Приложение № 1 к Приглашению

Наименование демистеров (сетчатых каплеуловителей):

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм	Кол-во	Соответствие стандарту	Применение
1	Демистер к 210-V02. Диаметр 2300мм, толщина 300мм. Материал: AISI 316 (или аналог)	к-т	1	В соответствии со стандартами фирмы-изготовителя, а также нормами и правилами действующих в РБ.	Чертёж № 2/10702- 780/12
2	Демистер к 210-V03. Диаметр 2900мм, толщина 300мм. Материал: AISI 316 (или аналог)	к-т	1	В соответствии со стандартами фирмы-изготовителя, а также нормами и правилами действующих в РБ.	Чертёж № 3/10704- 780/12
3	Демистер к 210-V04. Диаметр 800мм, толщина 240мм. Материал: AISI 304 (или аналог)	к-т	1	В соответствии со стандартами фирмы-изготовителя, а также нормами и правилами действующих в РБ.	Чертёж № 1/10703- 780/12
4	Демистер к 210-V06. Диаметр 1500мм, толщина 240мм. Материал: AISI 316 (или аналог)	к-т	1	В соответствии со стандартами фирмы-изготовителя, а также нормами и правилами действующих в РБ.	Чертёж № 2/10705- 780/12
5	Демистер к 210-ME01. Диаметр 1380мм, толщина 610мм. Материал: AISI 304	к-т	1	В соответствии со стандартами фирмы-изготовителя, а также нормами и правилами действующих в РБ.	Спецификация 210-BA-E-58000-1

<u>При поставке демистеров требуется предоставление:</u>

1. Паспорта.
2. Инструкции по монтажу, обслуживанию, ремонту и эксплуатации.
3. Сертификаты на материалы.

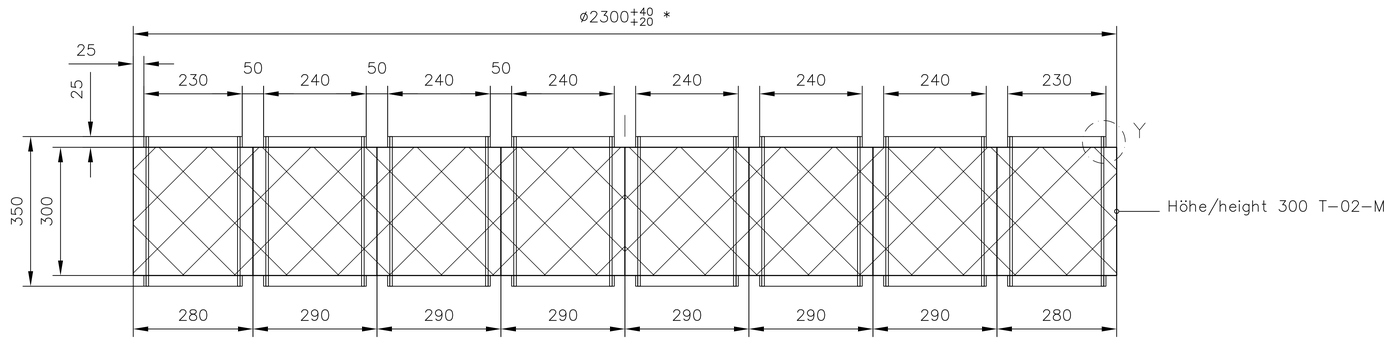
Вся сопроводительная документация на государственном языке Республики Беларусь (русский). Дополнительно должна быть предоставлена электронная версия технических документов.

Приложение: чертежи и спецификация - на 7 листах.

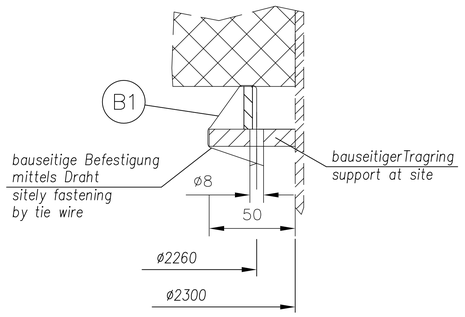
Инженер по комплектации оборудования И.А. Яновский

li. Kol.–Durchmesser (mm) COLUMN I/D [mm]	2300	Mannloch Innendurchm.(mm) MANWAY I/D [mm]	450
Bauteildurchmesser (mm) PLATE DIAMETER [mm]	2300	Tragring–Abmessungen (mm) SUPPORT RING DIMENSION[mm]	50
Rost–Auss.–Durchm. (mm) OUTER–GRID–DIAMETER [mm]	2250	Auslegungstemperatur (°C) DESIGN TEMP. [°C]	30
Lochkreisdurchmesser (mm) DIAM. OF PITCH CIRCLE[mm]	2260	Werkstoff (Gestrick) MATERIAL [PAD]	SS 316
Gesamthöhe (mm) TOTAL HEIGHT [mm]	350	Werkstoff (Rost) MATERIAL [GRID]	SS 316
Gesamtgewicht (kg) TOTAL WEIGHT [kg]	251,1	Anzahl: NUMBER:	1

Schnitt A–A
section A–A



Detail Befestigung M 1:2,5
detail fastening



Demister Data:

