Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
25.007.3.5-АС	Архитектурно-строительные решения	
25.007.3.5-ТХ	Технологические решения	
25.007.3.5-ОВ	Отопление и вентиляция	
25.007.3.5-ВК	Водоснабжение и канализация	
25.007.3.5-ЭОМ	Электрооборудование силовое и освещение	
25.007.3.5-АК	Автоматизация комплексная	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1,2, 3(зам),4
2	Фасады 1-18; 18-1; А-Г; Г-А	Изм.1,2,3
3	План на отм.0,000. Разрез 1-1	Изм.1,2(зам),3,4
4	План полов. Разрез 1-1	Изм.1,2(зам),3
5	Колодец К1. Разрез 2-2.Узел "А"	Изм.2, 3
6	Схема расположения элементов фундаментов .Разрез 1-12-2, сечения А -А Б-Б	Изм.1(зам),2(зам), 3
7	Фундамент Фм 1, Фм 2. Разрез 3-3	Изм.1(зам),2(зам), 3
8	Схема расположения элементов каркаса. Разрез 1-1	Изм.1(зам),2(зам)
9	Вертикальная связь ВС1	
10	Схемы расположения стеновых панелей по осям А и Г	Изм.1(зам),2(зам)
11	Схема расположения плит покрытия. План кровли	
12	Кровельный щит Кщ1	Изм. 3
13	Узлы А,Б,В элементов кровли	
14	Узлы 1,2 элементов шторы и фонаря	Изм.1
15	Схема расположения стоек и ригелей фахверка по осям 1 и 18	
16	Схема расположения стенового ограждения по осям 1 и 18	
17	~~Схема водосточной системы~~	Изм.3(Анн)
18	Инженерно-геологические разрезы	Изм.1(нов),2(зам)
19	Фундамент Фм1*, Фм2*, Разрез 3-3*	Изм.2(нов)
20	Спецификация оборудования изделий и материалов	Изм.3(нов)

Ведомость спецификаций

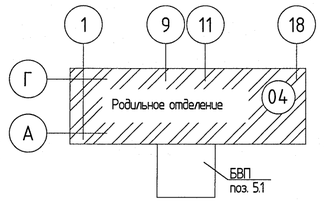
Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов заполнения проемов	
	Спецификация элементов к данному листу	
5	Спецификация элементов колодца К1	
6	Спецификация элементов фундаментов	
7	Спецификация элементов армирования фундаментов Фм1, Фм2	
8	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса	
9	Спецификация элементов связей ВС1	
10	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
11	Спецификация к схеме расположения плит покрытия	
12	Спецификация элементов на кровельный щит Кщ1	
13	Спецификация элементов кровли	
14	Спецификация элементов к данному листу	
19	Спецификация элементов армирования фундаментов Фм1*, Фм2*	Изм2(нов.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.812.1-8.93 вып.1	Фундаменты под трехшарнирные железобетонные рамы	
1.812.1-1/92 вып.1	Фундаменты железобетонные сборные под колонны сельскохозяйственных производственных зданий	
1.823.1-2 вып.1	Колонны железобетонные для сельскохозяйственных производственных зданий	
1.822.1-6 вып.4	Железобетонные рамы для однопролетных сельскохозяйственных производственных зданий с уклоном кровли 1:4. Рамы пролетом 12, 18 и 21м с высотой стойки 3,75м	
Б1.863.1-1.08 вып.1	Железобетонные фермы Зля покрытий сельскохозяйственных зданий пролетом 12м	
1.065.1-2.94 вып.3	Плиты железобетонные ребристые высотой 250мм для покрытий зданий	
Б1.832.1-1.98 вып.0-1	Панели сборные железобетонные для животноводческих одноэтажных сельскохозяйственных зданий	
Б1.038.1-8.21 вып.1,4	Перемычки железобетонные для зданий со стенами из каменной кладки	
СТБ 2442-2007	Ворота. Требования к продукции	
СТБ 2433-2015	Блоки дверные. Общие технические условия	
	Прилагаемые документы	
25.007.3.5-АС.И-РП1	Полурама РПС 21.37.5-5АIII-Па	
25.007.3.5-АС.И-РП2	Полурама РПС 21.37.5-5АIII-Пб	
25.007.3.5-АС.И-К-1	Колонна 2К 69.4-5Па	Изм.2(зам)
25.007.3.5-АС.И-К-2	Колонна 2К 69.4-5Пб	Изм.2(зам)
25.007.3.5-АС.И-Ф1	Ферма Ф1 (1ФТ12-43500-а)	
25.007.3.5-АС.И-Ф2	Ферма Ф2 (1ФТ12-43500-б)	
25.007.3.5-АС.И-Ст1	Опорный столик Ст1	
25.007.3.5-АС.И-П2	Плита 2ПГ6-4AIV-Г-а	
25.007.3.5-АС.И-П3	Плита 2ПГ6-4AIV-Г-б	
25.007.3.5-АС.И-ПС1	Панель стеновая 3ПС 60.18.2.4-21а	
25.007.3.5-АС.И-ФБ1	Фундаментная балка ФБ1	
25.007.3.5-АС.И-ФБ2	Фундаментная балка ФБ2	
25.007.3.5-АС.И-АБ1	Анкерный блок АБ1	
25.007.3.5-АС.И-К-1*	Колонна 2К 81.4-4Па	Изм.(нов)
25.007.3.5-АС.И-К-2*	Колонна 2К 81.4-4Па*	Изм.(нов)

Ведомость спецификаций (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
15	Спецификация элементов к схеме расположения стоек фахверка и ригелей по осям 1 и 18	
16	Спецификация элементов к схеме расположения стенового ограждения по осям 1 и 18	
17	Спецификация элементов водосточной системы	
18	Спецификация элементов армирования фундаментов Фм1*, Фм2*	Изм.2(нов)
20	Спецификация оборудования изделий и материалов	Изм.3(нов)



1. Настоящая часть проекта разработана на основании задания на проектирование и технологического задания на разработку архитектурно-строительных решений.
2. Класс надёжности -RC2 Класс среды по условиям эксплуатации строительных конструкций -ХА1. Класс экспозиции фундаментов- ХС2. Коэффициент класса последствий Kfi -СС2(1,0). Здания поз.Б и поз.5.1 являются одним зданием, состоящим из 2-х корпусов- здание родильного отделения с цехом сухостойных коров (поз.5 по ГП) с пристроенным блоком вспомогательных помещений (поз.5.1 по ГП). Этажность -1 этаж, строительный объём-21889.24м^3, площадь здания-3561,03 м^2. Категория здания-В (ТКП 47-2013), степень огнестойкости -V, класс здания по функциональной пожарной опасности -Ф5.3. В соответствии со сноской 1) таблицы Д.2 СН2.02.05-2020 площадь здания не нормируется, так как здание запроектировано с каркасом и ограждающими конструкциями из негорючих материалов, в том числе с утеплителем групп горючести не ниже Г2.
3. За условную отметку 0.000 принят уровень транспортного проезда здания, что соответствует абсолютной отметке 200,50 на генплане.
4. Архитектурно-строительная часть проекта разработана для строительства в районе со следующими природно-климатическими условиями:
- климатический район МВ, не сейсмичный;
- расчётная зимняя температура наружного воздуха-(-24°С);
- базовая скорость ветра- 21 м/с;
- характеристическое значение снеговой нагрузки на грунт- 189 кг/м^2;
- снеговой район -2а
5. При производстве работ руководствоваться "Правилами по охране труда при выполнении строительных работ" от 31 мая 2019г №24/33, требованиями СН1.03.01-2019 "Возведение строительных конструкций, зданий и сооружений", СП5.01.01-2023 "Общие положения по проектированию оснований и фундаментов зданий и сооружений",СП 5.02.01-2021 "Каменные и армокаменные конструкции", СН5.08 01-2019 "Кровли".
6. Антикоррозийная защита строительных конструкций предусмотрена по СН2.01.07-2020 "Защита строительных конструкций от коррозии" и предусматривает:
- окраску металлических конструкций эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-2020, при общей толщине покрытия 80мкм,
- окраску металлических конструкций эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-89 за 2 раза по грунтовке ! ХС-010 ГОСТ 9355-81, при общей толщине покрытия 80 мкм;
- защиту деревянных конструкций от гниения, возгорания и биоповреждений;
- защиту закладных деталей в ж/бетонных конструкциях путем нанесения цинкового покрытия толщ.150мкм с последующим лакокрасочным покрытием. Срок службы лакокрасочного покрытия должен быть не менее 3лет. Толщина покрытия сворных швов -110мкм.
7. Расчетный срок службы здания -не менее 25 лет
8. Проект разработан для работ в летнее время. Производство работ в зимнее время вести в соответствии с ППР, разработанным подрядной организацией.
9. Мероприятия по защите помещений от шума и вибраций: планировочные решения предусматривают изоляцию и вынос в отдельные помещения «шумных» участков; применение звукоизолирующих амортизаторов и виброизоляторов.
10. При производстве бетонных работ применять щебень крупностью (фракции) 5-20мм.
11. Предел огнестойкости и класс пожарной опасности несущих конструкций не менее Р15/К3,ж/бетонных плит покрытия-НН.наружных ненесущих ж/бетонных стеновых панелей и стеновых сэндвич-панелей не менее Е15/К3. Группа горючести утеплителя стеновых сэндвич панелей не ниже Г2.

Технико-экономические показатели
1. Строительный объём-21125,1 м^3
2. Площадь застройки - 3418,31 м^2;
3. Общая площадь - 3366,0 м^2.

Изм.1 внесено в связи с уточнением вертикальной планировки и геологии
Изм.2 внесено на основании усовершенствования проектных решений
Изм.3 внесено на основании замечаний экспертизы
Изм.4 внесено на основании замечаний экспертизы

Изм.	Колич	Лист	№док.	Подп.	Дата
4	–	–	294А		03.26
3	–	Зам.	194А		03.26
2	–	–	1359А		02.26
1	–	–	1359А		12.25

ГИП	Аленчиков		09. 25
Нач. маст.	Жуковец		09. 25
Утвердил	Соколов		09. 25
Проверил	Соколов		09. 25
Разработал	Василенко		09. 25
Н. контр.	Ведилина		09. 25

25.007.3.5-АС

Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района

Родильное отделение с цехом сухостойных коров

Стадия	Лист	Листов
С	1	19

Общие данные

УП "МИНСКПРОЕКТ"

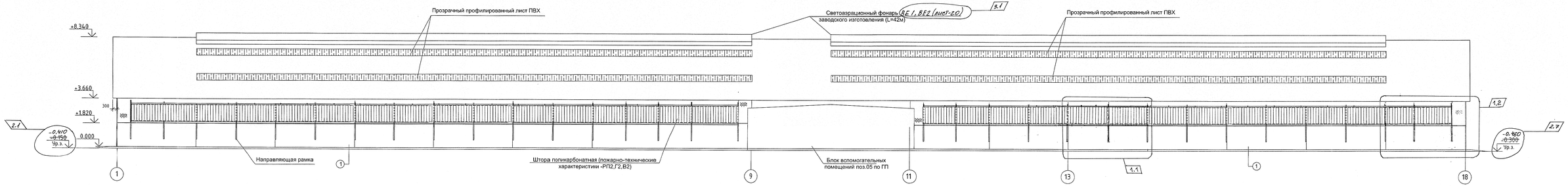
СОГЛАСОВАНО:
Гл. инж.ПО Зарецкий 03.26
Гл.инж.ПО Дячик 03.26
Гл. спец.ТХ Дробанов 03.26

Взамен инв. N

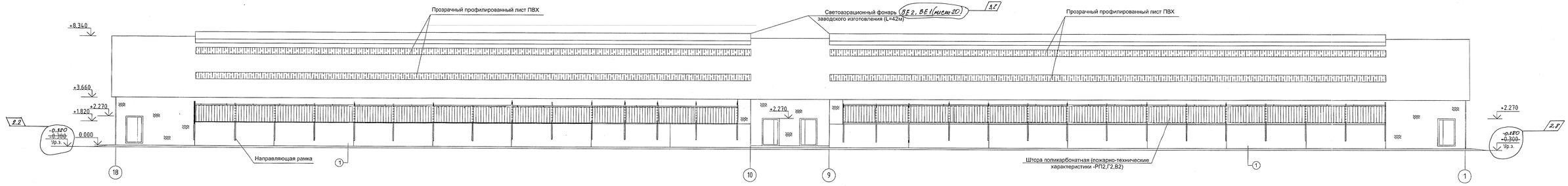
Подпись и дата

Инв. N подл. 10844

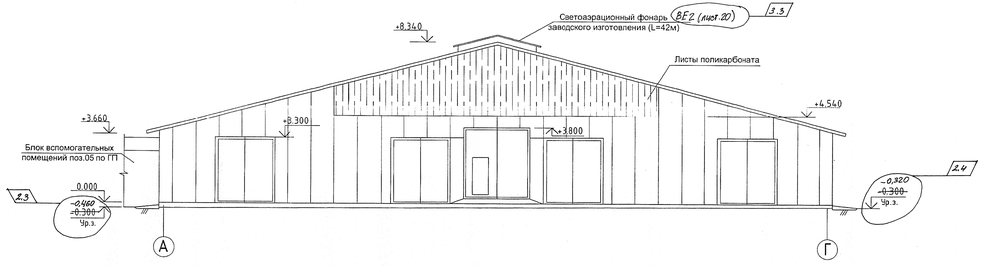
Фасад 1-18



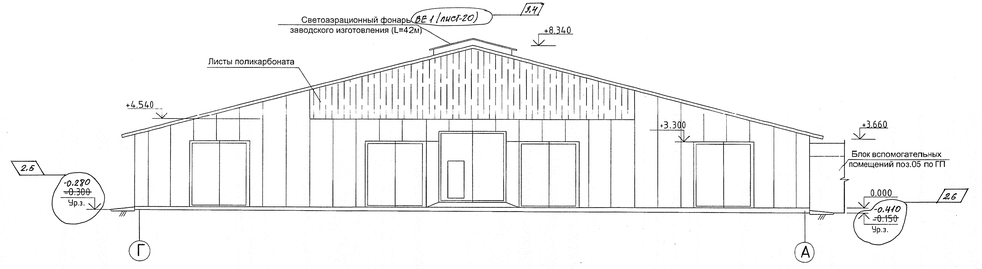
Фасад 18-1



Фасад А-Г



Фасад Г-А



Условные обозначения:

① Шпатлевка, грунтовка, окраска акриловой фасадной краской цвет RAL 7004. Площадь 250,0 / 292,8м² — 1.3

▨ - Кладка из кирпича силикатного

1. Металлические двери и ворота окрасить эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-89 за два раза по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-81.

3	4	–	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	25.24
2	3	–	03.24	2	01.24
1	2	–	13.23	1	12.23

25.007.3.5-АС

Возведение молочнотоварного комплекса в районе ст. Зубовичи Зубовичского сельсовета Оршанского района

Нач. маст.	Жуковец		09.25
ГАП	Сикальов		09.25
Н.контр.	Сикальов		09.25
Проверил	Вершина		09.25
Разработал	Василенко		09.25
Н. контр.	Вершина		09.25

Родильное отделение с цехом сухостойных коров

Стадия	Лист	Листов
С	2	

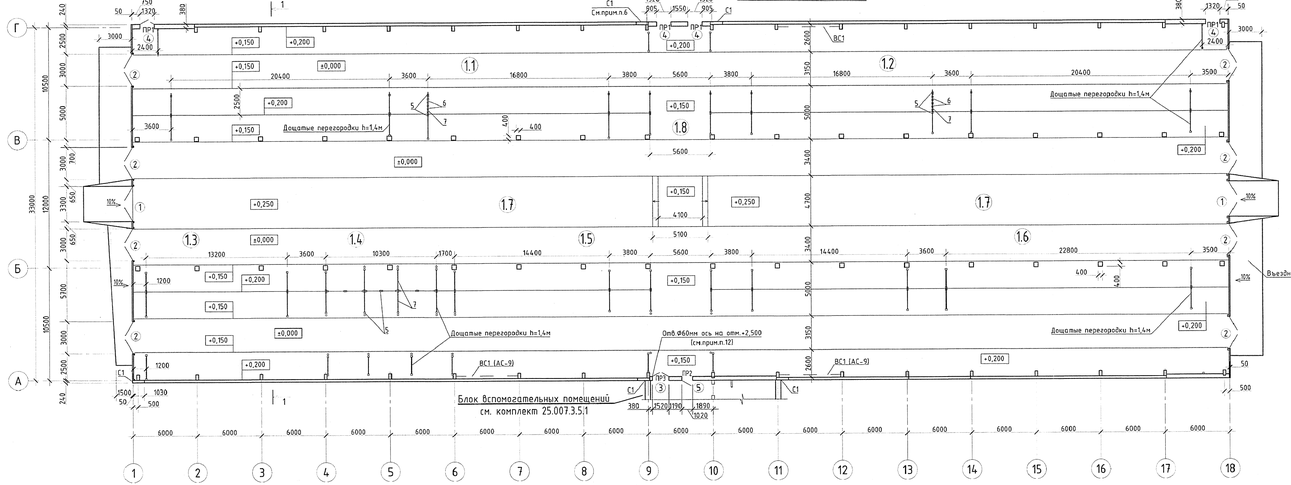
Фасад 1-18, 18-1, А-Г, Г-А

УП "РИНЖПРОЕКТ"

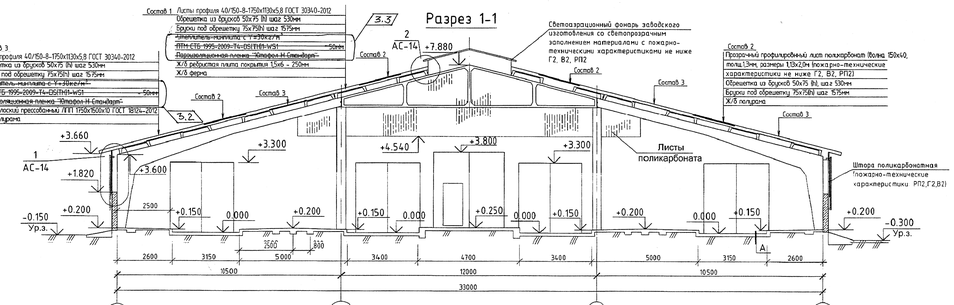
Формат А2х3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

План на отм. 0.000



Разрез 1-1



Экспликация помещений

Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Кат. помещения
1.1	Секция сухостойных коров на 100 мест	682,03	В2
1.2	Секция сухостойных коров на 100 мест	682,03	В2
1.3	Предродовая секция на 36 мест	254,7	В2
1.4	Родовая секция на 9 мест	169,8	В2
1.5	Послеродовая секция на 39 мест	257,53	В2
1.6	Санитарная секция и раздой на 99мест	682,03	В2
1.7	Кормовой стол	453,1	В2
1.8	Скотопрогон	184,8	В2

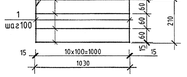
Ведомость проемов

Поз.	Размер проема в кладке (bxh), мм
3	1520x2070
4,4*	1320x2070
5	1020x2070

Ведомость перемычек

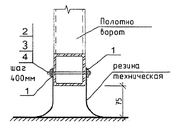
Марка	Схема сечения
ПР1 (мест 4)	7, +2.270, 380
ПР2	8, +2.220, 380
ПР3	9, +2.220, 380

Сетка С1



Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет.,кг	Масса изделия, кг
С1	1	4 S500 СТБ 1704-2012 L=210	11	0,021	0,64
	2	4 S500 СТБ 1704-2012 L=1030	4	0,102	

Деталь подшивки резиной низа ворот



Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьера: Стены	Площадь, м²	Стеновые панели	Площадь, м²	Полурамы	Площадь, м²	Колонны	Площадь, м²	Фермы	Площадь, м²	Покрытие	Площадь, м²	Примечание
1-8	Окраска кирпичных продольных стен на высоту 1800мм составом "Крэс-цоколь"	57,4	Окраска стеновых панелей составом "Крэс-цоколь"	259,2	Окраска на высоту 1800мм составом "Крэс-цоколь"	72,8	Окраска на высоту 1800мм составом "Крэс-цоколь"	91,2	Известковая окраска с добавлением ГКЖ-10	173,3	Известковая окраска с добавлением ГКЖ-10	3369,6 плиты ж/б ребристые	2166.0 / 4.1
	Известковая окраска кирпичных продольных стен с добавлением ГКЖ-10	143,2			Известковая окраска с добавлением ГКЖ-10, на высоту до 4 м	234,5	Известковая окраска с добавлением ГКЖ-10, на высоту свыше 4 м	111,4				513,0 листы хризотил-цементные плоские	
					Известковая окраска с добавлением ГКЖ-10, на высоту свыше 4 м	231,8		85,5					

3.1

Спецификация элементов заполнения проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Ворота			
1	СТБ 2442-2007 (ЕН13241-1:2003)	Р2-Р-Г-КП-3300х3550	2	585	RAL 7012
2	СТБ 2442-2007 (ЕН13241-1:2003)	Р2-Р-Г-3000х3300	8	470	RAL 7012
		Двери			
3	СТБ 2433-2015	ДВЗ-С-Г-21-15 2Пр	1	150	RAL 7012
4	СТБ 2433-2015	ДН-С-Г-21-13 2Пр	4	130	RAL 7012
5	СТБ 2433-2015	ДВЗ-С-Г-21-10 Л	1	100	RAL 7012
		Перемычки			
7	Б1.038.1-8.21 вып.4	6ПБ16-2	12	43	
8	Б1.038.1-8.21 вып.4	6ПБ13-2	3	35	
9	Б1.038.1-8.21 вып.4	6ПБ19-3	3	53	

Спецификация элементов к данному листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Узел "А"			
1		Лист -4х40 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2015 L=61,2м			76,0 кг
2	ГОСТ 7798-70*	Болт М8-6gх90.5.8	82	0,041	
3	ГОСТ 5915-70*	Гайка М8-6Н.5	164	0,0051	
4	ГОСТ 11371-78*	Шайба 8.01.08 кп.016	164	0,0113	
		Дощатые перегородки			
5		Швеллер ПГ.5 ГОСТ 8240-97 С235 ГОСТ 27772-2015 L=1750	136	10,33	1405 кг
6	ГОСТ 2590-2006	Круг Ø10 S240, L= 264 м.п.		0,616	162,62кг
7	СТБ 1713-2007	Доска 100х50 (h).			9,24м³
С1		Сетка С1	18	0,64	11.52 кг

1. Торцевые стены по оси 1 и оси 18 выполнить из сэндвич-панелей толщиной 50 мм с утеплителем из пенополиизоцианурата СТБ 1907-2007 до отм. +4.500, выше зашивки листами из сотового поликарбоната толщиной 16мм
2. Наружные продольные стены толщиной 240мм до отм. +1820 из трехслойных железобетонных панелей с утеплителем из пенопластирола.
Продольные стены в месте примыкания ЕВП (поз.5,1 по ГП) по оси А в осях 9-11, в местах устройства дверных проемов в осях 13-14,17-18 и в местах устройства дверных проемов по оси Г в осях 1-2, 9-10, 17-18 толщиной 380 мм кладки из блоков кладки 49,8х38 и вставки толщиной 250 мм длиной 1030мм (объем кладки 3,1м3) выполнить из кирпича силикатного утолненного рядового пустотелого марки СУРПЛ-М200/F35/1,6 ГОСТ 379-2015 на растворе М50 F50 под расшивку швов с двух сторон.
Откосы дверных проемов оштукатурить и окрасить по огрунтованной поверхности краской (площадь - 10м3)
3. Перед началом изготовления створок и ворот для определения их габаритных размеров предприятию-изготовителю выполнить обмеры по месту. При необходимости с размерами, указанными на чертежах, новые размеры согласовать с проектной организацией.
4. Ряд ворот подшить листовой технической резиной по ГОСТ 7338-90 толщ.4-6 мм с двух сторон b=150мм (см.лист "А").
5. Все деревянные элементы, соприкасающиеся с кирпичной кладкой, бетоном антисептировать и отделить дополнительно прокладкой из 2-х слоев гидроизоляционного материала РКП-350
6. По продольным осям кирпичные вставки толщиной 250мм длиной 1030мм перевязать с кладкой толщиной 380мм и армировать сетками С1, уложенными в слой цементного раствора в трех швах по высоте.
7. Сетки С1 должны быть покрашены эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-89 за два раза по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-81 с добавлением в лакокрасочное покрытие не менее 5% по массе алюминевой пудры. Сетки С1 изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с СТБ 2174-2011. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней.
8. Перемычки укладывать на кладку через слой цементного раствора М100 толщиной 15мм.
9. Ворота и дверные блоки должны быть оборудованы запирающимися устройствами с возможностью открывания их изнутри без ключа. Калитки в воротах должны быть с порогами высотой не более 100мм, ширина калитки должна быть не менее 0,8м и высотой не менее 1,95м.
10. Крепежные дверной блокой производить распорными дюбельными дюбелями диаметром не менее 8мм. Количество крепежных элементов должно быть не менее двух с каждой стороны.
11. Дощатые перегородки обрабатывать биозащитным составом раствора фтористого натрия, расход 20г/м2.
12. В стене по оси А с привязкой 400мм к оси 9 предусмотреть устройство отверстия «В11» в Ø400мм на отм.+2520 (ось отв. с установкой труба-гильзы Ø50мм длиной 300мм для прохода трубы Ф32мм (купины) в чертежах 25.007.3.5-ВК) с последующим заполнением зазоров мыкалитом с Y=50 кг/м3, расход 0,0004м3 и оштукатуриванием с двух сторон цементно-песчаным раствором М100 на расширяющемся цементе по ГОСТ 11052-74 расход -0,0003м3 (см.лист АС-10, схема расположения стеновых панелей по оси "А").
13. Домкрат или анс АС-2,АС-4, АС-10.
14. Эксплуатационно-технические характеристики состава «Крэс-цоколь»:
-массовая доля нелетучих веществ - не менее 55%;
-степень перетира - не более 30мкм;
-время высыхания до 3 степени (h20 °С) W-65±5% - не более 1 часа;
-эластичность покрытия при изгибе - не более 1мм;
-адгезия покрытия - не более 1 балла;
-стойкость покрытия к воздействию 0,5%-ного раствора моющего средства - не менее 1часа.
15. Вид штукатурно-малярного покрытия отделки - простое.

