УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора - главный инженер
ОАО «Гомельский мясокомбинат»
_____Левков А.В.
«____»_____2026 г.

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**1. Предмет закупки: слайсер автоматический.** 28.93.17.001.

**Назначение:** нарезка продукции (колбасные изделия, копчености, сыры) на ломтики определенной толщины и веса.

**2. Исходные данные для подбора оборудования:**

2.1. Материал корпуса – нержавеющая сталь разрешенная к применению в пищевой промышленности;
2.2. Мощность – не более 1,0 кВт.;
2.3. Диаметр лезвия – не менее 300 мм.;
2.4. Длина реза (ширина продукта) – не менее 250 мм.;
2.5. Высота реза (макс. высота продукта) – не менее 180 мм.;
2.6. Диапазон толщина реза – от 0,5 до 10 мм.;
2.7. Допустимая длинна продукта – от 10 до 600 мм.;
2.8. Производительность – от 30 до 65 тактов в минуту (в зависимости от продукта, его состояния, габаритов, укладки.);
2.9. Скорость вращения лезвия – от 220 до 250 об/мин.;

**3.Требования к оборудованию:**

3.1. Наличие гигиенического исполнения оборудования для проведения санитарной обработки. Транспортеры оборудования должны обеспечивать простоту операций при проведении их чистки и быструю смену транспортерных лент.
3.2. Наличие функции автоматической укладки нарезанных ломтиков.
3.3. Наличие автоматической подачи продукта на нож.
3.4. Наличие держателя продукта с возможностью снятия гребня для очистки.
3.5. Наличие каретки для работы с продуктом длинной не менее 600 мм.
3.6. Наличие стола (площадки; платформы) с фиксатором, для укладки продукта в лоток и подложку.
3.7. Наличие автоматической коррекции укладки.
3.8. Наличие не менее 4 режимов укладки (в стопку; черепицей горизонтально; черепицей вертикально; по кругу).
3.9. Наличие возможности программирования количества ломтиков в порции, количества порций, время перерывов или бесконечный режим.
3.10. Наличие интуитивно понятной, защищенной от влаги панели управления.
3.11. Наличие подставки под слайсер из нержавеющей стали для напольной установки на колесах с фиксатором;

3.12. Наличие устройства диагональной нарезки продукта с возможностью плавной регулировки угла резания от 30° до 50°;
3.13. Наличие заточного устройства для режущего ножа.

**4. Дополнительные требования к оборудованию:**
4.1. Предлагаемое оборудование должно быть совместимо с системой электроснабжения ОАО «Гомельский мясокомбинат»:
- напряжение питающей сети – 380 В ±10% В
- частота тока - 50 Гц;

4.2. Оборудование должно сохранять работоспособность в следующих случаях:
- при падении напряжения на 25% на время до 0,5 сек;
- при появлении электрических помех;

4.3. Наличие комплекта ЗИП для обеспечения работы комплекта оборудования на 1 год;
4.3.1. В комплект ЗИП обязательно должны входить:
- нож режущий – 2 шт.;
- заточной инструмент к заточному устройству – 1 компл.;
- конвейерные ленты (цепи) – 1 компл.;
- РТИ (ремни, уплотнения, прокладки) используемые в быстроизнашиваемых узлах – 1 компл.;
- смазочные материалы;

4.4. Оборудование должно быть укомплектовано в соответствии с руководством по эксплуатации необходимыми приспособлениями и инструментом для осуществления безопасных регулировок, технического обслуживания и применения по назначению;
4.5. Оборудование должно быть безопасным в эксплуатации и соответствовать межотраслевым правилам по охране труда № 70 от 03.06.2003г;
4.6. Уровень шума не должен превышать предельно допустимых значений по ГОСТ 12.1.003;
4.7. Уровень вибрации должен соответствовать ГОСТ 12.1.012;
4.8. Электрооборудование должно удовлетворять правилам устройства электроустановок ТКП 339-2011;
4.9. Гарантийный срок работы оборудования должен составлять не менее 18 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию. В период гарантийного срока поставщик обязан:
4.9.1. без дополнительной оплаты устранять обнаруженные дефекты путем их исправления или замены комплектующих;
4.9.2. обеспечить бесплатное техническое обслуживание, согласно требований технической документации завода-изготовителя оборудования, в период действия гарантийного срока;
4.10. Оборудование должно быть новым и никогда не бывшим в эксплуатации и выпуск оборудования должен датироваться 2026 годом;
4.11. Комплектующие, входящие в состав оборудования, должны быть только новые, а не восстановленные или реставрированные;

