Приложение 2

1. Общие требования к кабельно-проводниковой продукции

1.1. Приемо-сдаточные испытания поставляемой кабельно-проводниковой продукции (далее – КПП) должны быть проведены на заводе-изготовителе в полном объеме в соответствии с требованиями стандарта на изготовление (ГОСТ, IEC, ТУ) с отражением всех результатов испытаний в оригиналах протоколов приемо-сдаточных испытаний либо документах качества (сертификат/паспорт).

Покупатель оставляет за собой право на участие в приемо-сдаточных испытаниях КПП. Поставщик обязан обеспечить беспрепятственное нахождение Покупателя на территории Изготовителя для участия в приемо-сдаточных испытаниях.

1.2. Поставщик должен предусмотреть плюсовой толеранс для каждой партии поставляемого типоразмера КПП в объеме 3 метров (при поставке одного типоразмера на нескольких барабанах/бухтах/катушках допускается увеличение объема только для одного упаковочного места, барабана/бухты/катушки).

Покупатель имеет право на безвозвратное использование указанного количества КПП.

1.3. По прибытии товара Покупатель самостоятельно проводит визуальную приемку (инспекцию) товара на предмет соответствия условиям договора и ТНПА на данный вид КПП в части объема поставки, упаковки, способа транспортировки, соответствия марки по маркировке на КПП и указанной в сопроводительной документации, состава и наполняемости сопроводительной документации, отсутствия и/или наличия повреждений, в том числе возникших при транспортировке (далее - приемка).

Приемка товара по количеству и качеству производится на складе Покупателя на основании данных, содержащихся в договоре, транспортных, сопроводительных и иных документах.

В случае обнаружения Покупателем в ходе приемки недостатков: недостачи, несоответствия качества, маркировки, тары или упаковки требованиям, установленным договором, и иных недостатков, Покупатель приостанавливает приемку и направляет Поставщику вызов о необходимости прибытия к Покупателю для участия в приемке и составления двустороннего акта.

Вызов Поставщика осуществляется посредством направления последнему уведомления не позднее 72 часов после обнаружения недостатков. Уведомление направляется любым средством моментальной связи, в том числе по электронной почте.

Поставщик обязан прибыть для участия в приемке в течение 5 дней с даты направления уведомления, если иной срок не установлен в уведомлении.

При обнаружении дефектов, недостатков в товаре в период гарантийного срока Поставщик обязуется прибыть к Покупателю в течение

7-ми дней от даты получения уведомления Покупателя для составления Акта о выявленных недостатках.

Поставщик устраняет недостатки или производит замену некачественного товара на основании:

Акта о выявленных недостатках, подписанного Сторонами или составленного Покупателем в одностороннем порядке;

протокола инструментальных испытаний образца КПП, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией.

В случае неявки Поставщика в срок, указанный в договоре, Покупателем в одностороннем порядке составляется Акт с указанием в нем перечня недостатков, который будет являться достаточным доказательством нарушения Поставщиком договорных обязательств.

О выявленных недостатках Покупатель вправе заявить Поставщику претензию (рекламацию). Датой заявления претензии (рекламации) является дата получения претензии (рекламации) Поставщиком. Покупатель вправе дополнительно направить Поставщику претензию (рекламацию) по факсу, электронной почте.

Заявленная претензия (рекламация) подлежит рассмотрению Поставщиком в течение 20 дней с даты ее получения.

Поставщик обязуется своими силами и за свой счет устранить выявленные недостатки (произвести замену, доукомплектовать некомплектный товар, восполнить недостачу и т.д.) в возможно короткий срок, но не позднее тридцати дней с даты заявления претензии (рекламации). Право выбора способа устранения недостатков принадлежит Покупателю. Все расходы, связанные с устранением недостатков (заменой) несет Поставщик.

В случае установления по результатам испытаний в аккредитованной лаборатории несоответствия КПП требованиям ТНПА, указанным в договоре поставки, расходы по повторным отбору, транспортировке и испытанию образцов КПП подлежат возмещению Поставщиком в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты направления соответствующего требования Покупателя. Стоимость указанных затрат подлежит документальному подтверждению со стороны Покупателя.

В случае установления несоответствия КПП по вине Поставщика в гарантийный период либо обнаружения скрытых дефектов и необходимости демонтажа и обратного монтажа КПП для устранения несоответствия/дефекта, расходы по монтажным работам подлежат возмещению Поставщиком в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты направления соответствующего требования Покупателя. Стоимость работ подлежит документальному подтверждению со стороны Покупателя.

Поставляемая КПП проходит испытания по перечню, установленному в Приложении 2 к настоящему распоряжению в аккредитованной испытательной лаборатории. Срок проведения испытаний - не более 60 календарных дней с даты поставки товара Покупателю.

Покупатель имеет право самостоятельно без согласования с Поставщиком проводить отбор образцов для инструментальных испытаний в минимально необходимом объеме без компенсации стоимости данных

образцов Поставщику при возврате (при несоответствии поставленного товара стандарту изготовления по результатам протоколов испытаний, предоставленных аккредитованной лабораторией).

