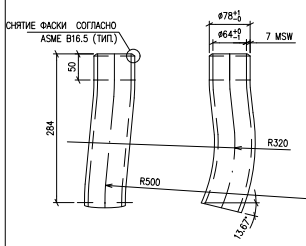
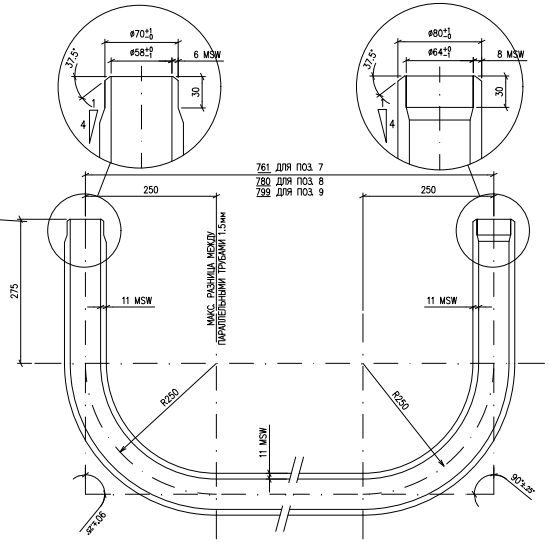


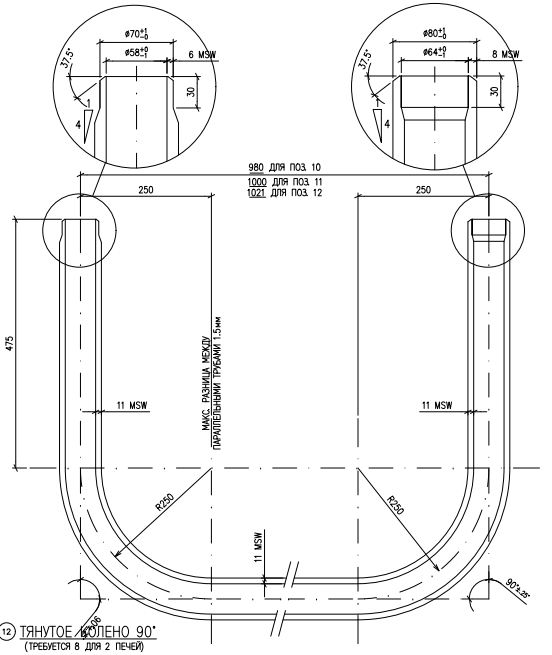
ДЕТАЛЬ
СОЕДИНЕНИЯ ТЕРМОПАРОКАРМАНА
(МАСШТАБ 1 : 2.5)
(ТРЕБУЕТСЯ 2 НА КОЛЛЕКТОР)



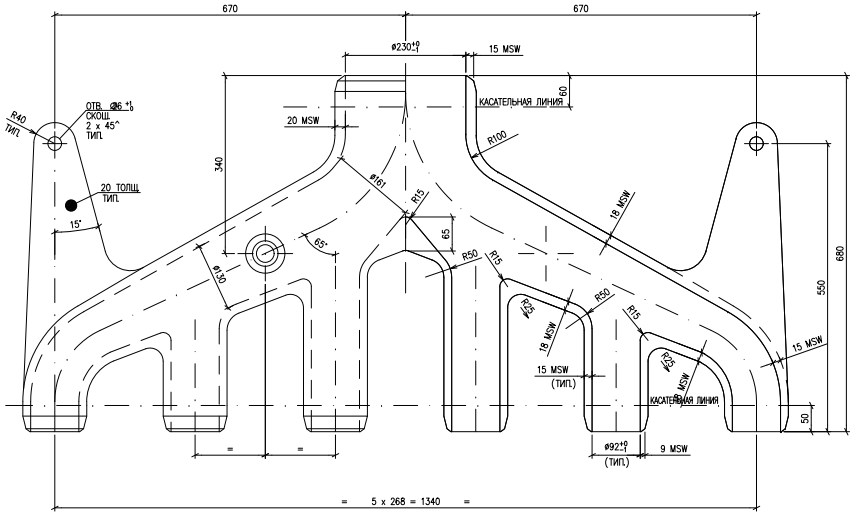
④ ПЕРЕХОДНИК
(ТРЕБУЕТСЯ 96 ДЛЯ 2 ПЕЧЕЙ)



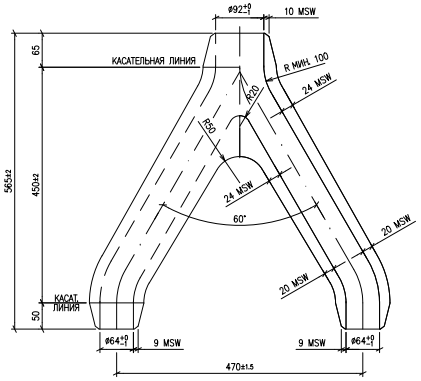
⑦⑧⑨ ТЯНУТОЕ КОЛЕНО 90°
(ТРЕБУЕТСЯ 8 ДЛЯ 2 ПЕЧЕЙ)



