Приложение № 1

№ лота	Наименование товара	Ед. изм.	К-во	Соответствие стандарту
1.	1. Пленка рентгеновская Agfa Structurix D7 (в упаковке Vacupac, по 100 листов) или аналог. Размер 10х24 см	уп	1	ISO 11699
	2. Пленка рентгеновская Agfa Structurix D7 (в упаковке Vacupac, по 100 листов) или аналог. Размер 9х12 см	уп	3	ISO 11699
	3. Пленка рентгеновская Agfa Structurix F8 (в упаковке NIF, по 100 листов) или аналог. Размер 30х40 см	уп	4	ISO 11699
	4. Проявитель G128 или аналог. Емкость по 5 л.	шт	2	
	5. Фиксаж G328 или аналог. Емкость по 5 л.	шт	2	

- Закупка проводится комплектно в полном объеме в рамках лота.
- С коммерческим предложением обязательно предоставление гарантий и документов, указанных в Технических заданиях.
- Обязательно предоставление гарантии, что в комплект поставки будет ходить информационное письмо о нормах наноса серебра на единицу площади рентгеновской пленки или содержании серебра в упаковке рентгеновской пленки, а также масса нетто одной упаковки пленки.

Техническое задание для приобретения пленки рентгеновской Agfa Structurix D7 9х12 см, 10х24 см (или аналога) (пункты 1-2 лота №1)

1. Назначение. Пленка рентгеновская техническая для проведения радиографического контроля сварных соединений ответственного технологического оборудования, трубопроводов и сооружений.

2. Основные технические характеристики.

2.1. Технические характеристики предлагаемой пленки в комбинации с проявителем и фиксажем производства Agfa-Gevaert N.V. и (или) с проявителем и фиксажем, предлагаемыми Участником в комплекте поставки, должны соответствовать требованиям, предъявляемым к плёночным системам класса С5 по стандарту ГОСТ Р ИСО 11699-1-2023 «Контроль неразрушающий. Радиографические пленки для промышленной радиографии. Часть 1. Классификация пленочных систем для промышленной радиографии» (ISO 11699-1).

2.2. Основные технические характеристики пленки не хуже*:

2.2.1. Градиент пленки G при диффузной оптической плотности D = 2 (за вычетом D_0 – оптической плотности, определяемой суммарной оптической плотностью основы пленки и «вуали») не менее 3,8;

2.2.2. Градиент пленки G при диффузной оптической плотности D = 4 (за вычетом D_0) не менее 6,4;

2.2.3. Гранулярность пленки ∂ при диффузной оптической плотности D = 2 (за вычетом D_0) не более 0,032;

2.2.4. Отношение градиент/шум G/∂ при плотности D = 2 (за вычетом D_0) не менее 120;

2.2.5. Чувствительность S по ИСО (ISO Speed) при плотности D = 2 (за вычетом D_0) не хуже 320 $Гр^{-1}$;

* Все термины указаны в соответствии с ГОСТ Р ИСО 11699-1-2023 «Контроль неразрушающий. Радиографические пленки для промышленной радиографии. Часть 1. Классификация пленочных систем для промышленной радиографии» (ISO 11699-1).

Для пленок-аналогов пленки Agfa Structurix D7 все фактические численные значения технических характеристик предлагаемой пленки, указанных в пунктах 2.2.1.-2.2.5., должны быть предоставлены Участником при подаче предложения и быть подтверждены гарантийным письмом Участника, а также, для технических характеристик, указанных в пунктах 2.2.1. - 2.2.4., подтверждены копией сертификата или иного документа, выданного производителем пленки или организацией, уполномоченной на выполнение контроля технических характеристик радиографических пленок и (или) оценки их соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО 11699-1-2023 (ISO 11699-1) или других аналогичных стандартов.

2.3. Предлагаемая пленка-аналог пленки Agfa Structurix D7 (в комбинации с проявителем и фиксажем производства Agfa-Gevaert N.V. и (или) с проявителем и фиксажем, предлагаемыми Участником в комплекте поставки) при радиографическом контроле сварных соединений должна обеспечивать чувствительность контроля не ниже II (второго) класса в соответствии с требованиями СТБ 1428-2003 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные трубопроводов и металлоконструкций. Радиографический метод» (не ниже 2-го класса чувствительности контроля в соответствии с требованиями ГОСТ 7512-82 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод») и обеспечивать уровень контроля не хуже класса «А» по стандарту СТБ ЕН 1435-2004 «Контроль неразрушающий сварных соединений. Радиографический метод контроля сварных соединений, выполненных сваркой плавлением» и (или) ГОСТ ISO 17636-1-2017 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Радиографический контроль. Часть 1. Способы рентгено- и гаммаграфического контроля с применением пленки». Условия контроля: материал объекта контроля – сталь, диапазон радиационных толщин от 5 мм до 30 мм, источник излучения – Селен 75.

