Приложение № 2

СТП 2144

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный конструктор –
начальник НТЦ им. А.Н. Егорова
ОАО «БЕЛАЗ» – управляющая
компания холдинга «БЕЛАЗ – ХОЛДИНГ»
_____ О.Г. Степук
(подпись) (расшифровка подписи)
24.11.21
(дата)

Технические требования 25 . 11 . 2021 № ТТПИ 600-047-2021
на покупное изделие
Подшипник серии ISO 31324
(наименование, условное обозначение покупного изделия)

СОГЛАСОВАНО

Начальник УКК
_____ Жуковский Ю.Г.
(подпись) (расшифровка подписи)
23.11.21.
(дата)

РАЗРАБОТАЛ

Представитель НТЦ УГК
им. А.Н. Егорова

Начальник отдела НТЦ УГК
(должность)
_____ Шишко С.А.
(подпись) (расшифровка подписи)
22.11.21
(дата)

Начальник КБ механических трансмиссий
(должность)
_____ Лисичик А.С.
(подпись) (расшифровка подписи)
22.11.2021
(дата)

Технические требования на покупное изделие

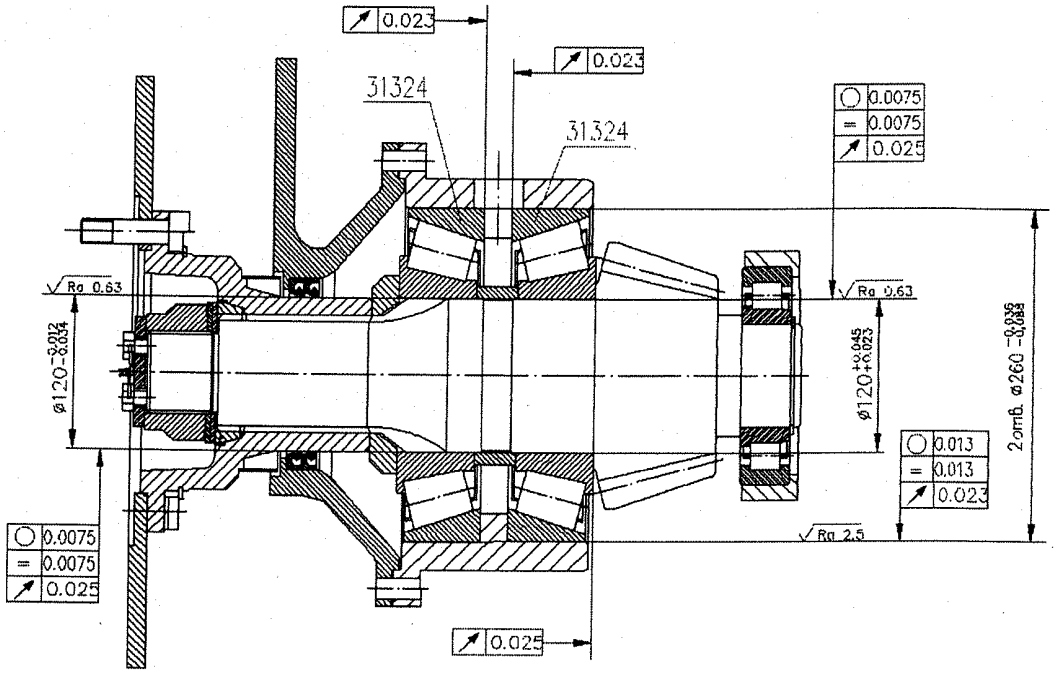
1. Область применения покупного изделия.
   Узлы трансмиссии карьерных самосвалов и спецтехники БЕЛАЗ с гидромеханической трансмиссией.
2. Нормативные ссылки. ISO 492.
3. Общие положения.
   Устанавливается подшипник ведущей шестерни главной передачи ведущего моста карьерного самосвала БЕЛАЗ-7555Н.
4. Технические требования к подшипнику.

4.1 Геометрические размеры и параметры

Параметр	Значение	Допуск
Диаметр отверстия внутреннего кольца d, мм	120	0/-0,025
Диаметр наружной цилиндрической поверхности наружного кольца D, мм	260	0/–0,035
Ширина внутреннего кольца B, мм.	62	0/-0,25
Ширина наружного кольца C, мм.	42	0/-0,25
Монтажная высота подшипника T, мм.	68	+0,35/-0,25
Номинальный угол контакта дорожки качения наружного кольца, град	29 ± 1 (определяется производителем)	
Динамическая грузоподъемность (минимальная) C, Н	539000	
Статическая грузоподъемность (минимальная) C_0, Н	695000	
Предельная частота вращения при пластичной / жидкой смазке (минимальная) n, об/мин	--- / 2400	
Твердость внутреннего кольца подшипника, HRC	60 … 64	
Твердость наружного кольца подшипника, HRC	60 … 64	
Твердость тел качения подшипника, HRC	60 … 64	
Тип сепаратора	штампованный металлический / латунный	

Примечание. Неоднородность по твердости в пределах одного кольца подшипника должна быть не более 3 HRC.

4.2 Эскиз установки подшипника серии ISO **31324**



4.3 Прочие характеристики.

Тип применяемой в узле смазки:

1. Смазка жидкая, смазывание окунанием и разбрызгиванием.
2. Класс вязкости по SAE J306 – 75W/80W/85W-90.
3. Класс качества по API GL - GL-5.
4. Класс вязкости по ГОСТ 17479.2 – 9, 12, 18.
5. Группа эксплуатационных свойств по ГОСТ 17479.2 – ТМ-5.

Рабочая температура масла в узле: до 80°С.

4.4 Особые характеристики подшипника (особенности исполнения и конструкции подшипника, отдельных деталей).

Нет.

5. Специальные (приоритетные) характеристики (СТБ 16949).
   Все параметры согласно п. 4.1.

   Примечание: специальная характеристика – характеристика продукции, влияющая на безопасность, пригодность, выполнение функций, рабочие характеристики, показатели надежности, на последующие процессы изготовления.

6. Порядок применения покупного изделия.
   В соответствии с требованиями конструкторской документации и ГОСТ 520-2011.

7. Маркировка.

1. На подшипнике должна быть маркировка условного обозначения, обозначения предприятия-изготовителя и года выпуска.

8. Условия хранения.
   1. Минимальная температура хранения +5 °С.
   2. Влажность не более 65%.
   3. Вид помещения для хранения – закрытое, вентилируемое.

   Гарантийный срок хранения: не менее 3 лет.

9. Условия эксплуатации.
   Изделие предназначено для эксплуатации в климатических условиях У1, УХЛ1, ХЛ1, Т1 по ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха от -50° С до +50° С.

10. Условия гарантии.
    Гарантийный срок эксплуатации 2 года или 200 тысяч км пробега с момента ввода в эксплуатацию.

11. Документы (информация), предоставляемые для согласования подшипника.
    1. Документы, подтверждающие полномочия официального представителя.
    2. Подтверждение соответствия продукции требованиям ISO 9001 (сертификат).
    3. Местонахождение (адрес) производства отдельных деталей и сборки подшипника.
    4. Габаритный чертеж подшипника.
    5. Чертежи колец и тел качения подшипника (дополнительно, при наличии).
    6. Год начала производства.
    7. Количество подшипников, произведенное за последние 3 года.
    8. Наименование основных (крупнейших) предприятий-потребителей данного подшипника / подшипниковой продукции предприятия.
    9. Краткое описание узлов (типов узлов) применения подшипника.
    10. Удовлетворенность потребителей подшипниковой продукцией предприятия.