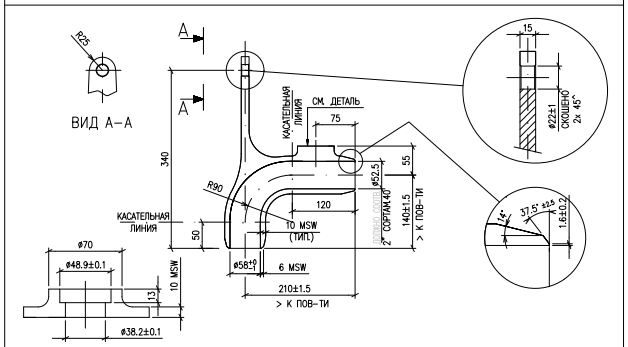
⑩⑪⑫ ТЯНУТОЕ КОЛЕНО 90°
(ТРЕБУЕТСЯ 8 ДЛЯ 2 ПЕЧЕЙ)



⑮ КОЛЛЕКТОР ВНУТР.Д. 230 x (6 x ВНУТР.Д. 92) x 680 HCH
(ТРЕБУЕТСЯ 4 ДЛЯ 2 ПЕЧЕЙ)

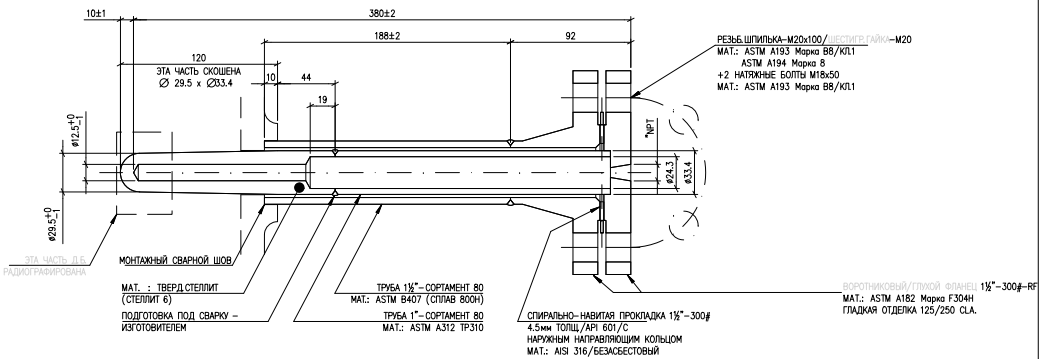


⑭ Y-ОБРАЗНАЯ ДЕТАЛЬ
(ТРЕБУЕТСЯ 24 ДЛЯ 2 ПЕЧЕЙ)

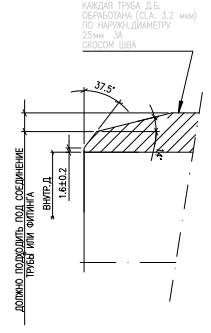


ДЕТАЛЬ
СОЕДИНЕНИЯ ДАТЧИКА ДАВЛ.
(МАСШТАБ 1 : 2.5)
(ПРИМЕНИМО ТОЛЬКО ДЛЯ ПОЗ. 13A)

⑬⑬A ВПУСКНОЕ КОЛЕНО 90°
(ПОЗ.13: ТРЕБУЕТСЯ 40 ДЛЯ 2 ПЕЧЕЙ)
(ПОЗ.13A: ТРЕБУЕТСЯ 8 ДЛЯ 2 ПЕЧЕЙ)



⑯ ТЕРМОПАРОКАРМАН В СБОРЕ С ВОРОТНИКОВЫМ/ГЛУХИМ ФЛАНЦЕМ
(МАСШТАБ 1:2)
(ТРЕБУЕТСЯ 8 ДЛЯ 2 ПЕЧЕЙ)



ТИПОВАЯ ДЕТАЛЬ
ПОДГОТОВКИ ПОД СВАРКУ

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В мм. ЕСЛИ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ИЛИ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ НЕ УКАЗАНО ИНОЕ.
3. MSW = МИНИМАЛЬНАЯ ЗВУКОИЗОЛИР.СТЕНА
5. ВСЕ ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ ПЕЧИ Д.Б. ПОСТАВЛЕНЫ/УСТАНОВЛЕНЫ БЕЗ КРАСКИ.
6. ВСЕ ПОДГОТОВКИ ПОД СВАРКУ СОГЛАСНО СТАНДАРТУ ИЗГОТОВИТЕЛЯ, ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО ИНОЕ.