Указанная в данном пункте информация должна быть подтверждена Участником гарантийным письмом.

2.4. Все Участники должны предоставить гарантии того, что предлагаемая пленка на дату поставки на склад Общества должна иметь срок годности не менее 50% от срока годности, установленного производителем.

3. Упаковка:

Pb VacuPac - для пленки Agfa Structurix D7;

вакуумная пластиковая упаковка каждого листа пленки, защищающая пленку от света, проникновения воздуха и влаги; каждый лист упаковывается в комплекте с передним и задним свинцовыми экранами; допускаемая толщина свинцовых экранов от 0,02 мм до 0,20 мм – для аналогов пленки Agfa Structurix D7;

4. Размеры пленки.

Формат пленки 9х12 см и 10х24 см соответственно. Другие форматы пленки не допускаются. Размеры пленки и допуски - в соответствии с требованиями ГОСТ 25847-83 «Пленки радиографические. Размеры и методы контроля».

5. Документация, предоставляемая в составе предложения.

5.1. Для пленок-аналогов пленки Agfa Structurix D7: подробное техническое описание характеристик предлагаемой пленки на русском языке с указанием фактических численных значений технических характеристик предлагаемой пленки, указанных в пунктах 2.2.1.-2.2.5.

5.2. Для пленок-аналогов пленки Agfa Structurix D7: гарантии соответствия предлагаемого товара пунктам 2.1-2.3, 3.

5.3. Для пленок-аналогов пленки Agfa Structurix D7: копии сертификатов или иных документов, выданных производителем пленки или организацией, уполномоченной на выполнение контроля технических характеристик радиографических пленок и (или) оценки их соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО 11699-1-2023 (ISO 11699-1) или других аналогичных стандартов, подтверждающих соответствие предлагаемого товара требованиям пунктов 2.2.1.-2.2.4.

5.4. Для всех пленок - гарантии соответствия предлагаемого товара пункту 2.4.

6. Документация, входящая в комплекте поставки

6.1. Копии сертификатов или иных документов, выданных изготовителем пленки или организацией, уполномоченной на выполнение контроля технических характеристик радиографических пленок и (или) оценки их соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО 11699-1-2023 (ISO 11699-1) или других аналогичных стандартов, подтверждающие соответствие пленки требованиям, указанным в пунктах 2.1., 2.2.1.- 2.2.4 (обязательно для пленок-аналогов).

6.2. Документы, предоставляющие сведения о содержании серебра в поставляемой пленке.

Техническое задание для приобретения пленки рентгеновской Agfa Structurix F8 (или аналога) (пункт 3 лота №1)

1. Назначение. Пленка рентгеновская техническая сенсибилизированная для проведения радиографического контроля сварных соединений ответственного технологического оборудования, трубопроводов и сооружений (будет применяться в комплекте с металлофлуоресцентными экранами RCF и флуоресцентными экранами NDT-1200, производства Agfa-Gevaert N.V.).

2. Основные технические характеристики.

2.1. Основные технические характеристики пленки не хуже*:

2.1.1. Градиент пленки G при диффузной оптической плотности D = 2 (за вычетом D_0 – оптической плотности определяемой суммарной оптической плотностью основы пленки и «вуали») при использовании пленки совместно с металлофлуоресцентными экранами RCF производства Agfa-Gevaert N.V. не менее 4.1;

2.1.2. Градиент пленки G при диффузной оптической плотности D = 2 (за вычетом D_0) при использовании пленки совместно с флуоресцентными экранами NDT-1200 производства Agfa-Gevaert N.V. не менее 3.0;

2.1.3. Разрешающая способность пленки (при использовании пленки совместно с экранами RCF и NDT-1200 производства Agfa-Gevaert N.V.) при диффузной оптической плотности D = 2 (за вычетом D_0) не хуже 65 линий/мм.

* Все термины указаны в соответствии с ГОСТ Р ИСО 11699-1-2023 «Контроль неразрушающий. Радиографические пленки для промышленной радиографии. Часть 1. Классификация пленочных систем для промышленной радиографии» (ISO 11699-1).

Для пленок-аналогов пленки Agfa Structurix F8 все фактические численные значения технических характеристик предлагаемой пленки, указанных в пунктах 2.1.1.-2.1.3., должны быть предоставлены Участником при подаче предложения и быть подтверждены гарантийным письмом Участника.

2.2. Предлагаемая пленка-аналог пленки F8 (в комбинации с проявителем и фиксажем производства Agfa-Gevaert N.V. и (или) с проявителем и фиксажем, предлагаемыми Участником в комплекте поставки, а также с экранами RCF и NDT-1200 производства Agfa-Gevaert N.V.) при радиографическом контроле сварных соединений должна обеспечивать чувствительность контроля не ниже II (второго) класса в соответствии с требованиями СТБ 1428-2003 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные трубопроводов и металлоконструкций. Радиографический метод» (не ниже 2-го класса чувствительности контроля в соответствии с требованиями ГОСТ 7512-82 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод»). Условия контроля: материал объекта контроля – сталь, диапазон радиационных толщин от 5 мм до 30 мм, источник излучения – Селен 75.

