Приложение №1
к заявке на закупку
Травматологический инструментарий

Технические характеристики (описание) медицинской техники и изделий медицинского назначения

1.Состав (комплектация) оборудования:

№ лота	Наименование лота	Потребность
1	Выкусыватель прямой «ложкообразный», бранши изогнуты вниз	2 штуки
2	Долото с рифленой ручкой плоское	3 штуки
3	Долото с рифленой ручкой плоское	3 штуки
4	Выкусыватель прямой «ложкообразный» (узкий), бранши изогнуты вверх	2 штуки
5	Выкусыватель «утиный клюв» изогнутый вправо, бранши подняты	2 штуки
6	Выкусыватель «утиный клюв» изогнутый влево, бранши подняты	2 штуки
7	Долото с шестигранной ручкой плоское с односторонней заточкой	3 штуки
8	Выкусыватель «утиный клюв» изогнутый вверх, бранши подняты	2 штуки
9	Выкусыватель «утиный клюв» изогнутый вверх	2 штуки
10	Долото с шестигранной ручкой, желобоватое	3 штуки
11	Кюретка костная типа Volkmann	3 штуки
12	Кюретка костная типа Volkmann	3 штуки
13	Подъемник костный типа MINI-HOHMANN	4 штуки
14	Подъемник костный типа MINI-HOHMANN	4 штуки
15	Подъемник костный типа HOHMANN	4 штуки
16	Подъемник костный типа HOHMANN	4 штуки
17	Ранорасширитель 3х4 зубый, шарнирный	4 штуки
18	Ранорасширитель 3х4 зубый, шарнирный	4 штуки
19	Ранорасширитель 3х4 зубый, шарнирный	4 штуки
20	Ранорасширитель для ламиноэктомии	4 штуки
21	Костодержатель	8 штук
22	Выкусыватель прямой «утиный клюв»	4 штуки
23	Выкусыватель прямой «ложкообразный» (узкий)	4 штуки
24	Выкусыватель «утиный клюв» изогнутый вправо	4 штуки
25	Выкусыватель «утиный клюв» изогнутый влево	4 штуки
26	Выкусыватель боковой, вправо 90 градусов	4 штуки
27	Выкусыватель боковой, влево 90 градусов	4 штуки

2. Технические требования:

Лот№1:

1) габариты рабочей части не более 2,8*3,5 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм;

Лот №2

1) ручка рифленая.
2) общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм.

Лот №3

1) долото костное, с односторонней заточкой, ширина рабочей части 6 мм ± 0,5 мм.
2) ручка рифленая.
3) общая длина инструмента не менее 150 мм и не более 160 мм

Лот №4

1) габариты рабочей части не более 2,8*3,5 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм;

Лот №5

1) габариты рабочей части не более 3*5,6 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм;

Лот №6

1) габариты рабочей части не более 3*5,6 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм;

Лот №7

1)долото костное, с односторонней заточкой, ширина рабочей части 15 мм, длина 60±2 мм.
2)рукоятка шестигранная длиной 105±3 мм, наличие ударной площадки диаметром 25±2 мм.
3)общая длина инструмента не менее 225 мм и не более 235 мм.

Лот №8

1) габариты рабочей части не более 3*5,6 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм;

Лот №9

1) габариты рабочей части не более 3*5,6 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм;

Лот №10

1)ручка шестигранная.
2)ширина рабочей части 10 мм ± 0,5 мм, длина 80 ±3 мм.
3)рукоятка шестигранная длиной 100±3 мм, наличие ударной площадки диаметром 21,5±1 мм.
длина инструмента не менее 195 мм и не более 205 мм

Лот №11

1) кюретка косная: рабочая часть прямая с ложкообразным окончанием в дистальной части, размер которого: длина 5,0мм±0,3 мм, ширина - 3,6мм±0,3 мм, глубина - 2,5±0,3 мм.
2) рукоятка объемная с выемкой под палец, должна быть длиной 100,0 мм±2,0 мм.
3) наличие противоскользящей, вертикальной насечки по всей длине рукояти.
4) общая длина инструмента не менее 165 мм и не более 175 мм.

