Приложение 2
к конкурсным документам

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный конструктор –
начальник НТЦ им. А.Н.Егорова
ОАО «БЕЛАЗ» - управляющая
компания холдинга
«БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ»
_____ Насковец А.М.
06.07.2023

Технические требования 06.07.2023 № ТТПИ 600-234-2023
на покупное изделие
Насос электрогидравлический

СОГЛАСОВАНО

Начальник УКК
_____ Ю.Г.Жуковский
06.07.2023

РАЗРАБОТАЛ

Представитель УГК
Ведущий инженер-конструктор
_____ В.Н.Мясищев
05.07.2023

Начальник КБ электрооборудования
_____ Е.И.Дегтерёв
06.07.2023

Начальник отдела гидравлики
_____ М.В.Рак
06.07.2023

1. Область применения покупного изделия: гидросистема карьерной и специальной техники.

2. Нормативные ссылки:

ГОСТ EN 474-1-2013 Машины землеройные. Безопасность. Часть 1. Общие требования.

ГОСТ IEC 60034-1-2014 Машины электрические вращающиеся. Часть 1. Номинальные значения параметров и эксплуатационные характеристики.

ГОСТ ISO 6165-2015 Машины землеройные. Основные типы. Идентификация, термины и определения.

ГОСТ 2582-2013 Машины электрические вращающиеся тяговые. Общие технические условия.

ГОСТ 3940 ГОСТ 3940-2004 Электрооборудование автотракторное. Общие технические условия.

ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013) Степени защиты, обеспечиваемые оболочками.

ГОСТ ISO 9223-2017 Коррозия металлов и сплавов. Коррозионная агрессивность атмосферы. Классификация, определение и оценка.

ГОСТ 17216-2001. Чистота промышленная. Классы чистоты жидкостей.

ISO 4406:2021. Приводы гидравлические. Жидкости. Метод кодирования степени загрязнения твердыми частицами.

3. Общие положения: насос электрогидравлический предназначен для обеспечения функционирования аварийного привода рулевого управления с целью сохранения управляемости мобильной техникой БЕЛАЗ при отказе основных насосов и при необходимости буксирования; для механизма подъема кабины аэродромного тягача, для аварийного подъема платформы тяжеловоза.

4. Технические требования:

Температура окружающего воздуха при эксплуатации от -50 °С до +50 °С.

Рабочая жидкость – масло гидравлическое HVLP 32, HVLP 46, HVLP 68 (в зависимости от сезона).

Температура рабочей жидкости от -45 °С до +90 °С.

Вязкость рабочей жидкости от 10 до 1000 сСт ($мм^2/с$).

Класс чистоты рабочей жидкости не хуже 12 по ГОСТ 17216-2001 или 19/17/14 по ISO 4406:2021.

Степень фильтрации рабочей жидкости – не грубее 10 мкм.

Максимальное давление в гидросистеме – 210 бар.

Номинальная мощность – 5.2 кВт.

Номинальное напряжение – 24 В, пиковое напряжение – 35 В.

Степень защиты не менее IP20.

Режим работы S1 по по ГОСТ IEC 60034-1-2014.

5. Специальные характеристики: габаритные и присоединительные размеры насоса электрогидравлического приведены на рис. 1, расходная характеристика – на рис. 2.

6. Порядок применения покупного изделия – согласно конструкторской документации. Производитель (поставщик) направляет на рассмотрение в НТЦ УГК техническое описание насоса электрогидравлического, его габаритные чертежи и документы, подтверждающие соответствие требованиям, а также референс-лист на предлагаемое изделие.

7. Прочие условия.

Гарантийный срок – 24 месяца с даты ввода карьерного самосвала в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с даты поставки изделия.

Для проведения тестовых и ресурсных (от 6 месяцев до 1 года) испытаний, в адрес ОАО «БЕЛАЗ» поставляется один натурный образец насоса электрогидравлического. По окончании ресурсных испытаний проводится инспекция изделия и принимается решение по его применению.