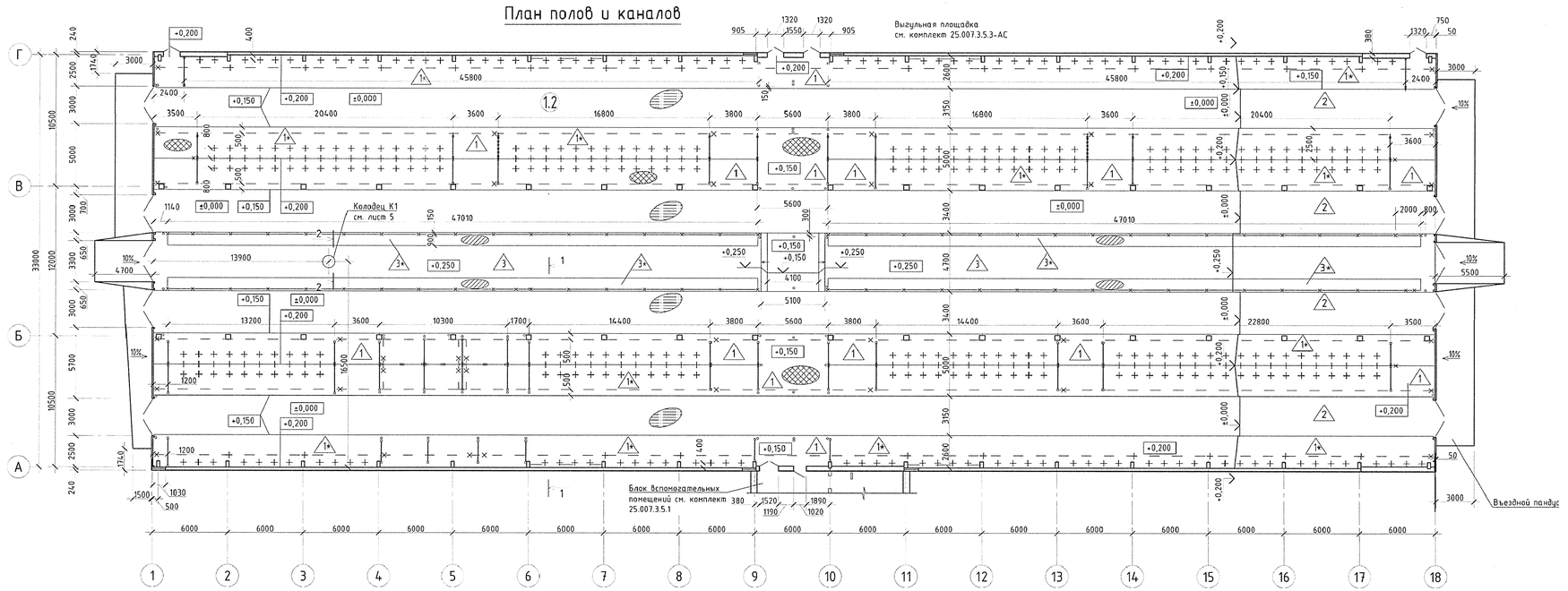
4	1	–	25ч4		03.26	25.007.3.5 - АС
3	3	–	1ч4		03.26	Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг.Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района
2	–	зам.	20ч11		03.26	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Нач. маст		Жуковец			09.25	Рабочие отделение с цехом сухостойных коров	Стадия	Лист	Листов
Утвердил		Соколов			09.25		С	3	
Проверил		Соколов			09.25	План на отм. 0.000 Разрез 1-1	УП "МИНСКПРОЕКТ"		
Разраб.		Василенко			09.25				
Н.контр.		Вабилина			09.25				

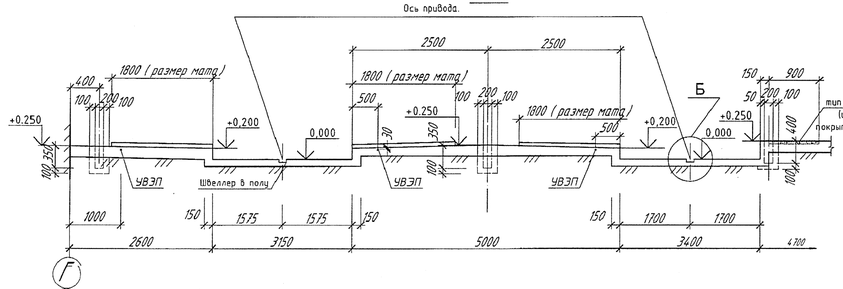
Инв.№ подл. | 10214 | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А3х4

План полов и каналов

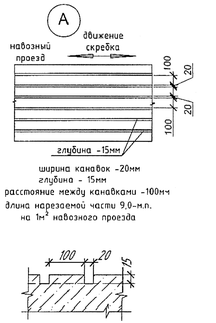


1 - 1

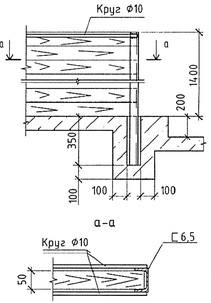


УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	V бет. на ед., м³
•	Колодец Ф200х500(h)	66	0,016
×	Колодец Ф200х400(h)	69	0,013
⊏	Колодец Ф100х350(h)	136	0,003
+	Колодец Ф200х350(h)	460	0,011
– – – – –	Проводник УВЭП		
×	Выпуск УВЭП над полом на 300мм	37	
×	Колодец Ф150х500(h) стойка щетки	3	0,01



Узел установки дощатых перегородок



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.),мм	Площадь, м²
Стойла	1*		Маты резиновые(1200х1800мм) - 30мм (809,1м²) Бетон БСГТ П2 С25/30, W6 - 100 мм Уплотненный щебнем грунт основания (крупность щебня 20-40 мм) - 80 мм	1550,4
Проходы, скотопрогон.	1	(см.прим.п.9)	Маты резиновые - 24мм (346,2м²) Бетон БСГТ П2 С25/30, W6 - 100 мм Уплотненный щебнем грунт основания (крупность щебня 20-40 мм) - 80 мм	
Навозные проезды	2		БСГТ П2 С25/30, W6 - 120мм Уплотненный щебнем грунт основания (фракция 20-40 мм) - 80 мм	1336,2
Кормовой стол	3		БСГТ П2 С25/30, W6 - 150мм Уплотненный щебнем грунт основания (фракция 20-40 мм) - 80 мм	310,2
Кормовой стол	3*		Полимерное покрытие (кислотоупорное, глянцевая поверхность) - 3,5 мм Цементно-песчаный раствор М150-20мм Гидроизоляция - пленка полиэтиленовая шириной 1000мм - 0,2 мм БСГТ П2 С25/30 -120 мм Уплотненный щебнем грунт основания - 80мм (фракция 20-40мм)	169,2
Пандус	4		БСГТ П2 С 25/30, F150, W2 - 50мм БСГТ П2 С 10/12,5 - 100мм Щебень (фракция 20-40мм) - 100мм Уплотненная песчаная подсыпка - 300мм Грунт основания	184,5

1. Полы выполнять в соответствии с требованиями СН 5.09.01-2020.
2. До устройства полов выполнить прокладку сантехнических и электротехнических трубопроводов согласно соответствующих частей проекта.
3. После установки стоек колодцы заделать бетоном кл. С25/30 на мелком заполнителе (расход-7,5м³).
4. Для обеспечения естественного выравнивания электрических потенциалов при устройстве полов (в местах указанных на плане) в конструкцию пола заложить проводник (УВЭП) из арматуры диаметром 8 мм ГОСТ 2590-2006 с выпусками над полом на высоту 300мм, с последующей приваркой его к металлическим стойкам, технологическому оборудованию и подсоединением к заземляющему контуру и выводам в электрощитовую. Заготовки арматуры поступившие на площадку соединять путем сварки в нахлестку на длину не менее 60-48мм (допускается оцинкованная ф6мм).
Общая длина проводника L=635 мп. См. совместно с комплектом 25.007.3.5-ЭМ.
5. Все работы по защите животных от поражения электротоком выполнить в соответствии с ТКП 538-2014.
6. При устройстве полов выполнить температурные швы, сквозные вертикальные путем установки досок обернутых рубероидом или обмазанных битумно-полимерной мастикой. Доски удалить до окончания схватывания смеси, а швы заполнить битумно-полимерной мастикой. Швы устраивать через 12м во взаимно-перпендикулярных направлениях, толщина швов 20мм. Общая длина швов L=468,0 мп.
7. Наружные поверхности канала соприкасающиеся с грунтом окрасить мастикой "Аутокрин" ТУ РБ 14511885.001-98 по огрунтованной поверхности праймером "Аутокрин".
8. Полы в навозных проездах выполнить с нарезкой «смузел "А".
На поверхность пола в стойлах и проходах (тип пола 1 и 1*) уложить резиновые маты отечественного производителя. Тип пола 1* маты разм. 1200х1800х30, тип пола 1 маты разм. 570х570х24 (или рулонные). Крепление матов осуществлять бюбель-гвоздями длиной 60мм в кол-ве 4шт. по углам в специальные потаенные отверстия. Работы по укладке и креплению матов осуществлять согласно технологических карт поставщиков матов.
9. Вдоль продольной стены здания по оси А, в осях 1-9, 11-12 и в местах примыкания к пандусам вдоль торцевых стен выполняется бетонная отмостка толщ.100 мм с уклоном от здания i=0,05 шириной 800мм из бетона кл. С12/15 F150 W6 по уплотнённой песчано-гравийной подушке толщ.150 мм (площадь -47,5 м2). Деформационные швы толщ. 15мм выполнять через 1,5 м с заливкой швов битумно-полимерной мастикой МБПГ СТБ 1262-2021, (длина швов -30,5 мп.).
10. Коэффициент уплотнения грунта основания должен быть не менее 0,92 (Kcom).

11. Требования к матам резиновым:
- температура эксплуатации от -30°С до +70°С;
- предел прочности при продольном растяжении >0,5;
- теплопроводность-пониженная;
- неэлектропроводные;
- высокая химическая стойкость;
- опасность скольжения - низкая начала схватывания бетонной смеси.

12. Процесс нарезки канавок в полу следует выполнять на этапе, когда бетон не слишком мелкими или некачественными. В зависимости от модели многодисковых резчиков зависит количество дисков (алмазных), их диаметр одновременно устанавливаемых на резчик. Исходя из этого зависит количество нарезаемых канавок и ширина обработки пола за за один проход машины. После нарезки необходимо шлифовать пол, чтобы удалить острые или сломанные края канавок. См. узел А
13. Оценочная группа покрытия С10, тип сбросового углубления пола У4.
14. В процессе заливки бетонных полов установить деревянные бруски сечением 120х120мм длиной 0.5м обернутых рубероидом в местах монтажа стоек технологических ограждений согласно схемы, которые извлечь из тела бетона до начала схватывания бетонной смеси.

3.1 15 Показатель теплоусвоения поверхности покрытия пола должен быть не более 13-15,1 Вт/м²

						25.007.3.5-АС
3	1	–	2944		03.26	Возведение молочнотоварного комплекса в районе а.г.Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района
2	–	3ИН	1359		01.26	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Нач. маст		Жуковец			09.25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров
					09.25	
Утвердил		Соколов			09.25	
Проверил		Соколов			09.25	План плов. Разрез 1-1
Разраб.		Василенко			09.25	
Н.контр.		Ведилина			09.25	

Стадия	Лист	Листов
С	4	

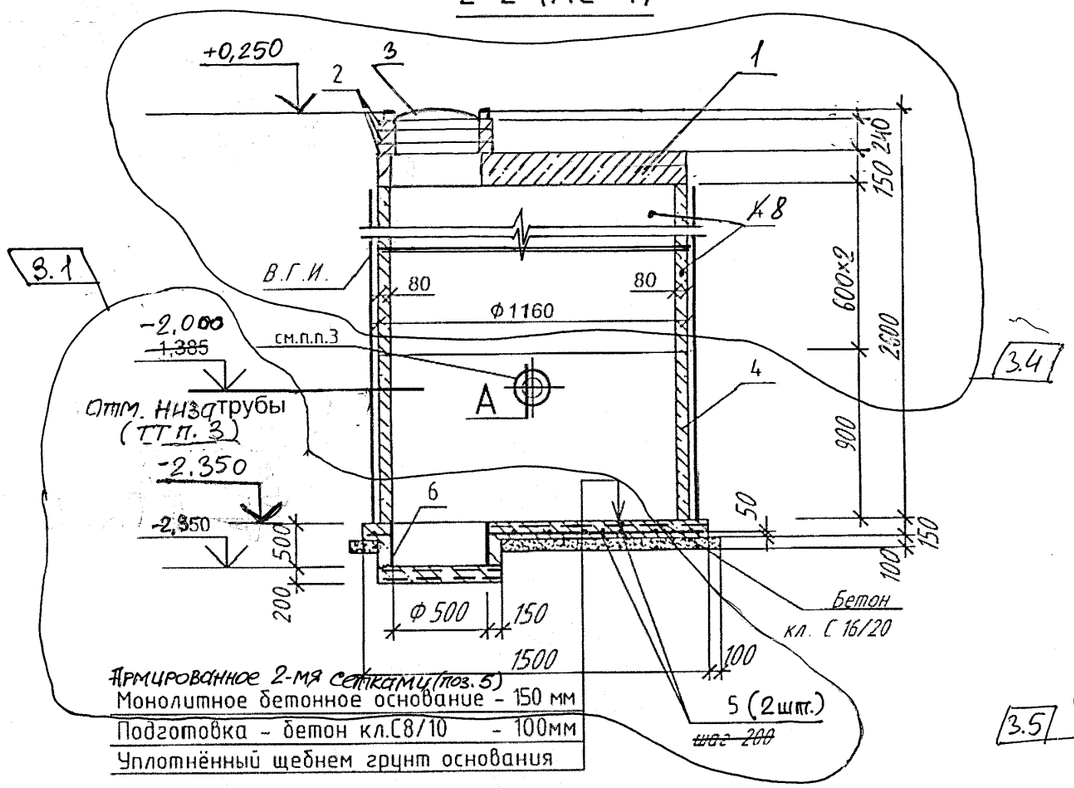
УП "МИНСКПРОЕКТ"

Формат А3х3

Инв. № подл. 10244 | Подп. и дата | Взам. инв. №

Колодец К1

2-2 (АС-4)

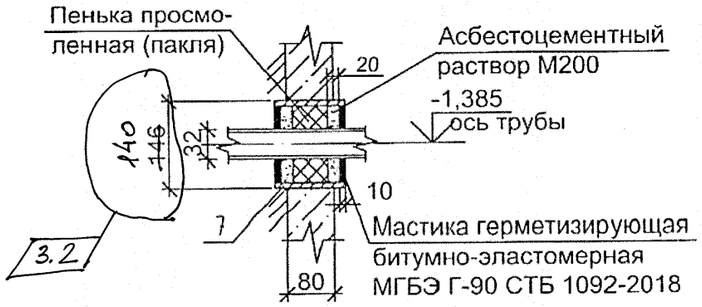


Спецификация элементов колодца К1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
		Колодец К1			
1	~~3.900.1-14 8.1~~ СТБ 1077-97	Плита перекрытия ПП 10 - 2-Н	1	250	Бетон С16/20 F100, W4
2	~~3.900.1-14 8.1~~ СТБ 1077-97	Кольцо опорное КО.лб	3	50	Бетон С16/20 F100 W4
3	ГОСТ 3634-2019	Люк чугунный Т(С250)-К-2-60	1	55	
4	~~3.900.1-14 8.1~~ СТБ 1077-97	Кольцо стеновое КС 10.9-25-А-С	1	600	Бетон С16/20 F100 W4
5		4С ~~6S500-100~~ / ~~6S500-100~~ 145×145	2	9,66	19,3
6	ГОСТ 31416-2009	БНТ 500-500	1	43	
7	3.3	Труба ~~146×4×120~~ 140×4×130 ГОСТ 10704-91 / В-Ст3пс ГОСТ 10705-80	1	1,74	Металлическая гильза
		Материалы			
	СТБ 1035-96	БСГТ П2 С16/20 St-2 W~~6~~4			0,52 м³
	СТБ 1035-96	БСГТ П2 С8/10			0,24 м³
	СТБ 1307-2012	Асбесто-цементный р-р М200			0,001 м³
	ГОСТ 9993-2014	Пенька просмоленная (пакля)			0,001 м³
8	СТБ 1077-97	Кольцо стеновое КС10.6-25-А-С	2	400	Бетон С16/20 F100, W4

3.5

А



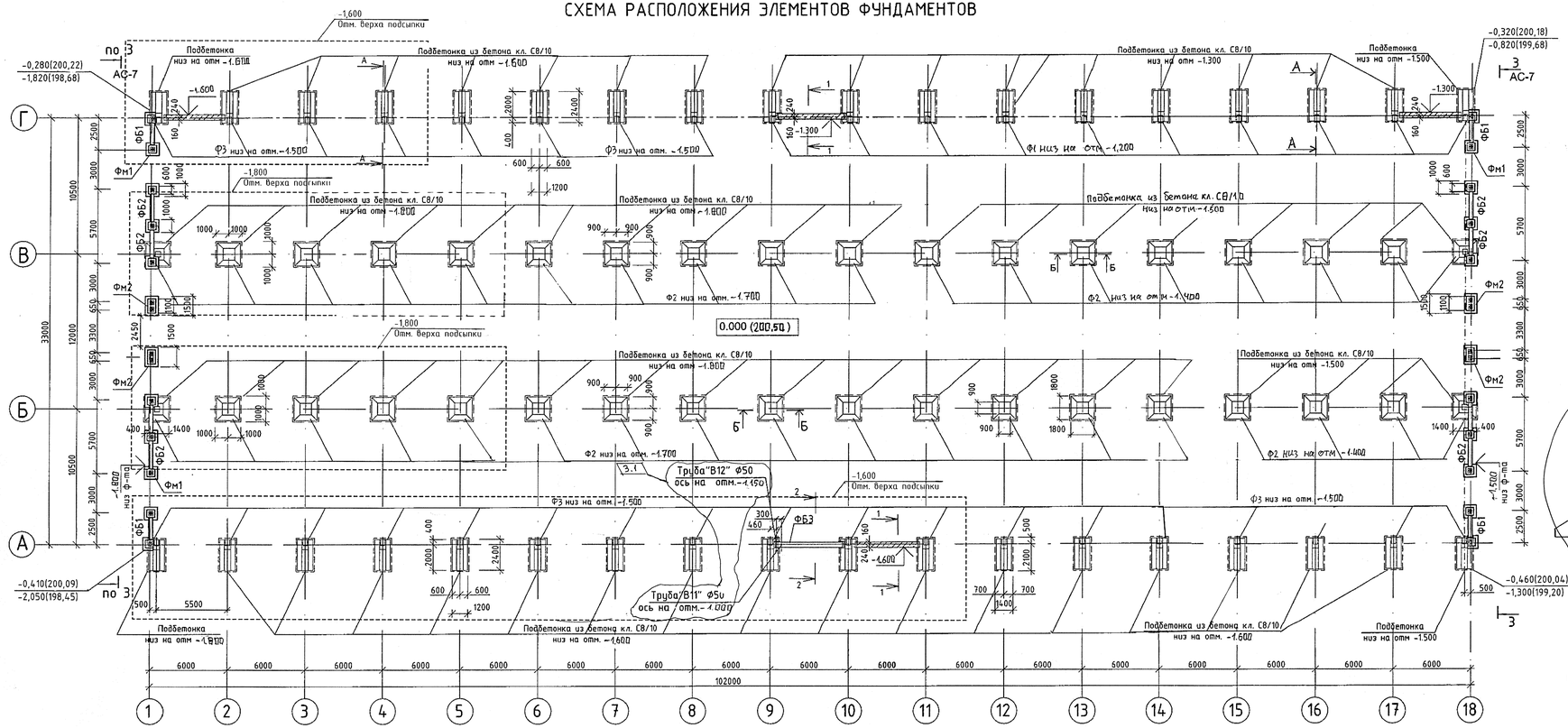
1. Металлическую трубу поз.7 окрасить двумя слоями эмали ХВ-785 ГОСТ 7313-75 по слою грунтовки ХС-010 ГОСТ 9355-81 общей толщ. 80 мкм.
2. Наружные поверхности колец стеновых соприкасающихся с грунтом окрасить мастикой "Аутокрин" ТУ РБ 14511885.001-98 по огрунтованной поверхности праймером "Аутокрин" (площадь-6,6м²).
3. Отверстие выполнить методом высверловки. Место устройства отверстия и его отметку уточнить согласно чертежей комплекта "ВК".
4. Для обеспечения проектного защитного слоя бетона необходимо устанавливать пластмассовые фиксаторы. Применение в качестве фиксаторов деревянных брусков, кусков бетона и обрезки арматуры не допускается.
5. Толщина защитного слоя для рабочей арматуры подошвы днища колодца - 50мм.
6. Стержни поз.5 соединять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с СТБ 2174-2011. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней.

						25.007.3.5-АС
3	5	–	29/А-25		03.26	Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района
2	1	–	1359А		04.26	
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Нач. маст.		Жуковец			09.25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров
					09.25	Стадия: С; Лист: 5; Листов:
Утвердил		Жуковец			09.25	
Проверил		Денисенко			09.25	Колодец К1. Разрез 2-2 Узел "А"
Разработал		Прищеп			09.25	УП "МИНСКПРОЕКТ"
Н. контр.		Бузанова			09.25	

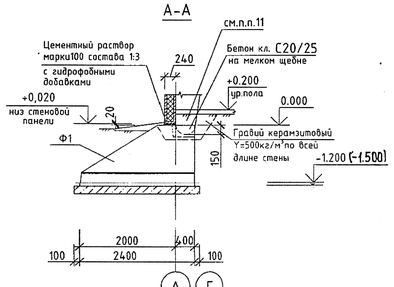
Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв.№ подл. 10211

Формат А3

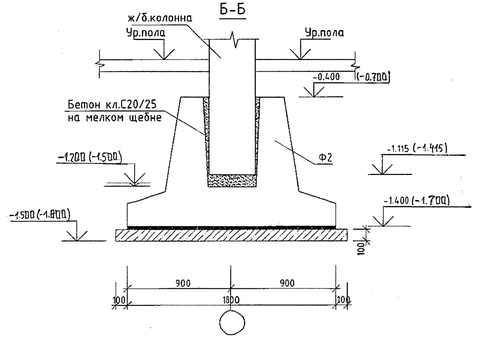
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



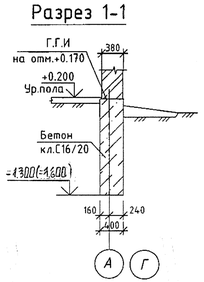
А-А



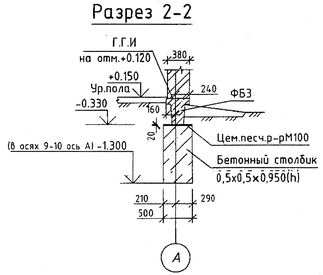
Б-Б



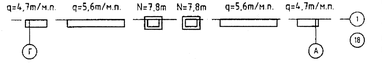
Разрез 1-1



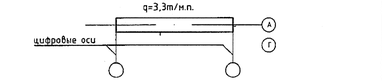
Разрез 2-2



Расчётные нагрузки на ленточный фундамент по осям "1", "18"



Расчётные нагрузки на ленточный фундамент по осям "А", "Г"



Спецификация элементов фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Изделия ж/б сборные			
Ф1	1.812.1-8.93 в.1	Фундамент Ф24.12.12	10	3300	С20/25 F100 W4
Ф2	1.812.1-1/92	Фундамент 4Ф 18.18-1	36	3500	С20/25 F100 W4
Ф3	1.812.1-8.93 в.1	Фундамент Ф24.12.15	26	3900	С20/25 F100 W4
		Фундаменты монолитные			
Фм1(Фм1*)		Фундамент Фм1(Фм1*)	10(10)		6,8(8,0)м³
Фм2(Фм2*)		Фундамент Фм2(Фм2*)	2(2)		2,3(2,9)м³
		Фундаментные балки			
ФБ1	25.007.3.5-АС.И-ФБ1	Фундаментная балка ФБ1	4	300	
ФБ2	25.007.3.5-АС.И-ФБ2	Фундаментная балка ФБ2	8	370	
ФБ3	1.415-1 в.1	Фундаментная балка ФБ6-12	1	1500	
	СТБ 1035-96	Материалы			
	заделка полурам	БСГТ П2 С20/25 St-2 F100 W4			1,4м³
	подбетонка для Ф1,Ф3	БСГТ П2 С8/10			16,1м³
	подбетонка для Ф2	БСГТ П2 С8/10			14,4м³
	ленточные фундаменты	БСГТ П2 С16/20 St-2 F100 W4			14,5 м³
	монолитные столбики торцы в осях9-10	БСГТ П2 С16/20 St-2 F100 W4			1,68м³ / 0,63 м³
	набетонка	БСГТ П2 С25/30 St-2 F150 W4			3,6м³
	СТБ 1307-2012	Цементно-песч. раствор М100			0,2 м³

