Республиканское унитарное предприятие
«Ремонтно-механический завод «Универсал»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель генерального
директора по техническим
политике
_____Д.Л. Горощеня
«_22_» ____10_____2026 г.

ТТ 1.01-1-01.10.26

Технические требования
на закупку гидромуфты постоянного уровня заполнения
типоразмера 422 TWVF

1 Технические требования к гидромуфте

Таблица 1

№	Параметр	Значение
1	Тип гидромуфты	постоянного уровня заполнения
2	Типоразмер (теоретический диаметр профиля циркуляции в мм)	422 TWVF
3	T (Количество контуров циркуляции)	1
4	W (Разрешаемая к применению рабочая жидкость)	Применение обоих вариантов: вода или гидравлическая жидкость (эмульсия) на основе воды с добавлением 3-5% гидравлического концентрата «Hydrotol-ITCh HFAE» во всем диапазоне рабочих температур до срабатывания плавких вставок
5	V (Камера замедления)	одиночная, не увеличенная
6	F (Опорожнение камеры замедления)	С центробежными клапанами, открытыми в нерабочем состоянии, с динамическим обратным заполнением. При невозможности выполнения данного требования поставщик предлагает свой способ опорожнения с кратким описанием.
7	Соединительная муфта (соединение с валом электродвигателя)	упругая кулачковая муфта с внутренним расположением ступицы и эластичным элементом
8	Температура срабатывания и способ маркировки плавких вставок	в диапазоне 110-120°С, маркировка цветом или шрифтом
9	Расположение плавких вставок	со стороны вала электродвигателя
10	Применяемость	скребковый конвейер или дробилка, в подземных выработках соляных шахт опасных по рудничному газу и/или горючей пыли
11	Температура окружающей среды, ºС	+5...+35
12	Передаваемая мощность, кВт	55
13	Скорость вращения электродвигателя, об/мин	1500
14	Режим работы электродвигателя	S1, S4 - 60%
15	Направление вращения	двухстороннее
16	Наклон привода к горизонтали	±15º
17	Геометрические размеры	рисунок 1