Для инструментальных испытаний отбирается один образец каждого маркоразмера КПП одной партии поставки вне зависимости от количества поставляемых строительных длин (грузовых мест) данного маркоразмера.

Под партией КПП понимается совокупность единиц однородной КПП, изготовленной одним изготовителем по одному документу в течении определенного интервала времени в одних и тех же производственных условиях и поставленной по одному товаросопроводительному документу в рамках одного договора.

Проверка параметров качества выполняется на соответствие значениям, указанным в ТУ, ГОСТ на изготовление КПП.

При невозможности подтверждения в аккредитованных лабораториях Республики Беларусь соответствия КПП значениям, указанным в ТНПА на ее изготовление, проверка параметров качества выполняется на соответствие значениям, указанным в ГОСТ, приведенного в сертификате соответствия Техническому регламенту Евразийского Экономического Союза (для КПП с номинальным напряжением до 1000В), либо декларации соответствия Национальной системе соответствия Республики Беларусь (для КПП с номинальным напряжением выше 1000В).

Инструментальные испытания при проверке параметров качества выполняются аккредитованными испытательными лабораториями. Результаты испытаний оформляются в соответствии с действующими в Республике Беларусь нормативными правовыми актами.

Результаты испытаний, оформленные в соответствии с действующими в Республике Беларусь нормативными правовыми актами, распространяются на всю партию КПП и признаются Поставщиком и Покупателем.

Во всем, что не урегулировано договором, при приемке товара по количеству и качеству стороны руководствуются требованиями Положения о приемке товаров по количеству и качеству, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 03.09.2008 № 1290.

2. Требования к качеству КПП

2.1. Кабель должен полностью соответствовать требованиям, указанным в договоре/контракте на поставку. Допускается изготовление кабеля по ТУ. Требования ТУ должны быть не ниже требований, указанных в ГОСТ (IEC, EN, HD и т.д.) на данный тип КПП.

2.2. Кабель должен быть новым (дата изготовления не ранее 12-ти месяцев с даты заключения договора поставки), не бывшим в эксплуатации, со всей необходимой сопроводительной технической документацией на государственном языке Республики Беларусь.

2.3. Гарантийный срок эксплуатации – не менее 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию или не менее 36 месяцев с момента поставки, в зависимости от того, что наступит ранее при соблюдении Покупателем

требований по хранению. Срок эксплуатации – 10-25 лет (в зависимости от типа КПП).

3. Требования к маркировке и упаковке КПП

3.1. КПП должна иметь маркировку в виде надписи, нанесенной на поверхность наружной оболочки (защитного покрова). Надпись должна содержать: полную марку и типоразмер кабеля, номинальное напряжение, наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение стандарта изготовления, год изготовления. Маркировка в виде надписи должна быть выполнена печатным способом (в том числе лазерным) или тиснением и нанесена через равномерные промежутки.

3.2. КПП должна поставляться только на барабанах, катушках и в бухтах. Не допускается поставка двух и более отрезков КПП на одном барабане, катушке, в бухте без предварительного согласования с ОАО «Нафтан». Масса бухты не должна превышать 50 кг. КПП должна наматываться без ослабления и перепутывания витков.

3.3. Оба конца КПП, поставляемой на барабане, катушке, в бухте:

должны быть доступны для визуального осмотра Покупателем и проведения контрольных испытаний;

должны быть защищены от проникновения влаги колпачками (капами), в том числе термоусаживаемыми или заделаны горячим способом.

3.4. Нижний конец КПП, выведенный на наружную сторону щеки деревянного барабана, должен быть не менее 0,3 м, защищен от механических повреждений металлическим, фанерным, пластмассовым или резиновым листом. Верхний конец КПП должен крепиться врастяжку к обеим внутренним плоскостям щек или к одной стороне щеки барабана способом, исключающим повреждение кабеля и ослабление витков.

3.5. Деревянные барабаны должны соответствовать ГОСТ 5151, металлические и полимерные – технической документации изготовителя тары.

3.6. На упаковке и в сопроводительной документации КПП должна содержаться информация о ее хранении согласно ГОСТ 15150-69.

3.7. Остальные требования по маркировке, упаковке, транспортировке должны соответствовать ГОСТ 18690-2012.

4. Комплект сопроводительной документации, поставляемой вместе с КПП

4.1. Заверенная Поставщиком копия сертификата (со всеми приложениями, с действующим сроком на момент выпуска в обращение), подтверждающего соответствие КПП требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011 (для низковольтной КПП ≤ 1 кВ переменного, ≤ 1,5 кВ постоянного тока), с указанием сведений о показателях пожарной опасности по ГОСТ 31565.

4.2. Заверенная Поставщиком копия декларации/сертификата соответствия (со всеми приложениями, с действующим сроком на момент выпуска в обращение) Национальной системе подтверждения соответствия в Республике Беларусь для КПП (более 1 кВ переменного, более 1,5 кВ постоянного тока), изготавливаемой по стандартам, указанным в постановлении Совета Министров Республики Беларусь от 21 октября 2016 г. № 849, постановлении совета министров Республики Беларусь 26 февраля 2018 г. № 156 (с учетом последующих изменений и дополнений).

