Приложение №5

ОАО «Нафтан». Цех №12 "КИПиА". Перепланировка помещений здания инв. №01160202 для размещения подразделений цеха.

Электросварочный аппарат

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
1	-	Все	524-25		11.25

Разраб.	
Пров.	
Зам.нач.ПКС	
ГИП	
Н.контр.	
Утв.	

890-12-П-25509(047722)-ТХ.ОЛ2

Опросный лист на электросварочный аппарат

Стадия	Лист	Листов
	1	5

ОАО «Нафтан»
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКАЯ СЛУЖБА
г. Новополоцк

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулиров.				
1		Все						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	890-12-П-25509(047722)-ТХ.ОЛ2	Лист 2

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Оборудование должно соответствовать требованиям настоящего документа, техническим условиям завода-изготовителя. Указания об этом должны содержаться в документации изготовителя.

2. Соответствие технических характеристик предлагаемого оборудования требованиям настоящего документа.

3. Требования к технической документации.

Техническая документация оборудования должна включать в себя:

- руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию;
- паспорт.

Техническая документация должна быть на русском языке в бумажном виде. Применяемые единицы величин должны быть допущены к применению в Республике Беларусь. Паспорта и руководства по эксплуатации должны соответствовать требованиям ГОСТ 2.601-2013 «Эксплуатационные документы».

4. Допускается предоставление товара с аналогичными техническими характеристиками, равноценными или превосходящими, указанные в настоящем опросном листе.

5. Гарантийные обязательства.

Поставщик оборудования в гарантийный период должен производить замену деталей, вышедших из строя, за собственный счёт при условии, что дефект (поломка) изделия произошёл не по вине Заказчика.

Гарантийный срок эксплуатации на поставляемое оборудование должен составлять не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию или не менее 24 месяцев с момента поступления на склад ОАО «Нафтан» (смотря, что наступит ранее). При соблюдении требований по эксплуатации Поставщик гарантирует исправную работу поставляемого оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть новым, не бывшим в эксплуатации, дата выпуска – не более 1 года от даты поставки на склад Заказчика.

Участник в составе технико-коммерческого предложения должен предоставить гарантийное письмо, подтверждающее требуемые гарантийные обязательства.

6. Перечень обязательной информации, предоставляемой участниками процедуры закупки вместе с предложением:

6.1 наименование и местоположение завода-изготовителя;

6.2 состав технического предложения:

- технические характеристики оборудования;
- образец паспорта оборудования;
- комплектность поставки;
- инструкция (руководство) по эксплуатации оборудования с описанием работы в различных режимах;

6.3 гарантии качества:

копии документов соответствия товара требованиям технических регламентов Таможенного Союза, действующих на момент подачи предложения и актуальных на момент выпуска товара в обращение на территории стран-членов Таможенного союза: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (декларация), ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических устройств» (сертификат).

7. Перечень обязательных документов, предоставляемых при поставке вместе с оборудованием:

7.1 техническая документация, которая должна включать в себя:

- паспорт на оборудование;
- руководство по эксплуатации оборудования.

7.2 копии документов соответствия товара требованиям технических регламентов Таможенного Союза, действующих на момент поставки оборудования: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (декларация), ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических устройств» (сертификат).

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОГО АППАРАТА

1.	Заказчик	ОАО "НАФТАН" Новополоцк	
2.	Название проекта	Перепланировка помещений здания инв.№01160202 для размещения подразделений цеха	
3.	Объект	Цех №12 «КИПиА»	
4.	№ документа:	890-12-П-25509(047722)-ТХ.ОЛ2	
5.	Наименование:	Электросварочный аппарат	
6.	Количество, шт:	2	
7.	Характеристики электросварочного аппарата		
8.	Тип питания	Инвертор	
9.	Род тока	Постоянный	
10.	Параметры питающей сети: Число фаз / Напряжение, В / Частота, Гц	1 / 220 ±15% / 50-60	
11.	Тип сварки	Сварка РД (ММА)	Сварка РАД (TIG)
12.	Диапазон сварочного тока, А	10 - 170	10 - 180
13.	Сила тока при ПВ 100% (40 °С), А, не менее	110	120
14.	Сила тока при ПВ 35% (40 °С), А, не менее	-	180
15.	Сила тока при ПВ 30% (40 °С), А, не менее	170	-
16.	Диаметр электродов, мм, (min-max)	1,5 - 4,0	
17.	Класс защиты, не ниже	IP23	
18.	Класс изоляции, не ниже	F	
19.	Тип поджига дуги	Контактный	
20.	Тип охлаждения	Воздушное	
21.	Масса, кг, не более	8,0	
22.	Дополнительные требования		
23.	В объем комплектной поставки должны входить: – сетевой кабель; – сварочный кабель с разъёмом подключения и электродержателем; – кабель заземления с разъемом подключения; – ремень для переноски; – горелка для сварки TIG (длина не менее 4 м).		

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.