Указанная в данном пункте информация должна быть подтверждена Участником гарантийным письмом.

2.3. Все Участникам должны предоставить гарантии того, что предлагаемая пленка на дату поставки на склад Общества должна иметь срок годности не менее 50% от срока годности, установленного производителем.

3. Упаковка:

NIF - для пленки Agfa Structurix F8;

листы пленки в светонепроницаемом общем конверте без прокладок – для аналогов пленки Agfa Structurix F8;

4. Размеры пленки.

Формат пленки 30х40 см. Другие форматы пленки не допускаются. Размеры пленки и допуски - в соответствии с требованиями ГОСТ 25847-83 «Пленки радиографические. Размеры и методы контроля».

5. Документация, предоставляемая в составе предложения.

5.1. Для пленок-аналогов пленки Agfa Structurix F8: подробное техническое описание характеристик предлагаемой пленки на русском языке с указанием фактических численных значений технических характеристик предлагаемой пленки, указанных в пунктах 2.1.1.-2.1.3.

5.2. Для пленок-аналогов пленки Agfa Structurix F8: гарантии соответствия предлагаемого товара пунктам 2.1. - 2.2.

5.3. Для всех пленок - гарантии соответствия предлагаемого товара пункту 3.

6. Документация, входящая в комплект поставки

6.1. Копии сертификатов или иных документов, выданных изготовителем пленки или организацией, уполномоченной на выполнение контроля технических характеристик радиографических пленок и оценки их соответствия требованиям технических стандартов, подтверждающие соответствие пленки требованиям, указанным в пунктах 2.1.1 – 2.1.2 (обязательно для пленок-аналогов).

6.2. Документы, предоставляющие сведения о содержании серебра в поставляемой пленке.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
для приобретения фиксажа G328 или аналога,
проявителя G 128 или аналога (пункты 4-5 лота №1)

1. Назначение. Фотореактивы для обработки радиографической пленки, применяемой при проведении радиографического контроля сварных соединений ответственного технологического оборудования, трубопроводов и сооружений.

2. Основные технические характеристики.

2.1. Фотореактивы для ручной фотообработки промышленной рентгеновской пленки.

2.2. Фотореактивы должны быть полностью совместимы между собой.

2.3. Технические характеристики предлагаемых фотореактивов в комбинации с пленками типа D4, D7 производства Agfa-Gevaert N.V. и (или) с аналогичными рентгеновскими пленками, предлагаемыми Претендентом в комплекте поставки, должны соответствовать требованиям, предъявляемым ГОСТ Р ИСО 11699-1-2023 «Контроль неразрушающий. Радиографические пленки для промышленной радиографии. Часть 1. Классификация пленочных систем для промышленной радиографии» (ISO 11699-1) к плёночным системам класса С3 и С5, соответственно.

2.4. Предлагаемые фотореактивы (в комбинации с пленками типа D4, D7, F8 производства Agfa-Gevaert N.V. и (или) с аналогичными рентгеновскими пленками, предлагаемыми Претендентом в комплекте поставки, а также с флуоресцентными экранами RCF и NDT-1200 производства Agfa-Gevaert N.V.(для рентгеновских пленок типа F8 и (или) аналогичных рентгеновских пленок, предлагаемых Претендентом в комплекте поставки)) при радиографическом контроле сварных соединений должны обеспечивать чувствительность контроля не ниже II (второго) класса в соответствии с требованиями СТБ 1428-2003 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные трубопроводов и металлоконструкций. Радиографический метод» (не ниже 2-го класса чувствительности контроля в соответствии с требованиями ГОСТ 7512-82 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод»). Условия контроля: материал объекта контроля – сталь, диапазон радиационных толщин от 5 мм до 30 мм, источник излучения – Селен 75.

Указанная в данном пункте информация должна быть подтверждена Претендентами гарантийным письмом.

2.5. Все Претенденты должны предоставить гарантии того, что предлагаемые фотореактивы на дату поставки на склад Общества должны иметь срок годности не менее 50% от срока годности, установленного производителем.

3. Упаковка: Канистры.

4. Документация, предоставляемая в составе предложения.

4.1. Для фотореактивов – аналогов: рекомендации производителя по применению.

4.2. Для фотореактивов – аналогов: гарантии соответствия предлагаемого товара пунктам 2.1. - 2.4 (обязательно).

4.3. Для всех фотореактивов: гарантии соответствия предлагаемого товара пункту 2.5.