Производственное унитарное предприятие
«Брестские традиции»

УТВЕРЖДАЮ
Директор
Производственного
Унитарного предприятия
«Брестские традиции»
_____ А.М.Савчук
_____ 2026 г

ДОКУМЕНТАЦИЯ О ЗАКУПКЕ

на процедуру двухэтапного конкурса

№ _____

на выбор поставщика автоматической линии укладки и упаковки фарша

Подкатегория ОКРБ 007-2012: 28.29.21.500 Оборудование для заполнения, закрывания, укупорки, опечатывания или этикетирования бутылок, банок, ящиков, мешков или прочих емкостей

размещено на сайте zakupki.butb.by:
06.11.2026, главный механик Новик А.С.
(дата, должность, ФИО)

Кобринский р-н
2026 г.

«05» ноября 2026 г. **Кобринский р-н**

Документация о закупке упаковочной линии
№_____

1. ПРИГЛАШЕНИЕ К УЧАСТИЮ В ПРОЦЕДУРЕ ЗАКУПКИ

Вид процедуры закупки	Процедура двухэтапного конкурса (1 этап)
Сведения о закупающей организации/организаторе	
Наименование юридического лица	Производственное унитарное предприятие «Брестские традиции»
Место нахождения	Республика Беларусь, Брестская обл., Кобринский район, РАД М-10, 3ий км, 2, 225880
Учетный номер плательщика	291355141
Фамилия, имя, отчество должность представителя, контактный телефон	Главный механик Новик Александр Станиславович (+37529 189 87 10)
Сведения о процедуре закупки	
Дата истечения срока для подготовки и подачи предложений	17.11.2026
Ориентировочная стоимость предмета закупки	**1 520 000,00 бел. руб. без НДС**
Требования к участникам, документы и (или) сведения для проверки требований к участникам	1. К участникам процедур закупок устанавливаются следующие требования: 1.1. юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, на дату подачи предложения не должно быть включено в реестр поставщиков (подрядчиков, исполнителей), временно не допускаемых к закупкам (далее - реестр) (подтверждается путем проверки оператором электронной торговой площадки реестра). 1.2. физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, - участник процедуры закупки, лицо, осуществляющее полномочия единоличного исполнительного органа юридического лица - участника процедуры закупки, и лицо, имеющее право давать такому юридическому лицу обязательные для исполнения указания на основании учредительных документов или заключенного договора, не должны считаться подвергавшимися административному взысканию за административные правонарушения, предусмотренные в частях 1, 7, 8 и 10 статьи 14.4, частях 4 и 5 статьи 14.5 Кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях. Соответствие данному требованию подтверждается заявлением участника. Такое заявление подается по форме, установленной регламентом оператора электронной торговой площадки.

	1.3. отсутствие у участника процедуры закупки - физического лица, в том числе индивидуального предпринимателя, не снятой или не погашенной в установленном порядке судимости за преступления, предусмотренные в статьях 209 - 212, 216, 235, 243 - 243-3, 424 - 426, 429 - 432 и 455 Уголовного кодекса Республики Беларусь. Соответствие данному требованию подтверждается заявлением участника. Такое заявление подается по форме, установленной регламентом оператора электронной торговой площадки. 1.4. отсутствие у лица, осуществляющего полномочия единоличного исполнительного органа юридического лица - участника процедуры закупки, и лица, имеющего право давать такому юридическому лицу обязательные для исполнения указания на основании учредительных документов или заключенного договора, не снятой или не погашенной в установленном порядке судимости за преступления, предусмотренные в статьях 209 - 212, 216, 235, 243 - 243-3, 424 - 426, 429 - 432 и 455 Уголовного кодекса Республики Беларусь. Соответствие данному требованию подтверждается заявлением участника. Такое заявление подается по форме, установленной регламентом оператора электронной торговой площадки. 1.5. юридическое лицо не должно считаться подвергавшимся административному взысканию за административное правонарушение, предусмотренное в статье 24.59 Кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях. Соответствие данному требованию подтверждается заявлением участника. Такое заявление подается по форме, установленной регламентом оператора электронной торговой площадки. 1.6. физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, не должно быть включено в перечень граждан Республики Беларусь, иностранных граждан или лиц без гражданства, причастных к экстремистской деятельности. Соответствие данному требованию подтверждается заявлением участника. Такое заявление подается по форме, установленной регламентом оператора электронной торговой площадки. 1.7. юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, не должно быть включено в перечень организаций и физических лиц, в том числе индивидуальных предпринимателей, причастных к террористической деятельности. Соответствие данному требованию подтверждается заявлением участника. Такое заявление подается по

	форме, установленной регламентом оператора электронной торговой площадки. 1.8. юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, не должно быть включено в перечень организаций, формирований, индивидуальных предпринимателей, причастных к экстремистской деятельности. Соответствие данному требованию подтверждается заявлением участника. Такое заявление подается по форме, установленной регламентом оператора электронной торговой площадки. 1.9. юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, с учетом положений пунктов 12 и 13 Положения о порядке осуществления закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 07.04.2026 №168 (далее – Положение №168) не должно быть аффилировано с закупающей организацией, организатором. Соответствие данному требованию подтверждается заявлением участника. Такое заявление подается по форме, установленной регламентом оператора электронной торговой площадки. 2.Участнику необходимо предоставить (подтвердить): 2.1. Свидетельство о государственной регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя для резидентов Республики Беларусь или выписку из торгового реестра страны регистрации лица или иное эквивалентное доказательство юридического статуса в соответствии с законодательством страны регистрации для нерезидентов Республики Беларусь.
Требование о предоставлении обеспечения исполнения обязательств по договору	Не установлены.
Сведения о предмете закупки	
Наименование товаров	Автоматическая линия укладки и упаковки фарша
Код по ОКРБ 007-2012 (подвид)	28.29.21.500
Наименование в соответствии с ОКРБ 007-2012	Оборудование для заполнения, закрывания, укупорки, опечатывания или этикетирования бутылок, банок, ящиков, мешков или прочих емкостей
Объем (количество) товаров	1 комплект
Срок поставки товаров	не позднее 180 (ста восьмидесяти) рабочих дней с даты зачисления предоплаты на расчетный счет Поставщика
Место и условия поставки товаров	РАД М-10, 3 км, 2, Кобринский р-н, Брестская область
Форма, сроки и порядок оплаты	- авансовый платеж (предоплата): 20% (двадцать