4.3. Заверенная Поставщиком копия декларации/сертификата соответствия (со всеми приложениями, с действующим сроком на момент поставки), подтверждающая соответствие КПП (кабели, провода и шнуры, предназначенные для использования при номинальном напряжении не более 500 В переменного и/или постоянного тока, за исключением волоконно-оптических кабелей) требованиям технического регламента Евразийского экономического союза «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники» ТР ЕАЭС 037/2016.

4.4. Оригинал либо заверенная в установленном законодательством порядке копия документа о качестве (паспорт, сертификат качества) на каждую строительную длину поставляемой КПП.

4.5. Оригинал либо заверенная в установленном законодательством порядке копия протокола приемо-сдаточных испытаний (или паспорт/сертификат качества) на каждую строительную длину КПП, упакованной в барабан/бухту/катушку, содержащего информацию:

наименование КПП;

строительная длина;

номер барабана/катушки;

номер партии;

наименование каждого испытания;

установленное стандартом изготовления (ТУ) и фактическое (измеренное) значение проверяемого показателя;

заключение о соответствии показателя требованиям стандарта изготовления (ТУ);

оригинальное клеймо технического контроля завода-изготовителя.

Перечень приемо-сдаточных испытаний должен быть проведен в объеме требований стандарта (ТУ) на изготовление.

Инструкция (или руководство), содержащая сведения по монтажу и эксплуатации КПП, в том числе в зимний период, оформленная в соответствии с ГОСТ 2.610-2006, если данная информация не включена в ТУ на изготовление.

4.6. Заверенная Изготовителем копия действующих на дату изготовления технических условий на изготовление КПП (или выкопировка из ТУ), содержащая следующие сведения:

подписанный титульный лист с указанием наименования ТУ и сроков действия;

лист регистрации изменений ТУ;

расшифровка маркировки КПП;

условия хранения, транспортировки, упаковки;

сведения по классификации КПП по показателям пожарной опасности;

сведения об электрическом сопротивлении токопроводящей жилы с указанием стандартов по контролю и испытаниям;

сведения об электрической прочности основной изоляции с указанием стандартов по контролю и испытаниям;

сведения об изоляционном сопротивлении с указанием стандартов по контролю и испытаниям;

сведения о механических свойствах изоляции до и после старения с указанием стандартов по контролю и испытаниям;

сведения о механических свойствах оболочки (защитного покрова) до и после старения с указанием стандартов по контролю и испытаниям;

сведения о геометрических параметрах токопроводящей жилы с указанием стандартов по контролю и испытаниям;

сведения о геометрических параметрах изоляции включая промежуточные слои с указанием стандартов по контролю и испытаниям;

сведения о геометрических параметрах оболочки включая промежуточные слои с указанием стандартов по контролю и испытаниям;

сведения о геометрических параметрах защитных покровов (подушек, брони, наружных покровов) с указанием стандартов по контролю и испытаниям;

сведения о геометрических параметрах дополнительных элементов конструкции КПП (заполнителя, элементов герметизации экранов, маркировки и т.п.) с указанием стандартов по контролю и испытаниям;

сведения по монтажу и эксплуатации КПП, в том числе в зимний период (если не предоставляется инструкция/руководство по монтажу, содержащая данные сведения);

иные сведения содержащие требования к конструктивному исполнению и качеству КПП.

Заверенная Изготовителем копия действующих технических условий на изготовление КПП (или выкопировка из ТУ) должна являться неотъемлемым приложением к договору.

В случае изменения ТУ в указанной выше части с даты подписания договора до даты поставки Поставщик обязан своевременно уведомить об этом Покупателя.

4.7. Заверенная Поставщиком/Изготовителем копия сертификата, подтверждающего наличие у Изготовителя КПП системы менеджмента качества, соответствующей международным стандартам ИСО серии 9001.

4.8. Вся сопроводительная документация по договору и техническая документация предоставляется на русском языке. Допускается предоставление технической документации (ТУ на изготовление, протоколы приемо-сдаточных испытаний) на английском языке с обязательным предоставлением заверенного Поставщиком перевода на русский язык.

№	**Перечень видов инструментальных испытаний КПП**
1	Проверка конструктивных размеров (геометрические параметры, изоляции, включая промежуточные слои, экранов, оболочек и защитных покровов (подушек, брони, наружных покровов) и т.п.);
2	Проверка электрического сопротивления токопроводящих жил и медных экранов
3	Проверка электрического сопротивления изоляции
4	Проверка нераспространения горения при одиночной прокладке КПП (при наличии такого требования в технических нормативных правовых актах на продукцию)
5	Проверка наличия дополнительных элементов конструкции КПП (заполнителя, элементов герметизации и т.п.)
6	Проверка параметров маркировки
7	Проверка механических свойств изоляции до старения
8	Проверка механических свойств оболочки до старения

Перечень видов инструментальных испытаний может быть изменён в зависимости от технических характеристик КПП, а также дополнен, в случае необходимости, Заказчиком инструментальных испытаний