30.10.2026

СОГЛАСОВАНО:
Главный инженер
_____С.Ф. Соколовский

Утверждено

ЗАЯВКА №000008852

Отдел контрольно-измерительных приборов и автоматике (КИПиА)

Прошу закупить оборудование для маркировки предназначенное для маркировки продукции в цехе по производству сыров ПУ "Молочный гостинец"

1. Основание закупки:

Необходимость обеспечения маркировки готовой продукции

2. Цель закупки:

Для собственных нужд.

3. Срок поставки товаров (оказания услуг, выполненияработ):

30.11.2026

4. Место поставки товаров (оказания услуг, выполнения работ):

Цех по производству сыров

5. Гарантийные обязательства:

не менее 6 месяцев

6. Информация об известных потенциальных поставщиках (исполнителях, подрядчиках):

не известно

7. Требования (исполнителям, к поставщикам подрядчикам):

нет

8. Описание предмета закупки:

№ п/п	Наименование товара	Код ОКРБ 007-2012	Количество, ед. измерения	Требования по предоставлению сопроводительных документов	Описание (потребительские, функциональные, технические, качественные и эксплуатационные показатели (характеристики)) товаров (работ, услуг)	Отметка о наличии на складе
1	лента конвеерная (шт)	28.22.17.730	2 шт	нет	Конвеер	Нет

9. Ответственный исполнитель от структурного подразделения:

Ведущий инженер-электроник Троцкин Павел Павлович

10. Дополнительные сведения

Габариты конвеера:
Длина - 1500 мм
Высота - 900 мм (возможность регулировки +/- 100 мм),
Ширина - 500 мм

Материал модулей конвеера:
полиэтилен, полипропилен, полиацеталь.
модульный конвеер!

Конструктивные особенности конвеера:
- наличие отбраковщика, (расположен на расстоянии 150 мм. (с возможностью регулировки) от начала конвеера)
- наличие емкости для отбраковки продука,
- наличие делителя-ориентатор для разделения на 2 потока, (расположен на расстоянии 700 мм. (с возможностью регулировки) от начала конвеера)
- наличие редуктора с маслоотделителем для запитки воздухом пневматических систем отбраковыватели и делителя-ориентатора,
- наличие энкодера для автоматизации системы маркировки.

Общие характеристики конвейера:
- мотор-редуктор,
- боковые регулирующийся опоры для равномерной транспортировки упаковки,
- автоматизация конвейера с частотным преобразователем

Материал шкафа управления:
- нержавеющая сталь AISI304,
- наличие защитных кожухов мотор-редуктора,
- материал каркаса – сталь нержавеющая AISI304,
- отсутствие реверса,

11. Приложения

Ведущий инженер-электроник _____ П.П. Троцкин
(подпись)

Заместитель главного инженера
по техническим вопросам _____ А.В. Белоус
(подпись)

Согласовано