товаров	процентов) от стоимости предмета закупки в течение 10 (десяти) календарных дней с момента подписания Договора; - второй платеж (предоплата): 20% (двадцать процентов) от стоимости предмета закупки в течение 10 (десяти) календарных дней с даты уведомления о готовности к отгрузке с завода изготовителя предмета закупки на склад Закупающей организации. Датой уведомления считать дату фактического получения Закупающей организацией уведомления посредством электронной почты (glmech-tradition@mkbrest.by); - третий платеж (предоплата): 20% (двадцать процентов) от стоимости предмета закупки в течение 10 (десяти) календарных дней с даты поставки оборудования на склад Покупателя; - окончательный расчет: 40% (сорок процентов) от стоимости предмета закупки, в течение 10 (десяти) календарных дней с момента подписания акта ввода предмета закупки в эксплуатацию и бесперебойной работы в течение 72 часов.
Ориентировочная стоимость предмета закупки	**1 520 000,00 бел. руб. без НДС**
Гарантийные обязательства	Гарантийный срок предмета закупки должен быть не менее 24 месяцев с даты подписания акта ввода предмета закупки в эксплуатацию. В случае неисполнения Закупающей организацией обязательства по своевременному вводу предмета закупки в эксплуатацию и (или) подписания акта ввода предмета закупки в эксплуатацию по вине Закупающей организации, гарантийный срок начинает исчисляться не позднее 60 календарных дней от даты поставки предмета закупки на склад Закупающей организации.
Сервис	
Источник финансирования закупки	Собственные средства, заемные средства

2. ОПИСАНИЕ ПРЕДМЕТА ЗАКУПКИ

2.1. Требуется автоматическая линия укладки и упаковки фарша.

Линия должна состоять из следующих узлов, с обязательным соблюдением следующей очередности:

- денестер с магазином-накопителем для лотков;
- узел укладки фарша в лоток;
- установка динамического взвешивания;
- упаковочная машина (трейсилер);
- установка нанесения самоклеящихся этикеток с верхним аппликатором и нижним принтер-аппликатором.

2.2. Производительность линии:

– не менее 50 лотков в минуту;

Размеры лотков:

- 205х160х55 мм (кучерявый фарш, автоматическая укладка) – рисунок 1;
- 205х160х40 мм (ручная подача в линию) – рисунок 2.

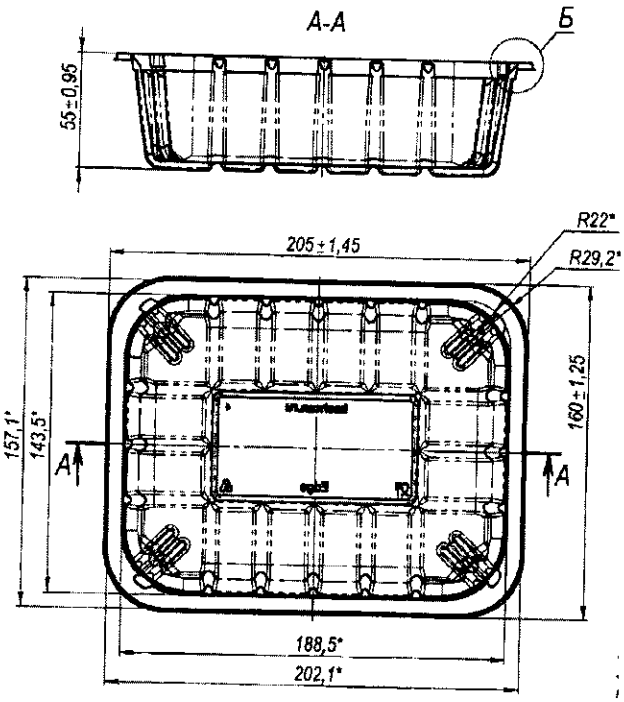


Рисунок 1

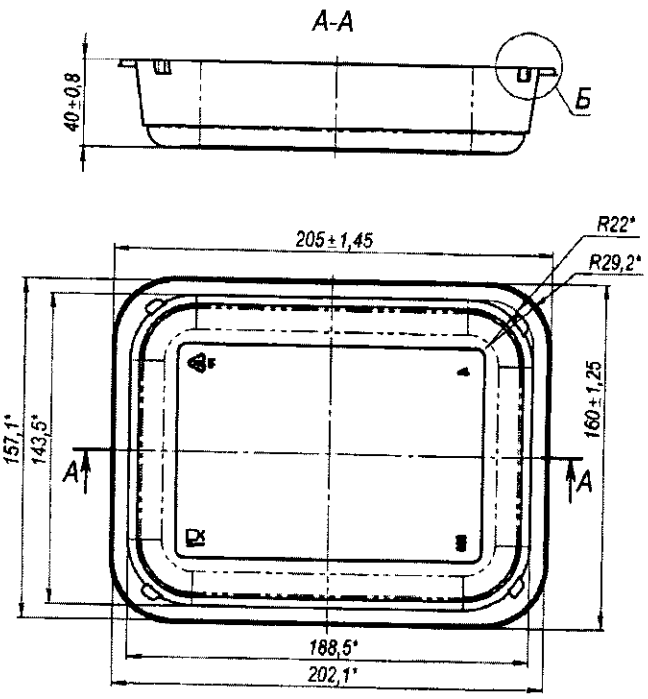


Рисунок 2

Габаритные размеры линии (Д*Ш*В) с учетом системы дозирования фарша в миллиметрах, не более: 12000*2500*2500.

Требуется предоставить чертежи каждой единицы оборудования в линии отдельно и всей линии с габаритными размерами. Предложение участника отклоняется при отсутствии чертежа линии.

Все панели управления оборудования в линии должны находится слева, по ходу движения продукта.