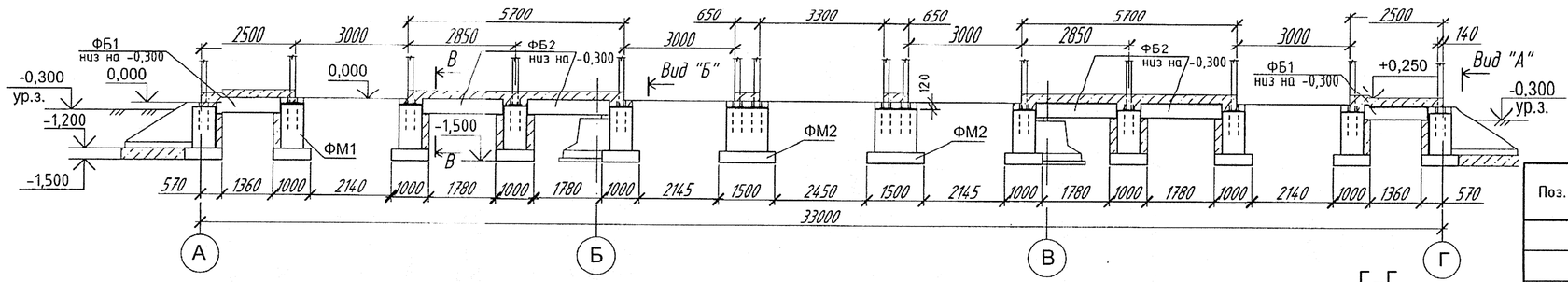
1. Все строительно-монтажные работы выполнять с соблюдением требований СП 5.01.01-2023, СН 1.03.01-2019 и "Правилами по охране труда при выполнении строительных работ" от 31 мая 2019 г. №23/33, а также указаниями применяемых серий.
2. Посадку здания на участке производить согласно разбивочного чертежа (смотри раздел ГП).
По данным инженерно-геологических изысканий основанием фундаментов служат грунты со следующими расчетными характеристиками:
-ИГЭ-2 супесь пылеватая средней прочности γ^{II}= 20.0 кН/м³ ,C^{II}=22кПа,φ^{II}=26 , Е=12 Мпа
согласно отчета по инженерно-геологическим изысканиям, выполненным ООО «ГеоДата» в октябре-ноябре 2025г, договор №0926-1-2025-ГИ
Грунтовые воды в период изысканиях обнаружены.
3. Грунты основания на период строительства должны быть защищены от увлажнения поверхностными водами, а также от промерзания. Укладка фундаментов на мёрзлый грунт запрещается.
Монолитные столбчатые фундаменты под конструкции каркаса устанавливаются на подбетонку согласно чертежей проекта.
4. Обратные засыпки пазух фундаментов и подсыпку под полы производить местным непучинистым и непросадочным грунтом без примесей строительного мусора и органических включений с послойным трамбованием (толщиной слоя 250-300мм) до ρ_d=1,6 т/м³.
5. До начала работ по устройству фундаментов подготовленное основание принять по акту комиссией с участием заказчика, подрядчика.
6. Фундаменты под полурамы и колонны - сборные железобетонные. Ленточный монолитный фундамент из бетона класса С16/20 F100 W4.
7. Опалубку выполнить из древесины хвойных пород не ниже II сорта по СТБ 1713-2007, лицевые поверхности выполнить их строганных досок, опалубка должна отвечать требованиям СТБ 1110-98.
8. Бетонную смесь укладывать с уплотнением глубинным вибратором. Снятие опалубки производить при достижением бетоном 70% проектной прочности.
9. При обнаружении в основании фундаментов насыпных грунтов или грунтов с нарушенной структурой необходимо их пройти и углубиться в материковый грунт подбетонкой на глубину не менее 500мм.
10. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отметке -0,030; +0,120; и +0,220 из 2-х слоёв гидроизоляционного материала Г-ПХ-БЭ-П/ПП-3,0 СТБ 1107-2022 склеенных между собой битумной мастикой МБПГ по СТБ 1262-2021 уложенных на слой кладочного раствора.
11. Поверхности полурам, соприкасающихся с грунтом, обработать битумно-латексной мастикой МБПГ по СТБ 1262-2021 за 2 раза по праймеру "Аутокрил" ТУ РБ 14511885.001-98.
12. Фундаменты выполнить из бетона класса С16/20 F100 W4 на шлакопортландцементе.
13. За относительную отметку 0.000 принят уровень покрытия навозных проездов, что соответствует абсолютной отметке 200,50 по ГП.
14. Отметки трубопроводов инженерных коммуникаций уточнить по месту на основании комплектов чертежей ВК
15. В обозначенных местах на чертеже выполнить подсыпку грунта, производить местным непучинистым и непросадочным грунтом без примесей строительного мусора и органических включений с послойным трамбованием (толщиной слоя 250-300мм) до ρ_d=1,6 т/м³ с расчетными характеристиками грунта:
γ^{II}= 20.0 кН/м³ ,C^{II}=22кПа,φ^{II}=26 , Е=12 Мпа

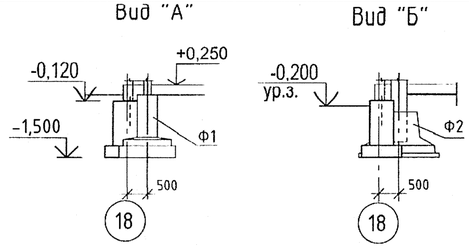
						25.007.3.5-АС
3	2	-	Изм.			Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района
2	-	Зам	Ген.ГИП			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Нач. маст.		Жуковец			12.25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров
Утвердил		Жуковец			12.25	Стадия: С; Лист: 6; Листов:
Проверил		Денисенко			12.25	Схема расположения элементов фундаментов. Сечения А-А, Б-Б. Разрез 1-1,2-2
Разработал		Прищеп			12.25	УП "МИНСКПРОЕКТ"
Н. контр.		Буданова			12.25	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №
10214

Формат А3х3

РАЗРЕЗ 3-3



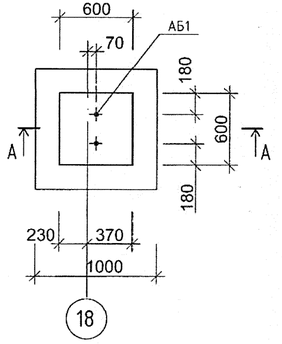


Спецификация элементов фундаментов Фм1 и Фм2

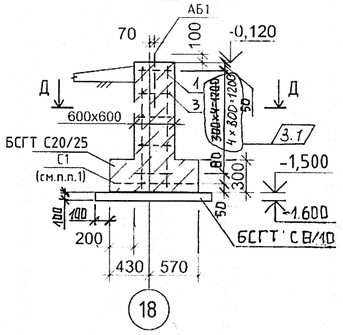
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Фундамент Фм1	10		
	СТБ 1035-96	БСГТ С20/25 F100 W4			0,68м³
	СТБ 1035-96	БСГТ С8/10 F100 W4			0.12 м³
С1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С $\frac{10\ S500\ -200}{10\ S500\ -200}$ 95х95 $\frac{75}{75}$		5,86	
АБ1	25.007.3.5-АС.И-АБ1	Анкерный блок АБ1	1	4,64	
1		10S500 СТБ1704-2012 L=1330	8	0.82	
2		10S500 СТБ1704-2012 L=550	10	0.31	
3		10S500 СТБ1704-2012 L=550	10	0.31	
		Фундамент Фм2	2		
	СТБ 1035-96	БСГТ С20/25 F100 W4			1,16м³
	СТБ 1035-96	БСГТ С8/10 F100 W4			0.18 м³
С2	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С $\frac{10\ S500\ -200}{10\ S500\ -200}$ 95х145 $\frac{25}{75}$		9,2	
АБ1	25.007.3.5-АС.И-АБ1	Анкерный блок АБ1	2	4,64	
1		10S500 СТБ1704-2012 L=1330	14	0.82	
2		10S500 СТБ1704-2012 L=1050	10	0.65	
3		10S500 СТБ1704-2012 L=550	10	0.31	

1. Защитный слой бетона для сеток С1 и С2 - 50мм.
2. Данный лист см с АС-6.
3. Каркасы варить контактной сваркой с учетом требований СТБ 2174-2011

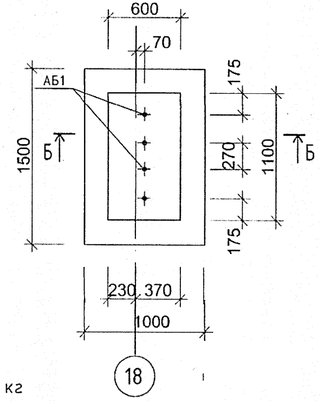
Фм1



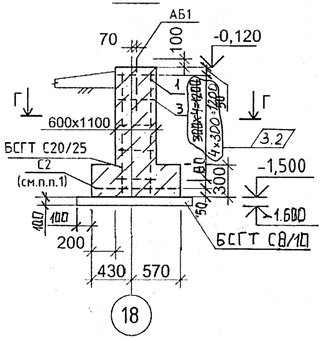
А-А



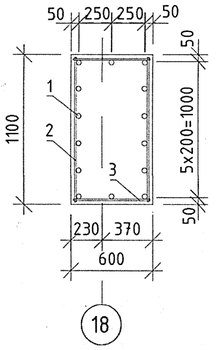
Фм2



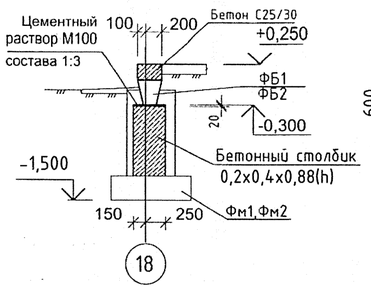
Б-Б



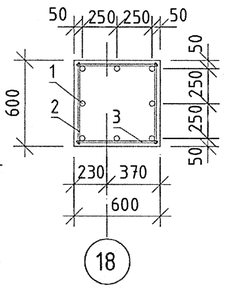
Г-Г



В-В



Д-Д



Ведомость расхода стали, кг

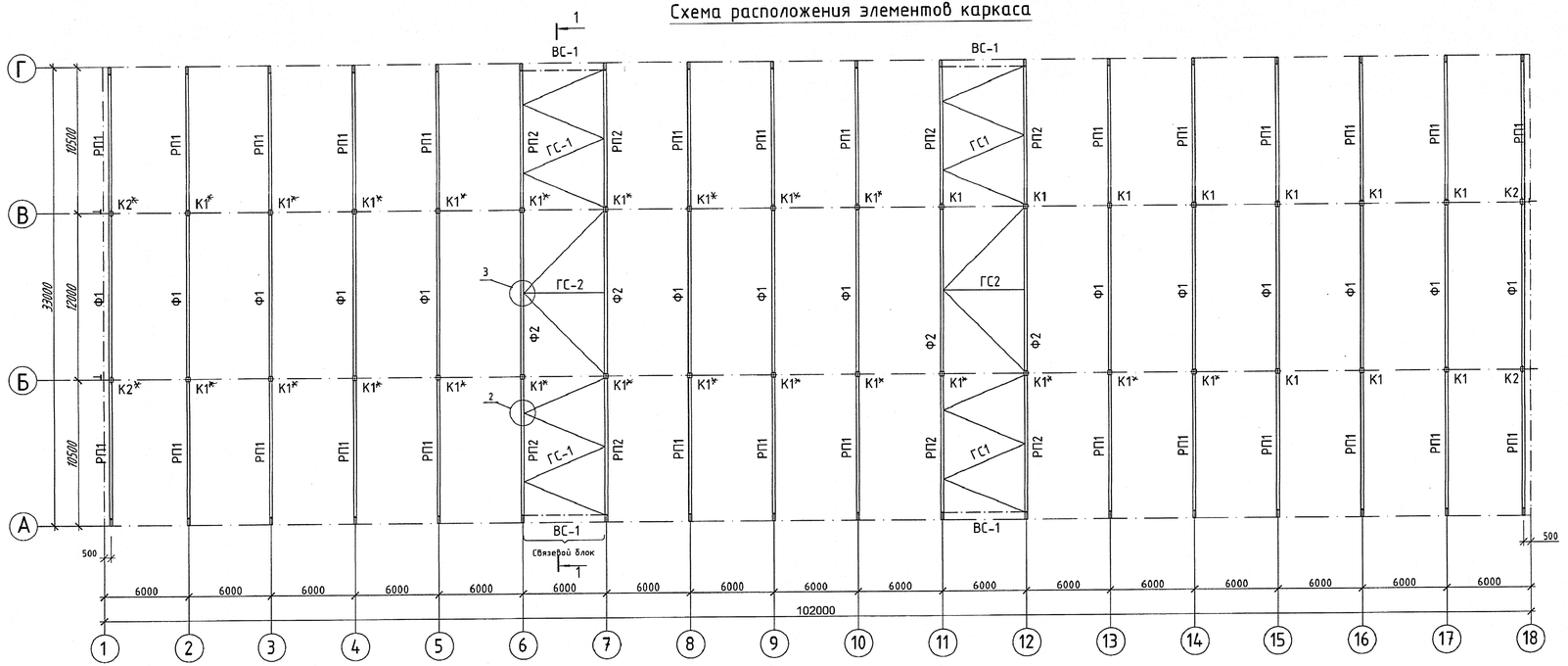
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные												Всего
	Арматура класса				Анкерные блок												
	S500						S500										
	СТБ 1704-2012				ГОСТ 24379.1-2012			СТБ 1704-2012			ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 24379.1-2012			
	ø10		Итого		М20х710		Итого	ø10		Итого	М20.4		Итого	М20		Итого	
Фундамент Фм1		232,6		232.6	37.8		37.8	4.2		4.2	2.84		2.84	1.52		1.52	46.36
Фундамент Фм2		79.1		79.1	15.12		15.12	1.68		1.68	1.14		1.14	0.61		0.61	18.55

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	25.007.3.5-АС		
3	2	–	294-26		08.26	Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района		
2	1	ЗАМ.	1350-25		04.26			
Нач. маст.		Жуковец			12.25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров	Стадия	Лист	Листов
							С	7	
Утвердил		Жуковец			12.25				
Проверил		Денисенко			12.25	Фундамент Фм1, Фм2. Разрез 3-3	УП "МИНСКПРОЕКТ"		
Разработал		Прищеп			12.25				
Н. контр.		Бузанова			12.25				

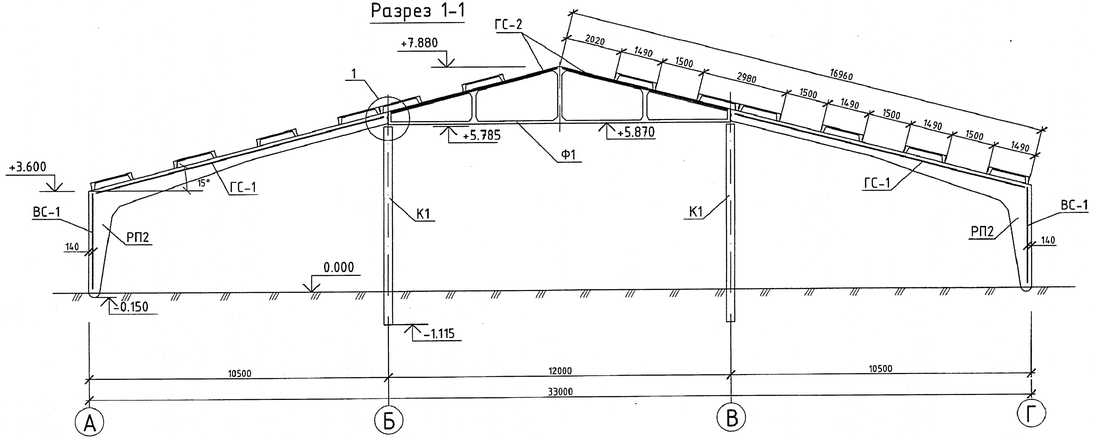
Инв.№ подл. 10241 | Подпись и дата | Взам. инв. №

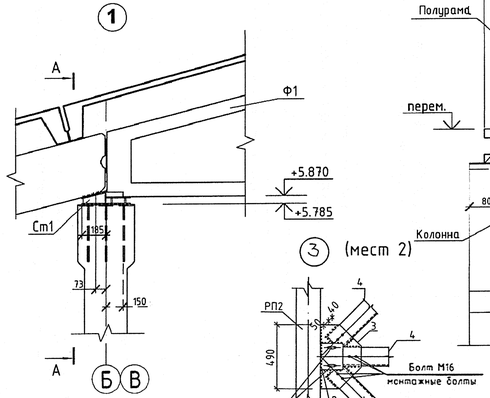
Формат А4х3

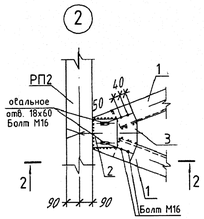
Схема расположения элементов каркаса

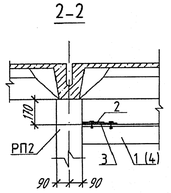


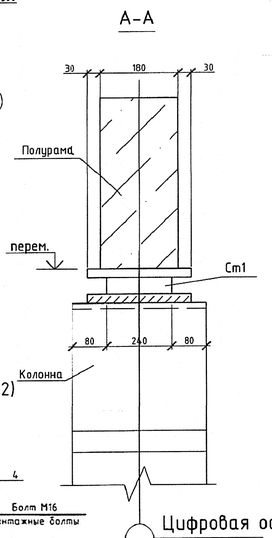
Разрез 1-1











Спецификация к схеме расположения элементов каркаса

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме-чание
Ф1	25.007.3.5 -АС.И. -Ф1	Ферма Ф1 (1ФТ12-45500-а)	14	2700	
Ф2	25.007.3.5 -АС.И. -Ф2	Ферма Ф2 (1ФТ12-45500-б)	4	2700	
РП1	25.007.3.5 -АС.И. -РП-1	Полурама РПС 21.37.5-5АIII-Па	28	3400	
РП2	25.007.3.5 -АС.И. -РП-2	Полурама РПС 21.37.5-5АIII-Пб	8	3400	
К1	25.007.3.5 -АС.И. -К1	Колонна 2К 69.4-5Па	10	2845.4	
К2	25.007.3.5 -АС.И. -К2	Колонна 2К 69.4-5Па*	2	2829,9	
К1*	25.007.3.5 -АС.И. -К1*	Колонна 2К 81.4-4П	22	2945,4	
К2*	25.007.3.5 -АС.И. -К2*	Колонна 2К 81.4-4П*	2	2959,9	
Ст1	25.007.3.5 -АС.И.-Ст1	Опорный столик Ст1	36	35,28	
ГС-1		Горизонтальная связь ГС-1	4		
1		Уголок 140х9 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=25,1 п.м			489,13 кг
2		Лист -8х150 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=200	5	1,88	
3		Лист -6х280 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=480	5	6,33	
	ГОСТ 7805-70*	Болт М16х70	24	0,1452	
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	24	0,03761	
	ГОСТ 11371-78*	Шайба 16	48	0,010976	
ГС-2		Горизонтальная связь ГС-2	2		
4		Уголок 140х9 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=22,5м.п.			436,5 кг
2		Лист -8х150 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=200	4	1,88	
3		Лист -6х280 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=480	4	6,33	
	ГОСТ 7805-70*	Болт М16х70	18	0,1452	
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	18	0,03761	
	ГОСТ 11371-78*	Шайба 16	36	0,010976	
ВС-1	АС-8	Вертикальная связь ВС-1	4		

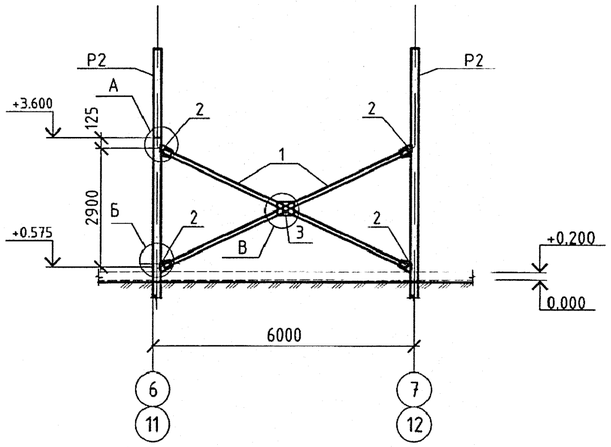
1. Монтаж сборных ж/б конструкций осуществлять в соответствии с указаниями серии 1.822.1-6 вып.4 и требованиями СН 1.03.01-2019 "Возведение строительных конструкций зданий и сооружений".
2. Не допускается монтаж полурам до окончания работ по устройству фундаментов, включая обратную засыпку с послойным уплотнением грунта.
3. Закладные детали ж/б конструкций должны быть оцинкованы способом металлизации слоем 150мкм в процессе изготовления.
4. Сварные швы и примыкающие места цинкового покрытия, поврежденные при транспортировке и сварке должны быть тщательно очищены и покрыты слоем цинка толщ. 150мм в соответствии с СН 2.01.07-2020 "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. Сварку металлических элементов производить электродами Э-42 по ГОСТ 9466-75, сварка по ГОСТ 5264-80. Высоту швов принимать по минимальной толщине свариваемых деталей.
6. Взамен арматуры класса AI и AIII ГОСТ 5781-82 при армировании сборных железобетонных конструкций применять арматуру класса S240 и S500 по СТБ 1704-2012.

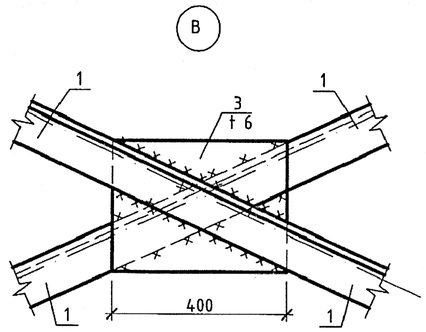
						25.007.3.5-АС	
2	-	ЗАМ	13971		04.25	Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Нач. маст.		Жуковец			12.25	Радиальное отделение с цехом сухостойных коров	Стадия: С; Лист: 8; Листов:
Утвердил		Жуковец			12.25		
Проверил		Денисенко			12.25	Схема расположения элементов каркаса. Разрез 1-1	УП "МИНСКПРОЕКТ"
Разработал		Прищеп			12.25		
Н. контр.		Бузанова			12.25		

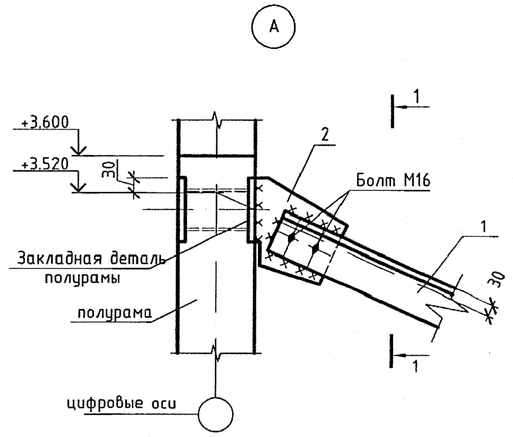
Инв.№ подл. 10244 | Подп. и дата | Взам. инв. №

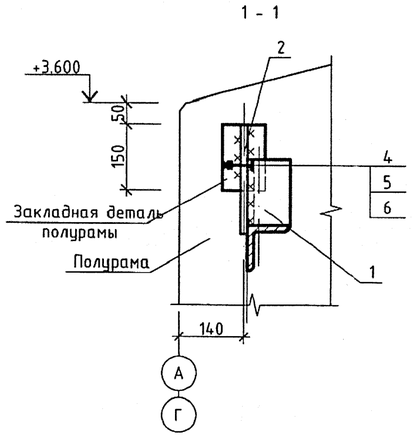
Формат А3х3

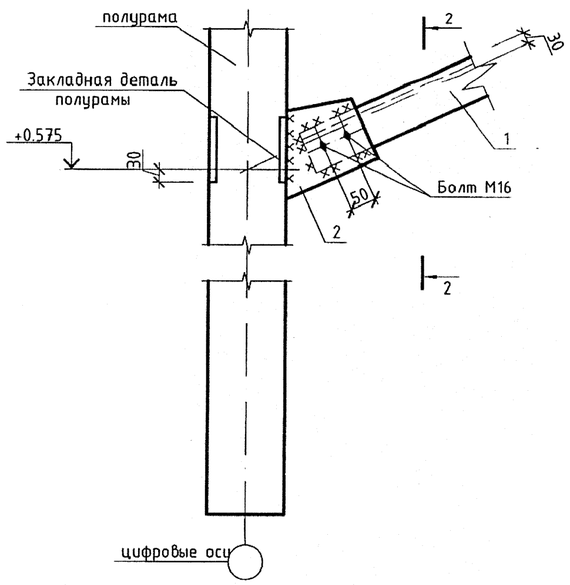
Вертикальная связь ВС1

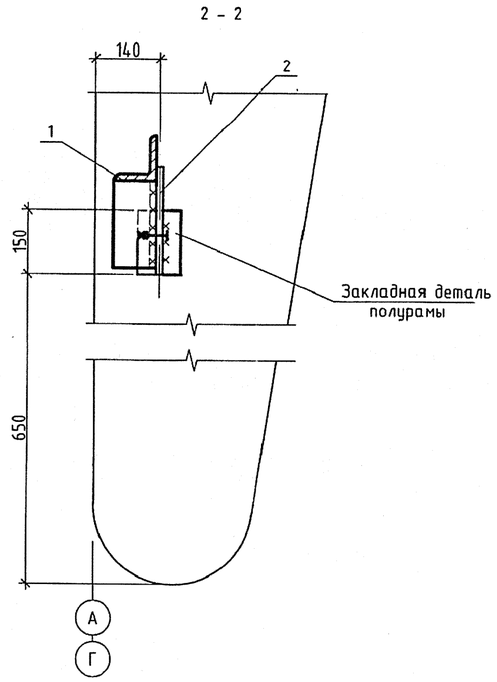












СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕЙ ВС1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.,кг	Приме-чание
		Вертикальная связь ВС1			
1		Уголок $\frac{\text{L 110x8ГОСТ 8509-93}}{\text{С235 ГОСТ 27772-2015}}$ L=6400	8	86,4	
2		Лист $\frac{\text{-220x6 ГОСТ 19903-2015}}{\text{С235 ГОСТ 27772-2015}}$ L=250	16	2,6	
3		Лист $\frac{\text{-300x6 ГОСТ 19903-2015}}{\text{С235 ГОСТ 27772-2015}}$ L=400	4	5,7	
		Стандартные изделия			
4	ГОСТ 7798-70*	Болт М16х55	32	0,122	
5	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	64	0,033	
6	ГОСТ 11371-78*	Шайба 16.01.08 кп 016	64	0,011	

В спецификации дан общий расход материалов на вертикальные связи (на 4 шт).

