Приложение 2
к документам процедуры
запроса ценовых предложений

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный конструктор –
начальник НТЦ им. А.Н. Егорова
ОАО «БЕЛАЗ» – управляющая
компания холдинга «БЕЛАЗ – ХОЛДИНГ»

_____
28.12.2024

Технические требования 28.12.2024 № ТТПЧ 600-388-2024
на покупное изделие
«Редуктор высокого давления»

РАЗРАБОТАЛ

Заместитель главного конструктора -
начальник отдела испытаний и
эксплуатации УГК НТЦ им.А.Н.Егорова

27.12.2024 В.С.Лешкевич

Начальник бюро специальных систем и
оборудования УГК НТЦ им.А.Н.Егорова

27.12.2024 Ю.С.Ерчинский

1. Назначение и область применения

Настоящие технические требования (далее – ТТ) распространяются на редуктор высокого давления (далее – редуктор). Редуктор предназначен для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления в составе приспособлений для заправки цилиндров подвески и пневмогидроаккумуляторов техники ОАО «БЕЛАЗ».

2. Технические требования

2.1. Основные технические требования приведены в таблице 1.

Таблица 1

№	Наименование показателей	Значение
1	Редуцируемый газ	Азот
2	Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, $м^3/ч$, не менее	145
3	Наибольшее давление газа на входе, МПа, не менее	25
4	Наибольшее рабочее давление, МПа, не менее	9

2.2. Присоединительные размеры редуктора представлены на рисунке 1.

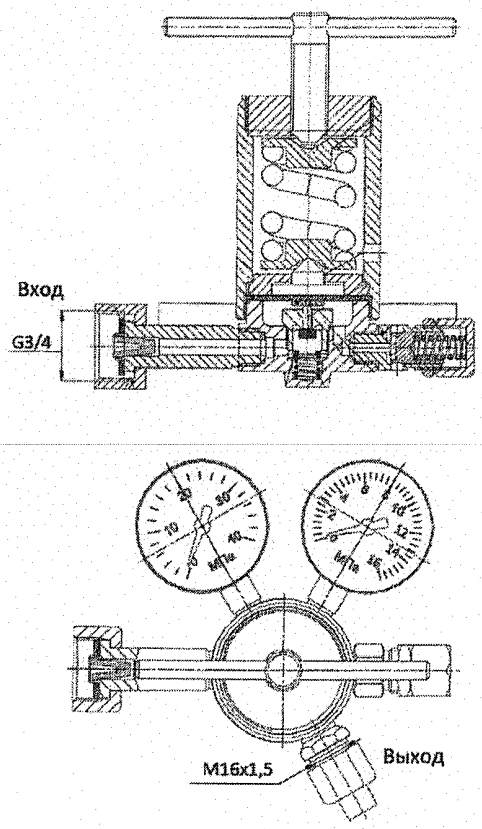


Рисунок 1. Присоединительные размеры редуктора.

2.3. Все разъемные и неразъемные соединения редуктора должны быть герметичными при наибольшем давлении газа на входе и при наибольшем давлении в рабочей полости редуктора во всем диапазоне температур.

2.4. Редуктор должен иметь устройство (манометр) для визуального контроля входного и выходного давления.

2.5. Редуктор должен иметь устройство регулировки выходного (рабочего) давления, соответствующее требованиям ГОСТ 12.2.064 и ГОСТ 21752.

2.6. Редуктор должен иметь предохранительный клапан, установленный в рабочей камере, который должен автоматически сбрасывать газ в атмосферу при превышении давления сверх заданного значения, определенного по ГОСТ Р 50402, обеспечивая безопасность пользователей.

Предохранительный клапан может не устанавливаться, если рабочая камера рассчитана на прочность при наибольшем входном давлении по ГОСТ 13861.

2.7. Климатическое исполнение редуктора и комплектующих УХЛ3 по ГОСТ 15150-69 но в диапазоне температур от минус 25 до плюс 50°С.

2.8. Редуктор должен быть виброустойчивым и вибропрочным при воздействии синусоидальной вибрации частотой от 5 до 25 Гц с амплитудой 0,1 мм. Группа исполнения L3 по ГОСТ 12997.

3. Требования безопасности

3.1 Редуктор должен быть безопасным при эксплуатации, монтаже и утилизации.

4. Требования надежности

4.1. Наработка до отказа, не менее 3000 ч.

4.2. Срок службы, не менее 7,5 лет.

Критерии отказа редуктора: нарушение герметичности уплотняющих поверхностей, редуцирующего и предохранительного клапанов, разрыв мембраны. Критерии предельного состояния – выход из строя корпусных деталей.

5. Комплектность

В комплект поставки редуктора должны входить:

- редуктор в собранном виде;
- запасные части (прокладки);
- руководства по эксплуатации;
- паспорт.

6. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца с даты ввода техники ОАО «БЕЛАЗ» в эксплуатацию. Фактом ввода в эксплуатацию является подписанный акт ввода карьерного самосвала.

В гарантийный период изготовитель обязуется производить замену вышедших из строя компонентов за свой счет.

7. Транспортировка и хранение

6.1 Редуктор должен поставляться в таре (упаковке), предохраняющей его от повреждений и загрязнений при транспортировке и хранении.