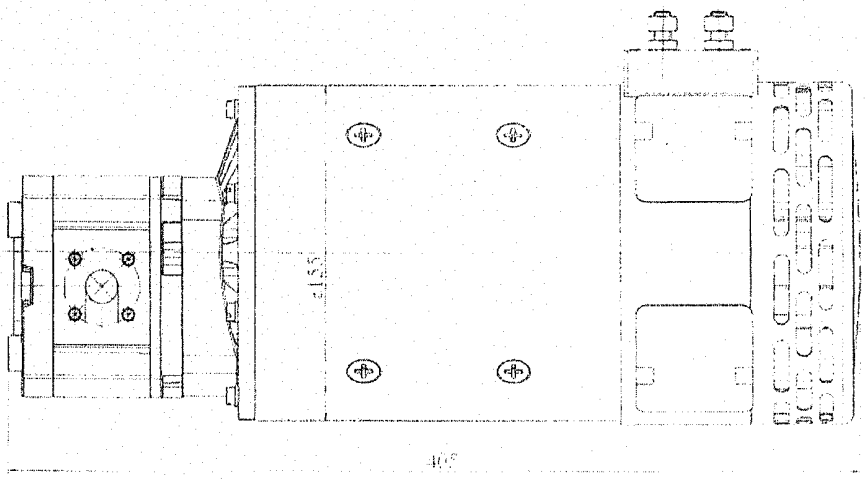


Рис. 1. Габаритные и присоединительные размеры

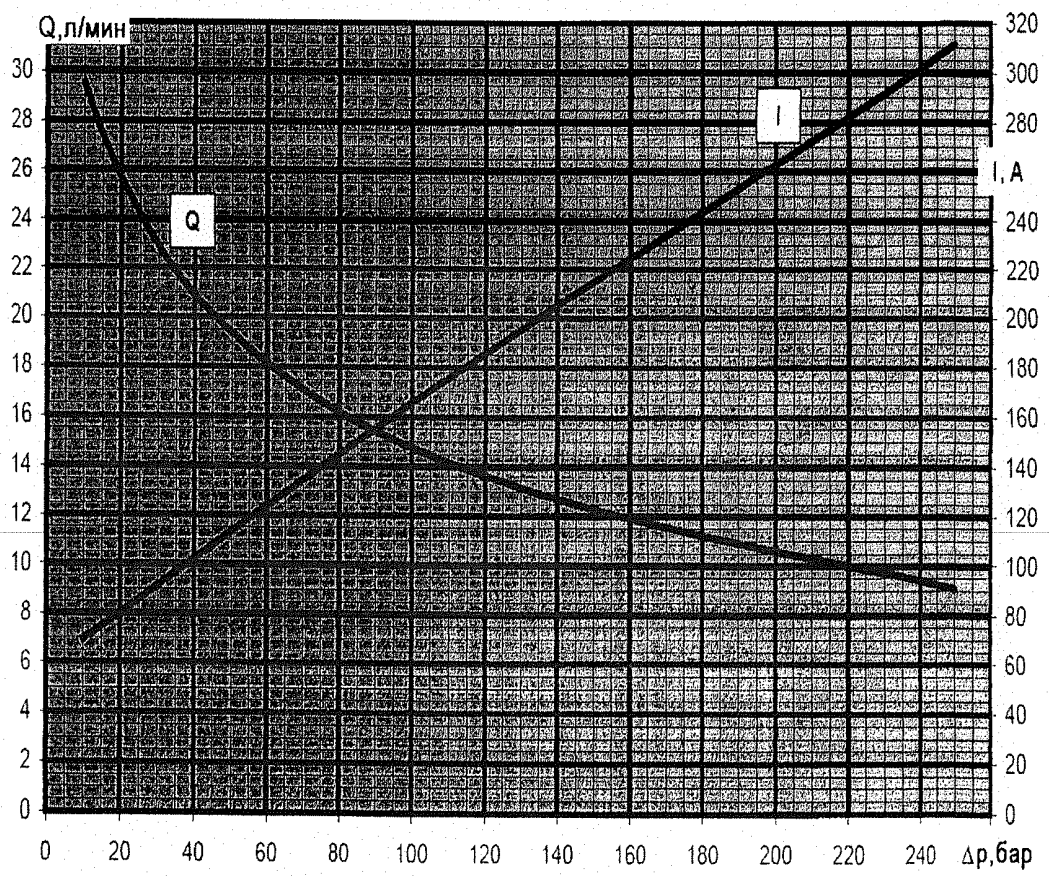


Рис. 2. Расходная характеристика