1. Сварку металлических элементов производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9466-75.
2. Высоту сварных швов принять по минимальной толщине свариваемых элементов, но не менее hшв =6мм.
3. Поверхности металлоконструкций, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенец, сварочных брызг, прожогов, остатков флюса.
4. Постоянные и монтажные болты М16 нормальной точности класса 4.6 по ГОСТ 7798-70*.
5. Все болты, гайки и шайбы должны иметь цинковое покрытие и удовлетворять требованиям ГОСТ 1759.0-87*, ГОСТ 1759.5-87*, ГОСТ 18123-82* соответственно.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв.№ подл. 10241

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	25.007.3.5-АС			
						Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района			
Нач. маст.		Жуковец			09.25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров	Стадия	Лист	Листов
					09.25		С	9	
Утвердил		Жуковец			09.25				
Проверил		Денисенко			09.25	Вертикальная связь ВС1	УП "МИНСКПРОЕКТ"		
Разработал		Прищеп			09.25				
Н. контр.		Бузанова			09.25				

Формат А3

Схема расположения стеновых панелей по оси А

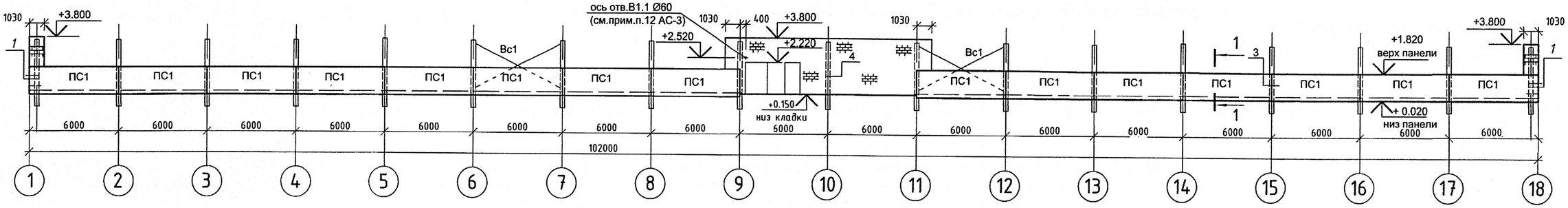
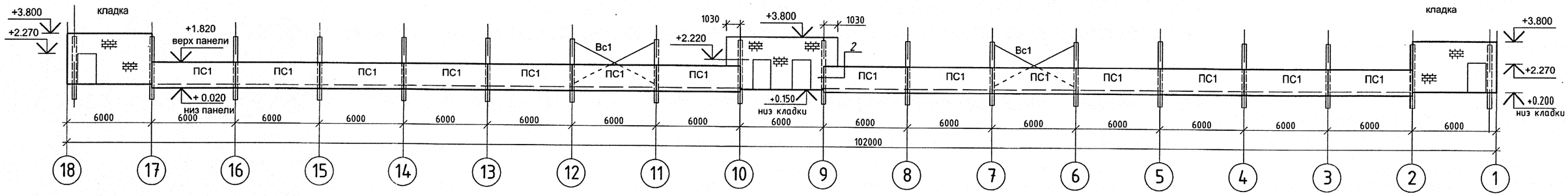
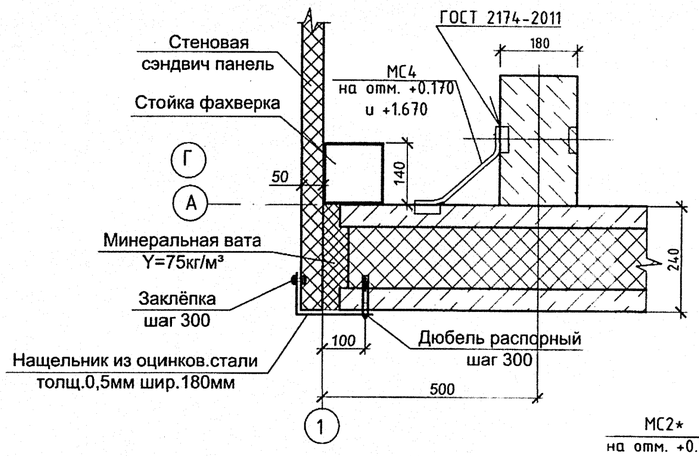
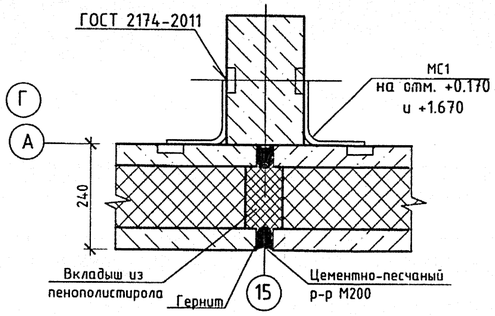
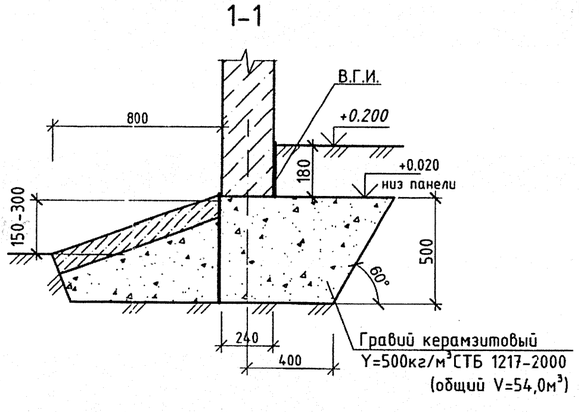


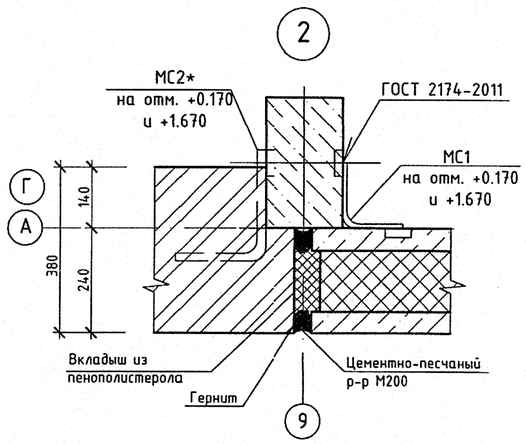
Схема расположения стеновых панелей по оси Г

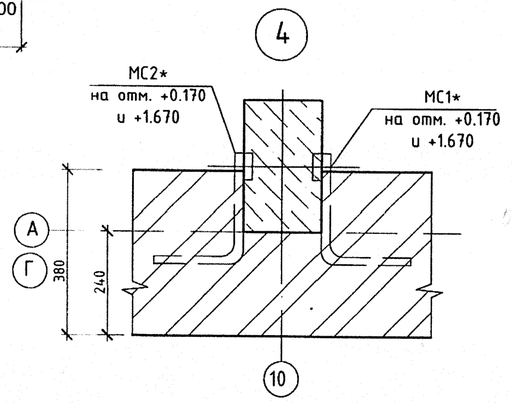


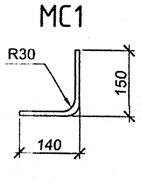


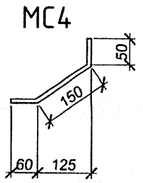












Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.,кг	Приме-чание
		Панели стеновые			
ПС1	Б1.832.1-1.98-0-1-21	ЗПС60.18.2.4-21	29	2920	
		Крепежные элементы			
МС4	Серия 1.832.1-1.98-0-010У	ф14 S240 СТБ 1704-2012 L=260	4	0,31	
МС1	Серия 1.832.1-1.98-0-010У	ф14 S240 СТБ 1704-2012 L=290	104	0,35	
МС2*	Серия 2.430-20 в.4	Изделие соединительное МС1	14	0,41	
МС1*	Серия 2.430-20 в.4	Изделие соединительное МС2	14	0,41	

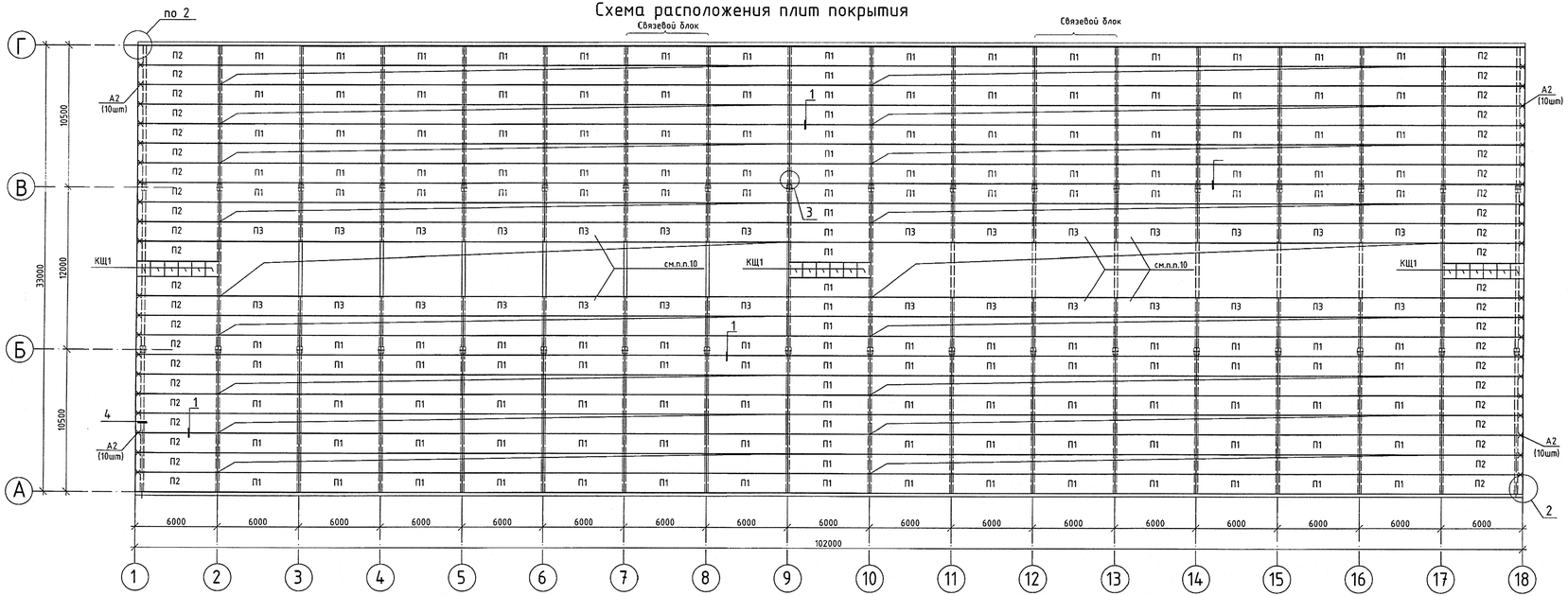
1. Монтаж сборных железобетонных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СН 1.03.01-2019 "Возведение строительных конструкций, зданий и сооружений" и указаниями примененных серий.
2. Монтаж сборных железобетонных панелей без цинкового покрытия закладных изделий запрещается.
3. Сварные швы и места цинкового покрытия, поврежденные при сварке должны быть очищены от ржавчины и окалины и покрыты слоем цинка способом металлизации в соответствии с СН 2.01.07-2020 "Защита строительных конструкций от коррозии". Толщина покрытия 80мкм.
4. Соединительные изделия окрасить эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-89 за 2 раза по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-81. Толщина покрытия 80 мкм.
5. Низ и боковую поверхность стеновых панелей, соприкасающихся с грунтом обработать битумной мастикой МБПГ СТБ 1261-2021 за 2 раза по праймеру "Аутокрин" ТУ РБ 14511885.001-98 на стройплощадке. (Площадь поверхности-72 м²).

						25.007.3.5-АС
						Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района
2	–	ЗАМ.	1359А-25		01.26	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Нач. маст.		Жуковец			12.25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров
Утвердил		Соколов			12.25	Стадия: С; Лист: 10; Листов:
Проверил		Соколов			12.25	
Разработал		Василенко			12.25	Схемы расположения стеновых панелей по осям А и Г.
Разработал		Прищеп			12.25	УП "МИНСКПРОЕКТ"
Н. контр.		Ведилина			12.25	

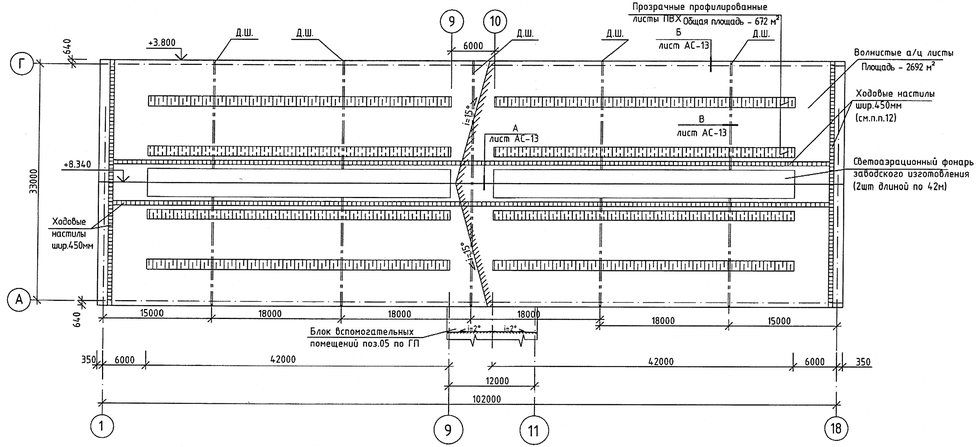
Инв.№ подл. 10241 | Подп. и дата | Взам. инв. №

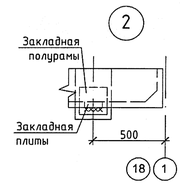
Формат А2

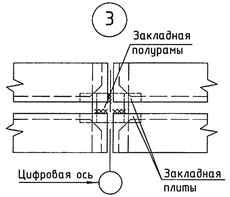
Схема расположения плит покрытия

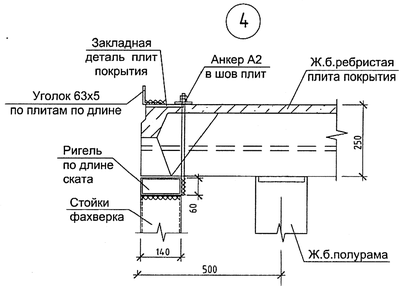


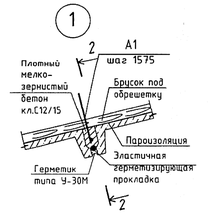
План кровли

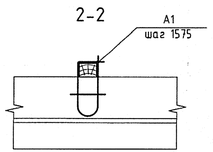


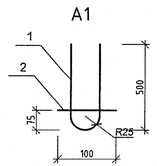












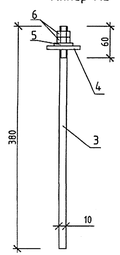
Спецификация к схеме расположения плит покрытия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Плиты покрытия			
П1	1.065.1-2.94 в.3	Плита 2ПГ6-4AIV-П	162	1230	F75
П2	-АС.И-П2	Плита 2ПГ6-4AIV-П-а	44	1230	F75
П3	-АС.И-П3	Плита 2ПГ6-4AIV-П-б	28	1230	F75
КЩ1	АС-12	Щит кровельный КЩ1	18		
		Крепежные элементы			
А1		Анкер А1	440	0,078	
А2		Анкер А2	40	0,49	

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия кг
А1	1	ф4 S500 СТБ 1704-2012 L=790	1	0,077	0,078
	2	ф4 S500 СТБ 1704-2012 L=100	1	0,001	
А2	3	ф10 S240 СТБ 1704-2012 L=380	1	0,234	0,49
	4	Лист-6х70 ГОСТ 19903-2015 С235 ГОСТ 27772-2015 L=70	1	0,23	
	5	Шайба 10.01.08кп016 ГОСТ 11371-78	1	0,0034	
	6	Гайка М10-7Н.5 ГОСТ 5915-70	2	0,0102	

1. Монтаж сборных железобетоных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СН 1.03.01-2019 "Возведение строительных конструкций, зданий и сооружений", "Правилами по охране труда при выполнении строительных работ" от 31 мая 2019г. №24/33 и указаниями примененных серий.
2. Монтаж плит покрытия следует вести от карниза к коньку одновременно по обоим скатам ригелей рам. Начинать монтаж плит со связевого блока.
3. Каждая плита после установки и выверки должна привариваться не менее чем в трёх точках. Продольные рёбра плит со стороны карнизного узла должны быть приварены на обоих концах (в четырёх точках).
4. Приварка плит производится сваркой по всей длине или ширине (в зависимости от доступности мест сварки) опирания закладного изделия. Высота сварного шва - 6 мм.
5. Сварка ручная электродуговая по СТБ 2174-2011 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75*. Высота шва по наименьшей толщине толщине свариваемых деталей.
6. Монтаж сборных железобетонных покрытий без цинкового покрытия закладных изделий запрещается.
7. В швы между плитами покрытия заложить анкер А1 с шагом 1575мм. Швы между плитами заполнить бетоном класса С12/15 на мелком заполнителе на всю высоту шва (расход ~3,3м³).
8. Сварные швы и места цинкового покрытия, поврежденные при сварке должны быть очищены от ржавчины и окалины и покрыты слоем цинка толщ. 150мкм способом металлизации в соответствии с СН 2.01.07-2020 "Защита строительных конструкций от коррозии".
9. Соединительные изделия окрасить эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-87 за 2 раза по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.
10. Плиты ПЗ установить закладными в сторону светопрозрачного конька.
11. Деревянные элементы кровли подвергнуть поверхностной обработке биозащитным составом раствора фтористого натрия. Расход 20 г/м².
12. Ходовые настилы выполнить из пиломатериалов хвойных пород (доски) толщ. 40 мм. по СТБ 1713-2007. Древесина должна быть не ниже II сорта влажностью не более 25 %. Общий расход-Vобщ.=5,8м³.

Анкер А2



						25.007.3.5-АС
						Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Нач. маст.		Жуковец			09.25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров
Утвердил		Жуковец			09.25	
Проверил		Денисенко			09.25	Схема расположения плит покрытия. План кровли
Разработал		Прищеп			09.25	
Н. контр.		Бузанова			09.25	

Стадия	Лист	Листов
С	11	

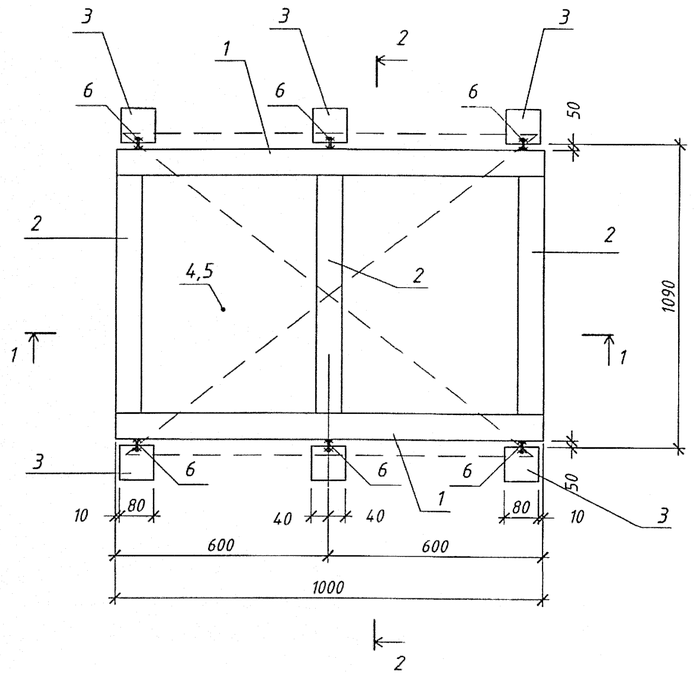
УП "МИНСКПРОЕКТ"

СОГЛАСОВАНО:

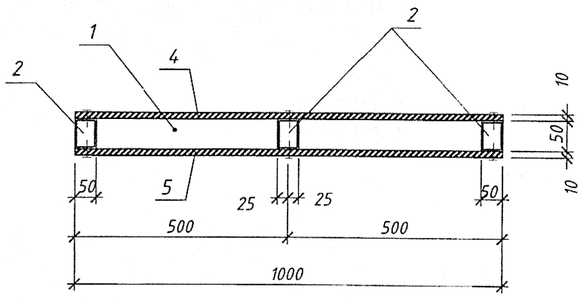
Инв.№ подл. 10241 | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А3х3

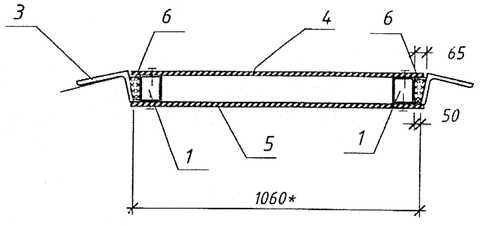
Щит Кщ1 (18шт)



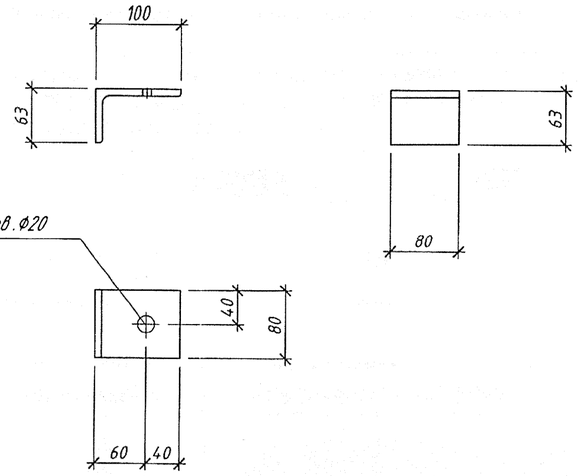
1-1



2-2



Поз. 3



Спецификация элементов на кровельный щит Кщ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Профиль 50х50х4 ГОСТ 30245-2012 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=1000	2	5,5	
2		Профиль 50х50х4 ГОСТ 30245-2012 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=890	3	4,9	
3		Уголок 100х63х8 ГОСТ 8510-86 / С 235 ГОСТ 27772-2015 L=80	6	0,8	
4	ГОСТ 18124-2012	ЛПП 1090х1000х10	1	21,9	
5	ГОСТ 18124-2012	ЛПП 1060х1000х10	1	21,3	
6		Лист -4х50 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=65	6	0,1	

1. Кровельный щит КЩ1 предназначен для заделки шва плит покрытия конька здания.
2. ~~Асбестоцементный~~ Хризотилцементный лист крепится к металлическому каркасу саморезами 4,2х19 с шагом 300мм (масса- 0,1кг).
3. Категорически запрещается хождение по плоскостям плит. В процессе монтажа и ремонта предусмотреть инвентарные настилы шириной не менее 35 см.
4. Монтажные швы выполняются дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80*. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-76*. Высота шва 4мм.
5. Все металлические элементы должны быть окрашены эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-89 за 2 раза по грунту ХС-010 ГОСТ 93155-81. Толщина покрытия 80 мкм.

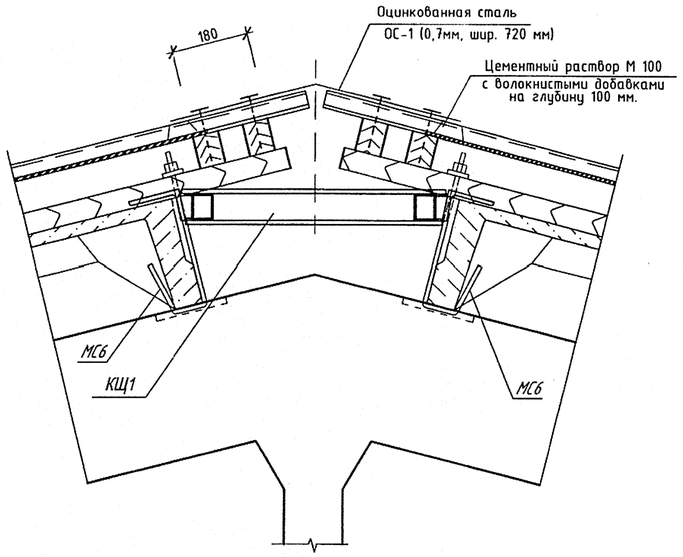
(*) - размер уточнить по месту

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата	25.007.3.5-АС			
3	1	-	2944/26		03.26	Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района			
Нач. маст.		Жуковец			09.25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров	Стадия	Лист	Листов
					09.25		С	12	
Утвердил		Жуковец			09.25				
Проверил		Денисенко			09.25	Кровельный щит Кщ1	УП "МИНСКПРОЕКТ"		
Разработал		Прищеп			09.25				
Н. контр.		Бузанова			09.25				

Инв.№ подл. 0241 | Подп. и дата | Взам. инв. №

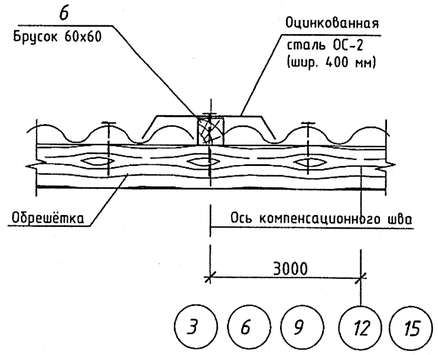
Формат А2

А
11

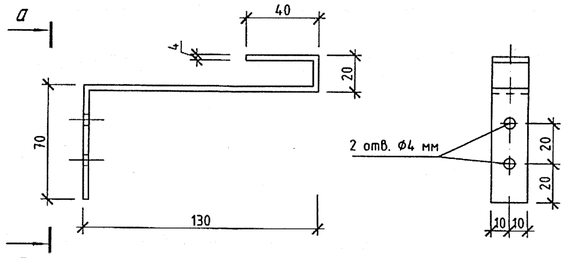


В
11

Узел компенсационного шва

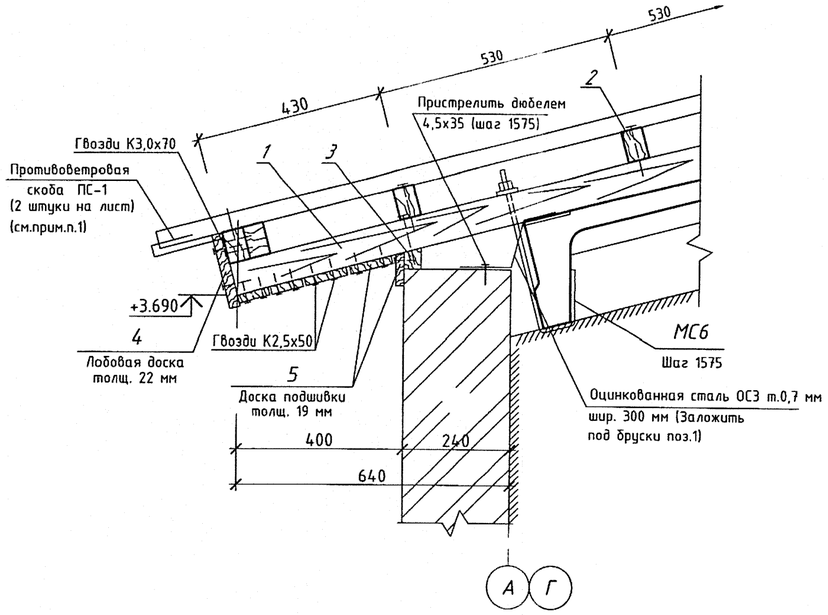


ПС-1

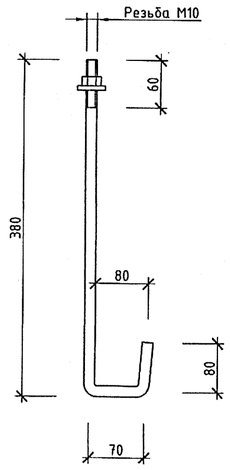


а-а

Б
11



МС 6



Спецификация элементов кровли

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1	СТБ 1713-2007	Брусок под обрешётку 75х75(h) L=2102м.п.			11,82м³
2	СТБ 1713-2007	Брусок обрешётки 50х75(h)L=6470м.п.			24,3 м³
3	СТБ 1713-2007	Брусок 40х50(h) L=48 п.м.			0,1 м³
4	СТБ 1713-2007	Лобовая доска 22х175(h) L=278 п.м.			1,07м³
5	СТБ 1713-2007	Доска подшивки т.19 мм F=150м²			2,85 м³
6	СТБ 1713-2007	Брусок 60х60 Lдеф.шв.= 155п.м.			0,56 м³
		Листы хризотилцементные плоские			
	ГОСТ 18124-2012	ЛПП 1750х1500х10	224	52	
ПС-1	Противоветровая скоба	Лист -4х20 ГОСТ 19903-2015 / С235ГОСТ 27772-2015 L=260	374	0,17	
МС 6	ГОСТ 2590-2006	Круг Ф10 L=530	154	0,33	
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10-6Н.5	154	0,0113	
	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.01.08 кп.016	154	0,0041	
	ГОСТ 4028-63	Гвоздь К 2,5х50	2300		4,3 кг
	ГОСТ 4028-63	Гвоздь К 3,0х70	1360		5,2 кг
	ГОСТ 4028-63	Гвоздь К 4,0х100	6150		58,4 кг
	ГОСТ 4028-63	Гвоздь К 5,0х120	13400		238,6 кг
	ТУ 14-4-1231-83	Дюбель-гвоздь 4,5х35	35		0,25 кг
ОС-1	ГОСТ 14918-2020	Прокат 01-0,7х720х20000-Б-НО-Ц275-Н-ПС			14,4м² / 82,1кг
ОС-2	ГОСТ 14918-2020	Прокат 01-0,7х400х164000-Б-НО-Ц275-Н-ПС			65,6м² / 374кг
ОС-3	ГОСТ 14918-2020	Прокат 01-0,7х300х48500-Б-НО-Ц275-Н-ПС			14,6м² / 83,2кг