2.3. Состав, технические характеристики и требования к оборудованию:

2.3.1. Денестер – должен быть изготовлен из нержавеющей стали AISI304, AISI316 или других нетоксичных материалов, предназначенных для применения в пищевой промышленности. Денестер должен иметь встроенный или отдельно стоящий накопитель-магазин конвейерного типа для создания буфера запаса и непрерывной подачи лотков в денестер. Длина конвейера накопителя должна быть не менее 2 м. Денестер должен быть синхронизирован с узлом укладки фарша в лоток и упаковочной машиной.

2.3.2. Узел укладки фарша в лоток - должен быть изготовлен из нержавеющей стали AISI304, AISI316 или других нетоксичных материалов, предназначенных для применения в пищевой промышленности. Конвейер должен иметь сервопривод для плавной регулировки скорости. Конвейер должен быть синхронизирован по скорости с денестером. Высота конвейера должна регулироваться в диапазоне 900-1100 мм (от пола до плоскости, по которой движется продукт).

Механизм укладки фарша должен обеспечивать ровную укладку фарша в лоток, без загрязнения ободка лотка для дальнейшей качественной запайки.

2.3.3. Установка динамического взвешивания с узлом отбраковки в бок, устанавливается между узлом укладки и трейсилером:

2.3.3.1. Требуемая точность взвешивания, дискретность: не более 1 грамма. Предоставить подтверждение.

2.3.3.2. Наибольший предел взвешивания: не менее 2 000 г. Предоставить подтверждение.

2.3.3.3. Установка динамического взвешивания должна обеспечивать динамическое взвешивание, без остановки.

2.3.3.4. Конвейерная лента при попадании воды под ленту конвейера должна сохранять свою работоспособность, валы конвейера должны быть выполнены с защитой от попадания в них воды, регулировка конвейеров натяжителем до 30 мм.

2.3.3.5. Отбраковочное устройство: отбраковка в бок на приемочный конвейер или стол, обеспечивающий отсутствие повреждений у продукта, вместимость конвейера не менее 10 единиц продукта.

2.3.3.6. Наличие защиты из органического стекла весового узла.

2.3.3.7. Дисплей: сенсорный, не менее 12 дюймов. Интерфейс: Ethernet 10/100 Мбит, сетевой протокол: TCP / IP, интерфейсный разъем: RJ45.

2.3.3.8. Наличие системы аварийной остановки.

2.3.3.9. Регулируемые винтовые опоры – 100 мм.

2.3.3.10. Рама и ее элементы, а также другие детали конструкции должны быть выполнены из нержавеющей стали AISI 304 и полимерных материалов, допустимых в пищевой промышленности.

2.3.3.11. Конвейер установки должен обеспечивать максимальную простоту операций при проведении чистки установки – быстрая смена транспортерных лент.

2.3.3.12. Класс пылевлагозащиты не хуже– IP 69.

2.3.3.13. Встроенная система самодиагностики должна обеспечивать вывод на дисплей в доступной для оператора форме причины отказа/останова. Защита паролем с уровнем доступа для каждого сотрудника, оператора, обслуживающий персонал

2.3.3.14. Энергонезависимая память для всех сохраненных настроек и параметров.

2.3.3.15. Программное обеспечение должно хранится на съемном носителе, и в случае поломки блока управления, могло быть перенесено на другой без потери информации.

2.3.3.16. Сохранение статистических данных с возможность записи на съемный USB-носитель. Сохранение статистических данных по каждому взвешиванию в формате .TXT согласно примера с возможность доступа к данному файлу по внутренней сети ЛВС, файл статистики ежесуточный, в наименовании файла должна быть указана дата.

Пример:
2021-02-05$13:54:28$servelat-konyachnyj-370gr$217.5$1$0$0$0.00$0$100$0.0$4813186008908$405.0$395.0 2021-02-05$13:54:33$servelat-konyachnyj-370gr$216.0$2$0$0$0.00$0$100$0.0$4813186008908$405.0$395.0 2021-02-05$13:54:37$servelat-konyachnyj-370gr$215.5$3$0$0$0.00$0$100$0.0$4813186008908$405.0$395.0 2021-02-05$13:54:41$servelat-konyachnyj-370gr$215.0$4$0$0$0.00$0$100$0.0$4813186008908$405.0$395.0
Расшифровка значений:

1.Дата	2. Время	3. Название изделия
4.Вес в граммах	5.Всего штук взвесилось	6.Всего штук в нужном диапазоне
7. % продукта в диапазоне	8. Средний вес продукта в диапазоне	9. % слишком тяжелых
10. % слишком легких	11. Тара в граммах	12. Номер изделия (13 цифр)
13.Верхний предел взвешивания	14.Нижний предел взвешивания	$ - символ разделения

2.3.3.17. Тип весоизмерительного датчика – тензодатчик.

2.3.3.18. Весоизмерительная система предлагаемой установки должна быть зарегистрирована в Государственном реестре средств измерения Республики Беларусь, или должна быть аттестована в органах Госстандарта за счет поставщика (компенсация затрат).

2.3.3.19. Провода шкафа управления должны быть промаркированы и соответствовать электрической принципиальной схеме.

2.3.3.20. Наличие светосигнальной лампа для индикации аварии, отбраковки, готовности к работе.

2.3.3.21. Наличие системы контроля давления воздуха в пневматической системе.

2.3.3.22. Монтаж/демонтаж конвейеров и конвейерных лент без применения инструмента.

2.3.3.23. Сжатый воздух не более 7 Бар.

2.3.3.24. Наличие ЗИП достаточного для работы не менее 1 года.

