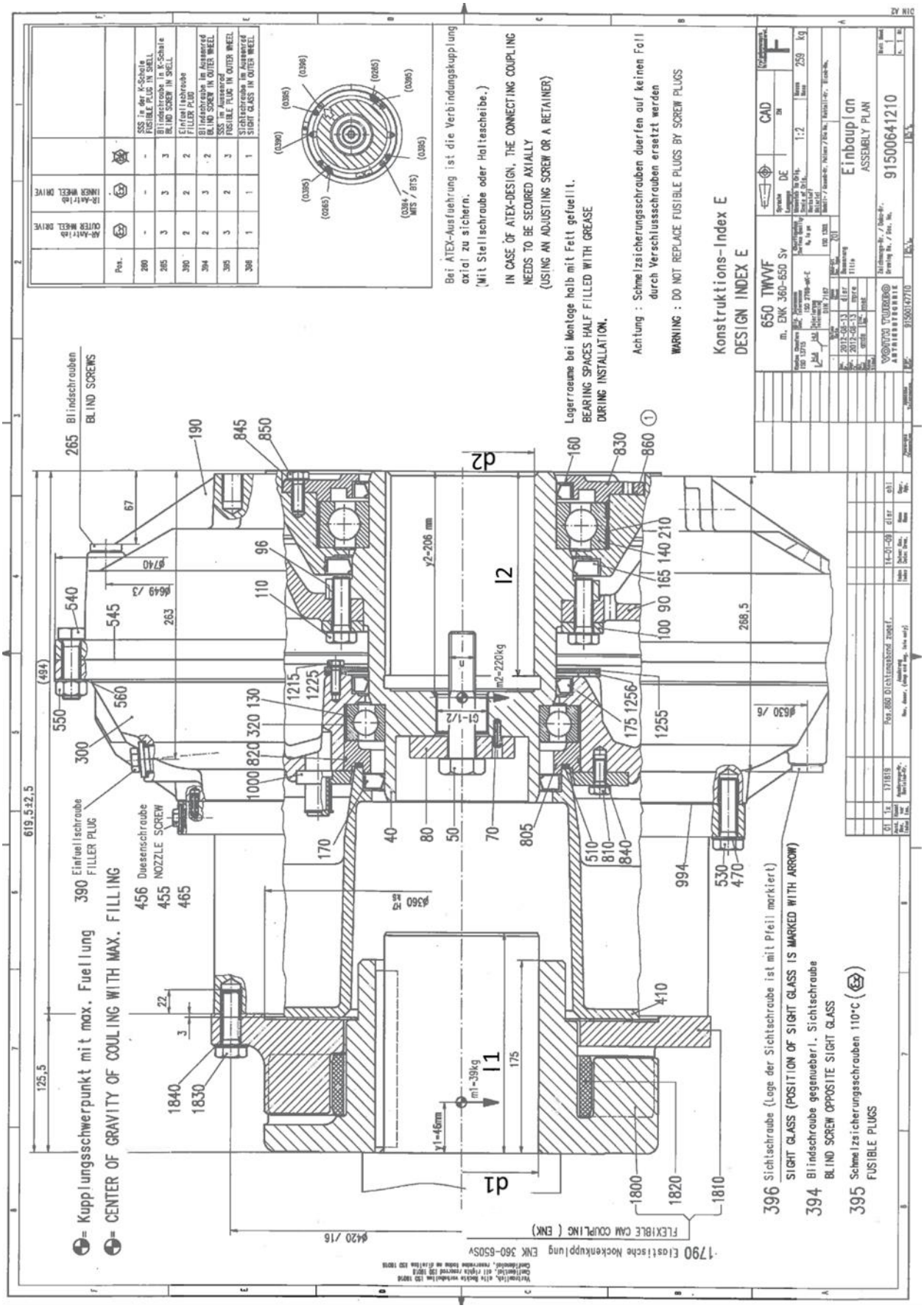


Рисунок 1 - геометрические размеры для типоразмера 650 TWVVF

2 Расточка муфты

Таблица 2

Параметр	Со стороны электродвигателя (полумуфта)	Со стороны редуктора (муфта)
d1, мм	100H7	–
l1, мм	210	–
d2, мм	–	90G6
l2, мм	–	170
Шпонка, мм	28x16	25x14

Остальные размеры смотреть на чертеже.

3 Комплект поставки

3.1 Гидромуфта комплектная (гидромуфта с соединительной муфтой и эластичным элементом);
3.2 Устройство для монтажа;
3.3 Устройство для демонтажа;
3.4 Эластичный элемент;
3.5 Плавкие вставки с маркировкой температуры срабатывания;
3.6 Эксплуатационная документация на русском языке – 1 комплект на бумажном носителе + 1 комплект на электронном носителе.

4 Условия поставки

4.1 Количество комплектующих в поставке определяется ведомостью покупных изделий или перечнем согласно процедуры закупки.
4.2 Поставка осуществляется по согласованному с поставщиком чертежу гидромуфты, подтверждающего размеры согласно рисунка 1 и таблицы 2. На этапе согласования чертежа должен быть предоставлен образец эксплуатационной документации, содержащий помимо прочего: а) объем рабочей жидкости (литраж или количество болтов от вертикальной линии), заливаемый в гидромуфту в процессе эксплуатации; б) перечень (каталог) запасных частей из состава гидромуфты, включая подшипники, манжеты, уплотнительные элементы; в) габаритные и присоединительные размеры устройств монтажа/демонтажа; г) схемы монтажа/демонтажа.
4.3 Поставка согласно пунктам 3.1…3.6 должна осуществляться одним производителем.
4.4 Комплектование одного конвейера двумя и более гидромуфтами одного типоразмера должно осуществляться одним производителем.
4.5 Гарантия поставщика – 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию.

5. Упаковка

5.1 Муфта должна быть упакована с учетом того, что ее транспортировка потребителю будет осуществляться на открытых площадках под воздействием атмосферных осадков и других внешних факторов, негативно влияющих на нее.

6 Требования, предъявляемые к техническому предложению.

6.1 Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в технических требованиях.
6.2 Оборудование должно быть свободно от любых ранее выданных и зафиксированных замечаний (дефектов, неисправностей, недоработок), выявленных в ходе предыдущих этапов эксплуатации, тестирования, приемки или инспекций. Поставщик обязан гарантировать устранение всех замечаний до момента текущей поставки.
6.3 Техническое предложение признается не соответствующим техническим требованиям, если:
- оно не отвечает параметрам и значениям технических требований;
- не содержит ответов на вопросы, изложенные в технических требованиях;
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нем ошибки и неточности.

Главный конструктор –
начальник управления Д.С. Романович

Заместитель главного конструктора –
начальник отдела В.А. Смоляк

Нач. бюро скребковых конвейеров М.Н. Покачко