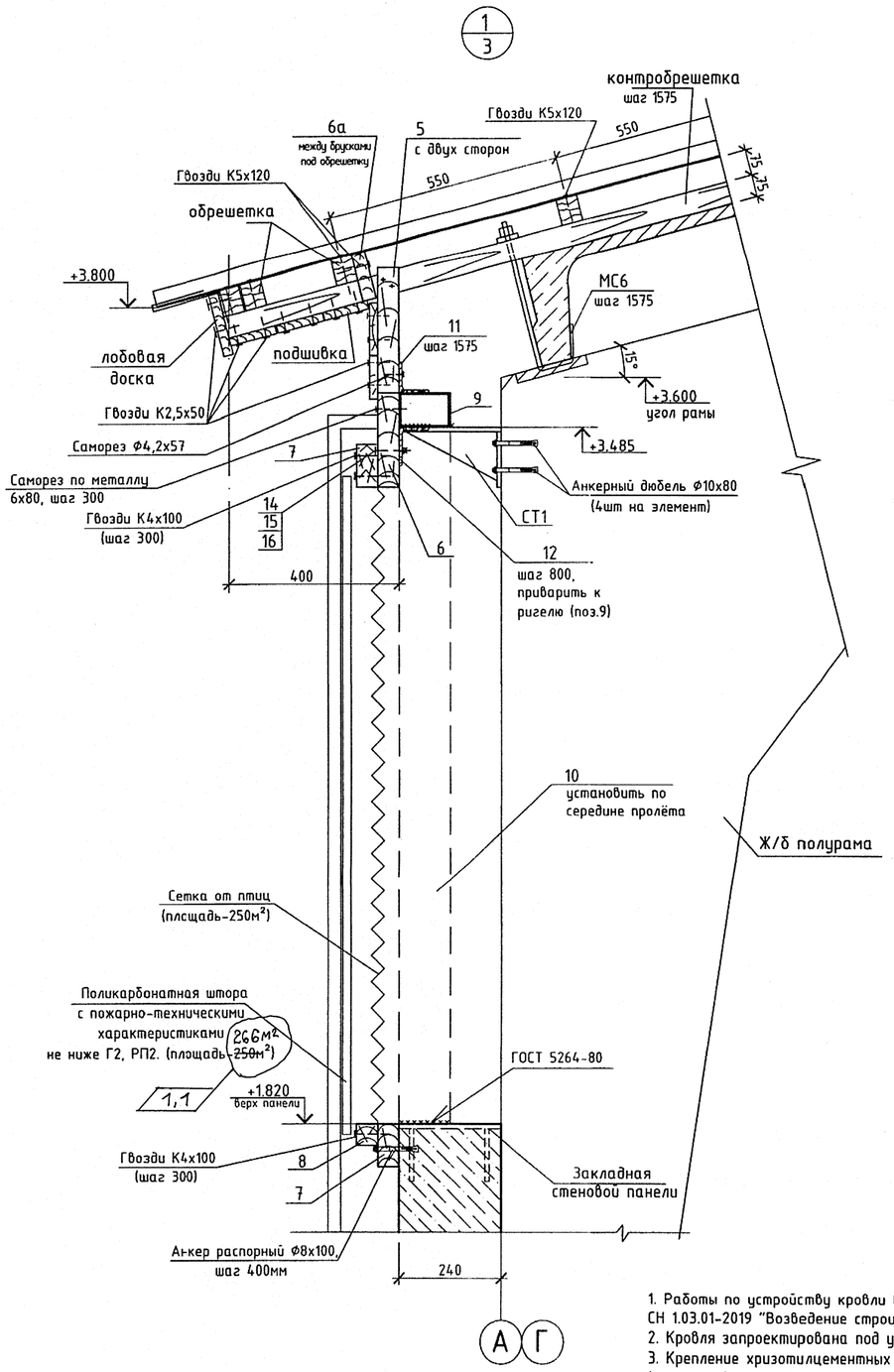
1. При установке первого ряда хризотилцементных волнистых листов необходимо их дополнительное крепление к обрешетке скобами ПС-1 (не менее 2 шт.по торцу листа).

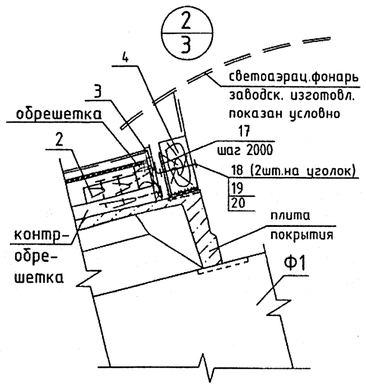
Взам. инв. №

Подп. и дата

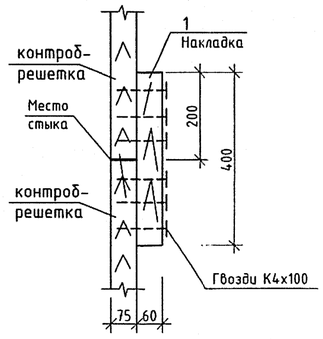
Инв.№ подл. 1024

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	25.007.3.5-АС			
						Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района			
Нач. маст.		Жуковец			09. 25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров	Стадия	Лист	Листов
					09. 25		С	13	
Утвердил		Соколов			09. 25				
Проверил		Соколов			09. 25				
Разработал		Василенко			09. 25	Узлы А, Б, В элементов кровли	УП "МИНСКПРОЕКТ"		
Н. контр.		Ведилина			09. 25				

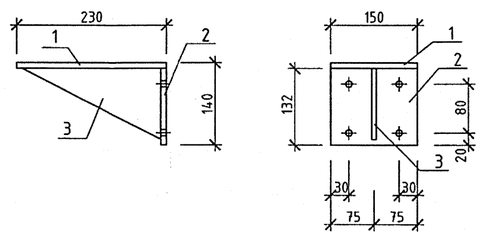




Соединение брусков под обрешётку



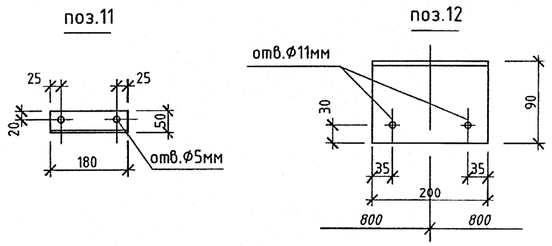
СТ1



Спецификация элементов к данному листу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
1	СТБ 1713-2007 (соед. накладка контробрешетки)	Брусок 60х75(h) Lобщ=260 м.п.			1,17 м³
2	СТБ 1713-2007	Брусок 75х60(h) L=120	108		0,06 м³
3	СТБ 1713-2007 (в месте устройства фонаря)	Лобовая доска 200х32(h) Lобщ=168,0м.п			1,08 м³
4	СТБ 1713-2007	Брусок 75х175(h) Lобщ=168м.п.	88		2,21м³
5	СТБ 1713-2007 (узел 1)	Брусок 50х50(h) Lобщ=78,0м.п.			0,2 м³
6	СТБ 1713-2007	Доска 220х50(h) Lобщ=156,0м.п.			1,72 м³
6а	СТБ 1713-2007	Доска 150х32(h) Lобщ=195,0м.п.			0,94 м³
7	СТБ 1713-2007	Доска 100х50(h) Lобщ=312,0м.п.			1,56 м³
8	СТБ 1713-2007	Брусок 50х50(h) Lобщ=156,0м.п.			0,4 м³
9		Профиль 120х80х5 ГОСТ 30245-2012 / С235 ГОСТ 27772-2015 Lобщ=156 мп		14,41	2248кг
10		Профиль 120х80х5 ГОСТ 30245-2012 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=1665	27	24,0	648кг
11		Уголок 50х5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=180	105	0,68	71,4кг
12		Уголок 90х56х5,5 ГОСТ 8510-86 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=200	200	1,23	246кг
13	заглушка на поз.9	Лист -4х75 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=115	10	0,27	2,7кг
14	ГОСТ 7798-70	Болт М10-6gх100.58.099	400	0,071	
15	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10-7Н.5	400	0,0102	
16	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.01.08 кп016	800	0,0034	
17	(узел 2)	Уголок 110х70х6,5 ГОСТ 8510-86 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=200	88	1,8	158,4кг
18	ГОСТ 7798-70	Болт М10-6gх110.58.099	176	0,077	13,6кг
19	ГОСТ 5915-70*	Гайка М10-7Н.5	176	0,0103	1,81кг
20	ГОСТ 11371-78*	Шайба 10.01.08 кп016	352	0,0035	1,23кг
СТ1		Столик опорный СТ1	32	5,14	164,5кг
	ГОСТ 28457-90	Анкерный дюбель Ф10х80	128	0,123	15,7кг
		Распорный анкер Ф8х100	400	0,066	26,4кг
		Саморез по металлу 6х80	530	0,0153	8,1кг
		Саморез по дереву 4,2х57	210	0,004	0,84кг

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия кг
СТ1	1	Лист -8х150 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2015 L=230	1	2,2	5,14
	2	Лист -8х132 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2015 L=150	1	1,24	
	3	Лист -8х120 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2015 L=220	1	1,7	

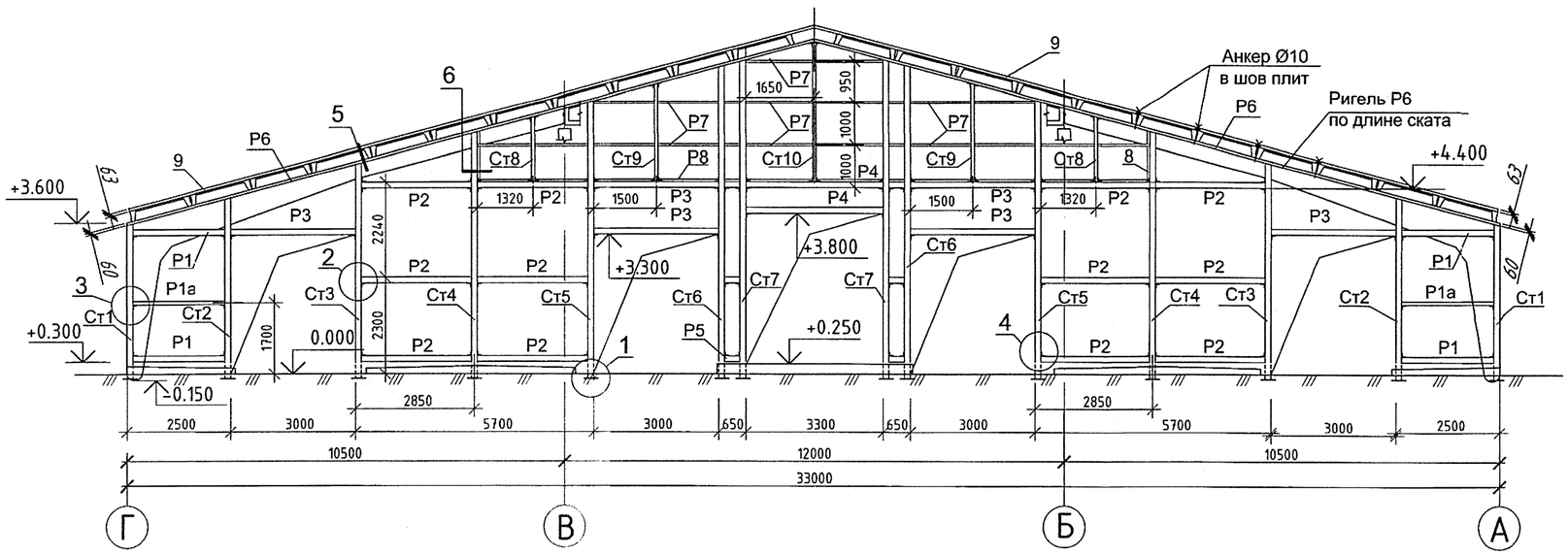


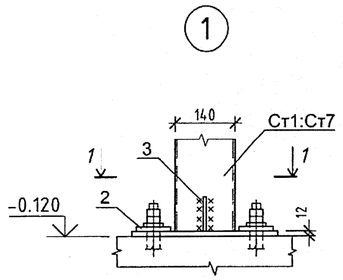
1. Работы по устройству кровли выполнять в соответствии с СП 5.05.01-2021 "Деревянные конструкции.", СН 1.03.01-2019 "Возведение строительных конструкций, зданий и сооружений".
2. Кровля запроектирована под углом 15°.
3. Крепление хризотилцементных волнистых листов к обрешётке производить шиферными гвоздями К5х120 с неопреновой (резиновой) прокладкой.
4. Укладку хризотилцементных листов осуществлять последовательными рядами от карниза к коньку с учётом господствующего направления ветра (в сторону, противоположную направлению господствующего ветра).
5. Элементы кровли запроектированы из пиломатериала хвойных пород II сорта влажностью не более 20% по СТБ 1713-2007 Класс прочности древесины С20, согласно СП 5.05.01-2021.
4. Все деревянные элементы, обработать биозащитным составом раствора фтористого натрия с расходом 20г/м².
6. Деревянные элементы, соприкасающиеся с металлическими, каменными, бетонными поверхностями антисептировать и изолировать прокладкой из слоя рубероида РКП-350 ГОСТ 10923-93.
7. Металлические элементы окрасить эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-89 за 2 раза по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81. Толщина покрытия 80 мкм.
8. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75*. Высоту сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей. Прихварка осуществляется ручной сваркой по ГОСТ 5264-80 угловыми швами по всей длине опирания соединяемых изделий.
9. Крепление обрешетки к брускам под обрешетку производить гвоздями К5х120 ГОСТ 4028-63. Доски подшивки, лобовые крепить гвоздями К2,5х50 ГОСТ 4028-63. Все остальные деревянные элементы крепить гвоздями К4х100 ГОСТ 4028-63.
10. Поз.7, поз.8, подшивку карнизов, лобовые доски выполнить из строганых пиломатериалов.
11. В поз.11 и 12 перед монтажом выполнить сверление отверстий.
12. На торцы поз.9 наварить заглушки поз.13.

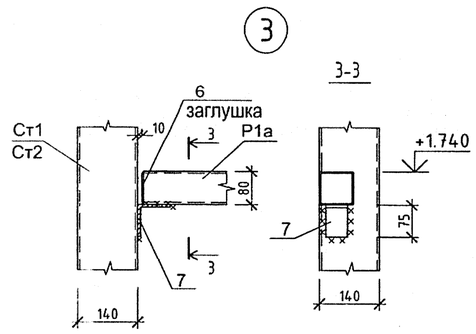
						25.007.3.5-АС
						Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района
1	1	-	1359А		12.25	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Нач. маст.		Жуковец			09. 25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров
ГАП		Соколов			09. 25	Стадия: С; Лист: 14; Листов:
Утвердил		Соколов			09. 25	
Проверил		Ведилина			09. 25	Узлы 1, 2 элементов шторы и фонаря
Разработал		Василенко			09. 25	УП "МИНСКПРОЕКТ"
Н. контр.		Ведилина			09. 25	

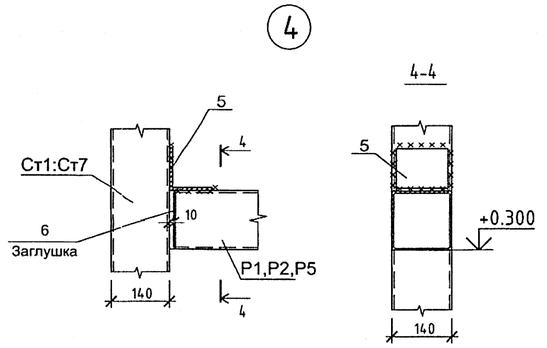
Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв.№ подл. 1024 1

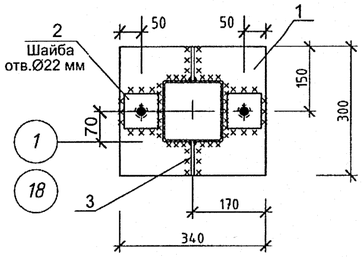
Схема расположения стоек и ригелей фахверка по осям 1 и 18

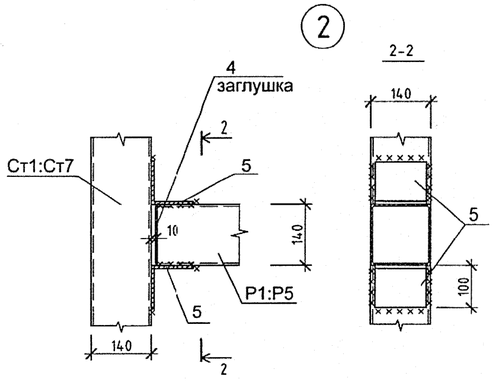


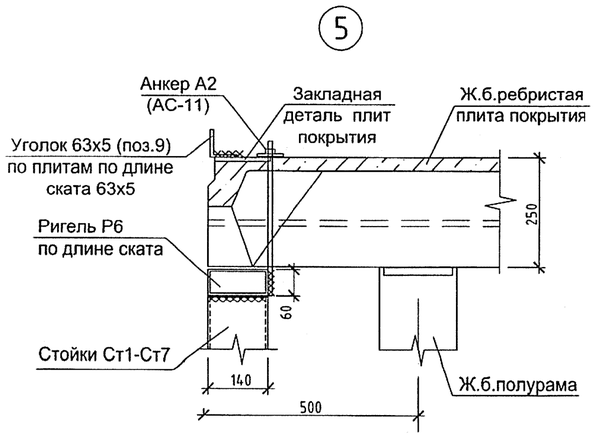


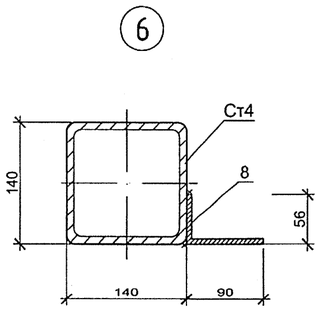












1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-76*. Высоту сварных швов принимать не менее наименьшей толщины свариваемых элементов. Сварку производить по всему контуру свариваемых деталей.
2. Все металлические элементы должны быть окрашены в заводских условия эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-89 за 2 раза по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81. Толщина покрытия 120 мкм.

Спецификация элементов к схеме расположения стоек фахверка и ригелей по осям 1 и 18

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
	ГОСТ 30245-2012	Стойки фахверка			
Ст1		ПК-140х140х5-3680-КП245-К	4	76,14	304,56кг
Ст2		ПК-140х140х5-4290-КП245-К	4	88,76	355,04кг
Ст3		ПК-140х140х5-5100-КП245-К	4	105,52	422,1кг
Ст4		ПК-140х140х5-5825-КП245-К	4	120,52	482,1кг
Ст5		ПК-140х140х5-6550-КП245-К	4	135,5	542кг
Ст6		ПК-140х140х5-7360-КП245-К	4	152,3	609,2кг
Ст7		ПК-140х140х5-7490-КП245-К	4	155,0	620кг
Ст8		ПК-80х80х5-1535-КП245-К	4	17,3	69,2кг
Ст9		ПК-80х80х5-2300-КП245-К	4	26,0	104кг
Ст10		ПК-80х80х5-3270-КП245-К	2	36,85	73,7кг
	ГОСТ 30245-2012	Стеновые ригеля			
Р1		ПК-140х140х5-2190-КП245-К	8	45,31	362,48кг
Р2		ПК-140х140х5-2610-КП245-К	24	54,0	1296кг
Р3		ПК-140х140х5-2970-КП245-К	12	61,45	737,4кг
Р4		ПК-140х140х5-3270-КП245-К	4	67,7	270,8кг
Р5		ПК-140х140х5-340-КП245-К	12	7,03	84,4кг
Р6		ПК-140х60х5-17030-КП245-К	4	245,4	981,6 кг
Р7		ПК-50х50х5-КП245-К Lобщ=56,0м		6,56	367,4кг
Р8		Уголок 50х4 ГОСТ 8509-93 Lобщ=30,6м / С235 ГОСТ 27772-2015		3,05	93,33кг
Р1а		ПК-80х80х5-2190-КП245-К	4	24,7	98,8кг
1		Лист -12х300 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2015 L=340	28	9,6	268,8кг
2		Лист -10х80 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2015 L=80	56	0,5	28кг
3		Лист -8х80 ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-2015 L=80	56	0,4	22,4кг
4	*заглушка на профиль 140х140*	Лист -4х136 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=136	120	0,58	69,6кг
5		Уголок 100х7 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=120	148	1,3	192,4кг
6	*заглушка на профиль 80х80*	Лист -4х76 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=76	4	0,18	0,72кг
7		Уголок 75х6 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=50	48	0,34	16,32кг
8		Уголок 90х56х6 ГОСТ 8510-86 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=1200	4	8,04	32,16кг
9		Уголок 63х5 ГОСТ 8509-93 Lобщ=67,8м / С235 ГОСТ 27772-2015		4,81	326,12кг

В спецификации дан расход материалов на два торца – по оси 1 и по оси 18.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Нач. маст.		Жуковец			09.25
					09.25
Утвердил		Жуковец			09.25
Проверил		Денисенко			09.25
Разработал		Прищеп			09.25
Н. контр.		Бузанова			09.25

25.007.3.5-АС

Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района

Родильное отделение с цехом сухостойных коров

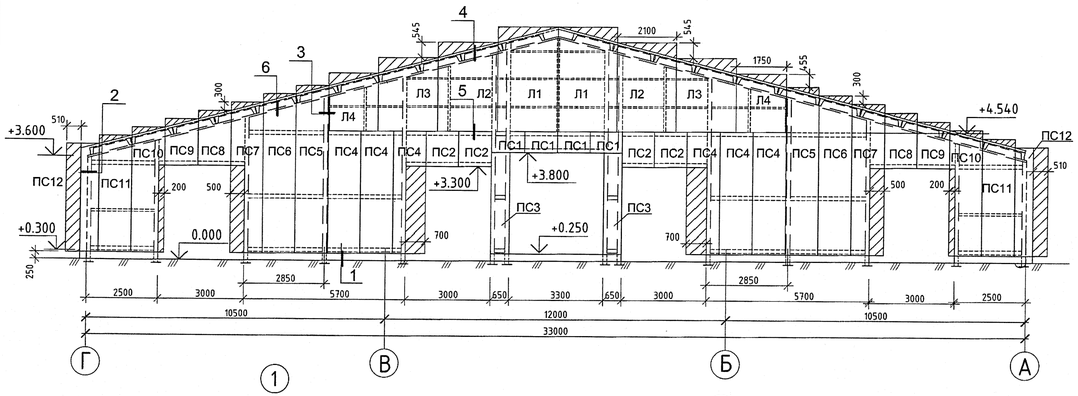
Стадия	Лист	Листов
С	15	

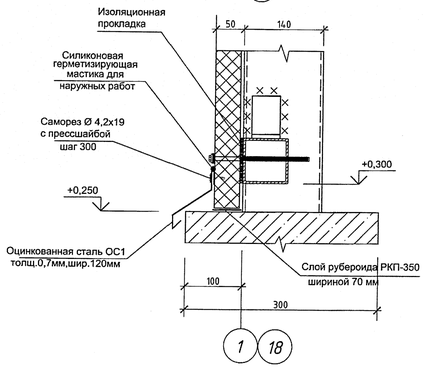
Схема расположения стоек и ригелей фахверка по осям 1 и 18

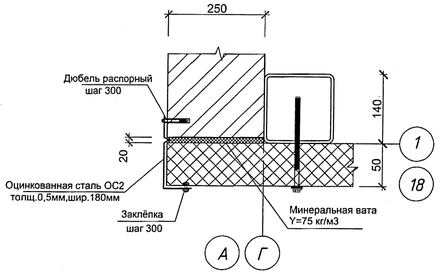
УП "МИНСКПРОЕКТ"

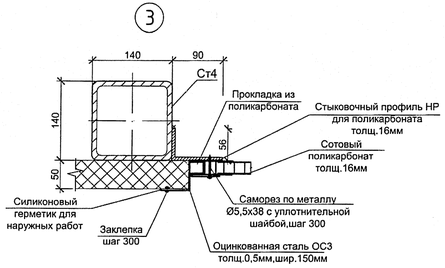
Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв.№ подл. 10241

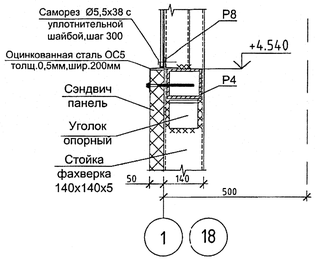
Схема расположения стенового ограждения по осям 1 и 18

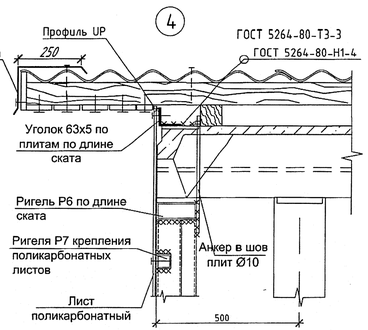


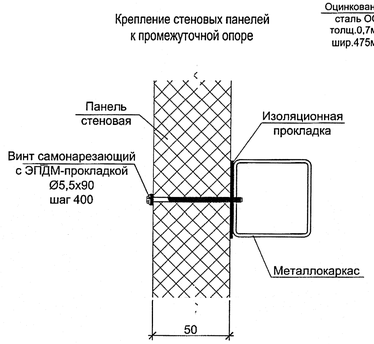


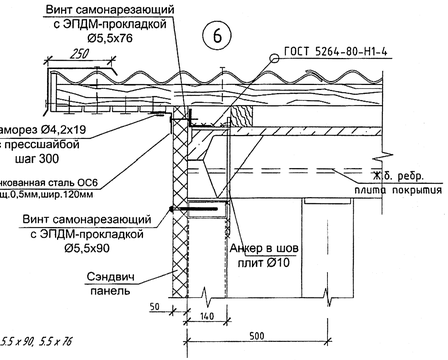




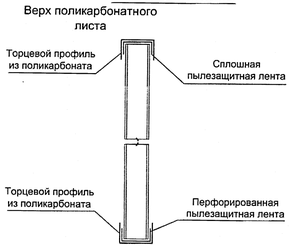




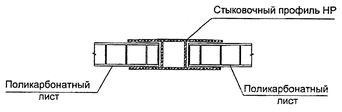




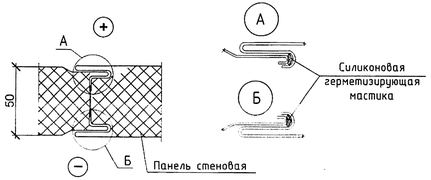
Места установки торцевого профиля и пылезащитной ленты



Стык поликарбонатных листов по длине



Стык стеновых панелей



1. Фактические длины панелей уточнить по месту.
2. Сэндвич-панели стен к ригелям крепить саморезами для сэндвич-панелей 5.5 х 90, 5.5 х 76 со сверлом PTS с прокладкой EPDM с шагом 400 мм.
3. Нашельники крепить саморезами с прессшайбой 4,2 х 19 со сверлящим наконечником (шнек) с шагом 300 мм. Покрытие нашельников под цвет сэндвич-панелей.
4. Данный лист читать совместно с листом АС-15.