2.3.4. Упаковочная машина (трейсилер) должна обеспечить синхронное упаковывание поступающих лотков, не менее трех лотков за цикл (предоставить чертеж инструмента трейсилера, подтверждающий количество лотков за цикл). Машина должна иметь входной и выходной конвейеры для подачи и отвода запечатанных лотков, работающий на сервоприводе. Машина должна быть изготовлена из нержавеющей стали AISI 304 или других нетоксичных материалов, предназначенных для применения в пищевой промышленности. Машина должна иметь функции автоматической регулировки натяжения пленки, автоматической системы размотки и намотки остатков пленки. Машина должна быть оснащена вакуумным насосом BUSCH, предназначенный для работы с газовой средой выше 21% кислорода. Вакуумная система трейсилера должна быть оснащена не менее, чем 3 клапанами с разных диаметров условного прохода для обеспечения медленного, среднего и быстрого вакуумирования (предоставить принципиальную схему вакуумной системы трейсилера с указание диаметром условного прохода клапанов). Вакуумная система должна работать по времени и по датчику давления на выбор. Перед датчиком давления (вакуума) должен быть установлен фильтр для предотвращения попадания влаги в датчик. Перед вакуумным насосом должен стоять сепаратор для защиты от попадания влаги в насос. Обрезка пленки должна осуществляться лезвиями с выступом для легкого вскрытия. Упаковка продукта будет производиться в среде кислорода концентрацией не менее 60%, либо в среде модифицированного газа (N2CO2). При упаковке в среду модифицированного газа машина должна обеспечить остаточное содержание кислорода 0-0,1% при заданной производительности. Система управления должна иметь память на 99 программ, иметь возможность управления различными рецептами: только запайка, запайка вакуум-газ. Машина должна иметь цветной TOUCH-экран для упрощения визуализации, хронологии истории и хранения аварийных сигналов. Все параметры должны регулироваться с панели управления. Программное обеспечение должно быть реализовано на съемном носителе. Интерфейс: Ethernet 10/100 Мбит, сетевой протокол: TCP / IP, интерфейсный разъем: RJ45. Оборудование должно комплектоваться программным обеспечением статистики для передачи данных в электронном виде на удаленный ПК. Данные должны сохраняться в текстовом либо XML-формате, сформированные в доступную для пользователя таблицу. Встроенная система самодиагностики должна обеспечивать вывод на дисплей в доступной для оператора форме причины отказа/останова.

Реализовать систему мониторинга и хранения статистических данных по TCP / IP за всеми технологическими параметрами и настройками трейсилера на базе существующей SIMPLE-SCADA 2.7.6.0 (24.08.26) без лимитная версия.

Конвейера машины должны иметь бесступенчатое регулирование скорости на основе сервоприводов. Должен быть установлен датчик наличия лотка, для предотвращения работы узла запечатывания при отсутствии лотка.

Шкаф управления должен быть изготовлен из нержавеющей стали AISI 304, степень защиты не ниже IP 66.

Подающий конвейер должен быть оснащен датчиками безопасности, которые обеспечивают защиту от попадания рук и посторонних предметов в рабочую область.

Механизм перемещения лотков должен сниматься и устанавливаться без применения инструмента. Предоставить подтверждение.

Закрытие и открытие захватывающего механизма перемещения лотков должно быть реализовано на сервоприводах, предоставить подтверждение наличия сервоприводов на:

- Закрытие / открытие захватывающего механизма перемещения лотков;
- Движение вперед/ назад захватывающего механизма перемещения лотков;

Матрицы трейсилера (нижняя и верхняя) должны полностью выдвигаться из машины обеспечивая возможность легкого технического и санитарного обслуживания, а также должны сниматься и устанавливаться без применения инструмента. Снятие и установка матрицы должен находиться слева по ходу движения продукта. Нижняя часть матрицы должна разбираться без применения инструмента. Предоставить подтверждение.

Охлаждение матрицы трейсилера должно отсутствовать в любом виде. Предоставить подтверждение.

Для определения разницы в давлении (степень загрязнения инструмента и вакуумной системы) должны быть установлены 2 датчика давления – один для нижней части матрицы (инструмента), второй для верхней части матрицы (инструмента). Предоставить подтверждение наличия двух датчиков.

Для матрицы должна быть предусмотрена тележка для снятия, установки и проведения ее технического обслуживания. Тележка должна быть оборудована преднагревом матрицы, редуктором для переворота верхней части матрицы. Представить чертеж тележки.

Выходной конвейер должен иметь регулируемый привод на основе серводвигателя.

Толщина используемой пленки – 40 мкрн.

2.3.5. Установка нанесения самоклеящихся этикеток с верхним аппликатором и нижним принтер-аппликатором для печати информации о продукте.

2.3.5.1. Основные технические параметры установки этикетирования:

2.3.5.2. Габариты: длина — не более 2200 мм,
ширина — не более 1000 мм,
высота – не более 1800 мм.

2.3.5.3. Транспортер: ленточный, шириной не менее 200 мм.

2.3.5.4. Способ печати: прямая термопечать.

2.3.5.5. Скорость печати: до 200 мм/сек.

2.3.5.6. Разрешение: 12 Dot/мм.

2.3.5.7. Ширина печати: 100 мм.

2.3.5.8. Нанесение этикетки: одновременно сверху и снизу, либо по выбору оператора сверху или снизу. Расположение этикеток показано на рисунке 3. Верхняя этикетка – брендированная, без печати. Нижняя этикетка - печать по всей ширине этикетки.