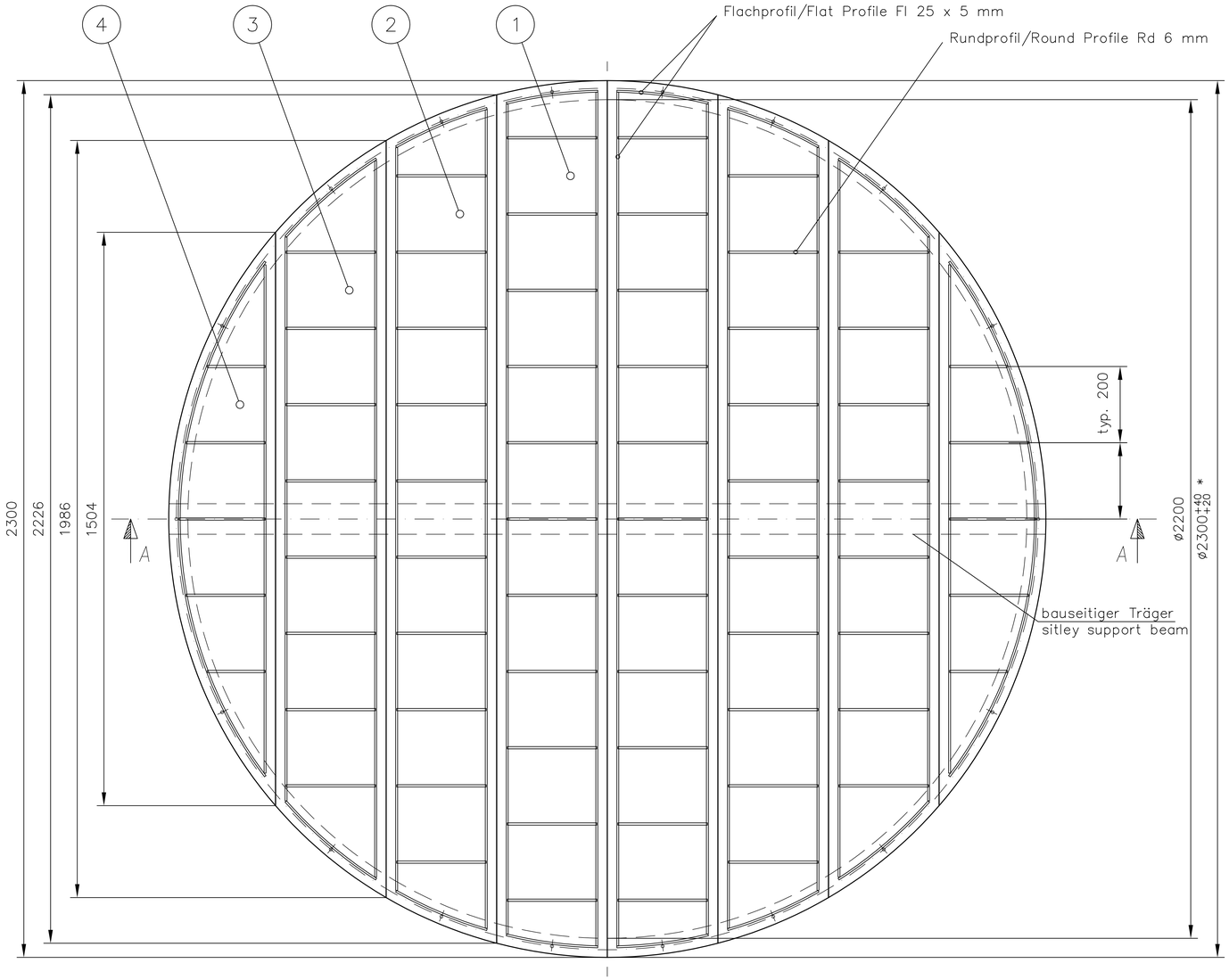
Draht "gewellt" / wire ondulated: 0,28 mm
pfeilprofiliert, im Gegenschlag gelegt
/ arrow shaped ondulated, in cross orientated layers

Lückenvolumen / free volume: ~98,1 %

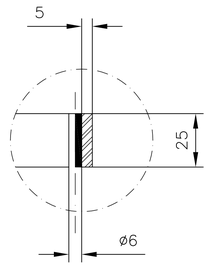
Oberfläche / surface: ~258 m2/m3

Packungsdichte / packing weight: 144 kg/m3

Draufsicht
top view



Detail Y M 1:2
detail Y



Distanzstab
Distance rod
Rd 6 mm

Alle Maßangaben bezogen auf 20° C
ALL DIMENSIONS BASE ON 20° C

* Notwendige Übermaße für formschlüssige Gestrickmontage
Overdimension necessary for form–fit wire mesh pad installation

Pos.: / Pos.:	Unter under Pos.:	Menge Quant.	Einheit Unit	Bezeichnung Description	Werkstoff Material	Abmessungen [mm] Measurement [mm]	Gewicht/Teil [kg] Weight/Part [kg]	Bemerkung Notice
B1		18	St/pc	Bindedraht / tie wire	SS 316	ø2 * 150		
4		2	St/pc	Demister	SS 316/SS 316	1.504 * 280 * 350	18,6	
3		2	St/pc	Demister	SS 316/SS 316	1.986 * 290 * 350	31,0	
2		2	St/pc	Demister	SS 316/SS 316	2.226 * 290 * 350	36,7	
1		2	St/pc	Demister	SS 316/SS 316	2.300 * 290 * 350	39,2	

Ref. Zeichng	rev. Drawing	e			
		d			
		c			
		b			
		a			

Kunden–Nr.: CLIENT ID No.: 13208
Toleranz TOLERANCE: +40/+20
Allg. Toleranzen DIN ISO 2768–v

Rev.	Datum/ date	Name/ name
gez./drwn.	14.05.2014	Nürenberg
gepr./chkd.	14.05.2014	Pudlich

Vereinigte Füllkörper–Fabriken GmbH & Co. KG
Postfach 552, D–56225 Ransbach–Baumbach

TÜVRheinland® CERT ISO 9001

Projekt–Nr.: PROJECT No.: Item No. 210–V02
Kd–Best.–Nr. CLIENTS ORDER No.: 051.01.2572
Kd–Best.–Pos. CLIENTS ORDER ITEM No.: 0010
VFF–Kom.–Nr. VFF COM.– AND ITEM No.: 586666/3

Maßstab SCALE: 1:10

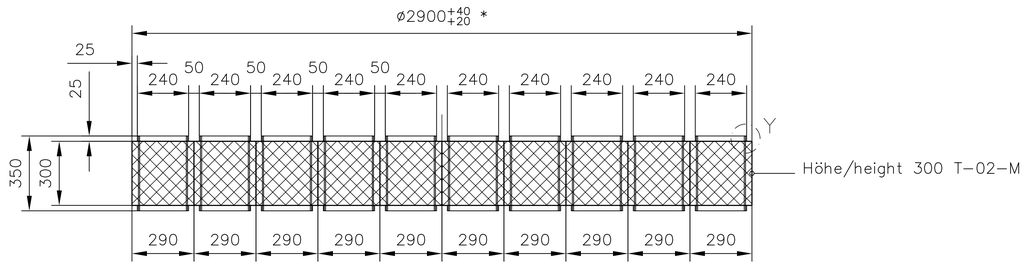
Bezeichnung
Drahtgestrick–Tropfenabscheider
WIRE MESH SEPARATOR
T–02–M

Zeichngs–Nr. DWG. No.: 2/10702–780/12 0
Rev.:
Ers. für repl. for:
Blatt SHEET 1 von: of: 1