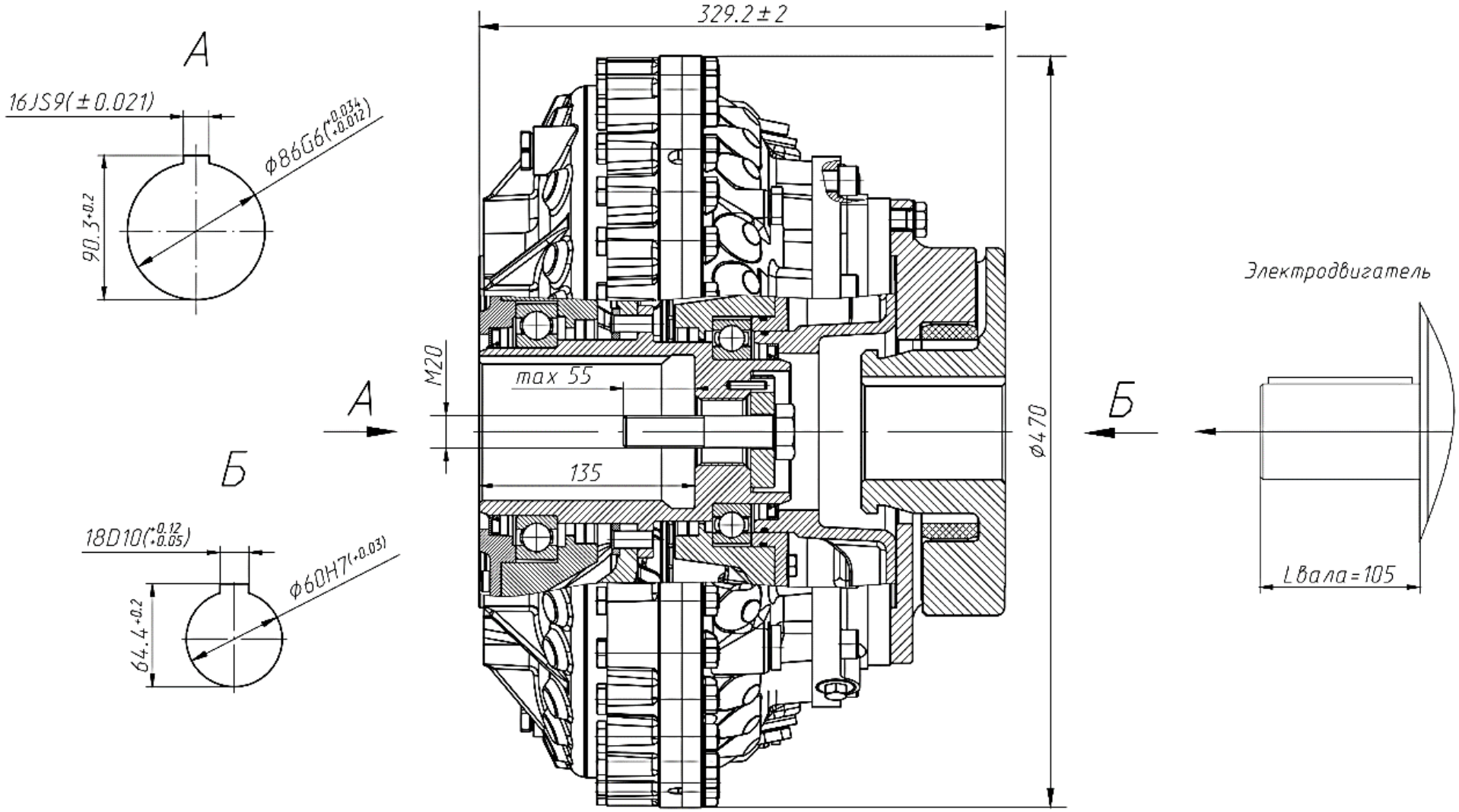


Рисунок 1 – геометрические размеры для типоразмера 422 TWVF

2 Комплект поставки

2.1 Гидромуфта комплектная (гидромуфта с соединительной муфтой и эластичным элементом);
2.2 Устройство для монтажа;
2.3 Устройство для демонтажа;
2.4 Эластичный элемент;
2.5 Плавкие вставки с маркировкой температуры срабатывания;
2.6 Эксплуатационная документация на русском языке – 1 комплект на бумажном носителе + 1 комплект на электронном носителе.

3 Условия поставки

3.1 Количество комплектующих в поставке определяется ведомостью покупных изделий или перечнем согласно процедуры закупки.
3.2 Поставка осуществляется по согласованному с поставщиком чертежу гидромуфты, подтверждающего размеры согласно рисунка 1. На этапе согласования чертежа должен быть предоставлен образец эксплуатационной документации, содержащий помимо прочего: а) объем рабочей жидкости (литраж или количество болтов от вертикальной линии), заливаемый в гидромуфту в процессе эксплуатации; б) перечень (каталог) запасных частей из состава гидромуфты, включая подшипники, манжеты, уплотнительные элементы; в) габаритные и присоединительные размеры устройств монтажа/демонтажа; г) схемы монтажа/демонтажа.
3.3 Поставка согласно пунктам 2.1…2.6 должна осуществляться одним производителем.
3.4 Комплектование одного конвейера двумя и более гидромуфтами одного типоразмера должно осуществляться одним производителем.
3.5 Гарантия поставщика – 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию.

4 Упаковка

4.1 Муфта должна быть упакована с учетом того, что ее транспортировка потребителю будет осуществляться на открытых площадках под воздействием атмосферных осадков и других внешних факторов, негативно влияющих на нее.

5 Требования, предъявляемые к техническому предложению.

5.1 Техническое предложение должно содержать ответы на все вопросы в последовательности, изложенной в технических требованиях.

5.2 Оборудование должно быть свободно от любых ранее выданных и зафиксированных замечаний (дефектов, неисправностей, недоработок), выявленных в ходе предыдущих этапов эксплуатации, тестирования, приемки или инспекций. Поставщик обязан гарантировать устранение всех замечаний до момента текущей поставки.
5.3 Техническое предложение признается не соответствующим техническим требованиям, если:
- оно не отвечает параметрам и значениям технических требований;
- не содержит ответов на вопросы, изложенные в технических требованиях;
- участник, предоставивший техническое предложение, отказался исправить выявленные в нем ошибки и неточности.

Главный конструктор –
начальник управления Д.С. Романович

Заместитель главного конструктора –
начальник отдела В.А. Смоляк

Инженер-конструктор А.Г. Славутич