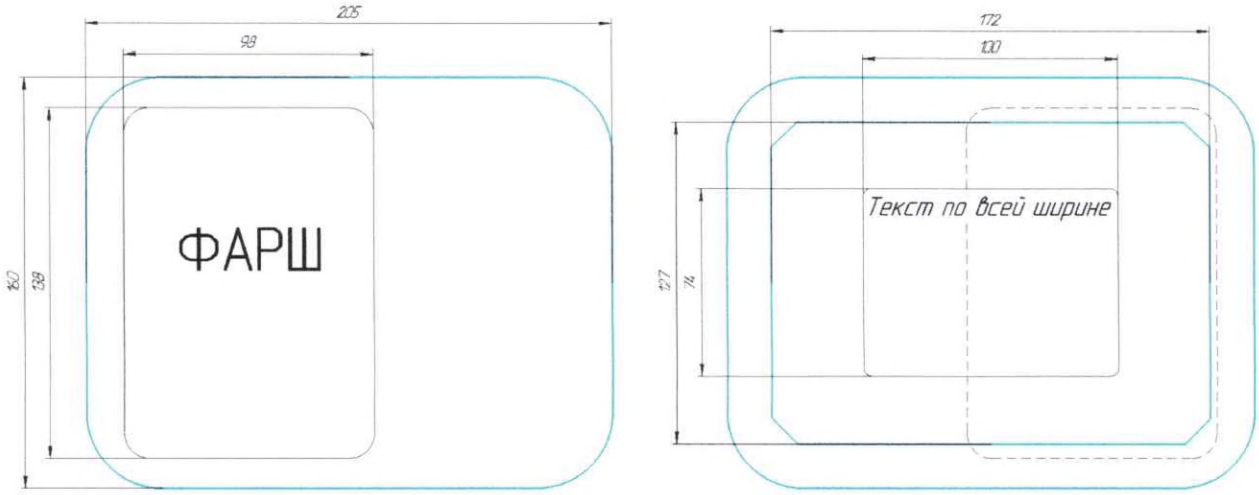


Рисунок 3

2.3.5.9. Размер этикетки:
верхняя: длина - 138 мм, ширина – 98 мм;
нижняя: длина – 100 мм, ширина – 74 мм.

2.3.5.10. Способ нанесения этикеток:
верхнего аппликатора – ротационный, накатом или штампом,
нижнего принтера – накатом.
Предоставить описание способа нанесения этикеток.

2.3.5.11. Размер ролика этикеток:
- диаметр сердечника: 76 мм;
- внешний диаметр не менее: 300 мм.

2.3.5.12 Предоставить следующие данные по установке нанесения самоклеящихся этикеток с верхним аппликатором и нижним принтер-аппликатором для нижней и верхней этикетке:

- диаметром сердечника;
- максимального диаметра бобины для этикеток;
- направление намотки для правильного нанесения этикетки;
- максимально возможную ширину этикетки;
- область печати для нижней этикетки;

2.3.5.13. Автоматическое или ручное регулирование верхнего аппликатора под высоту продукта. Предоставить описания регулирования высоты.

2.3.5.14. Количество потоков – 1.

2.3.5.15. Скорость маркирования: не менее 70 упаковок/мин.

2.3.5.16. Питание пневмосистемы: не более 6 bar.

2.3.5.17. Наличие прижимного ролика для разглаживания и фиксации верхней этикетки.

2.3.5.18. Наличие регулирующих боковых направляющих для продукта.

2.3.5.19. Дополнительные требования: дисплей сенсорный, не менее 10 дюймов.

2.3.5.20. Русскоязычный интерфейс.

3.3.5.21. Поддержка: Ethernet 10/100 Мбит, сетевой протокол: TCP/IP, интерфейсный разъем: RJ45. Предлагаемое оборудование должно иметь возможность Ethernet-подключения (TCP/IP) к локальной сети УП «Брестские традиции».

2.3.5.22. Для удаленной настройки: внесение этикетировочной информации, изменение актуальных данных артикулов, форматов и размеров этикеток; мониторинга и сбора статистических данных об этикетированных продуктах претендент должен установить специализированное программное обеспечение на предоставленный Заказчиком персональный компьютер.

2.3.5.23. Поддержка печати символов UNICODE, 2D code - Data Matrix.

2.3.5.24. Должна быть предусмотрена комплектация необходимыми программными пакетами, лицензиями и т.п.

2.3.5.25. Наличие системы аварийной остановки.

2.3.5.26. Срок службы не менее 10 лет.

2.3.5.27. Рама и ее элементы, а также другие детали конструкции должны быть выполнены из нержавеющей стали и полимерных материалов, допустимых в пищевой промышленности.

2.3.5.28. Конвейер установки должен обеспечивать максимальную простоту операций при проведении чистки установки.

2.3.5.29. Класс пылевлагозащиты – не хуже IP 66.

2.3.5.30. Встроенная система самодиагностики должна обеспечивать вывод на дисплей в доступной для оператора форме причины отказа/останова.

2.3.5.31. Энергонезависимая память для всех сохраненных настроек и параметров.

2.3.5.32. Оборудование должно комплектоваться программным обеспечением статистики для передачи данных в электронном виде на удаленный ПК. Данные должны сохраняться в текстовом либо XML-формате, сформированные в доступную для пользователя таблицу.

2.3.5.33. Все детали и узлы комплектного оборудования должны быть изготовлены из нержавеющей стали, или других нетоксичных материалов, предназначенных для применения в пищевой промышленности и легко доступны для операции чистки.

Все части комплекта оборудования должны синхронизироваться по скорости между собой и имеющейся на предприятии системой дозирования фарша (шприц Handtmann VF622 и приставка Handtmann GMD 99-2). Управление узлами линии укладки и упаковывания фарша должно быть реализовано с одного шкафа управления. Степень защиты всего оборудования не ниже IP 66.

2.4. Наружные поверхности оборудования и внутренняя поверхность будут очищаться от естественных загрязнений, и дезинфицироваться при помощи имеющейся централизованной системы мойки цеха (давление воды до 2,0 МПа).

Все детали и узлы оборудования должны быть изготовлены из нержавеющей стали, или других нетоксичных материалов, предназначенных для применения в пищевой промышленности и легко доступны для операции чистки.

2.5. Давление сжатого воздуха при необходимости подключения не более 0,8 МПа и не менее 0,6 МПа.

2.6. Предлагаемое оборудование должно быть совместимо с системой электроснабжения:

- напряжение питающей сети: 0,4 кВ ±10%;
- частота тока: 50 Гц ±0,2 Гц;
- система заземления TN-S.

2.7. Оборудование должно сохранять работоспособность в следующих случаях:

- при падении напряжения на 25% на время до 0,5 сек;
- при появлении электрических помех.

Оборудование не должно быть источником электромагнитных помех для сетей электроснабжения предприятия, включая:

- напряжения или токи, представляющие собой непрерывные колебания;
- напряжения постоянного тока;
- напряжения или токи, представляющие собой переходные процессы (апериодические и колебательные).

2.8. Вибрационное состояние электродвигателей оборудования при работе должно соответствовать уровню оценки «отлично», указанному в ГОСТ 16921-83.

2.9. Гарантия на оборудование должна составлять не менее 12 месяцев.