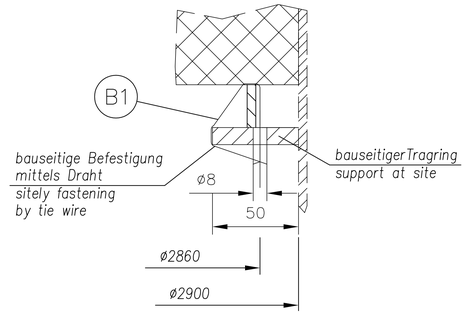
Приложение № 1

li. Kol.–Durchmesser (mm) COLUMN I/D [mm]	2900	Mannloch Innendurchm.(mm) MANWAY I/D [mm]	450
Bauteildurchmesser (mm) PLATE DIAMETER [mm]	2900	Tragring–Abmessungen (mm) SUPPORT RING DIMENSION[mm]	50
Rost–Auss.–Durchm. (mm) OUTER–GRID–DIAMETER [mm]	2850	Auslegungstemperatur (°C) DESIGN TEMP. [°C]	30
Lochkreisdurchmesser (mm) DIAM. OF PITCH CIRCLE[mm]	2860	Werkstoff (Gestrick) MATERIAL [PAD]	SS 316
Gesamthöhe (mm) TOTAL HEIGHT [mm]	350	Werkstoff (Rost) MATERIAL [GRID]	SS 316
Gesamtgewicht (kg) TOTAL WEIGHT [kg]	395,6	Anzahl: NUMBER:	1

Schnitt A–A
section A–A



Detail Befestigung M 1:2,5
detail fastening



Demister Data:

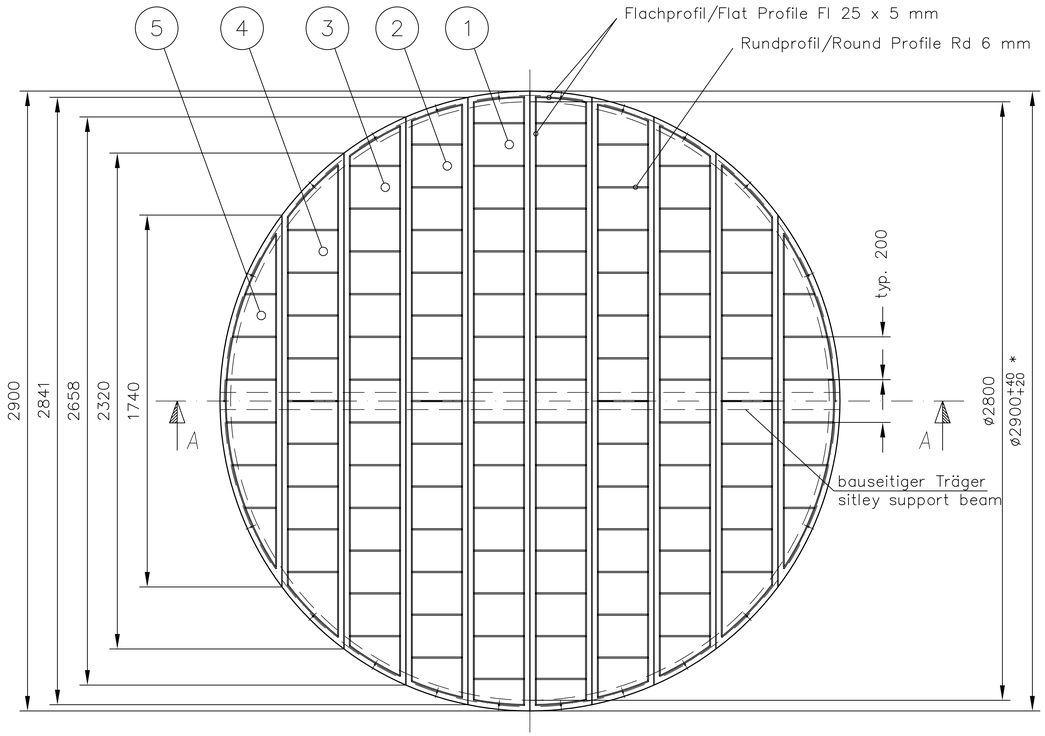
Draht "gewellt" / wire ondulated: 0,28 mm
pfeilprofiliert, im Gegenschlag gelegt
/ arrow shaped ondulated, in cross orientated layers

Lückenvolumen / free volume: ~98,2 %

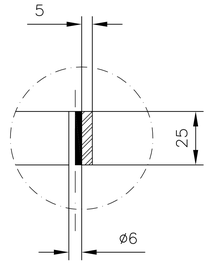
Oberfläche / surface: ~258 m2/m3

Packungsdichte / packing weight: 144 kg/m3

Draufsicht
top view



Detail Y M 1:2
detail Y



Distanzstab
Distance rod
Rd 6 mm

Alle Maßangaben bezogen auf 20° C
ALL DIMENSIONS BASE ON 20° C

* Notwendige Übermaße für formschlüssige Gestrickmontage
Overdimension necessary for form–fit wire mesh pad installation

Pos.: Pos.:	Unter under Pos.:	Menge Quant.	Einheit Unit	Bezeichnung Description	Werkstoff Material	Abmessungen [mm] Measurement [mm]	Gewicht/Teil [kg] Weight/Part [kg]	Bemerkung Notice
B1		22	St/pc	Bindedraht / tie wire	SS 316	ø2 * 150		
5		2	St/pc	Demister	SS 316/SS 316	1.740 * 290 * 350	21,9	
4		2	St/pc	Demister	SS 316/SS 316	2.320 * 290 * 350	35,8	
3		2	St/pc	Demister	SS 316/SS 316	2.658 * 290 * 350	43,3	
2		2	St/pc	Demister	SS 316/SS 316	2.841 * 290 * 350	47,4	
1		2	St/pc	Demister	SS 316/SS 316	2.900 * 290 * 350	49,4	

Ref. Zeichng	rev. Drawing	e			
		d			
		c			
		b			
		a			

Kunden–Nr.: CLIENT ID No.: 13208	Allg. Toleranzen DIN ISO 2768–v	Rev.	Datum/ date	Name/ name
Toleranz TOLERANCE: +40/+20		gez./drwn.	14.05.2014	Nürenberg
		gepr./chkd.	14.05.2014	Pudlich

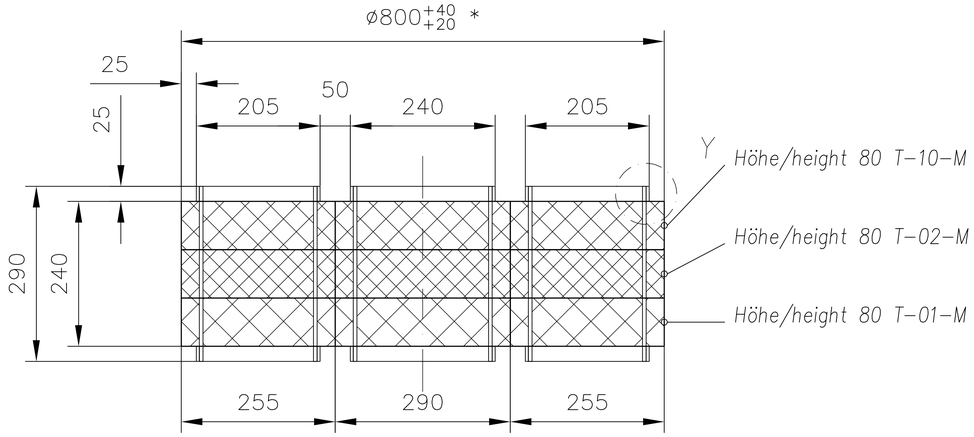
Vereinigte Füllkörper–Fabriken GmbH & Co. KG
Postfach 552, D–56225 Ransbach–Baumbach

