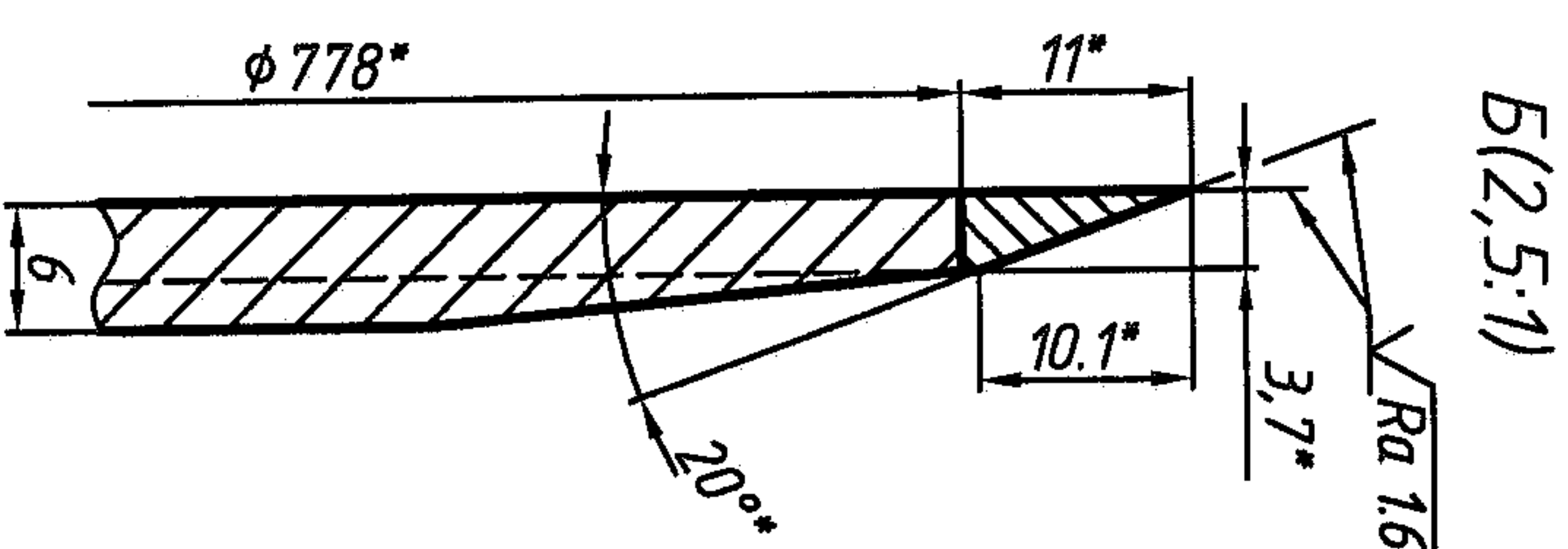


[illegible]

Только в зонах с расширительными
подставками две пластины не должны
соединяться (зазор 0,5мм.)

пластинами производить электрофизическое покрытие
тела пилы твердостью более 80 НРС.

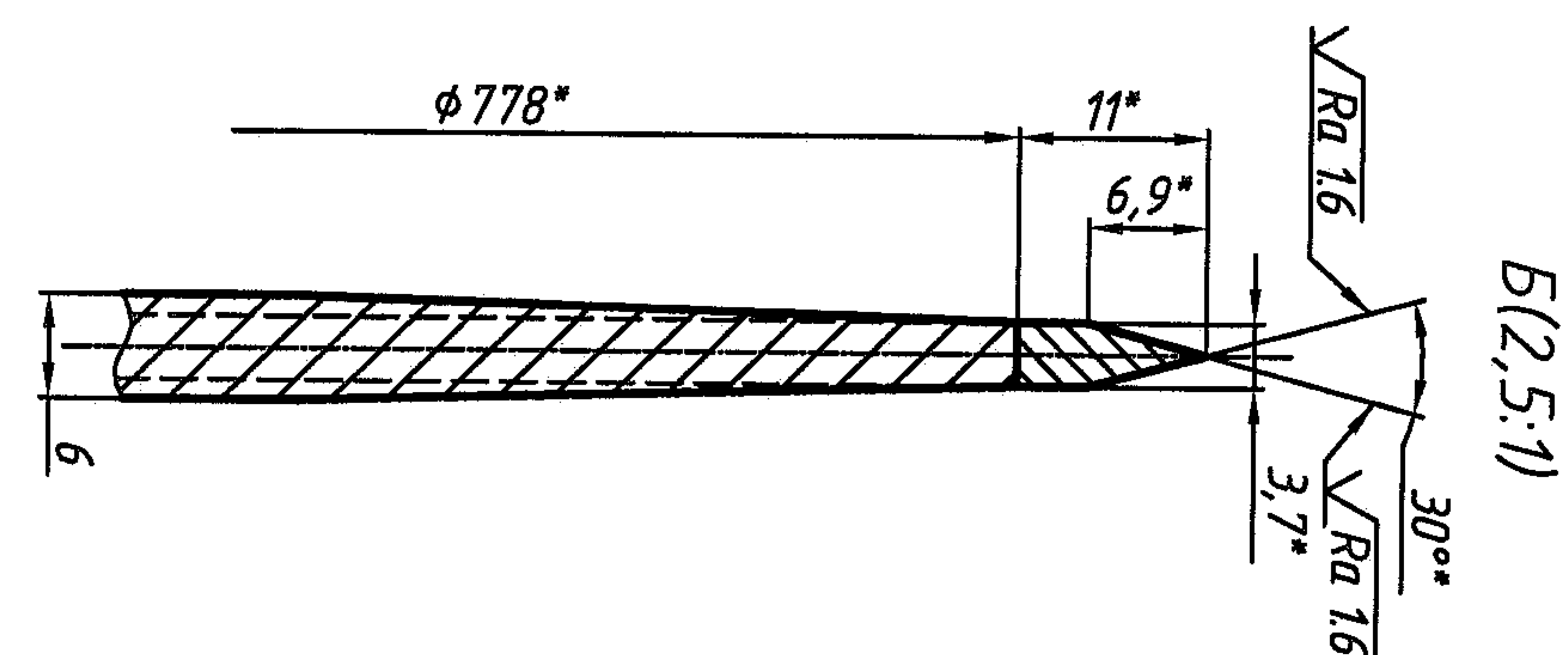
6. Крепление твердосплавных пластин к телу пилы
производить в паз.

 $A(2:1)$

компьютерная (зазор 0,5мм.)

$$\sqrt{Ra_{20}(V)}$$

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взвеш. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата

 $A(2:1)$

1. НВ 240...300.
2. Поверхность капилы НРС 54...58.
3. *Параметры согласовываются с производителем.
4. Общие допуски ГОСТ 30893.2-тк.
5. По всей длине окружности под твердосплавными пластинами производить электрофизическое покрытие тела пилы твердостью более 80 НРС.
6. Крепление твердосплавных пластин к телу пилы производить в паз.