2.10. На оборудовании обязательно должна быть надежно закрепленная табличка со следующей информацией: производитель, тип машины, заводской номер и год выпуска. Эта надпись должна быть нанесена способом, исключающим ее уничтожение водой, или агрессивными средами и соответствовать паспортным данным.

2.11. На оборудование должны быть предоставлены следующие документы:

- декларация о соответствии Техническим Регламентам Таможенного Союза: ТР ТС 010, ТР ТС 004, ТР ТС 020;
- заверенный документ о содержании драгметаллов в электрооборудовании и конструкции, или документ, гарантирующий возмещение расходов Унитарного предприятия «Брестские традиции» на получение заключения о количественном содержании драгметаллов в организации имеющей лицензию на оказание данной услуги;
- свидетельство о государственной гигиенической регистрации или список узлов и деталей конструкции, контактирующих с пищевым продуктом с указанием материалов, из которых они выполнены (документ должен быть заверен производителем);
- технический паспорт на изделие с указанием заводского номера, года выпуска, содержанием драгметаллов и чертежом оборудования в трех видах с указанием габаритных размеров, а также с полным описанием режимов работы;
- каталог фирменных запчастей;
- электрические схемы;
- рекомендуемый план-график профилактического обслуживания (ремонта);
- инструкция по ремонту и эксплуатации с чертежами основных узлов;
- средства измерения, входящие в состав (в конструкцию) оборудования, должны быть зарегистрированы в реестре средств измерения Республики Беларусь, или должны быть аттестованы в органах Госстандарта за счет поставщика;

Все перечисленные документы должны быть предоставлены на русском языке (один экземпляр) и в электронной версии (на флэш-карте).

2.12 Все перечисленные документы п.2.11 должны быть предоставлены после поставки на склад покупателя до подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию на русском языке (один экземпляр). Акт ввода оборудования в эксплуатацию не будет подписан без вышеперечисленных документов.

3. ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ И (ИЛИ) СВЕДЕНИЙ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ СООТВЕТСТВИЕ ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ И ТРЕБОВАНИЯМ К ПРЕДМЕТУ ЗАКУПКИ.

Сведениями, подтверждающими соответствие предмету закупки и требованиям к предмету закупки, являются потребительские, функциональные, технические, качественные и эксплуатационные показатели (характеристики) предлагаемого к поставке товара.

Участник в своем предложении указывает полное описание предлагаемого товара в точном соответствии с разделом 2 настоящей документации.

4. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СТАТУСА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ИЛИ ЕГО СБЫТОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ (ОФИЦИАЛЬНОГО ТОРГОВОГО ПРЕДСТАВИТЕЛЯ) (ПРИ НАЛИЧИИ):

4.1 статус производителя, подтверждается следующими документами:

сертификаты продукции собственного производства, иные документы или сведения, из которых можно однозначно установить производителя товара (маркировка, эксплуатационная или иная документация на товар, декларация о соответствии продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза либо иные документы, в которых имеются сведения о производителе товара);

4.2 статус сбытовой организации (официального торгового представителя), подтверждается следующими документами, удостоверяющими что организация или индивидуальный предприниматель, уполномочены на реализацию товаров:

договор (соглашение)* с их производителем;

договор (соглашение)* с государственным объединением, ассоциацией (союзом), в состав которых входят производители;

устав государственного объединения, ассоциаций (союзов), в состав которых входят производители;

договор (соглашение)* с управляющей компанией холдинга, участником которого является производитель.

*срок действия такого договора (соглашения) должен составлять не менее срока исполнения обязательств, предусмотренного настоящей документацией о закупке.

5.УСЛОВИЯ ДОПУСКА ТОВАРОВ (ИНОСТРАННОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ И ПОСТАВЩИКОВ (ПОДРЯДЧИКОВ, ИСПОЛНИТЕЛЕЙ), ПРЕДЛАГАЮЩИХ ТАКИЕ ТОВАРЫ, К УЧАСТИЮ В ЗАПРОСЕ ЦЕНОВЫХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

К участию в процедуре закупки допускаются лица, предлагающие товары, происходящие из Республики Беларусь, а также государств, товарам из которых предоставляется национальный режим в соответствии с международными договорами Республики Беларусь.

Документом, подтверждающим страну происхождения такого товара, является:

для товаров, происходящих из Республики Беларусь, информация о которых включена в приложение к постановлению Совета Министров Республики Беларусь от 14 февраля 2022 г. N 80, - акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Республики Беларусь, выданный Белорусской торгово-промышленной палатой или ее унитарными предприятиями, либо его копия;

для товаров, происходящих из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Республики Беларусь, - выписка из евразийского реестра промышленных товаров государств - членов Евразийского экономического союза, полученная в соответствии с пунктом 24 Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. N 105;

для товаров, происходящих из государств - участников Содружества Независимых Государств (кроме Республики Беларусь), - документ о происхождении товара, выданный уполномоченными органами (организациями) этих государств в соответствии с Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых

Государств от 20 ноября 2009 года (в случае предложения таких товаров нерезидентом) либо Белорусской торгово-промышленной палатой или ее унитарными предприятиями (в случае предложения таких товаров резидентом), либо его копия;

для товаров, происходящих из государств, не являющихся участниками Содружества Независимых Государств, - сертификат о происхождении товара (документ, его заменяющий), выданный уполномоченным органом (организацией) этих государств (в случае предложения таких товаров нерезидентом) либо Белорусской торгово-промышленной палатой или ее унитарными предприятиями (в случае предложения таких товаров резидентом), либо его копия.

6. ПОРЯДОК ФОРМИРОВАНИЯ СУММЫ ДОГОВОРА НА ЗАКУПКУ (ЦЕНЫ ПРЕДЛОЖЕНИЯ) С УЧЕТОМ ИЛИ БЕЗ УЧЕТА РАСХОДОВ НА ПЕРЕВОЗКУ, СТРАХОВАНИЕ, УПЛАТУ ТАМОЖЕННЫХ ПОШЛИН, НАЛОГОВ И ДРУГИХ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПЛАТЕЖЕЙ

Цена предложения должна формироваться участником с учетом расходов на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей.

Цена предложения участника определяется на основании действующего законодательства Республики Беларусь.