TÜVRheinland® CERT ISO 9001

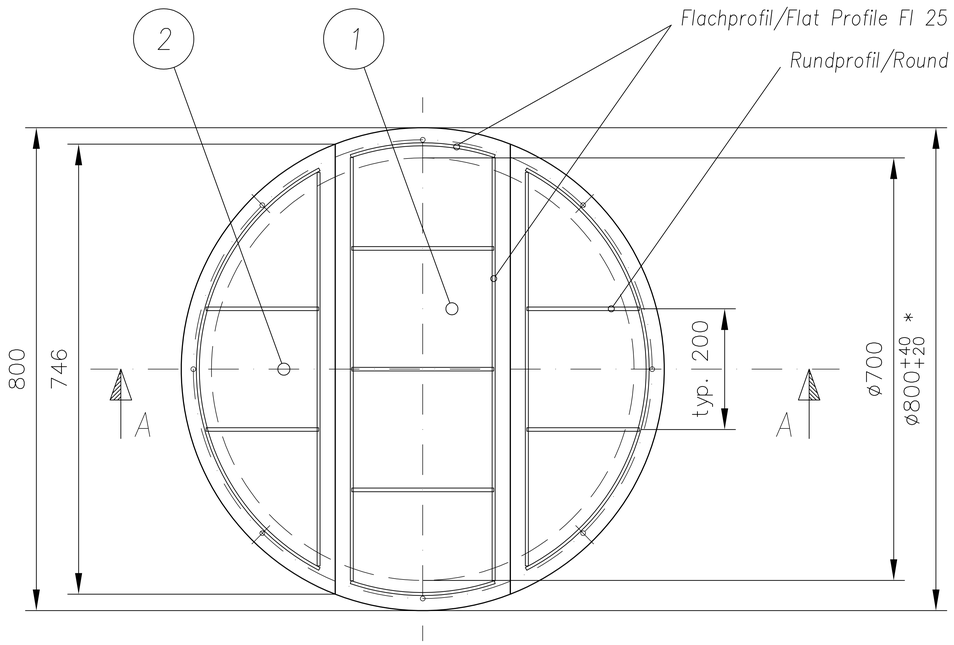
Projekt–Nr.: PROJECT No.: Item No. 210–V03	Kd–Best.–Nr. CLIENTS ORDER No.: 051.01.2572
	Kd–Best.–Pos. CLIENTS ORDER ITEM No.: 0030
	VFF–Kom.–Nr. VFF COM.– AND ITEM No.: 586666/3

Maßstab SCALE: 1:20	Bezeichnung: Drahtgestrick–Tropfenabscheider WIRE MESH SEPARATOR T–02–M	Zeichngs–Nr. DWG. No.: 3/10704–780/12	Rev.: 0
		Ers. für repl. for:	Blatt SHEET 1 von: of: 1

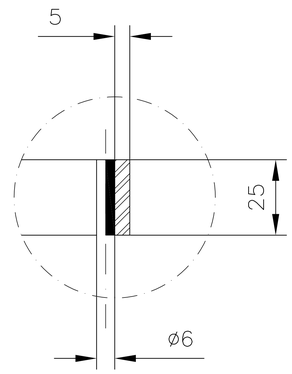
Schnitt A–A
section A–A



Draufsicht
top view



Detail Y M 1:2
detail Y



Distanzstab
Distance rod
Rd 6 mm

Demister Data top layer:

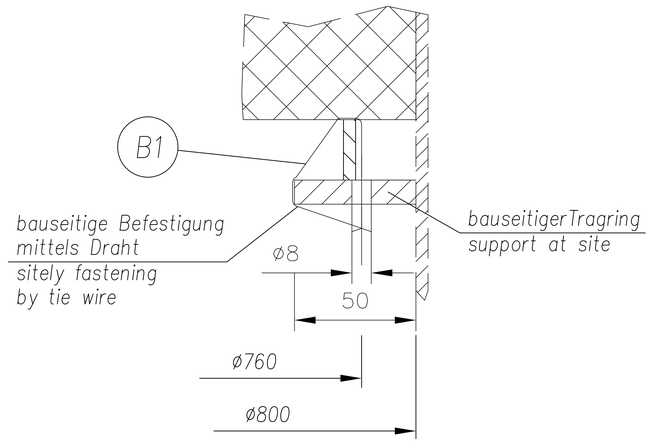
Draht "gewellt" / wire ondulated: 0,15 mm
pfeilprofiliert, im Gegenschlag gelegt
/ arrow shaped ondulated, in cross orientated layers

Lückenvolumen / free volume: ~98,3 %

Oberfläche / surface: ~432 m2/m3

Packungsdichte / packing weight: 125 kg/m3

Detail Befestigung M 1:2,5
detail fastening



li. Kol.–Durchmesser (mm) COLUMN I/D [mm]	800	Mannloch Innendurchm.(mm) MANWAY I/D [mm]	450
Bauteildurchmesser (mm) PLATE DIAMETER [mm]	800	Tragring–Abmessungen (mm) SUPPORT RING DIMENSION[mm]	50
Rost–Auss.–Durchm. (mm) OUTER–GRID–DIAMETER [mm]	750	Auslegungstemperatur (°C) DESIGN TEMP. [°C]	30
Lochkreisdurchmesser (mm) DIAM. OF PITCH CIRCLE[mm]	760	Werkstoff (Gestrick) MATERIAL [PAD]	SS 304/SS 304/SS 304
Gesamthöhe (mm) TOTAL HEIGHT [mm]	290	Werkstoff (Rost) MATERIAL [GRID]	SS 304
Gesamtgewicht (kg) TOTAL WEIGHT [kg]	23,3	Anzahl: NUMBER:	1

Demister Data middle layer:

Draht "gewellt" / wire ondulated: 0,28 mm
pfeilprofiliert, im Gegenschlag gelegt
/ arrow shaped ondulated, in cross orientated layers