**5. Требования к документации:**
5.1. Качество поставляемого оборудования должно соответствовать действующим стандартам страны производителя и подтверждаться наличием

сертификата соответствия (подтверждающий соответствие оборудования требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 от 18.10.2011г.) и сертификата происхождения;

5.2. При поставке оборудования должен быть предоставлен **Паспорт** завода - изготовителя, на русском языке по ГОСТ 2.601-2006 (ЕСКД эксплуатационные документы) имеющий в своем содержании следующие разделы:

-наименование, марка, тип, завод изготовитель, заводской номер, дата изготовления, страна происхождения изделия;

- технические данные и параметры изделия;

- его комплектность;

- потребляемые изделием ресурсы;

-срок эксплуатации изделия (назначенный срок службы, и (или) назначенный ресурс) в зависимости от конструктивных особенностей;

- условия эксплуатации;

- техническое обслуживание и ремонт;

- каталоги запасных частей;

- принципиальные электрические схемы;

- электрические схемы;

- пневматические схемы;

-информация о содержании драгоценных металлов, цветных, их сплавов входящие в изделие;

-информация о смазывающих жидкостях используемых в оборудовании и их аналоги производства РБ;

- информация о расходных материалах;

- указания по монтажу и (или) сборке, наладке, регулировке;

-техническая документация должна содержать характеристики измерительных каналов с указанием погрешностей измерения, методик калибровки, рекомендации по проверки измерительных каналов и периодичность проверки;

-средства измерения входящие в состав (конструкцию) оборудования должны быть зарегистрированы в реестре средств измерения РБ и аттестованы в организации Госстандарта за счет Поставщика;

-перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии;

5.3. Наименование, марка и технические характеристики оборудования указанные в руководстве по эксплуатации и (или) паспорте должны в точности соответствовать оборудованию указанному в контракте/договоре.

5.4. На оборудовании обязательно должна быть надежно закрепленная табличка со следующей информацией: производитель, тип машины, заводской номер, электрическая мощность, номинальный ток и год выпуска. Эта надпись должна быть нанесена способом, исключающим ее уничтожение водой, или агрессивными средами и соответствовать паспортным данным.

**6. Дополнительные требования:**

6.1. Обязательным условием для Поставщика является:

6.1.1. наличие сервисного центра и склада запчастей на территории РБ;

6.1.2. наличие работы на рынке РБ с опытом поставки аналогичного оборудования;

6.1.3. наличие положительных отзывов о работе оборудования от других заказчиков;

6.2. Поставщик осуществляет поставку оборудования, запуск оборудования, а также обучение принципам работы оборудования специалистов Заказчика. При этом проживание, питание и транспортные расходы наладчиков за счет фирмы Поставщика оборудования.

6.3. Оборудование должно быть поставлено на условиях:

- DAP Гомель (для не резидентов РБ);
- DDP Гомель (для резидентов РБ);

6.4. **Поставщик должен предоставить свое предложение с письменным ответом на каждый пункт данного технического задания;**

6.5. Конкурсная комиссия оставляет за собой право на отклонение предложений, в которых отсутствует ответ на один и более пунктов ТЗ.

Главный технолог Штанюк Т.О.

Главный метролог Лях А.С.

Главный энергетик Носовец И.Э.

Главный механик Бочков С.В.

Начальник колбасного цеха Шевченко И.Д.