7. НАИМЕНОВАНИЕ ВАЛЮТЫ, В КОТОРОЙ ДОЛЖНА БЫТЬ ВЫРАЖЕНА ЦЕНА ПРЕДЛОЖЕНИЯ. НАИМЕНОВАНИЕ ВАЛЮТЫ, КОТОРАЯ БУДЕТ ИСПОЛЬЗОВАНА ДЛЯ ОЦЕНКИ И СРАВНЕНИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Цена предложения должна быть представлена:

- для резидентов Республики Беларусь – белорусские рубли, доллары, евро.;
- для нерезидентов Республики Беларусь – белорусские рубли, доллары, евро.

Цена предложения участников-нерезидентов Республики Беларусь при сравнении с ценами предложений участников-резидентов Республики Беларусь определяется с учетом всех затрат заказчика (в частности, расходов на транспортировку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей).

Оценка предложений участников осуществляется в белорусских рублях по курсу Национального Банка Республики Беларусь на дату истечения срока для подготовки и подачи предложений. Стоимость предложений участников, которые уплачивают НДС по различным ставкам или не являются плательщиками НДС, оценивается без учета НДС (в случае применения зачетной системы взимания НДС у заказчика).

8. ПОРЯДОК И СРОК НАПРАВЛЕНИЯ И ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ РАЗЪЯСНЕНИЙ В ОТНОШЕНИИ ДОКУМЕНТАЦИИ О ЗАКУПКЕ

Юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, вправе обратиться посредством электронной торговой площадки за разъяснениями в отношении документации о закупке не позднее двух рабочих дней до истечения срока для подготовки и подачи предложений. Ответ на запрос поставщика (подрядчика, исполнителя) комиссия предоставляет не позднее одного рабочего дня до истечения срока для подготовки и подачи предложений.

9. АКТЫ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА О ЗАКУПКАХ И ИНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, В СООТВЕТСТВИИ С КОТОРЫМИ ПРОВОДИТСЯ ПРОЦЕДУРА ЗАКУПКИ

Постановление Совета Министров Республики Беларусь от 07.04.2026 №168 «О порядке осуществления закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств», Порядком закупок за счет собственных средств, проводимых производственным унитарным предприятием «Брестские традиции», Регламентом организации и проведения процедур закупок в электронном формате на электронной торговой площадке ОАО «Белорусская универсальная товарная биржа».

10. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРЕФЕРЕНЦИАЛЬНОЙ ПОПРАВКИ

Применяется преференциальная поправка в размере 15 процентов к цене предложения участника процедуры закупки, предлагающего производимый им товар, при условии предоставления одного из документов:

для товаров, происходящих из Республики Беларусь - акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Республики Беларусь, выданный Белорусской торгово-промышленной палатой или ее унитарными предприятиями, либо его копия;

для товаров, происходящих из государств - членов Евразийского экономического союза, в том числе из Республики Беларусь, - выписка из евразийского реестра промышленных товаров государств - членов Евразийского экономического союза, полученная в соответствии с пунктом 24 Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105.

11. ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ НА ЧАСТЬ ОБЪЁМА (КОЛИЧЕСТВА) ЗАКУПАЕМОГО ТОВАРА

Не разрешается.

12. ПРИЗНАНИЕ ПОБЕДИТЕЛЕМ ЕДИНСТВЕННОГО УЧАСТНИКА КОНКУРЕНТНОЙ ПРОЦЕДУРЫ

Комиссия вправе признать победителем единственного участника процедуры двухэтапного конкурса, в отношении предмета процедуры закупки.

13. ПОРЯДОК СНИЖЕНИЯ СТОИМОСТИ ПРЕДЛОЖЕНИЯ УЧАСТНИКОМ

Комиссия вправе посредством электронной торговой площадки обратиться к участнику с запросом о снижении предложенной им цены, в порядке, предусмотренном регламентом ЭТП.

К участию в процедуре снижения цены предложений допускаются все участники процедуры закупки, предложения которых соответствуют требованиям документации о закупке, в том числе те, которые не являются производителями или их сбытовыми организациями (официальными торговыми представителями).

Ответ на запрос о снижении цены размещается путем заполнения экранной формы ЭТП. Участник вправе отказаться от снижения цены, в том числе, с использованием функциональных возможностей ЭТП.

В случае непредставления участником нового ценового предложения действительным признается его первоначальное предложение.

Предложение участника об увеличении первоначальной цены не рассматривается. Указанный участник признается не принимавшим участия в процедуре снижения цены предложений, а его предложение остается действующим с первоначально предложенной ценой.

По результатам проведения процедуры снижения цены, если цена предложения участника превышает ориентировочную стоимость предмета закупки, предложение такого участника подлежит отклонению на основании абзаца третьего пункта 36 Положения №168, за исключением случая, установленного частью седьмой настоящего пункта.

При превышении цены (цен) предложения (предложений) участника (участников) менее чем на 5 процентов от ориентировочной стоимости предмета закупки комиссия обращается к закупающей организации с запросом о принятии решения об экономической выгодности/невыгодности для закупающей организации предложенных участником (участниками) условий и на основании мнения закупающей организации принимает решение о дальнейшем ходе процедуры закупки.

В случае, если несколькими участниками предложена наименьшая цена, победителем признается участник, предложение которого подано ранее других таких предложений.

14. УСЛОВИЯ И МЕТОДИКА ОЦЕНКИ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

14.1. Критерии оценки предложений:

14.1.1. Наиболее низкая цена	80
14.1.2.Гаратийный срок	10
14.1.3. Срок поставки товара	10

Примечание: 80+10+10 = 100 баллов.

Предложению с наиболее низкой ценой присваивается максимальное количество баллов (80). Для остальных предложений количество баллов рассчитывается по формуле:

$K_1 = \frac{60 * K_{мин}}{K_{участн}}$, где Кмин – наиболее низкая цена; Кучаст – цена участника.

Для расчета количества баллов по критерию «Гарантийный срок» предложению с наибольшим гарантийным сроком присваивается максимально количество баллов (10). Для оставшихся предложений количество баллов рассчитывается по формуле:

$K_2 = \frac{10 * K_{участ}}{K_{макс}}$, где Кмакс – максимальный гарантийный срок, Кучаст- гарантийный срок участника.

