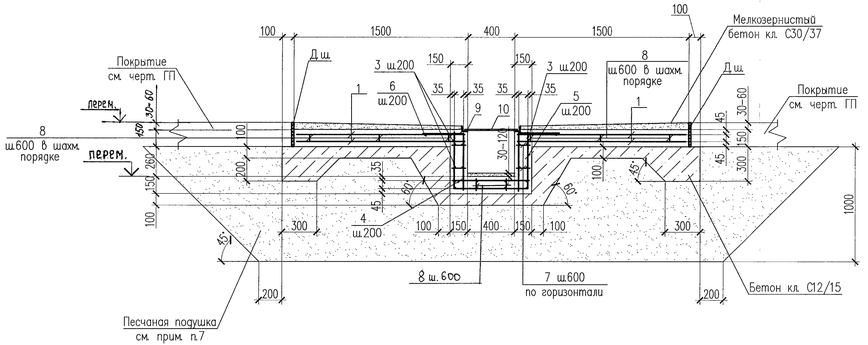
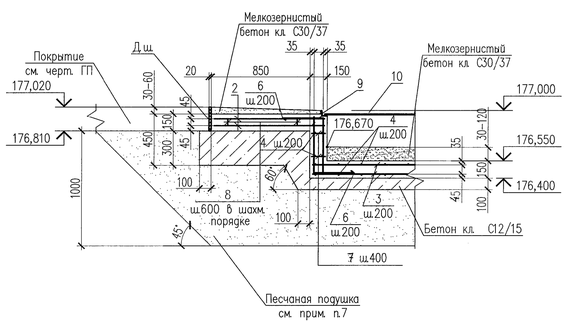
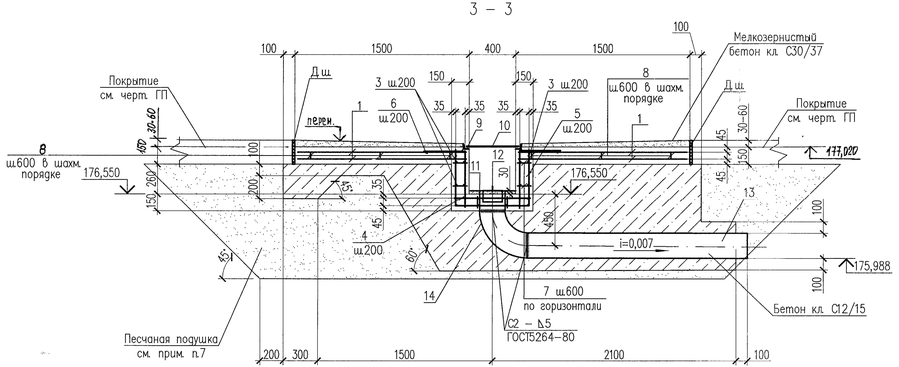
1 – 1



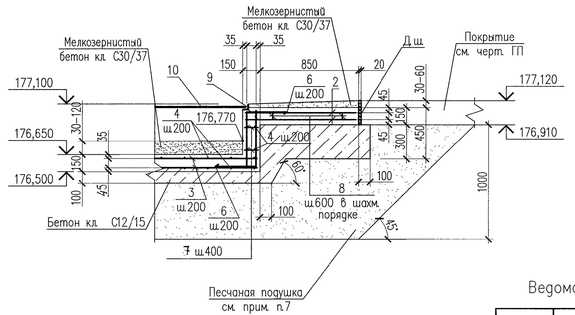
2 – 2



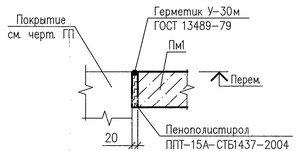
3 – 3



4 – 4



Деталь устройства деформационного шва Д ш.



