Холдинг «МТЗ-ХОЛДИНГ»
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МИНСКИЙ ЗАВОД ШЕСТЕРЕН»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ОАО «МЗШ»
_____А.Ф.Тимошкин
«16» 11 2026 г.

ЗАДАНИЕ
на закупку товаров (работ, услуг)

1. Предмет закупки определен в таблице 1:

Наименование подлежащих закупке товаров (работ, услуг)	Требования, предъявляемые к товарам (работам, услугам) при необходимости	Ко-во (объём), закупаемых товаров (работ, услуг)	Условия оплаты товаров (работ, услуг)	Ориентиро-вочная стоимость закупки, тыс. руб. (включая НДС)
Поддон 0715-5249СБ	**1. Поддон должен обеспечивать:** -сохранение эксплуатационных свойств (целостности и геометрии) при рабочих температурах агрегата; -многократное использование в условиях циклического нагрева и охлаждения (закалки). **2. Условия эксплуатации изделия:** -максимальная рабочая температура в закалочно-отпускном агрегате АР-600G-**950 °С**; -охлаждающая среда при закалке – **вода;** -характер работы, температура в закалочно-отпускном агрегате АР-600G – **циклический нагрев и охлаждение (закалка на воду)**; - максимальная масса загружаемых поковок на изделие - **не более 250 кг**; 3.Режим работы закалочно-отпускного агрегата АР-600G: -фонд времени-5840 (2 выходных дня в неделю); -количество смен- 3; -продолжительность смены – 8 часов. Поддон с помощью ПТО устанавливается на место загрузки агрегата, в него производится укладка поковок. После загрузки поковок толкатель перемещает поддон в камеру нагрева под закалку. После камеры нагрева поддон с поковками, посредством толкания, перемещается к закалочному баку, где происходит охлаждение (закалка) **на воду**. Пройдя закалку, поддон перемещается в	46	1. Форма оплаты: Предпочтительно, отсрочка платежа с даты поступления товара на склад «Покупателя» от 60 банковских дней. Все расходы по доставке товара за счет поставщика. 2. Участник подает предложения по форме и условиям оплаты, согласно п.1	**440 000,00**

	камеру отпуска. После проведения отпуска, поддон с поковками подается на место выгрузки, где, с помощью опрокидывающего устройства, наклоняется под углом для выгрузки поковок в тару. Далее поддон по транспортной системе возвращается на место загрузки для повторного использования. **4. Требования к материалам.** -Основные элементы конструкции изделия должны быть изготовлены из следующих марок стали: ○ Плита поддона – **сталь G-NiCr28W (Сплав 2.4879);** ○ Стенка передняя левая - **сталь G-NiCr28W (Сплав 2.4879);** ○ Стенка передняя правая - **сталь G-NiCr28W (Сплав 2.4879);** ○ Стенки боковые - **сталь G-NiCr28W (Сплав 2.4879);** ○ Стойка - **сталь G-NiCr28W (Сплав 2.4879);** ○ Стяжка - **сталь G-NiCr28W (Сплав 2.4879).** -Крепежные и вспомогательные элементы должны быть изготовлены из следующих марок стали: ○ Оси, шайбы, штифты, сетка – сталь **20Х25Н19С2Л,** допускается изготовление из сталей **20Х25Н20С2** или **20Х23Н18.** **5. Конструктивные требования к изделию:** -чертеж поддона 0715-5249СБ, прилагаемый к процедуре закупки, предназначен для понимания конструкции, габаритов и функционального назначения изделия. **-Конструкция поддона должна обеспечивать:** ○ Прочность при максимальной нагрузке и температуре; ○ Равномерное распределение нагрузки; ○ Минимальные термические деформации. ○ Геометрическая стабильность конструкции; ○ Устойчивость конструкции при загрузке, перемещении, и эксплуатации; ○ Отсутствие острых кромок (мест) служащих концентраторами напряжений, приводящих к преждевременному			

	разрушению; ○ Свободную циркуляцию нагретого воздуха в камерах нагрева под закалку, отпуска и водяной среды в закалочном баке; ○ Отсутствие дефектов, влияющих на прочность и ресурс; ○ Качественное выполнение сварных соединений. **6. Допустимые изменения конструкции изделия.** Допускаются изменения в элементах изделия при соблюдении следующих условий: ○ Соблюдение габаритных размеров; ○ Соблюдение функционального назначения; ○ Соблюдение полного предназначения изделия для эксплуатации в закалочно-отпускном агрегате AP-600G. ○ Конструктивные изменения не должны ухудшать прочностные и эксплуатационные характеристики изделия. **Предлагаемое решение подлежит обязательному согласованию с Заказчиком до изготовления.** 7. **Обязательные требования, не подлежащие изменению.** Не допускаются изменения по следующим параметрам: ○ Габаритные размеры изделия: длинна-1200мм, ширина-610мм, высота -145-160мм. ○ Пазы в плите изделия, предназначенные для перемещения поддона по направляющим в закалочно-отпускном агрегате AP-600G. ○ Пазы в плите изделия, отвечающие за зацепление изделия опрокидывающим устройством для выгрузки поковок. ○ Толщина боковых стенок и плиты изделия. **8. Гарантийный срок на изделие – не менее 6 месяцев.**			

2. Источник финансирования закупки: собственные средства.

3. Вид процедуры закупки: конкурентная процедура закупок - конкурс.

4. Обоснование выбора процедуры закупки товаров (работ, услуг): ориентировочная стоимость закупки превышает 5000 базовых величин.

5. Критерии для выбора наилучшего предложения и поставщика (подрядчика, исполнителя):

5.1. Стоимость предложения;

5.2. Отсрочка платежа за оплату товаров;

5.3. Срок поставки от даты подписания договора.

6. Требования к организациям, которые могут быть участниками процедуры закупки: участником конкурентной процедуры закупки может быть любое юридическое лицо, участвующее в процедуре закупки в качестве потенциального поставщика (подрядчика, исполнителя), которое соответствует требованиям, установленным в конкурсных документах, за исключением юридических лиц, включенных в реестр поставщиков (подрядчиков, исполнителей), временно не допускаемых к закупкам.

7. Список производителей, включенных в Регистр производителей товаров (работ, услуг) РБ и производящих товары (работы, услуги), аналогичные подлежащим закупке: СООО "Завод Литейного Производства".

8. Структурное подразделение, осуществляющее закупку: УМТС.

Начальник УМТС В.М.Бельчин

Начальник бюро УМТС Е.М.Киршанова

ВИЗА

И.о. первого заместителя директора – заместителя директора по маркетингу и коммерческой деятельности А.А.Аксенов

Заместитель директора по экономике и финансам А.В. Ковальчук

Главный металлург Д.А.Маруга