Для расчета количества баллов по критерию «Срок поставки» предложению с наименьшим сроком поставки присваивается максимально количество баллов (10). Для оставшихся предложений количество баллов рассчитывается по формуле:

$K_3 = \frac{10 * K_{мин}}{K_{участн}}$, где Кмин –наименьший срок поставки; Кучаст – срок поставки участника.

Баллы при расчете округляются до двух знаков после запятой по каждой позиции. Максимальное количество баллов 100.

Место участника определяется по сумме набранных баллов путем сложения баллов по всем критериям.

Максимальное количество баллов соответствует первому месту. Остальные места распределяются по мере убывания баллов.

Место участника определяется по сумме набранных баллов путем сложения баллов по всем критериям. Максимальное количество баллов соответствует первому месту. Остальные места определяются по мере убывания баллов. Победителем признается участник, занявший первое место.

14.2. Оценка предложений.

14.2.1. В случае несоответствия одного из параметров, предложенного к поставке товара техническим требованиям, указанным в Разделе 2 настоящей документации, комиссия имеет право снять предложение с рассмотрения. Предложения товара, бывшего в употреблении рассматриваться не будут.

14.2.2. Комиссия имеет право запросить у участников пояснения к представленному предложению.

14.2.3. Комиссия имеет право отклонить все предложения.

14.2.4. Предложение участника конкурентной процедуры закупки отклоняется, если:

- участник или его предложение не соответствует требованиям документации о закупке;
- предложение участника содержит экономически невыгодные для закупающей организации условия;
- участник в предложенный срок не исправил ошибки или не устранил неточности, выявленные в предложении;
- участник, представивший предложение, не соответствует требованиям к участникам;
- участник, представивший предложение, направил недостоверные документы и (или) сведения;

- участник не является производителем или его сбытовой организацией (официальным торговым представителем), а в процедуре закупки участвуют не менее двух производителей и (или) сбытовых организаций (официальных торговых представителей) и цена предложения такого участника не ниже цены хотя бы одного участвующего в процедуре закупки производителя и (или) его сбытовой организации (официального торгового представителя).

- участник не является производителем или его сбытовой организацией (официальным торговым представителем) и отсутствует согласование заключения с ним договора на закупку.

14.2.5. Все предложения будут отклонены в случае утраты необходимости приобретения товаров (работ, услуг) в связи с чрезвычайными и непредотвратимыми обстоятельствами; если все предложения содержат невыгодные условия.

15. ПОРЯДОК СОВМЕСТНОГО УЧАСТИЯ В ПРОЦЕДУРЕ ЗАКУПКИ

Совместное участие управляющей компании холдинга с иными участниками такого холдинга в качестве участника процедуры закупки осуществляется с учетом законодательства о холдингах.

16. ПОРЯДОК НАПРАВЛЕНИЯ ЗАПРОСОВ УЧАСТНИКУ

При рассмотрении, оценке и сравнении предложений участников комиссия по закупкам посредством инструментария ЭТП вправе обратиться к участнику за разъяснением предложения, а также для исправления ошибок, включая арифметические, и (или) устранения неточностей, запроса недостающих документов и (или) сведений.

Участник посредством инструментария ЭТП формирует с использованием ЭЦП ответ на запрос в срок, установленный в запросе организатора, с приложением (при необходимости) недостающих документов и (или) сведений.

17. ТРЕБОВАНИЯ К СОДЕРЖАНИЮ И ФОРМЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ С УЧЕТОМ РЕГЛАМЕНТА ОПЕРАТОРА ЭЛЕКТРОННОЙ ТОРГОВОЙ ПЛОЩАДКИ

Предложение составляется участником на белорусском и (или) русском языках и подается посредством его размещения на электронной торговой площадке в срок для подготовки и подачи предложений.

Предложение должно содержать следующие сведения:

Сведения о процедура двухэтапного конкурса (1 этап)	
Регистрационный номер процедуры закупки, присвоенный электронной торговой площадкой	
Сведения о предложении	
Наименование предлагаемых товаров	
Описание предлагаемых товаров	*Участник в своем предложении указывает полное описание предлагаемого товара в точном соответствии с разделом II настоящей документации.*
Страна происхождения товаров и их производитель (изготовитель)	
Объем (кол-во), ед. изм.	
Срок поставки товаров	
Место и условия поставки товаров	

Форма, сроки и порядок оплаты товара (работы, услуги)	
Стоимость товаров	
Гарантийные обязательства	
Заявление о праве на применение преференциальной поправки, если участник заявляет о таком праве	*Заявление заполняется по форме, установленной регламентом оператора электронной торговой площадки*
Заявление о согласии участника в случае признания его участником-победителем заключить договор на условиях, указанных в документах, его предложении и протоколе выбора участника-победителя	*По результатам процедуры, договор заключается с лизинговой компанией, определяемой по результатам 2-го этапа конкурса*
Сведения об участнике	
Наименование (для юридического лица) либо фамилия, собственное имя, отчество (при наличии) (для физического лица, в том числе индивидуального предпринимателя)	
Место нахождения (для юридического лица) либо место жительства (для физического лица, в том числе индивидуального предпринимателя)	
Учетный номер плательщика (для юридического лица, индивидуального предпринимателя)	
Данные документа, удостоверяющего личность (номер, дата выдачи, орган, выдавший документ), – для физического лица, в том числе индивидуального предпринимателя	
Наименование документа(ов): - подтверждающих соответствие требованиям к участникам, установленным согласно п.11. Положения о порядке осуществления закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 07.04.2026 № 168; - предоставление которых установлено документацией о закупке.	

Разработал:

Главный механик А.С.Новик

Согласовано:

Заместитель директора-главный инженер	Д.А. Лещинский
Заместитель директора по производству	Е.В. Давюдюк
Главный бухгалтер	Н.А. Панасюк
Юрисконсульт	Е.П. Куришко
Начальник производства	Н.В. Андрейчиков
Главный технолог	Т.М. Концевич
Главный метролог	М.А. Артысюк