Спецификация элементов к схеме расположения стенового ограждения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Приме-чание
	СТБ 1807-2007	Стеновые сэндвич-панели			
ПС 1		ПС 740.1150.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	8		6,81м² RAL 7012
ПС 2		ПС1240.1150.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	8		11,41м² RAL 7012
ПС 3		ПС3550.650.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	4		9,23м² RAL 7012
ПС 4		ПС4290.1150.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	12		59,2м² RAL 7012
ПС 5		ПС5880.1150.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	4		23,05м² RAL 7004
ПС 6		ПС5580.1150.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	4		25,7м² RAL 7004
ПС 7		ПС5280.1150.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	4		24,3м² RAL 7004
ПС 8		ПС1930.1150.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	4		9,89м² RAL 7004
ПС 9		ПС1630.1150.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	4		7,5м² RAL 7004
ПС 10		ПС4390.1150.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	4		20,2м² RAL 7004
ПС 11		ПС4090.1150.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	4		18,8м² RAL 7004
ПС 12		ПС3790.640.50-0,5С.Лкх0,5С.Лк-ПИР	4		9,7м² RAL 7004
		площадь обрезки панелей			29,7м²
	Сотовый поликарбонат (ρ=2700г/м³)	Листы поликарбонат			
Л1		Лист 2100х3680мм толщ.16 мм	4		30,91м²
Л2		Лист 2100х3130мм толщ.16 мм	4		26,3м²
Л3		Лист 2100х2580мм толщ.16 мм	4		21,7м²
Л4		Лист 1750х2040мм толщ.16 мм	4		14,3м²
		площадь обрезки листов			8,46м²
	крепление поликарбоната	Саморез Ø 5,5х38 с уплотнительной шайбой	620	0,0071	4,4кг
	крепление нащельников	Саморез Ø 4,2х19 с прессшайбой	250	0,0016	0,4кг
	крепление сэндвич панелей	Винт самонарезающий Ø 5,5х90 с ЭПДМ-прокладкой	500	0,0185	9,3кг
		Винт самонарезающий Ø 5,5х76 с ЭПДМ-прокладкой	90	0,0123	1,11кг
ОС 1	ГОСТ 14918-2020	Прокат 01-0,7х120х18200-Б-НО-Ц275-Н-ПС	2		4,4м² 25,1кг
ОС 2	ГОСТ 14918-2020	Прокат 01-0,5х120х3800-Б-НО-Ц275-Н-ПС	4		1,85м² 7,6кг
ОС 3	ГОСТ 14918-2020	Прокат 01-0,5х120х1600-Б-НО-Ц275-Н-ПС	4		0,8м² 3,3кг
ОС 4	ГОСТ 14918-2020	Прокат 01-0,7х475х18000-Б-НО-Ц275-Н-ПС	4		34,2м² 195кг
ОС 5	ГОСТ 14918-2020	Прокат 01-0,5х200х16200-Б-НО-Ц275-Н-ПС	2		6,5м² 26,85кг
ОС 6	ГОСТ 14918-2020	Прокат 01-0,5х120х9000-Б-НО-Ц275-Н-ПС	4		4,4м² 18,2кг
		Перфорированная пылезащитная лента			L=34 м.п.
	СТБ 2065-2010	Заклепка ЗВК-4,8Х12 А/С	100	0,0027	0,27кг
		Стыковочный профиль НР для толщ.16 мм			L=45,5 м.п.
		Торцевой профиль из поликарбоната			L=66 м.п.
		Сплошная пылезащитная лента			L=34 м.п.
		Дюбель распорный Ø4,5 х60	55	0,0092	0,51кг
	ТУ 20.30.22-001-97235046-2018	Лента герметизирующая "Герлен-Т" -45/2			L=315 м п

					25.007.3.5-АС
					Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Нач. маст.		Жуковец			09.25
					09.25
Утвердил		Соколов			09.25
Проверил		Соколов			09.25
Разработал		Василенко			09.25
Н. контр.		Ведилина			09.25

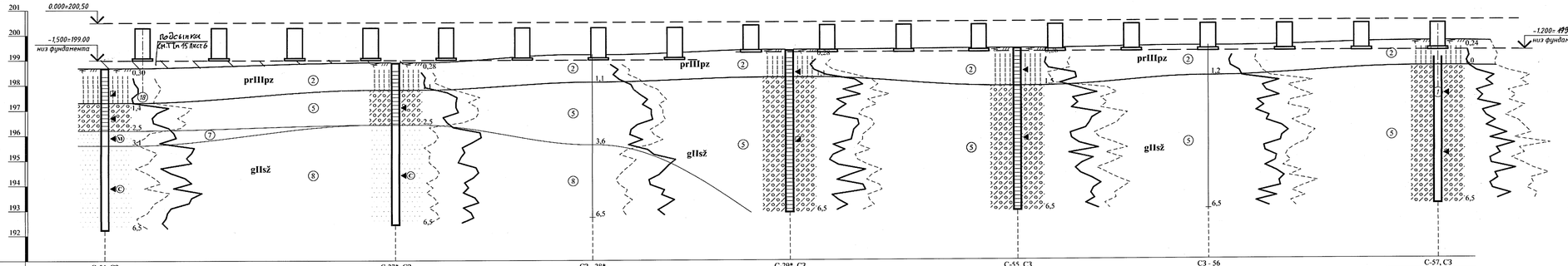
Радиальное отделение с цехом сухостойных коров	Стадия	Лист	Листов
	С	16	
Схема расположения стенового ограждения по осям 1 и 18	УП "МИНСКПРОЕКТ"		

Инв.№ подл. | 1.02.41-я | Подп. и дата | Взам. инв. №

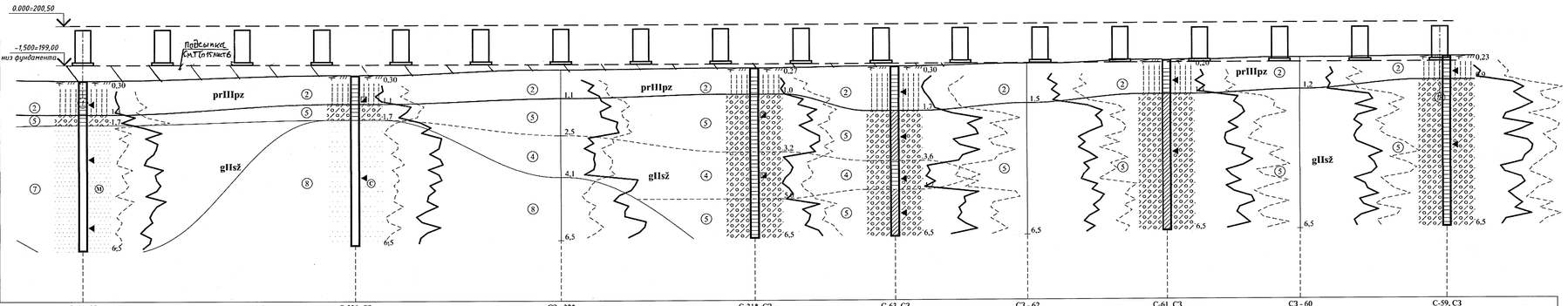
Формат А3х3

Инженерно-геологические разрезы

МАСШТАБ В - 1:100
Г - 1:200

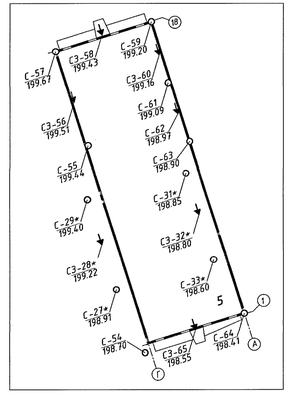


Номер выработки	С-54, СЗ	С-27*, СЗ	СЗ - 28*	С-29*, СЗ	С-55, СЗ	СЗ - 56	С-57, СЗ
Абс. отм. устья, м	198,70	198,91	199,22	199,40	199,44	199,51	199,67
Расстояние, м	23,0	15,5	15,5	18,0	15,0	18,0	



Номер выработки	С-64, СЗ	С-33*, СЗ	СЗ - 32*	С-31*, СЗ	С-63, СЗ	СЗ - 62	С-61, СЗ	СЗ - 60	С-59, СЗ
Абс. отм. устья, м	198,41	198,60	198,80	198,85	198,90	198,97	199,09	199,16	199,20
Расстояние, м	20,5	15,5	14,5	10,5	10,0	10,5	10,0	11,0	

Схема расположения буровых скважин и точек статического зондирования



Условные обозначения

С-66 198.68 – Буровая скважина, ее номер и значение абсолютной высоты

(5) – Номер инженерно-геологического элемента

							25.007.3.5-АС
							Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района
2	–	ЗАМ	1584-25		04.26		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Нач. маст.	Жуковец				12.25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров	Стадия: С; Лист: 18; Листов:
Утвердил	Жуковец				12.25		
Проверил	Денисенко				12.25		
Разработал	Шилов				12.25	Инженерно-геологические разрезы	УП "МИНСКПРОЕКТ"
Н. контр.	Бузанова				12.25		

Согласовано:

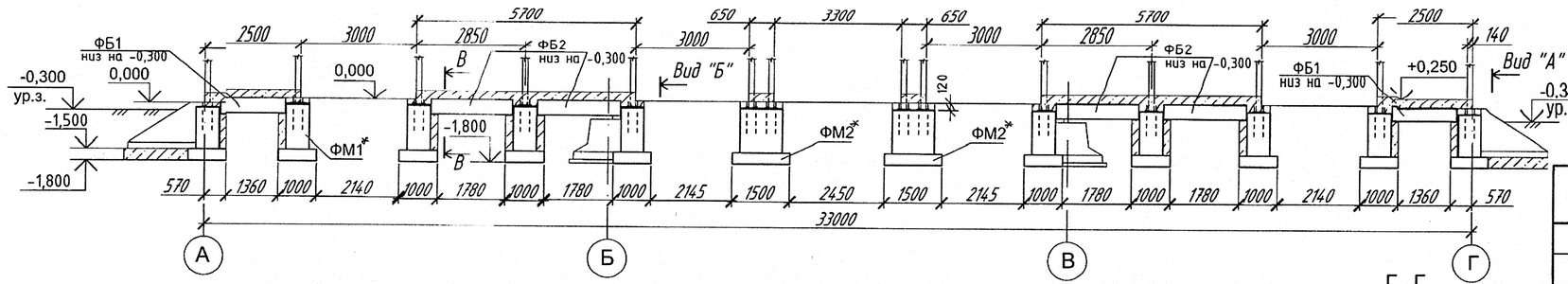
Взам. инв. №

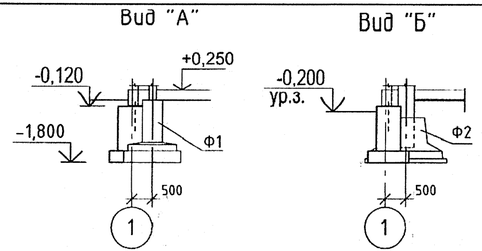
Подп. и дата

Инв. № подл. 10241

Формат А4х4

РАЗРЕЗ 3-3*



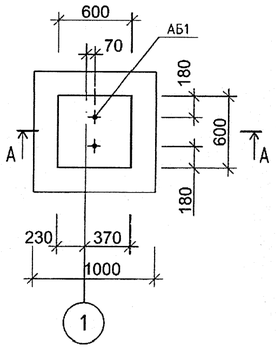


Спецификация элементов фундаментов Фм1* и Фм2*

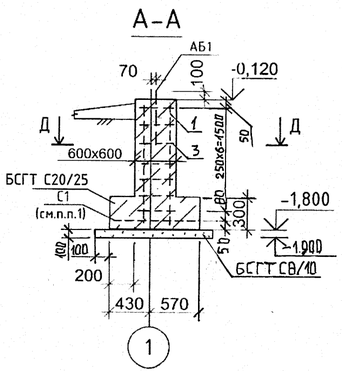
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Фундамент Фм1*	10		
	СТБ 1035-96	БСГТ С20/25 F100 W4			0,80 м³
	СТБ 1035-96	БСГТ С8/10 F100 W4			0,12 м³
С1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С 10 S500 -200 / 10 S500 -200 95х95 75/75		5,86	
АБ1	25.007.3.5-АС.И-АБ1	Анкерный блок АБ1	1	4,64	
1		10S500 СТБ1704-2012 L=1630	8	1,02	
2		10S500 СТБ1704-2012 L=550	14	0,31	
3		10S500 СТБ1704-2012 L=550	14	0,31	
		Фундамент Фм2*	2		
	СТБ 1035-96	БСГТ С20/25 F100 W4			1,45 м³
	СТБ 1035-96	БСГТ С8/10 F100 W4			0,18 м³
С2	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С 10 S500 -200 / 10 S500 -200 95х145 25/75		9,2	
АБ1	25.007.3.5-АС.И-АБ1	Анкерный блок АБ1	2	4,64	
1		10S500 СТБ1704-2012 L=1630	14	1,02	
2		10S500 СТБ1704-2012 L=1050	14	0,65	
3		10S500 СТБ1704-2012 L=550	14	0,31	

1. Защитный слой бетона для сеток С1 и С2 - 50мм.
2. Данный лист см с АС-6.
3. Каркасы варить контактной сваркой с учетом требований СТБ 2174-2011

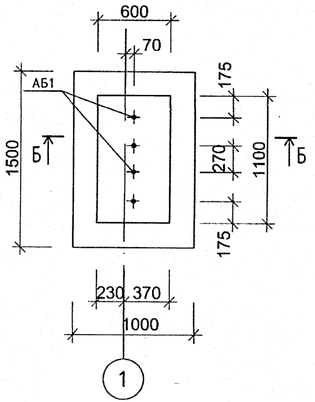
Фм1*



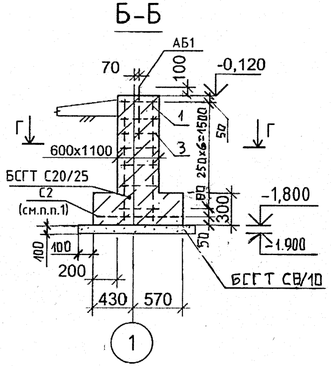
А-А



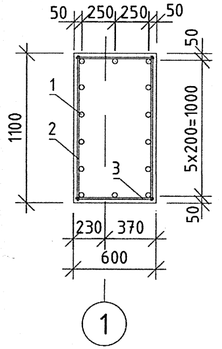
Фм2*



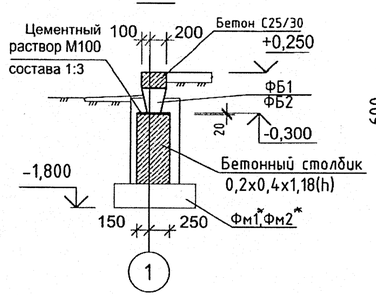
Б-Б



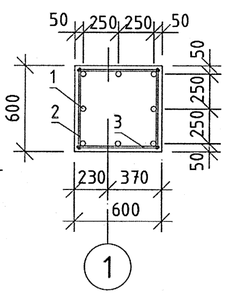
Г-Г



В-В



Д-Д



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные												Всего
	Арматура класса S500 СТБ 1704-2012			Всего	Анкерные блок												
					ГОСТ 24379.1-2012			S500 СТБ 1704-2012			ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 24379.1-2012			
	ø10		Итого		М20х710		Итого	ø10		Итого	М20.4		Итого	М20		Итого	
Фундамент Фм1*	273,4		273,4	273,4	37,8		37,8	4,2		4,2	2,84		2,84	1,52		1,52	46,36
Фундамент Фм2*	92,4		92,4	92,4	15,12		15,12	1,68		1,68	1,14		1,14	0,61		0,61	18,55

							25.007.3.5-АС
2	–	И06	1397А			04.26	Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг. Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.		Дата	
Нач. маст.		Жуковец				12.25	Родильное отделение с цехом сухостойных коров
Утвердил		Жуковец				12.25	Стадия: С; Лист: 19; Листов:
Проверил		Денисенко				12.25	
Разработал		Прищеп				12.25	Фундамент Фм1*, Фм2*. Разрез 3-3*
Н. контр.		Бузанова				12.25	УП "МИНСКПРОЕКТ"

Инв.№ подл. 10244 | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А4х3

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначенние, документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ВЕ1, ВЕ2	Конек светоаэрационный заводского изготовления,				к-т	2		
	материал светопрозрачной части – поликарбонат							
	канальный прозрачный толщиной не менее10мм с							
	полными каналами по всей длине, размер							
	строительного проема 42х3.86м** с весом 1 метра							
	погонного – 56кг. с двумя регулируемыми							
	вентиляционными клапанами с размером каждой щели							
	не менее 0,2х42 метра, с ручным управлением, в							
	комплекте:							
	– крепление							
	– ветровое ограждением из листов профнастила							
	– система тросов и роликов							
	– регулировочное устройство							
	Материал коньков по пожарным характеристикам не							
	ниже Г2, В2, РП2							

В случаях наличия или отсутствия информации в спецификации оборудования, изделий и материалов об изготовителе оборудования, вопрос фирмы-поставщика находится в компетенции заказчика и определяется путём проведения тендера. Допускается замена оборудования на аналогичное, другого производителя и модели, имеющие такие же основные технические характеристики, без внесения изменений в проектно-сметную документацию.

** – размер уточнить по месту!

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл. 10941

3	–	Нов	294-А		03.26
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. маст.		Жуковец			03.26
					03.26
Утвердил		Соколов			03.26
Проверил		Соколов			03.26
Разраб.		Василенко			03.26
Н.контр.		Ведилина			03.26

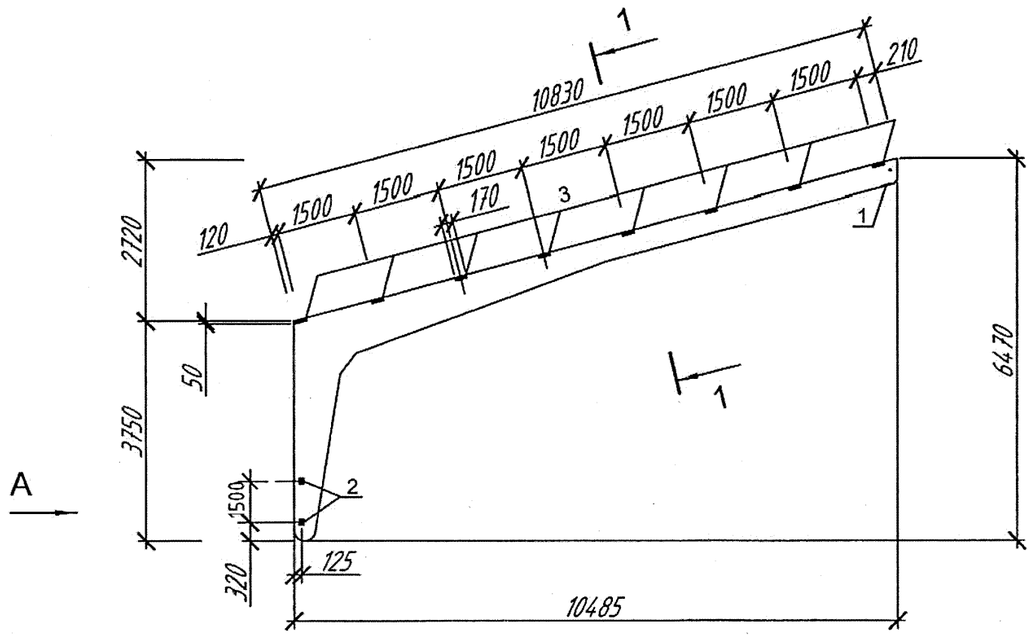
25.007.3.5-АС

Возведение молочнотоварного комплекса в районе аг.Зубревичи Зубревичского сельсовета Оршанского района

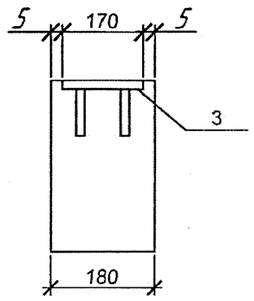
Родильное отделение с цехом сухостойных коров	Стадия	Лист	Листов
	С	20	
Спецификация оборудования изделий и материалов	УП "МИНСКПРОЕКТ"		

Формат А3

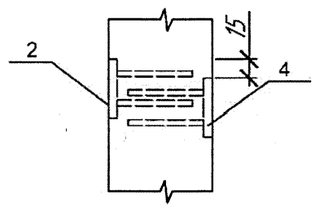
Полурама
РП-1



1-1



Вид А



Спецификация дополнительных закладных деталей

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
РП-1	[illegible]	Полурама РПС21.37.5-5AIII-Па	1	3400	
		Детали			
1	1.822.1-6 в.5	Изделие закладное МН7	1	2,2	
2	1.822.1-6 в.5	Изделие закладное МН4	2	0,5	
3	1.822.1-6 в.5	Изделие закладное МН5	8	1,64	

Ведомость дополнительных закладных деталей на марку

Марка элемента	Изделия закладные							Всего, кг
	Арматура класса	Прокат марки						
	S500	С 235						
	СТБ 1704-2012	ГОСТ 19903-2015						
	Ø8	Ø10	Итого	Лист 6х80	Лист 6х170	Лист 8х170	Итого	
Полурама РПС21.37.5-5AIII-Па	2,16	0,4	2,56	0,8	11,2	1,8	13,8	16,36

1. Полурама РПС 21.37.5-5AIII-Па отличается от полурамы РПС 21.37.5-5AIII по серии 1.822.1-6 в.5 наличием дополнительных закладных деталей и армированием.
2. Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем толщиной 150 мкм в процессе изготовления.