Лот №12

1) рабочая часть овальной формы: ширина 5,2 мм ± 0,3 мм, длина 7,3 мм ± 0,3 мм.
2) общая длина 170 мм ± 5 мм.
3) длина ручки 100 мм ± 3 мм.
4) ручка - ширина и длина основания ручки 22 мм ± 2,0 мм. с продольными насечками.
5) наличие углубления для большого пальца.

Лот №13

1) общая длина инструмента - 160 мм ± 5 мм.
2) рабочая часть плавно изогнутая с сужением в дистальной части.
3) ширина кончика рабочей части: 2,0 мм ± 0,3 мм.
4) отклонение от оси – 11,0 мм ± 1,0 мм.
5) рукоятка: ширина 12,0 мм ± 1, 0мм, толщина – 2,5 мм ± 0,5 мм.

Лот №14

1) общая длина инструмента - 160 мм ± 5 мм.
2) рабочая часть плавно изогнутая с сужением в дистальной части: ширина – 8,0 мм ± 0,5 мм
3) отклонение от оси – 11,5 мм ± 1,0 мм.

4) рукоятка: ширина 12,0 мм ± 1, 0мм, толщина – 2,5 мм ± 0,3 мм

Лот №15

1)подъёмник костный, ширина рабочей части 43±2 мм.
2)ширина кончика рабочей части: 3,5 мм ± 0,5 мм.
3)отклонение от оси – 28,0 мм ± 2,0 мм.
4)рукоятка: ширина 29,0 мм ± 2, 0мм, толщина – 3,5 мм ± 0,5 мм.
5)наличие круглых отверстий не менее 2 шт.
6)общая длина инструмента не менее 240 мм и не более 250 мм.

Лот №16

1)подъёмник костный, должен применяться для отделения костей от мышц.
2)ширина рабочей части 33±2 мм.
3)ширина кончика рабочей части: 13,5 мм ± 1 мм.
4)отклонение от оси – 41,0 мм ± 2,0 мм.
5)рукоятка: ширина 29,5 мм ± 2, 0мм, толщина – 3,3 мм ± 0,5 мм. Наличие круглых отверстий не менее 2 шт.
6)общая длина инструмента не менее 270 мм и не более 280 мм.

Лот №17

1)остроконечный.
2)общая длина инструмента не более 165мм, высота зубцов не менее 23 мм.

Лот №18

1) тупоконечный.
2) общая длина инструмента не более 165 мм, высота зубцов не менее 20 мм.

Лот №19

1)остроконечный.
2)общая длина инструмента не более 140 мм, высота зубцов не менее 20 мм.

Лот №20

1)остроконечный, 4х4 зубый.
2)общая длина инструмента не более 310 мм

Лот №21

1)общая длина инструмента 206 мм± 0,5 мм, ширина зубцов в сомкнутом состоянии 35± 2,0 мм.
2)винтовое соединение шириной 12 ± 5,0 мм, рукоятки инструмента должны быть кольцевыми, винтовой механизм фиксации

Лот №22

1) габаритные размеры рабочей части не более 3*3,5 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм;

Лот №23

1) габаритные размеры рабочей части не более 2,8*3,5 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм;

Лот №24

1) габариты рабочей части не более 3*5,6 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм;

Лот №25

1) габариты рабочей части не более 3*5,6 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм;

Лот №26

1) габариты рабочей части не более 3*6,7 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм;

Лот №27

1) габариты рабочей части не более 3*6,7 мм;
2) длина рабочей части не менее 120 мм.

3. Требования, предъявляемые к качеству товара, гарантийному сроку (годности, стерильности): согласно документам по процедуре государственной закупки организатора.