Lückenvolumen / free volume: ~98,1 %

Oberfläche / surface: ~260 m2/m3

Packungsdichte / packing weight: 144 kg/m3

Demister Data bottom layer:

Draht "gewellt" / wire ondulated: 0,28 mm
pfeilprofiliert, im Gegenschlag gelegt
/ arrow shaped ondulated, in cross orientated layers

Lückenvolumen / free volume: ~98,9 %

Oberfläche / surface: ~155 m2/m3

Packungsdichte / packing weight: 80 kg/m3

* Notwendige Übermaße für formschlüssige Gestrickmontage
Overdimension necessary for form–fit wire mesh pad installation

Alle Maßangaben bezogen auf 20° C
ALL DIMENSIONS BASE ON 20° C

Pos.:	Unter under Pos.:	Menge Quant.	Einheit Unit	Bezeichnung Description	Werkstoff Material	Abmessungen [mm] Measurement [mm]	Gewicht/Teil [kg] Weight/Part [kg]	Bemerkung Notice
B1		8	St/pc	Bindedraht / tie wire	SS 304	ø2 * 150		
2		2	St/pc	Demister	SS 304	746 * 255 * 290	6,7	
1		1	St/pc	Demister	SS 304	800 * 290 * 290	9,8	

Ref. Zeichng	rev. Drawing				
		e			
		d			
		c			
		b			
		a			

	Rev.	Datum / date	Name / name
Allg. Toleranzen DIN ISO 2768–v	gez. / drwn.	14.05.2014	Nürenberg
	gepr. / chkd.	14.05.2014	Pudlich

Kunden–Nr.: CLIENT ID No.: 13208
Toleranz TOLERANCE: +40/+20
Projekt–Nr.: PROJECT No.: Item No. 210–V04
Maßstab SCALE: 1:10

Kd–Best.–Nr. CLIENTS ORDER No.: 051.01.2572
Kd–Best.–Pos. CLIENTS ORDER ITEM No.: 0020
VFF–Kom.–Nr. VFF COM.– AND ITEM No.: 586666/3

Bezeichnung
Drahtgestrick–Tropfenabscheider
WIRE MESH SEPARATOR
T–10/02/01–M

Vereinigte Füllkörper–Fabriken
GmbH & Co. KG
Postfach 552, D–56225 Ransbach–Baumbach

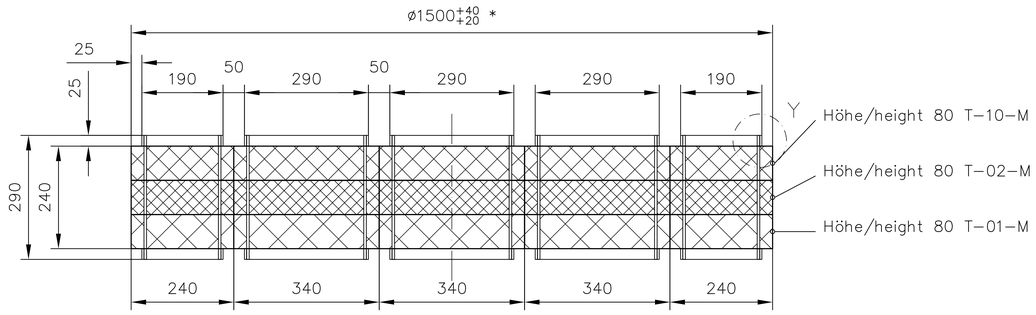
TÜVRheinland® CERT ISO 9001

Zeichngs–Nr. DWG. No.: 1/10703–780/12
Rev.: 0
Ers. für / repl. for:
Blatt SHEET 1 von: of: 1

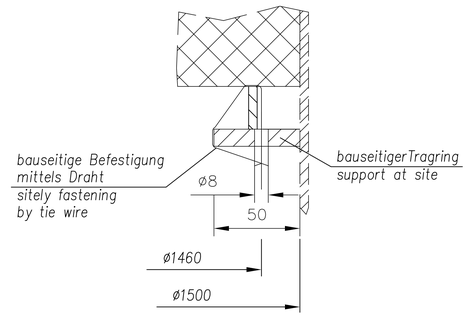
li. Kol.–Durchmesser (mm) COLUMN I/D [mm]	1500
Bauteildurchmesser (mm) PLATE DIAMETER [mm]	1500
Rost–Auss.–Durchm. (mm) OUTER–GRID–DIAMETER [mm]	1450
Lochkreisdurchmesser (mm) DIAM. OF PITCH CIRCLE[mm]	1460
Gesamthöhe (mm) TOTAL HEIGHT [mm]	290
Gesamtgewicht (kg) TOTAL WEIGHT [kg]	74,4

Mannloch Innendurchm.(mm) MANWAY I/D [mm]	450
Tragring–Abmessungen (mm) SUPPORT RING DIMENSION[mm]	50
Auslegungstemperatur (°C) DESIGN TEMP. [°C]	30
Werkstoff (Gestrick) MATERIAL [PAD]	SS 316/SS 316/SS 316
Werkstoff (Rost) MATERIAL [GRID]	SS 316
Anzahl: NUMBER:	1

Schnitt A–A
section A–A



Detail Befestigung M 1:2,5
detail fastening



Demister Data top layer:

Draht "gewellt" / wire ondulated: 0,15 mm
pfeilprofiliert, im Gegenschlag gelegt
/ arrow shaped ondulated, in cross orientated layers

Lückenvolumen / free volume: ~98,4 %

Oberfläche / surface: ~429 m2/m3

Packungsdichte / packing weight: 125 kg/m3

Demister Data middle layer:

Draht "gewellt" / wire ondulated: 0,28 mm
pfeilprofiliert, im Gegenschlag gelegt
/ arrow shaped ondulated, in cross orientated layers

Lückenvolumen / free volume: ~98,2 %

Oberfläche / surface: ~258 m2/m3

Packungsdichte / packing weight: 144 kg/m3

Demister Data bottom layer:

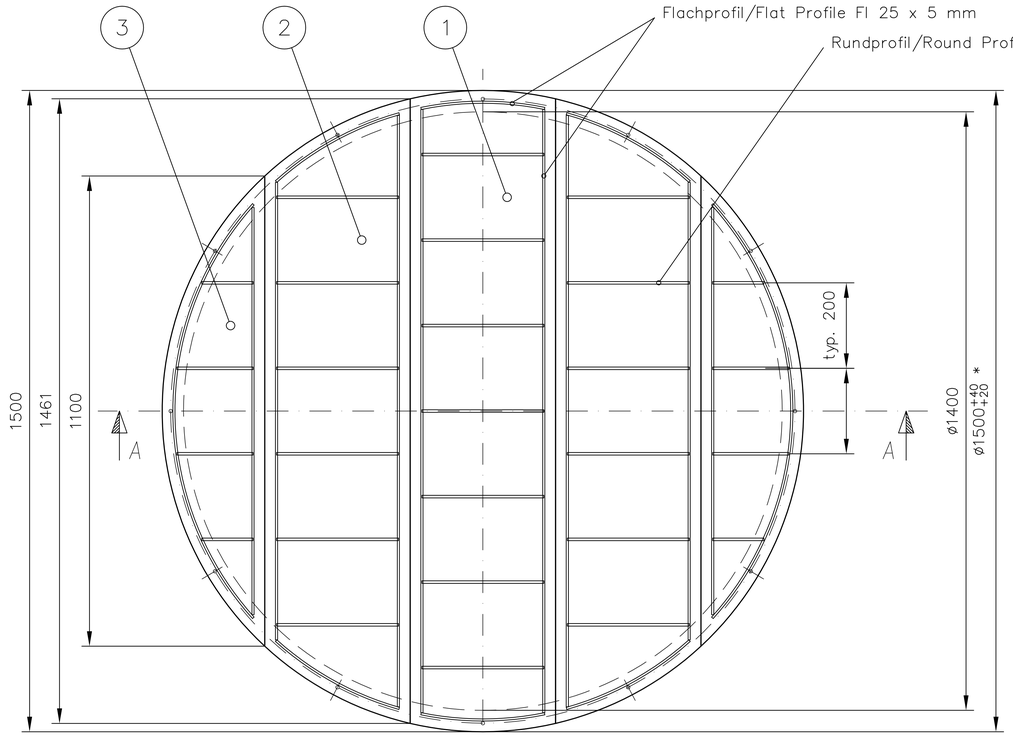
Draht "gewellt" / wire ondulated: 0,28 mm
pfeilprofiliert, im Gegenschlag gelegt
/ arrow shaped ondulated, in cross orientated layers

Lückenvolumen / free volume: ~98,9 %

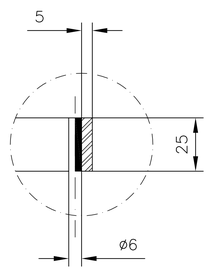
Oberfläche / surface: ~154 m2/m3

Packungsdichte / packing weight: 80 kg/m3

Draufsicht
top view



Detail Y M 1:2
detail Y



Distanzstab
Distance rod
Rd 6 mm

Alle Maßangaben bezogen auf 20° C
ALL DIMENSIONS BASE ON 20° C

* Notwendige Übermaße für formschlüssige Gestrickmontage
Overdimension necessary for form–fit wire mesh pad installation

Pos.:	Unter Pos.:	Menge Quant.	Einheit Unit	Bezeichnung Description	Werkstoff Material	Abmessungen [mm] Measurement [mm]	Gewicht/Teil [kg] Weight/Part [kg]	Bemerkung Notice
B1		12	St/pc	Bindedraht / tie wire	SS 316	ø2 * 150		
3		2	St/pc	Demister	SS 316	1.100 * 240 * 290	9,0	
2		2	St/pc	Demister	SS 316	1.461 * 340 * 290	18,1	
1		1	St/pc	Demister	SS 316	1.500 * 340 * 290	20,2	

Ref. Zeichng	rev. Drawing	Rev.	Datum/ date	Name/ name
		e		
		d		
		c		
		b		
		a		

Kunden–Nr.: CLIENT ID No.: 13208
Toleranz TOLERANCE: +40/+20
Allg. Toleranzen DIN ISO 2768–v
gez./drwn. 14.05.2014 Nürenberg
gepr./chkd. 14.05.2014 Pudlich

Vereinigte Füllkörper–Fabriken GmbH & Co. KG
Postfach 552, D–56225 Ransbach–Baumbach

TÜVRheinland® CERT ISO 9001

Projekt–Nr.: PROJECT No.: Item No. 210–V06
Kd–Best.–Nr. CLIENTS ORDER No.: 051.01.2572
Kd–Best.–Pos. CLIENTS ORDER ITEM No.: 0040
VFF–Kom.–Nr. VFF COM.– AND ITEM No.: 586666/3

Maßstab SCALE: 1:10

Bezeichnung
Drahtgestrick–Tropfenabscheider
WIRE MESH SEPARATOR
T–10/02/01–M

Zeichngs–Nr. DWG. No.: 2/10705–780/120
Rev.:
Ers. für repl. for:
Blatt SHEET 1 von: of: 1

KOCH-GLITSCH	НАФТАН	РУП ПО НАФТАН - НОВОПОЛОЦК ПРОЕКТ КОМПЛЕКСА ГИДРОКРЕКИНГА РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ	Проект KG:		Ссылка на док. Заказчика:
UNIS / GICO TECNICA engineering			70000		
			Документ KG		210-BA-E-58000
		СПЕЦИФИКАЦИЯ - КОАГУЛЯТОР	Документ Заказчика		
			Стр.	из	Файл
			1	2	210-BA-E-58000-1.xls