Спецификация элементов монолитной конструкций

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		ПМ1			
1	ГОСТ 23279–2012	4Ср $\frac{\text{8S500–200}}{\text{8S500–200}}$ 145х635 $\frac{\text{75}}{\text{75}}$	12	38.40	
2	ГОСТ 23279–2012	4Ср $\frac{\text{8S500–200}}{\text{8S500–200}}$ 95х335 $\frac{\text{75}}{\text{75}}$	4	13.0	
3		ø8 S500 СТБ 1704–2012	295.0	0.395	м.п.
4		ø8 S500 СТБ 1704–2012 L=650	100	0.26	
5*		ø8 S500 СТБ 1704–2012 L=1620	92	0.64	
6*		ø8 S500 СТБ 1704–2012 L=810	200	0.32	
7*		ø8 S240 СТБ 1704–2012 L=250	120	0.10	
8*		ø8 S240 СТБ 1704–2012 L=850	140	0.34	
9	1.400–15 в.1	Изделие закладное МН 554	37	4.2	м.п.
10		Лист 506х450х18000 ТУ 36.26.11–5–89 Ст3кп3–1 ГОСТ 14637–89	1	132.84	См. прим. п.6
11	26165–46/1–КЖ л.4	Изделие закладное Мн1	1	11.55	
12		Изделие закладное Мн2	1	5.02	
13		Труба $\frac{\text{219х5 ГОСТ 10704–91}}{\text{Вст3пс5 ГОСТ 535–94}}$ L=1900	1	50.14	
14	ГОСТ 17375–2001	Отвод 90–219х5–Вст3пс5	1	13.0	
		Материалы:			
	СТБ 2674–2025	Бетон кл. С30/37, ХС2, XF3, D20, Cl 0.20 ПЧ, W8, F200	12.5		м3
		Мелкозернистый бетон С30/37, F200, W8	3.4		м3
		Бетон кл.С12/15, D20, ПЧ	15.8		м3

Поз. со знаком * см. ведомость деталей

1. Общие данные см. л.1
2. Данный лист смотреть совместно с л. 2, 4.
3. Отверстие слива, в период налива парафина, закрыть закладным изделием Мн2 (поз.12).
4. Деформационный шов Д ш. устраивать по периметру площадки ПМ1.
5. Поз.14 в ведомости расхода стали не учтены.
6. Лист ПВ506х450 получается путем резки листа ПВ506х900 L=9000 мм пополам.
7. Устройство песчаной подушки см. л.1 "Общие указания" п.6.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	490, 640, 490
6	300, 510
7	75, 75, 100
8	250, 250, 50, 250

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные																							Общий расход
	Арматура класса S240 СТБ 1704–2012			Арматура класса S500 СТБ 1704–2012			Всего	Арматура класса S240 СТБ 1704–2012			Арматура класса S500 СТБ 1704–2012			Прокат марки ВСт3пс5 ГОСТ 10704–91				Прокат марки С235 ГОСТ 8509–93				Прокат марки Ст3кп3–1 ГОСТ 19903–74*				Прокат марки Ст3кп3–1 ТУ 36.26.11–5–89				Всего	
	ø8		Итого	ø8		Итого		ø8		Итого	ø8		Итого	159х5	219х5		Итого	50х50х5		Итого	–4	–6		Итого	–450		Итого		
ПМ1	59.60		59.60	778.21		778.21	837.81	0.08		0.08	14.80		14.80	1.52	54.89		56.41	140.60		140.60	3.42	6.80		10.22	132.84		132.84	354.95	1193

Согласовано
Рук. гр. МП1 Базарова
Рук. гр. ОВиК Орабчук
Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл.

					26165–46/1–КЖ
					ОАО "Завод горного воска"
					"Техническая модернизация площадки налива парафиновой эмульсии в автоцистерны" в производственном корпусе 46, инвентарный номер по бухгалтерскому учету 056 ОАО "Завод горного воска" по адресу: Минская область, Пуховичский район, г.п. Обчак, ул. Партизанская, д. 2
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Нач.отд	Шапель				05.26
Н. контр.	Шафаревич				05.26
Площадка налива парафиновой эмульсии в автоцистерны				Стадия	Лист	Листов
				С	3	
Сечения 1–1 – 4–4				ОАО "ГИАП" г. Гродно		
Пров.	Орабчук			05.26		
Разраб.	Майсюк			05.26		

Формат А3х3