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв.№ подл. 10241

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил		Жуковец			09.25
Проверил		Денисенко			09.25
Разработал		Прищеп			09.25
Н. контр.		Бузанова			09.25

25.007.3.5-АС.ЦЦ-РП-1

Полурама РПС 21.37.5-5AIII-Па

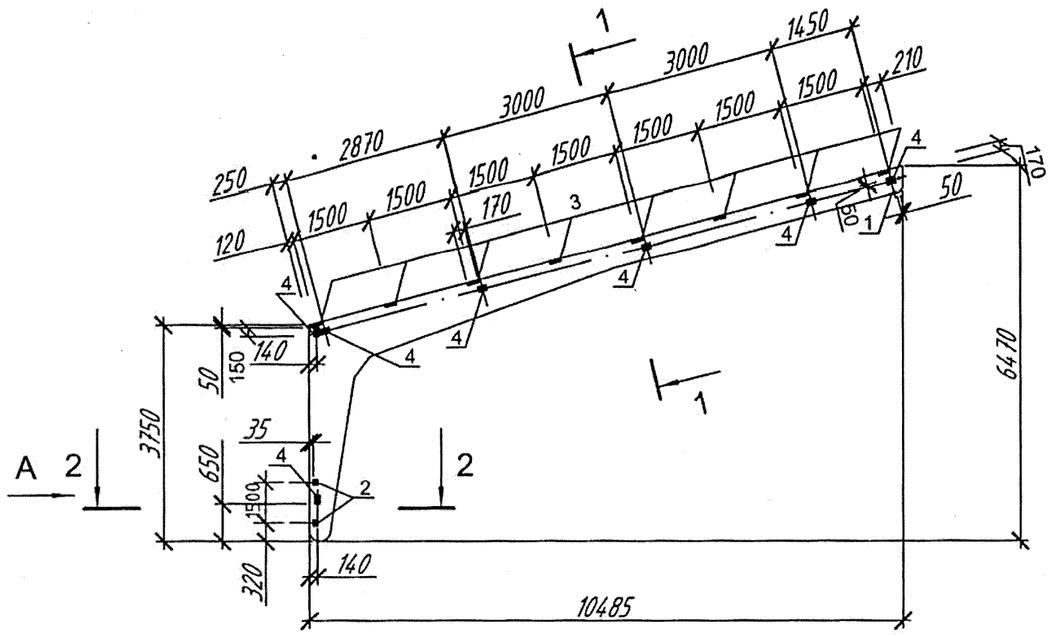
Стадия	Масса	Масштаб
Лист		Листов

Полурама РП-1

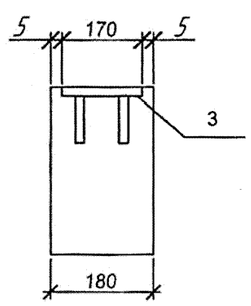
УП "МИНСКПРОЕКТ"

Формат А3

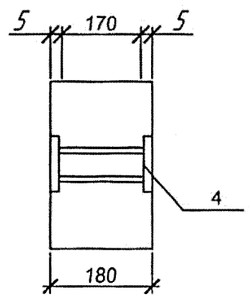
Полурама
РП-2



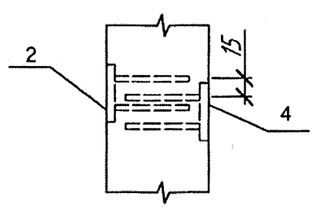
1-1



2-2



Вид А



Спецификация дополнительных закладных деталей

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
РП-2		Полурама РПС21.37.5-5AIII-Па	1	3400	
		Детали			
1	1.822.1-6 в.5	Изделие закладное МН7	1	2,2	
2	1.822.1-6 в.5	Изделие закладное МН4	2	0,5	
3	1.822.1-6 в.5	Изделие закладное МН5	8	1,64	
4	1.822.1-6 в.5	Изделие закладное МН6	7	2,4	

Ведомость дополнительных закладных деталей на марку

Марка элемента	Изделия закладные									Всего, кг
	Арматура класса				Прокат марки					
	S500				С 235					
	СТБ 1704-2012				ГОСТ 19903-2015					
	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Лист 6х80	Лист 6х170	Лист 8х100	Лист 8х170	Итого	
Полурама РПС 21.37.5-5AIII-Пб	2,16	0,4	4,2	6,76	0,8	11,2	12,6	1,8	26,4	33,16

1. Полурама РПС 21.37.5-5AIII-Пб отличается от полурамы РПС 21.37.5-5AIII по серии 1.822.1-6 в.5 наличием дополнительных закладных деталей и армированием.
2. Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем толщиной 150 мкм в процессе изготовления.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил		Жуковец			09.25
Проверил		Денисенко			09.25
Разработал		Прищеп			09.25
Н. контр.		Бузанова			09.25

25.007.3.5-АС.Ч-РП-2

Полурама РПС 21.37.5-5AIII-Пб

Стадия	Масса	Масштаб
Лист		Листов

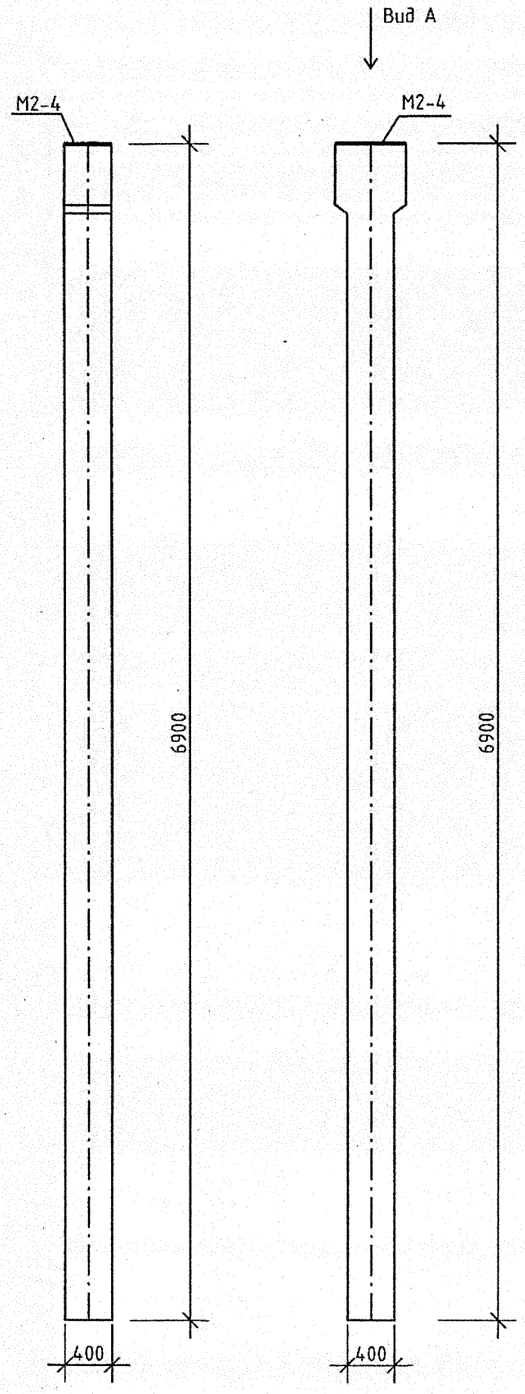
Полурама РП-2

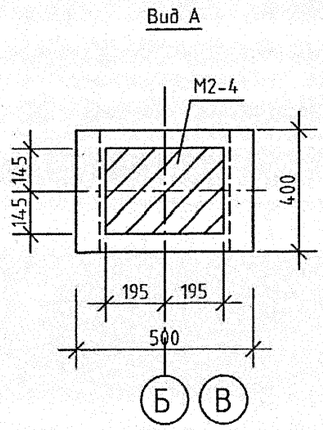
УП "МИНСКПРОЕКТ"

Формат А3

Инв.№ подл. 10241 | Подп. и дата | Взам. инв. №

К-1





Спецификация дополнительных закладных деталей на марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
К-1		Колонна 2К 69.4 - 5Па		2815,4	W6
		Сборочный чертеж			
	1.823.1-2 вып. 0-2	Колонна 2К 69.4 - 5П	1	2800	
	1.400-6/76 вып. 1	М2-4	1	15,4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	S500			С245			
	СТБ 1704-2012			ГОСТ 19903-2015			
	ф14		Итого	-14х290		Итого	
Колонна 2К 69.4 - 5Па	3.0		3.0	12.4		12.4	15.4

1. Колонна 2К 69.4 - 5Па отличаются от колонны 2К 69.4 - 5П (с. 1.823.1-1 в.0-2) наличием дополнительных закладных изделий.
2. Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем толщиной 150 мкм в процессе изготовления.
3 Взамен арматуры класса AI и AIII ГОСТ 5781-82 при армировании сборных железобетонных конструкций применять арматуру класса S240 и S500 по СТБ 1704-2012

2	-	ЗАМ	13592		01.26	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Утвердил		Жуковец			12.25	
Проверил		Денисенко			12.25	
Разработал		Прищеп			12.25	
Н. контр.		Бузанова			12.25	

25.007.3.5-АС.Ц-К1

Колонна 2К 69.4 - 5Па

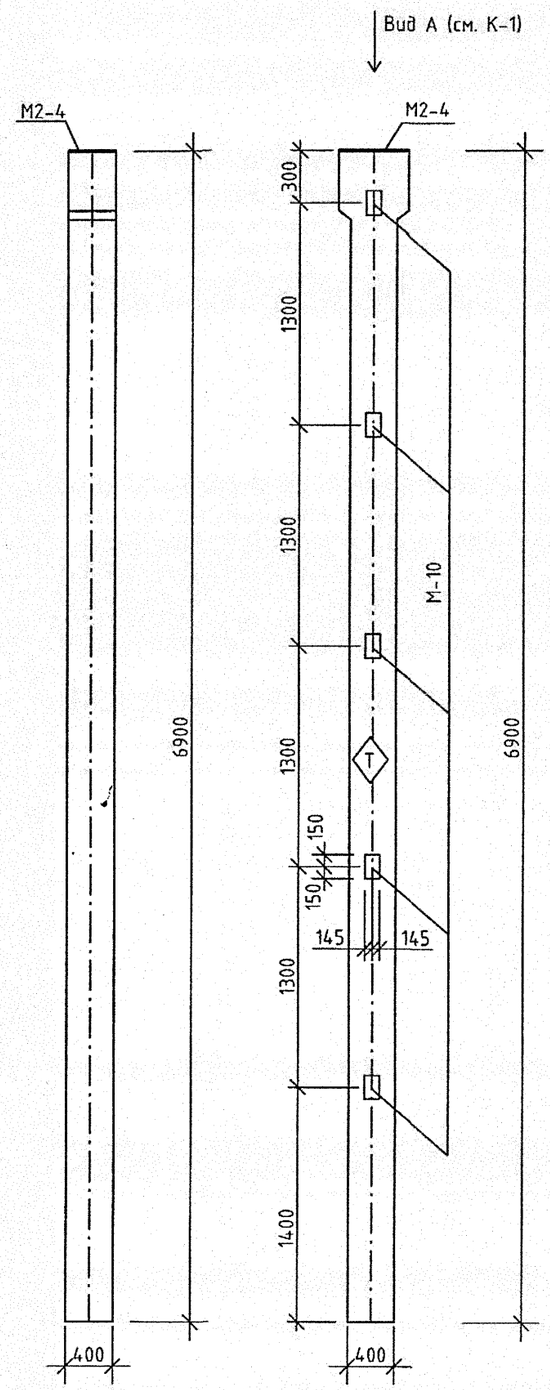
Стадия	Масса	Масштаб
Лист		Листов

УП "МИНСКПРОЕКТ"

Инв.№ подл. 10141 | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А 3

К-2



Спецификация дополнительных закладных деталей на марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме-чание
К-2		Колонна 2К 69.4 - 5Па*		2829,9	W6
		Сборочный чертеж			
	1.823.1-2 вып. 0-2	Колонна 2К 69.4 - 5П	1	2800	
	1.400-6/76 вып. 1	М2-4	1	15,4	
	1.823.1-2 вып.2 22	М-10	5	14,5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	S500			С245			
	СТБ 1704-2012			ГОСТ 19903-2015			
	ф14	ф18	Итого	-14х290	-14х50	Итого	
Колонна 2К 69.4 - 5Па*	3.0	3.24	6.24	21.96	1.65	23.61	29.85

1. Колонна 2К 69.4 - 5Па* отличаются от колонны 2К 69.4 - 5П (с. 1.823.1-1 в.0-2) наличием дополнительных закладных изделий.
2. Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем толщиной 150 мкм в процессе изготовления.
3. Знак ориентации (Т) нанести несмываемой краской.
4 Взамен арматуры класса AI и AIII ГОСТ 5781-82 при армировании сборных железобетонных конструкций применять арматуру класса S240 и S500 по СТБ 1704-2012

2	-	ЗАМ	1359-8		01.26	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Утвердил	Жуковец				12.25	
Проверил	Денисенко				12.25	
Разработал	Прищеп				12.25	
Н. контр.	Бузанова				12.25	

25.007.3.5-АС.Ц-К2

Колонна 2К 69.4 - 5Па*

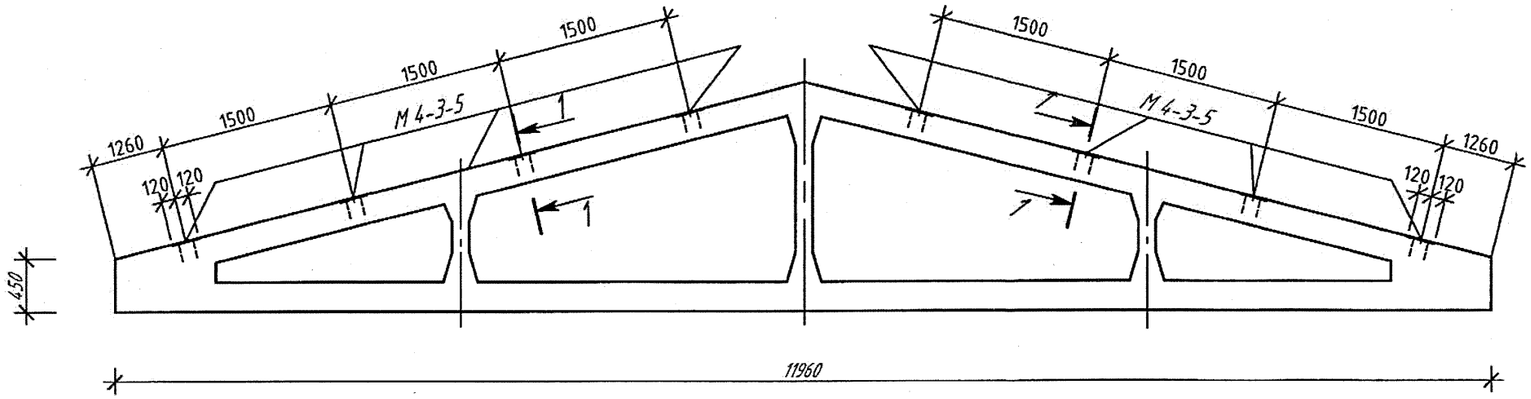
Стадия	Масса	Масштаб
Лист		Листов

УП "МИНСКПРОЕКТ"

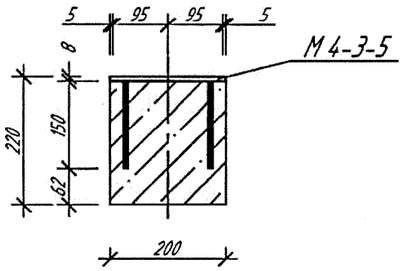
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
10241		

Формат А 3

Ф-1



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	S500		С235		
	СТБ 1704-2012		ГОСТ 19903-2015		
	Ф8	Итого	190х240х6	Итого	
1ФТ12-4S500-а	1.6	1.6	17,6	19,2	19,2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
Ф1		1ФТ12-4S500-а	1	2719,2	
		Сборный чертеж			
	Б1.863.1-1.08, вып. 1	Ферма 1ФТ12-4S500	1	2700	см. п.п.1
		Дополнительные сборочные единицы			
М4-3-5	1.400-6/76 лист 85	Изделие закладное М4-3-5	8	2.40	

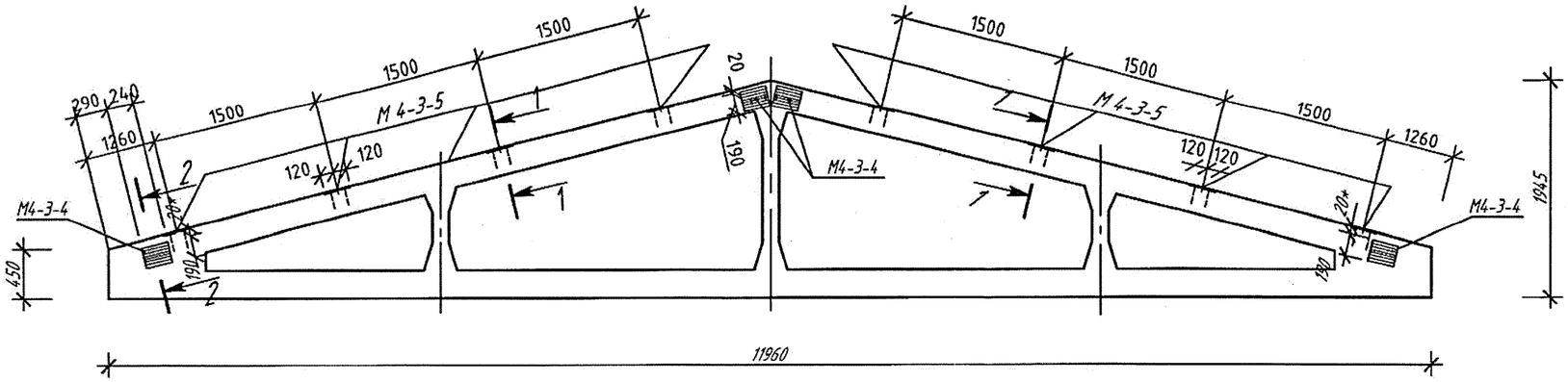
1. Ферма 1 ФТ12-4S500-а отличается от фермы 1 ФТ12-4S500 по серии Б1.863.1-1.08 вып. 1 наличием дополнительных закладных деталей.
2. Закладные детали фермы должны быть оцинкованы слоем толщиной 150 мкм в процессе изготовления.

Инв.№ подл. 10241 | Подп. и дата | Взам. инв. №

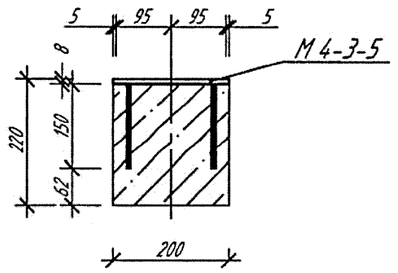
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	25.007.3.5-АС.ЦЦ-Ф1			
						Ферма Ф1 (1ФТ12-4S500-а	Стадия	Масса	Масштаб
Утвердил		Жуковец			09. 25				
Проверил		Денисенко			09. 25		Лист		Листов
Разработал		Прищеп			09. 25		УП "МИНСКПРОЕКТ"		
Н. контр.		Бузанова			09. 25				

Формат А3

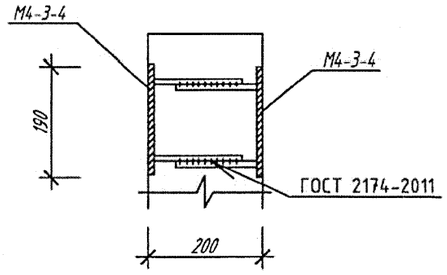
Ф-2



1-1



2-2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	S500		С235		
	СТБ 1704-2012		ГОСТ 19903-2015		
	ф8	Итого	190х240х6	Итого	
1ФТ12-4S500-б	3,2	3,2	35,2	35,2	38,4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
Ф2		1ФТ12-4S500-а	1	2738,4	
		Сборный чертеж			
	Б1.863.1-1.08, вып. 1	Ферма 1ФТ12-4S500	1	2700	см. п.п.1
		Дополнительные сборочные единицы			
М4-3-5	1.400-6/76 лист 85	Изделие закладное М4-3-5	8	2.40	
М4-3-4	1.400-6/76 лист 85	Изделие закладное М4-3-4	8	2.40	

1. Ферма 1 ФТ12-4S500-а отличается от фермы 1 ФТ12-4S500 по серии Б1.863.1-1.08 вып. 1 наличием дополнительных закладных деталей.
2. Закладные детали фермы должны быть оцинкованы слоем толщиной 150 мкм в процессе изготовления.
3.Размер *) уточнить при установке закладной М4-3-4.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв.№ подл. 10241

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил		Жуковец			09.25
Проверил		Денисенко			09.25
Разработал		Прищеп			09.25
Н. контр.		Бузанова			09.25

25.007.3.5-АС.ЦЧ-Ф2

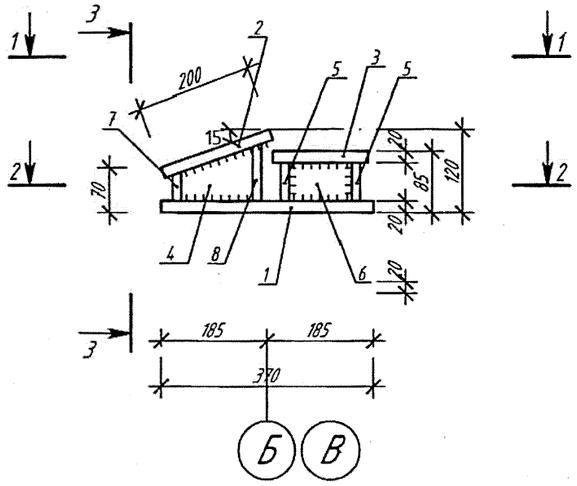
Ферма Ф2 (1ФТ12-4S500-б

Стадия	Масса	Масштаб
С		
Лист		Листов

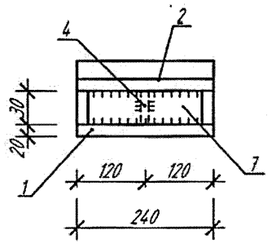
УП "МИНСКПРОЕКТ"

Формат А3

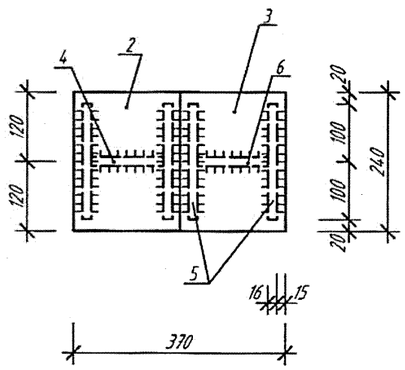
Опорный столик СТ1



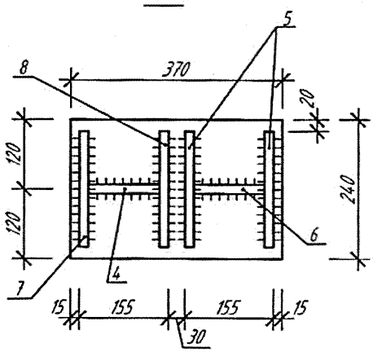
3-3



1-1



2-2



Спецификация элементов опорного столика Ст1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Опорный столик СТ1			35.28 кг
1		Лист 20х240х370 ГОСТ 19903-2015 / С255 ГОСТ 27772-2015	1	13,94	
2		Лист 20х240х200 ГОСТ 19903-2015 / С255 ГОСТ 27772-2015	1	7.54	
3		Лист 20х240х180 ГОСТ 19903-2015 / С255 ГОСТ 27772-2015	1	6.78	
4		Лист 16х72х123 ГОСТ 19903-2015 / С255 ГОСТ 27772-2015	1	1.112	
5		Лист 16х45х200 ГОСТ 19903-2015 / С255 ГОСТ 27772-2015	2	1.13	
6		Лист 16х45х128 ГОСТ 19903-2015 / С255 ГОСТ 27772-2015	1	0.74	
7		Лист 16х40х200 ГОСТ 19903-2015 / С255 ГОСТ 27772-2015	1	1,0	
8		Лист 16х76х200 ГОСТ 19903-2015 / С255 ГОСТ 27772-2015	1	1,91	

1. Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с СП 5.04.01-2021.
2. Опорный столик окрасить эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-74 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-81 в четыре слоя общей толщиной лакокрасочного покрытия включая грунтовку, 110 мкм.

Взам. инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл. 10241

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил		Жуковец			09. 25
Проверил		Денисенко			09. 25
Разработал		Прищеп			09. 25
Н. контр.		Бузанова			09. 25

25.007.3.5-АС.Ц-Ст1

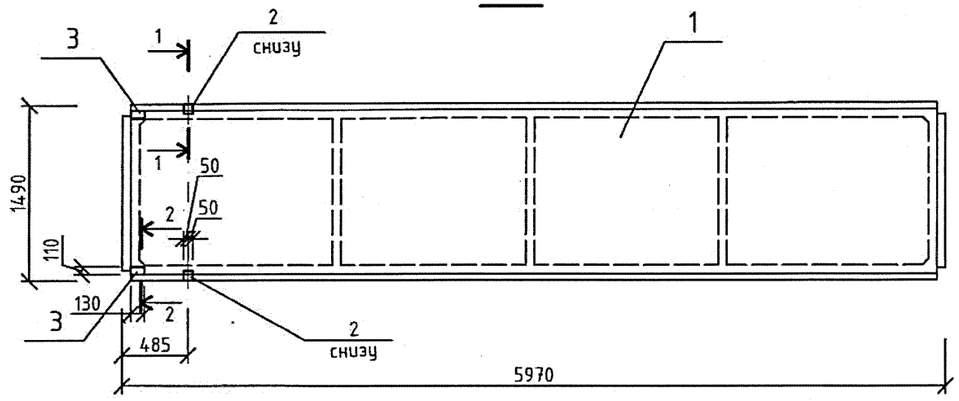
Опорный столик Ст1

Стадия	Масса	Масштаб
С	35,28	—
Лист		Листов

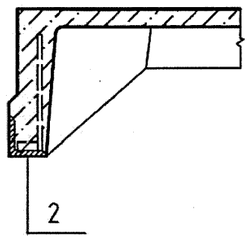
УП "МИНСКПРОЕКТ"

Формат А3

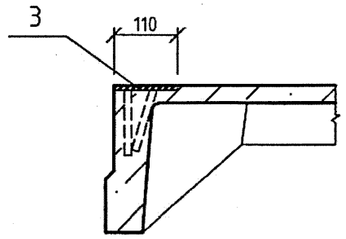
П2



1-1



2-2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Приме-чание
		Документация			
	с.1.065.1-2.94.1-ТТ	Плиты.Технические требования			
	с.1.065.1-2.94 в.1	Узлы установки закладных деталей			
		Сборочные единицы			
1	с.1.065.1-2.94 в.3	2ПГ6-4AIV-П			
		Дополнительные сборочные единицы			
2	1.065.1-2.94 вып.4	Изделие закладное МН7	2	0,9 кг	
3	1.065.1-2.94 вып.4	Изделие закладное МН6	2	1,2 кг	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Всего
	Арматура класса			Прокат марки						
	S500			С235						
	СТБ 1704-2012			ГОСТ 19903-2015			ГОСТ 8509-93			
	ф8	ф10	Итого	-8		Итого	L 63х6		Итого	
2ПГ6-4AIV-П-а	0,4	0,6	1,0	2,0		2,0	1,2		1,2	4,2

1. Плита марки 2ПГ6-4AIV-П-а отличается от серийной плиты 2ПГ6-4AIV-П наличием дополнительных закладных деталей и выполняется по чертежам и в опалубке последней.
2. Закладные детали оцинковать слоем цинка толщиной 150 мкм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил		Жуковец			09.25
Проверил		Денисенко			09.25
Разработал		Прищеп			09.25
Н. контр.		Бузанова			09.25

25.007.3.5-АС.ЦЦ-П2

Плита 2ПГ6-4AIV-П-а

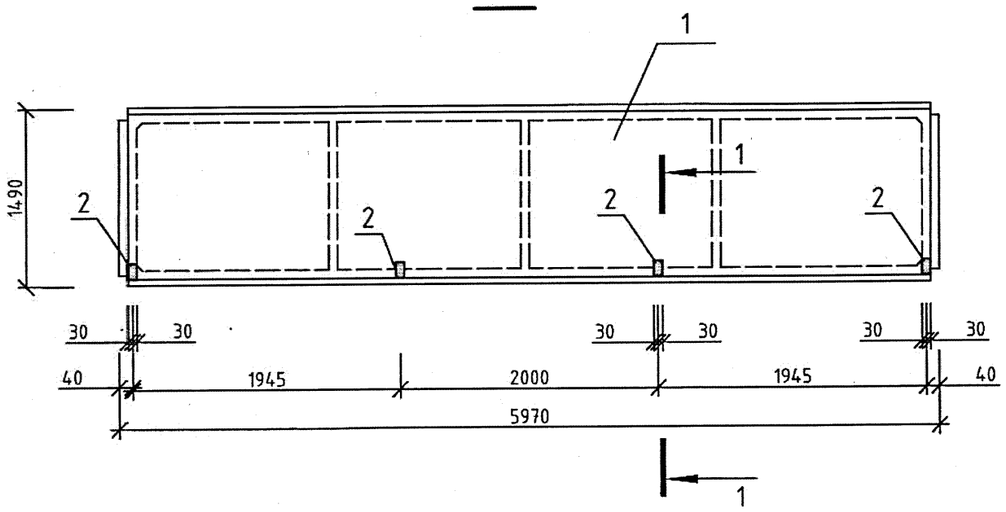
Стадия	Масса	Масштаб
С	1230	—
Лист		Листов

УП "МИНСКПРОЕКТ"