1	НАЗНАЧЕНИЕ/	**Коагулятор сырья/**	Поз. №	**210-ME01/**	
2	РАБОЧИЙ РЕЖИМ/	■ непрерывн./	☐ периодич./		
3	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/	Модель/	Заказ №/		
4	ТИП/				
5	ЧИСЛО АППАРАТОВ (основн./резервн.)/	**Один**			
	Рабочие условия				
6	ФИЛЬТР. ЖИДКОСТЬ/	**Подача ВГО/**			
7	АБСОЛЮТНАЯ ПЛОТНОСТЬ [кг/м^3]/	**881**	при темп. [°C]/	**93**	
8	ПЛОТНОСТЬ ПОТОКА [кг/м^3]/				
9	ВЯЗКОСТЬ [сП]/	**18,545 ПРИ 93°C**			
10	РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА [°C]/	**93**			
11	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ [кг/см^2(изб.)]/	**8,4**	**Прим. 1/**		
12	ДОПУСТ. ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ [кг/см^2]/				
	ЧИСТ., МАКС./		ЗАГРЯЗН., МАКС./		
13	ОБЪЕМ ПОТОКА [м^3/ч]/	**127,6**			
14	УДАЛЯЕМЫЕ ЧАСТИЦЫ/	**Вода 0,25 % об.**			
15	РАЗМЕР ЗАДЕРЖИВАЕМЫХ ЧАСТИЦ (МКМ)/				
	МИН./НОМИН./МАКС.				
16	ЭФФЕКТИВНОСТЬ: % УЛАВЛИВАНИЯ ЧАСТИЦ/				
17	ЖИДКОСТЬ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКИ/				
18	АБСОЛЮТНАЯ ПЛОТНОСТЬ [кг/м^3]/	при темп. [°C]/			
19	ПЛОТНОСТЬ ПОТОКА [кг/м^3]/				
20	ВЯЗКОСТЬ [сП]/				
21	РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА [°C]/				
22	ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ [кг/см^2(изб.)]/				
23	МАКС. ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ [кг/см^2]/				
24	МАКС. ПОТОК [м^3/ч]/				
	Конструктивные особенности **(примечание 7)**				
25	РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ [кг/см^2(изб.)]/	**14,0 + полный вакуум при 93°C**			
26	ДАВЛЕНИЕ ГИДРООПРЕССОВКИ [кг/см^2(изб.)]/				
27	РАСЧЕТ. ТЕМПЕР./МИН. РАСЧЕТ. ТЕМП. МЕТАЛЛА [°C]/	**185/-25**	**-37 для элементов, не работающих под давл.**		
28	ДОПУСК НА КОРРОЗИЮ [мм]/	**3**			
29	МИНИМ. ТОЛЩИНА КОРПУСА [мм]/				
30	НОРМЫ И СТАНДАРТЫ/	**ASME VIII, Разд. 1 Прим. 3**			
31	ТИП ФИЛЬТРА/	**Прим. 4**			
32	ТИП ФИЛЬТРУЮЩЕЙ СРЕДЫ/	**Yorkmesh тип KY-M 1380x610 (примечание 8)**			**[1]**
33	КОЛИЧ. ФИЛЬТРОВ ДЛЯ МНОЖЕСТВА УСТАНОВОК/				
34	ПЛОЩАДЬ ФИЛЬТРУЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА [м^2]/				
35	ДИАМЕТР, ДЛИНА ФИЛЬТРУЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА [мм]/				
36	ЭФФЕКТИВНОСТЬ УДЕРЖАНИЯ [%]/	**88**			**[1]**
37	МАКС. ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА ФИЛЬТР. СРЕДЕ [кг/см^2]/				
38	ТИП КРЫШКИ ФИЛЬТРА/	**Полностью фланцевый с шарниром для смены набивки**			
39	ВПУСКН. ШТУЦЕР, КОЛИЧ./РАЗМЕР/КЛАСС/	**1 / 6 ДЮЙМОВ / 300# С ВЫСТ.**			
40	ВЫПУСКН. ШТУЦЕР, КОЛИЧ./РАЗМЕР/КЛАСС/	**1 / 6 ДЮЙМОВ / 300# С ВЫСТ.**			
41	ВЫХОД ВОДЯНОГО СИЛЬФОНА, КОЛИЧ./РАЗМЕР/КЛАСС/	**1 / 2 ДЮЙМА / 300# С ВЫСТ.**			
42	ЛЮК, РАЗМЕР/КЛАСС/	**Данные производителя**			

Ред.	Описание	Составил	Проверил	Утвердил	Дата
1	Выпущено для заказа внутренних элементов	M.Galli	R.Bodini	A.C.	30/07/02
0	Вып. для утверждения	M.Galli	R.Bodini	A.C.	25/03/02

KOCH-GLITSCH

GICO TECNICA engineering

РУП ПО НАФТАН - НОВОПОЛОЦК
ПРОЕКТ КОМПЛЕКСА ГИДРОКРЕКИНГА
РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ - КОАГУЛЯТОР

Проект KG:		Ссылка на док. Заказчика:
70000		
Документ KG		210-BA-E-58000
Документ Заказчика		
Стр.	из	Файл
2	2	210-BA-E-58000-1.xls

43	ВОЗДУШНИК, КОЛИЧ./РАЗМЕР/КЛАСС/	**1 / 2 ДЮЙМА / 300# С ВЫСТ.**	
44	ДРЕНАЖ, КОЛИЧ./РАЗМЕР/КЛАСС/	**1 / 2 ДЮЙМА / 300# С ВЫСТ.** внутр. сторона коалесцир. среды	
45	УРОВНЕМЕРЫ, КОЛИЧ./РАЗМЕР/КЛАСС	**2 / 2 ДЮЙМА / 300# С ВЫСТ.**	
46	ОЧИСТКА (ОБРАТН. ПРОМЫВКА)/	**1 / 2 ДЮЙМА / 300# С ВЫСТ. Прим. 2/**	
47	ПОДСОЕДИНЕНИЯ МАНОМЕТРОВ, РАЗМЕР/КЛАСС	**2 / 2 ДЮЙМА / 300# С ВЫСТ.**	
48	ПОДСОЕДИНЕНИЯ РЕЛЕ УРОВНЯ, КОЛИЧ./РАЗМЕР/КЛАСС	**2 / 2 ДЮЙМА / 300# С ВЫСТ.**	
49	ПОДСОЕД. ПРЕДОХР. КЛАПАНА, РАЗМЕР/КЛАСС		
50	ТИП НАГРЕВА/		
51	ТИП ИЗОЛЯЦИИ/	**В соотв. с 000-PA-E-19002**	
52	ОКРАСКА/	**В соотв. с 000-PA-E-19005**	
53	МАССА ФИЛЬТРА (ПУСТ./ЗАПОЛН.) [кг]/		
54	ВНУТРЕННИЙ ОБЪЕМ ФИЛЬТРА [м³]/		
55	МАТЕРИАЛЫ/ **раскисл. угл. ст.**		[1]
	КОРПУС/КРЫШКА/	ВНУТРЕННИЕ КОМПОНЕНТЫ (ГАЙКИ ШТОКА-ПЕРЕГОРОДКИ)/	
	НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ РУБАШКА ИЛИ СПИРАЛЬ/	ОПОРЫ ФИЛЬТРА/	
	ШТУЦЕРЫ/ **раскисл. угл. ст.**	ОПОРА ФИЛЬТРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ/	[1]
	ФЛАНЦЫ КОРПУСА/ **раскисл. угл. ст.**	ФИЛЬТРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ/ **AISI 304L**	[1]
	ФУНДАМЕНТНЫЕ БОЛТЫ/	ПРОКЛАДКИ/	

56	ИСПЫТАНИЯ/	ОСВИДЕТЕЛЬСТВ./	НЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВ./
	ВНЕШНИЙ ОСМОТР И ПРОВЕРКА РАЗМЕРОВ/	☐	☐
	СЕРТИФИКАТ МАТЕРИАЛОВ/	☐	☐
	ОПРЕССОВКА/	☐	☐
	ИСПЫТАНИЕ НА УДАР/	☐	☐
	ПРОВЕРКА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ/	☐	☐
57	МЕСТОПОЛОЖ./	☐ ВНУТРИ ПОМЕЩ./	■ ВНЕ ПОМЕЩ./
	☐ ПОД КРЫШЕЙ/	☐ С ОБОГРЕВОМ/	■ БЕЗ ОБОГРЕВА/