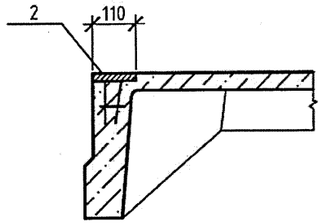
Инв.№ подл. 10241 | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А3

П3



1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Приме-чание
		Документация			
	с.1.065.1-2.94.1-ТТ	Плиты.Технические требования			
	с.1.065.1-2.94 в.1	Узлы установки закладных деталей			
		Сборочные единицы			
1	с.1.065.1-2.94 в.3	2ПГ6-4AIV-П			
		Дополнительные сборочные единицы			
2	с.1.065.1-2.94 в.2	Изделие закладное МН15	4	0,7	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса			Прокат марки						Всего
	S500			С235						
	СТБ 1704-2012			ГОСТ 19903-2015			ГОСТ 8509-93			
	ф8	ф10	Итого	-8		Итого	L 63х6		Итого	
2ПГ6-4AIV-П-в	0,4	0,6	1,0	2,0		2,0	1,2		1,2	4,2

1. Плита марки 2ПГ6-4AIV-П-в отличается от серийной плиты 2ПГ6-4AIV-П наличием дополнительных закладных деталей и выполняется по чертежам и в опалубке последней.
2. Закладные детали оцинковать слоем цинка толщиной 150 мкм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил		Жуковец			09.25
Проверил		Денисенко			09.25
Разработал		Прищеп			09.25
Н. контр.		Бузанова			09.25

25.007.3.5-АС.ЦЦ-П3

Плита 2ПГ6-4AIV-П-в

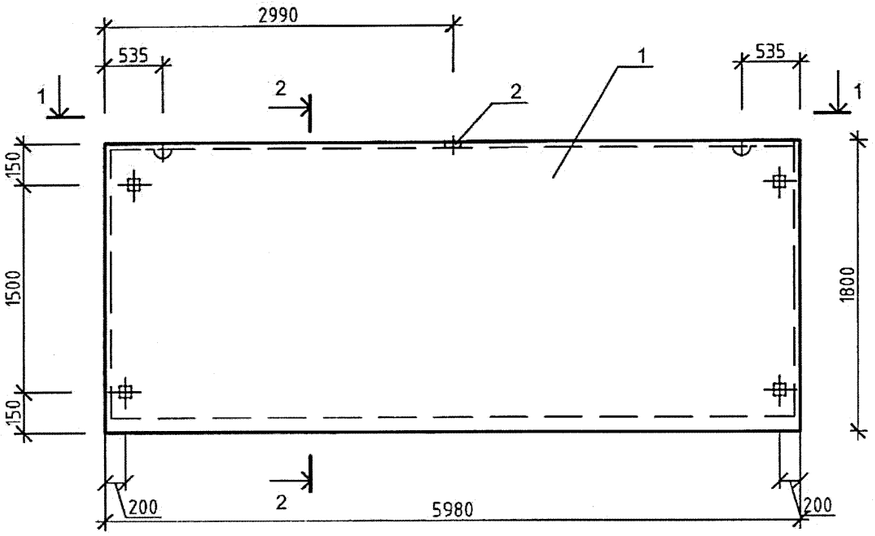
Стадия	Масса	Масштаб
С	1230	-
Лист		Листов

УП "МИНСКПРОЕКТ"

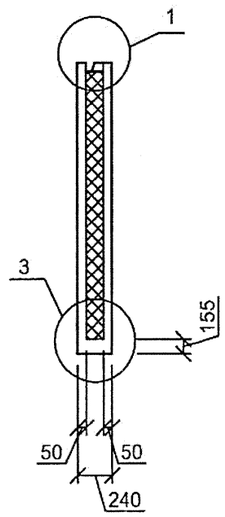
Инв.№ подл. 10241 | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А3

ПС1



2-2

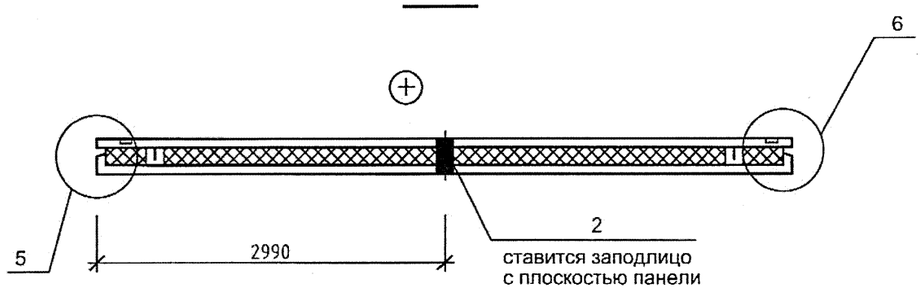


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Сборочный чертёж		
		1	Б1.832.1-1.98 Вып.0-1	ЗПС 60.18.2.4-21а	1	
		2	Б1.832.1-1.98 Вып.0-2	Изделие закладное МН3	1	2,62 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Всего
	Арматура класса			Прокат марки						
	S500			С235						
	СТБ 1704-2012			ГОСТ 19903-2015			ГОСТ 8509-93			
	⌀10		Итого	-8		Итого			Итого	
ЗПС 60.18.2.4-21а	0,36		0,36	2,26		2,26				2,62

1-1



1. Узлы смотри документ Б1.832.1-1.98 вып. 0-1 У1.
2. Панель ЗПС 60.18.2.4-21 отличается от панели ЗПС 60.18.2.4-21а по серии Б1.832.1-1.98 вып 0-1 наличием дополнительной закладной детали МН3.
3. Закладные детали оцинковать слоем цинка толщ.150 мкм.
4. Утеплитель - пенополиизоцианурат, группа горючести Г2.

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил		Жуковец			09.25
Проверил		Денисенко			09.25
Разработал		Прищеп			09.25
Н. контр.		Бузанова			09.25

25.007.3.5-АС.Ц-ПС1

Панель стеновая
ЗПС 60.18.2.4-21а

Стадия	Масса	Масштаб
С	2920	-
Лист		Листов 1

УП "МИНСКПРОЕКТ"

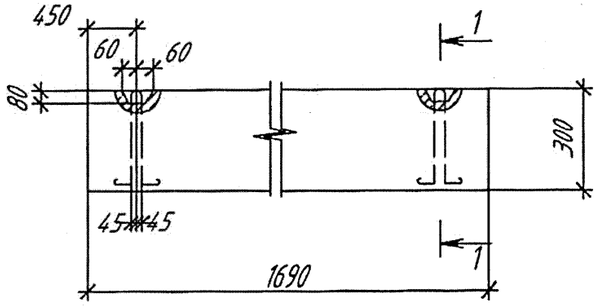
Формат А3

Взам. инв. №

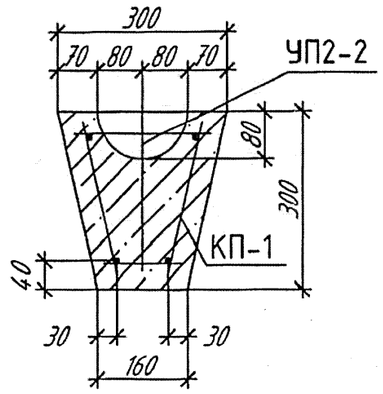
Подп. и дата

Инв.№ подл. 3024.1

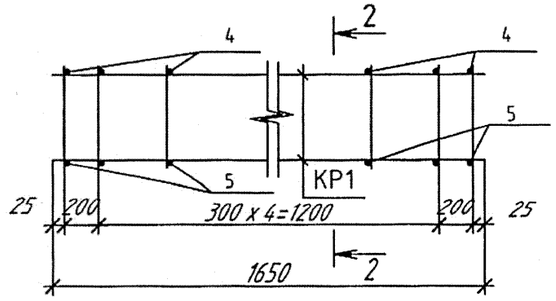
Фундаментная балка ФБ1



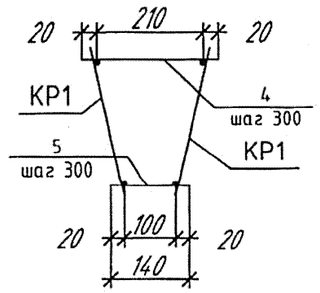
1 - 1



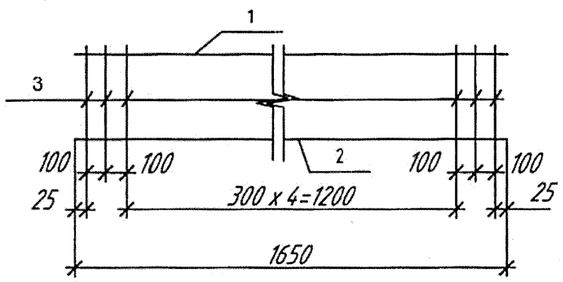
Каркас КП1

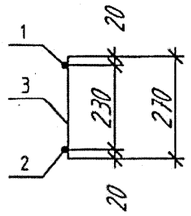


2 - 2



Каркас КР1





Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									
	Арматура класса						ВСЕГО	Арматура класса (петля)		ВСЕГО
	S 240		S 500					S 240		
	СТБ 1704-2012							СТБ 1704-2012		
	Ф6	Итого	Ф10	Ф20	Итого			Ф10	Итого	
ФБ1	1,7	1,7	2,04	8,14	10,18		11,88	1,2	1,2	13,08

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.,кг	Приме-чание
ФБ1		Фундаментная балка ФБ1	1	300	
		Сборочные единицы			
КП1		Каркас КП-1	1	11,88	
		Детали			
КР1		Каркас КР1	2	5,63	11,26кг
4		Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	7	0,055	0,385кг
5		Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=140	7	0,031	0,217кг
УП2-2	1.400-9 вып.1	Строповочная петля УП2-2	2	0,6	1,2кг
		Материалы			
	СТБ 1035-96	БСГТ П2 С25/30 F150 W2			0,12 м³

В спецификации дан расход материалов на одну фундаментную балку ФБ1, всего их 4 шт.

Марка изделия	Поз. дет	Наименование	Кол.	Масса 1 дет,кг	Масса изде-лия, кг
КР1	1	Ф10 S240 СТБ 1704-2012 L=1650	1	1,02	5,63
	2	Ф20 S500 СТБ 1704-2012 L=1650	1	4,07	
	3	Ф6 S500 СТБ 1704-2012 L=270	9	0,06	

1. За основу разработки балки принята фундаментная балка ФБ 6-49 по серии 1.415-1 вып. 1 с корректировкой армирования. Технические указания по изготовлению балки смотри серию 1.415-1 вып. 1.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл. 10241

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил		Жуковец			09.25
Проверил		Денисенко			09.25
Разработал		Прищеп			09.25
Н. контр.		Бузанова			09.25

25.007.3.5-АС.Ц-ФБ1

Фундаментная балка ФБ1

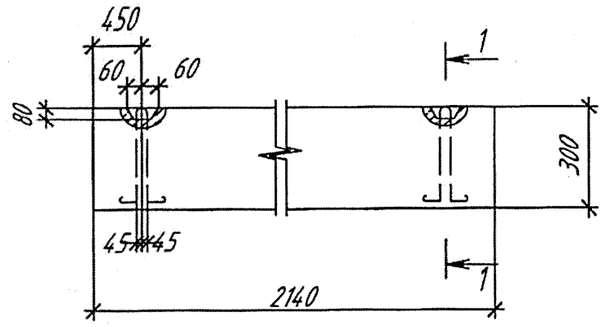
Стадия	Масса	Масштаб
С	330	
Лист		Листов 1

Опалубочный чертёж ФБ1
Армирование ФБ1

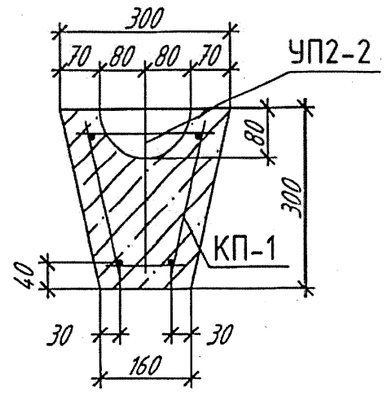
УП "МИНСКПРОЕКТ"

Формат А3

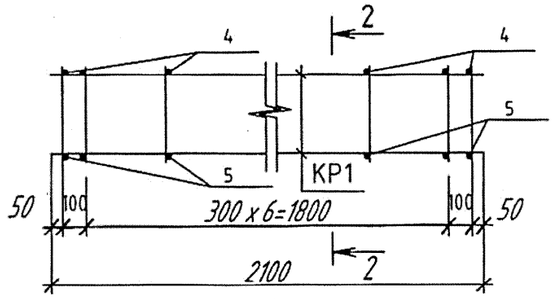
Фундаментная балка ФБ2



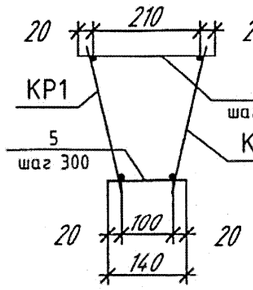
1 - 1



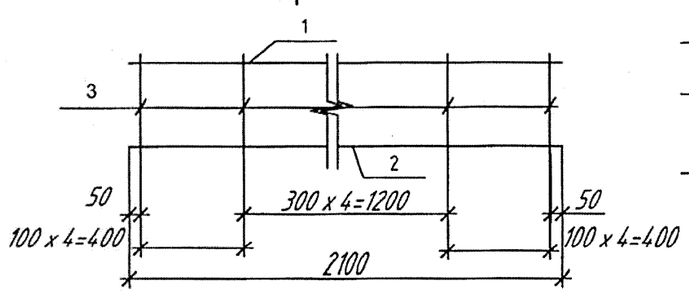
Каркас КП1

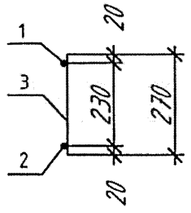


2 - 2



Каркас КР1





Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Всего
	Арматура класса						Всего	Арматура класса (петля)		
	S 240		S 500					S 240		
	СТБ 1704-2012							СТБ 1704-2012		
	Ф6	Итого	Ф10	Ф20	Итого			Ф10	Итого	
ФБ2	2,34	2,34	2,64	10,56	13,2		15,54	1,2	1,2	16,74

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.,кг	Приме-чание
ФБ2		Фундаментная балка ФБ2	1	370	
		Сборочные единицы			
КП1		Каркас КП-1	1	15,54	
		Детали			
КР1		Каркас КР1	2	7,38	14,76кг
4		Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=250	9	0,055	0,5кг
5		Ф6 S240 СТБ 1704-2012 L=140	9	0,031	0,28кг
УП2-2	1.400-9 Вып.1	Строповочная петля УП2-2	2	0,6	1,2кг
		Материалы			
	СТБ 1035-96	БСГТ П2 С25/30 F150 W2			0,148 м³

В спецификации дан расход материалов на одну фундаментную балку ФБ2, всего их 8 шт.

Марка изделия	Поз. дет	Наименование	Кол.	Масса 1 дет,кг	Масса изде-лия, кг
КР1	1	Ф10 S240 СТБ 1704-2012 L=2140	1	1,32	7,38
	2	Ф20 S500 СТБ 1704-2012 L=2140	1	5,28	
	3	Ф6 S500 СТБ 1704-2012 L=270	13	0,06	

1. За основу разработки балки принята фундаментная балка ФБ 6-49 по серии 1.415-1 вып. 1 с корректировкой армирования. Технические указания по изготовлению балки смотри серию 1.415-1 вып. 1.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл. 10241

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил		Жуковец			09.25
Проверил		Денисенко			09.25
Разработал		Прищеп			09.25
Н. контр.		Бузанова			09.25

25.007.3.5-АС.Ц-ФБ2

Фундаментная балка ФБ2

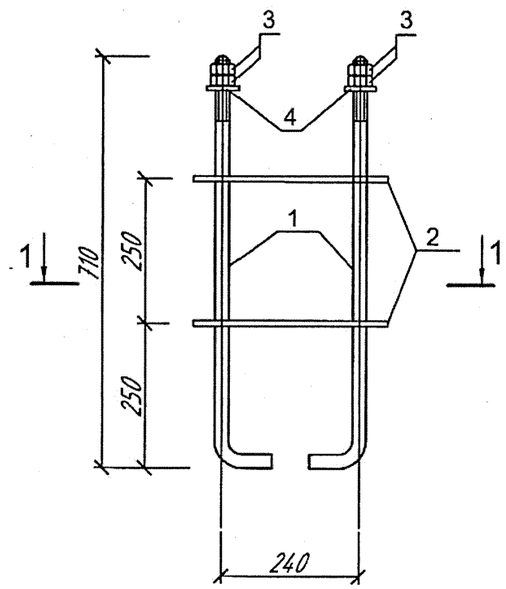
Стадия	Масса	Масштаб
С	370	
Лист		Листов 1

Опалубочный чертёж ФБ2
Армирование ФБ2

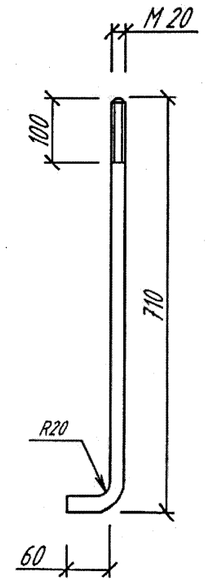
УП "МИНСКПРОЕКТ"

Формат А3

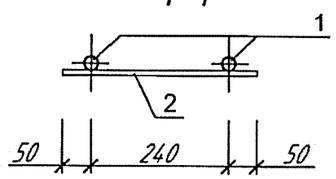
Схема анкерного блока АБ1



Поз. 1



1-1



Марка изделия	Поз. дет	Наименование	Кол.	Масса 1 дет,кг	Масса изде-лия, кг
АБ1	1	Шпилька 1.М20х710 ГОСТ 24379.1-2012	2	1,89	4,64
	2	ф10 S240 СТБ 1704-2012 L=340 мм	2	0,21	
	3	Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70*	4	0,071	
	4	Шайба М 20 ГОСТ 24379.1-2012	2	0,076	

1. Материал фундаментных болтов - сталь Ст3пс2-3гп ГОСТ 535-2005.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил		Жуковец			09. 25
Проверил		Денисенко			09. 25
Разработал		Прищеп			09. 25
Н. контр.		Бузанова			09. 25

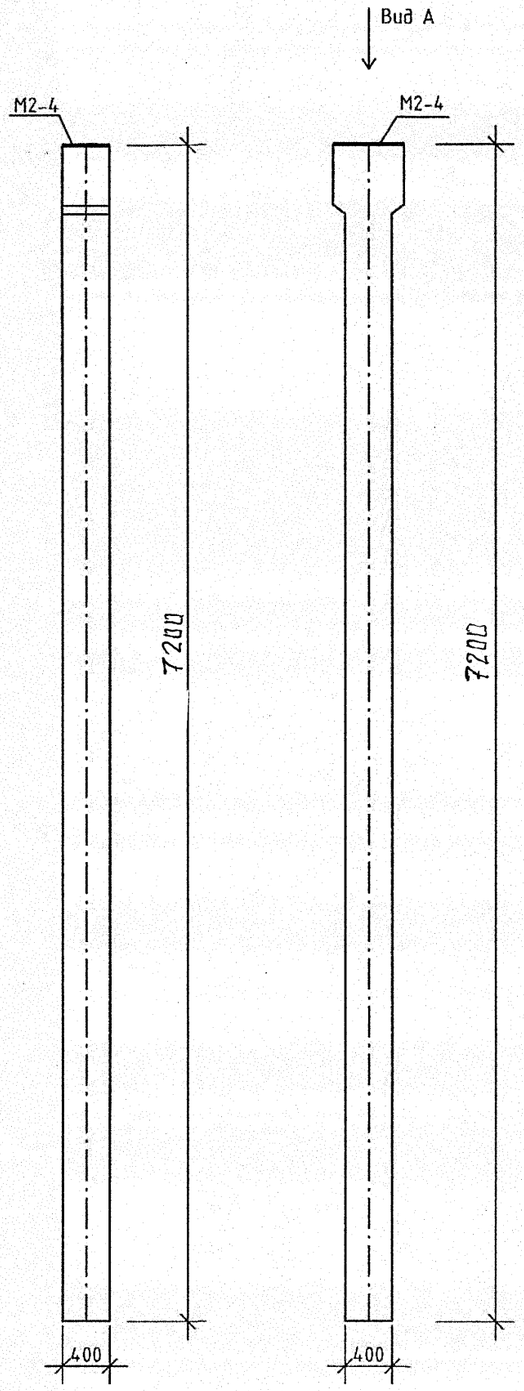
25.007.3.5-АС.И-АБ1

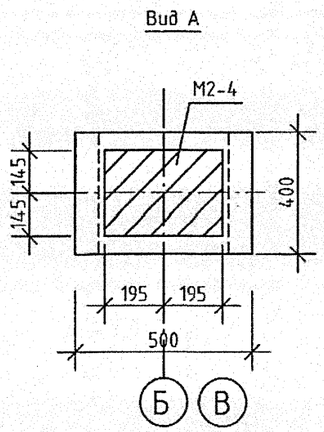
Анкерный блок АБ1	Стадия	Масса	Масштаб
	С	4.64	
	Лист		Листов
Схема анкерного блока АБ1	УП "МИНСКПРОЕКТ"		

Формат А3

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
10241		

К-1*





Спецификация дополнительных закладных деталей на марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме-чание
К-1		Колонна 2К 81.4-4Па		2945,4	W6
		Сборочный чертеж			
	1.823.1-2 вып. 0-2	Колонна 2К 81.4-4П	1	2930	
	1.400-6/76 вып. 1	М2-4	1	15,4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	S500			С245			
	СТБ 1704-2012			ГОСТ 19903-2015			
	ф14		Итого	-14х290		Итого	
Колонна 2К 81.4-4Па	3.0		3.0	12.4		12.4	15.4

1. Колонна 2К 81.4-4Па отличаются от колонны 2К 81.4-4П (с. 1.823.1-1 в.0-2) наличием дополнительных закладных изделий.
2. Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем толщиной 150 мкм в процессе изготовления.
3. Взамен арматуры класса AI и AIII ГОСТ 5781-82 при армировании сборных железобетонных конструкций применять арматуру класса S240 и S500 по СТБ 1704-2012

2	–	КДВ	13.59к		01.26
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Утвердил	Жуковец				12.25
Проверил	Денисенко				12.25
Разработал	Прищеп				12.25
Н. контр.	Бузанова				12.25

25.007.3.5-АС.Ш-К-1*

Колонна 2К 81.4-4Па

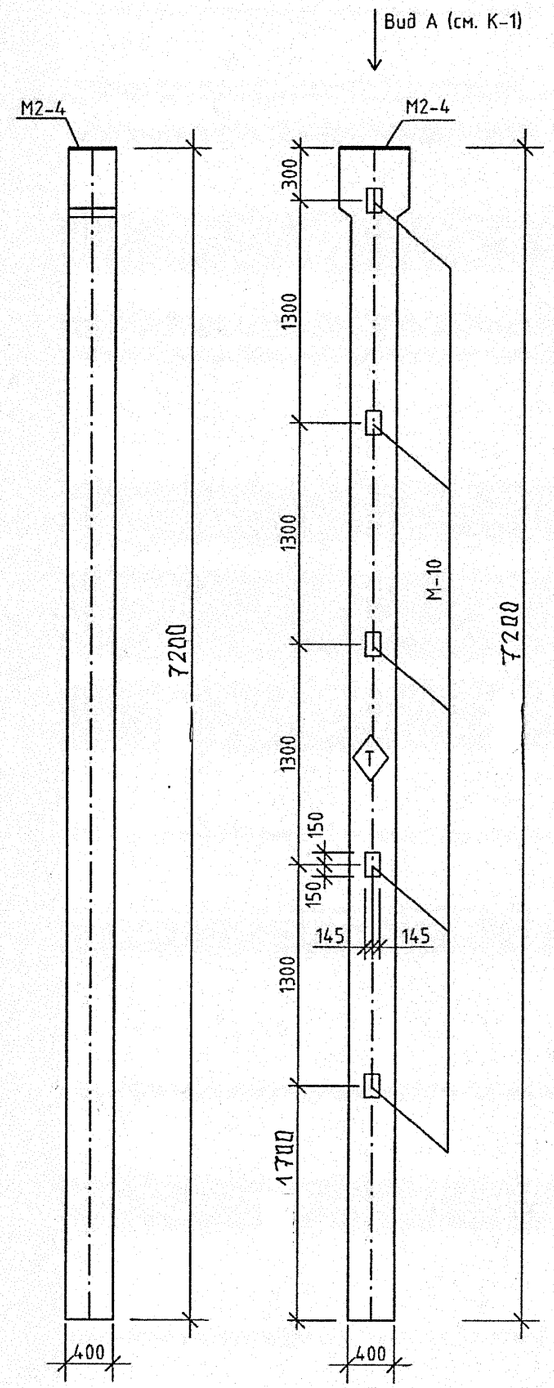
Стадия	Масса	Масштаб
Лист		Листов

УП "МИНСКПРОЕКТ"

Инв.№ подл. 10241 | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А 3

К-2*



Спецификация дополнительных закладных деталей на марку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме-чание
К-2		Колонна 2К 81.4-4П*		2959,9	W6
		Сборочный чертеж			
	1.823.1-2 вып. 0-2	Колонна 2К 81.4-4П	1	2930	
	1.400-6/76 вып. 1	М2-4	1	15,4	
	1.823.1-2 вып.2 22	М-10	5	14,5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	S500			С245			
	СТБ 1704-2012			ГОСТ 19903-2015			
	ф14	ф18	Итого	-14х290	-14х50	Итого	
Колонна 2К 81.4-4Па*	3.0	3.24	6.24	21.96	1.65	23.61	29.85

1. Колонна 2К 81.4-4Па* отличаются от колонны 2К 81.4-4П (с. 1.823.1-1 в.0-2) наличием дополнительных закладных изделий.
2. Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем толщиной 150 мкм в процессе изготовления.
3. Знак ориентации (Т) нанести несмываемой краской.
4 Взамен арматуры класса AI и AIII ГОСТ 5781-82 при армировании сборных железобетонных конструкций применять арматуру класса S240 и S500 по СТБ 1704-2012

2	–	Изм.6	13591		01.26	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	
Утвердил		Жуковец			12.25	
Проверил		Денисенко			12.25	
Разработал		Прищеп			12.25	
Н. контр.		Бузанова			12.25	

25.007.3.5-АС.Ц-К-2*

Колонна 2К 81.4-4Па*

Стадия	Масса	Масштаб
Лист		Листов

УП "МИНСКПРОЕКТ"

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв.№ подл. 10241

Формат А 3