58	ОБЪЕМ ПОСТАВКИ (■ ВКЛЮЧАЯ)	
	☐ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ТРУБОПРОВОД МЕЖДУ ФИЛЬТРАМИ/	
	☐ ТРЕХХОДОВЫЕ КЛАПАНЫ/	
	☐ ПОВОРОТНОЕ УСТРОЙСТВО/	
	☐ ДИФМАНОМЕТР/	
	☐ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКОЙ/	
	☐ МАНОМЕТР (№)/	
	☐ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ (№)/	
	☐ ПРЕДОХРАН. КЛАПАН/	
	☐ ВЕНТ. КЛАПАН/	
	☐ ДРЕНАЖ. КЛАПАН/	
	■ КРЕПЕЖНЫЕ БОЛТЫ/	[1]
	☐ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И КЛЮЧИ/	
	■ ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ПУСКА/	
	■ ЗАПЧАСТИ НА 2 ГОДА ЭКСПЛУАТАЦИИ/	[1]
	■ ЗАВОДСКИЕ ИСПЫТАНИЯ/	[1]
	☐ ОКРАСКА/	
	☐ ИЗОЛЯЦИЯ/	
	■ ДОКУМЕНТАЦИЯ/	
	■ 6 КОПИЙ ИНСТРУКЦИЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НА РУССКОМ/АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКАХ/	[1]

59	ПРИМЕЧАНИЯ
	1) Подлежит проверке
	2) Выход пара на наружной стороне днища
	3) Справочные ТУ UOP 3-11-4
	4) Коагулятор с водяным накопительным сильфоном
	5) Документ на основе ТУ UOP 908267-913, листы 1, 2
	6) Поставлено KGI по контракту № 70025-HC-020
	7) Технологическое проектирование сосуда выполнено KGI

Ред.	Описание	Составил	Проверил	Утвердил	Дата
1	Выпущено для заказа внутренних элементов	M.Galli	R.Bodini	A.C.	30/07/02
0	Вып. для утверждения	M.Galli	R.Bodini	A.C.	25/03/02

Revision Indication

UOP LLC • 25 East Algonquin Road • Des Plaines, Illinois 60017-5017 • USA

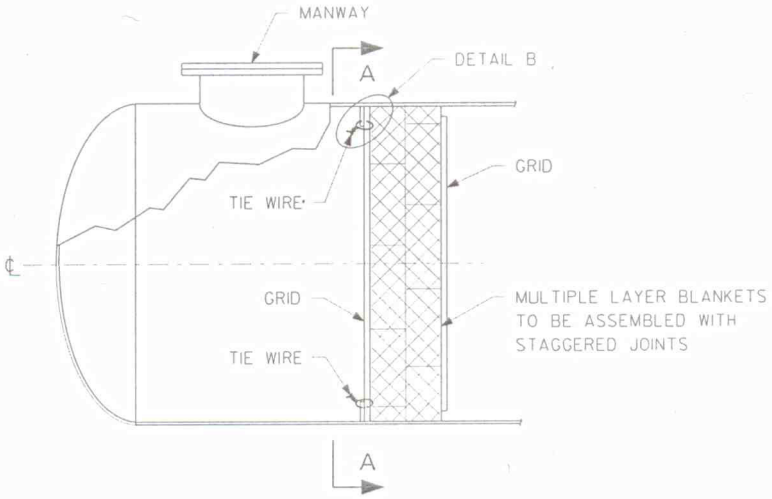
MESH BLANKET SUPPORT (R)

(HORIZONTAL VESSELS – COALESCING SERVICE)

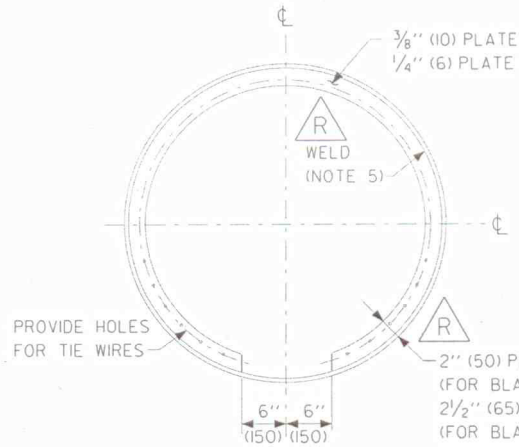
STANDARD DRAWING

3-266-3

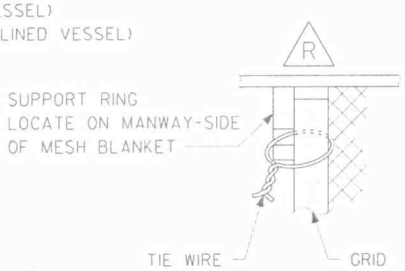
DATE	STATUS	APVD	AUTHD
30NOV99	REVISED	SRW	KAR



SECTION



SECTION A–A



DETAIL B

2" (50) PLATE SUPPORT RING
(FOR BLANKET DIAMETER LESS THAN 8'-0" (2440))
2½" (65) PLATE SUPPORT RING
(FOR BLANKET DIAMETER 8'-0" (2440) TO LESS THAN 15'-0" (4570))
3" (75) PLATE SUPPORT RING
(FOR BLANKET DIAMETER 15'-0" (4570) AND LARGER)

NOTES: (R)

1. DETAILS, DIMENSIONS AND NOTES IN UOP PROJECT SPECIFICATIONS TAKE PRECEDENCE OVER THOSE SHOWN HEREON.
2. OTHER SUPPORT SYSTEMS MAY BE USED IF THEY ARE AT LEAST EQUAL TO THE SUPPORT SYSTEM INDICATED HEREON IN OPEN AREA, SUPPORT ADEQUACY, AND EASE OF BLANKET INSTALLATION AND REMOVAL.
3. METALLURGY OF BLANKET SUPPORT SHALL MATCH VESSEL SHELL EXCEPT IN LINED PORTION OF VESSEL WHERE IT SHALL BE ALLOY CORRESPONDING TO THE LINING.
4. MESH BLANKET, GRIDS AND FASTENING DEVICES SHALL BE FURNISHED BY MESH BLANKET SUPPLIER.
5. SUPPORT RING SHALL BE CONTINUOUSLY WELDED ON ONE SIDE AND STITCH WELDED ON THE OTHER. (R)
6. DIMENSIONS SHOWN IN PARENTHESES ARE IN MILLIMETERS.