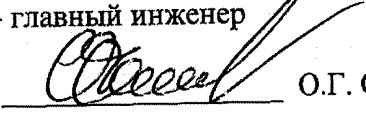


Приложение 2 к документам
процедуры запроса ценовых
предложений

УТВЕРЖДАЮ:

Первый зам. генерального директора
по технической политике и
инновационным технологиям
- главный инженер


О.Г. Степук

«27» 10 2015

**Технические требования ОАО «БЕЛАЗ» – управляющая компания холдинга
«БЕЛАЗ-ХОЛДИНГ»
к жаростойким эмалям (краскам)**

1. Область применения материала: защита металлических поверхностей в условиях 8 600°C по ГОСТ 9.032-74.
2. Цвет покрытия: RAL 9006 (серебристый).
3. Компонентность: однокомпонентный.
4. Исходная условная вязкость материала по ВЗ-4 при $20 \pm 0,5$ °C согласно ГОСТ 8420-74 : от 10с до 35с.
5. Растворитель для материала: не требуется.
6. Массовая доля нелетучих веществ по ГОСТ 17537-72, %, не менее: 24.
7. Подготовка поверхности перед окрашиванием: обезжиривание органическим растворителем или обезжиривание водными растворами с последующим фосфатированием (от 0,3 г/м² до 0,6 г/м² фосфата), или отдробеструенная поверхность.
8. Способ нанесения при условной рабочей вязкости материала от 10с до 35с по ВЗ-4 при $20 \pm 0,5$ °C: пневматическое распыление.
9. Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при $60 \pm 0,5$ °C 1 слоя материала, нанесённого пневматическим распылением на стеклянную пластину до достижения укрывистости, мин., не более: 30.
10. Внешний вид пленки по СТБ 1507-2004 и ГОСТ 9.032-74 – однородная матовая или полуматовая поверхность без посторонних включений.
11. Прочность плёнки при ударе по ГОСТ 11066-74 на приборе У-1 (термостойкость) после выдерживания 1 слоя материала при температуре от 450°C до 500 °C в течение 3 часов и последующего охлаждения покрытия при $20 \pm 0,5$ °C в течение 2-х часов, см, не менее: 15.

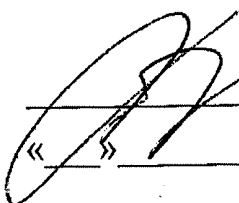
12. Твердость по маятниковому прибору типа МТ1 (маятник А) по ГОСТ 5233-89 1 слоя покрытия после его сушки в течение 30 минут при $60 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$, отн. ед., не менее: 0,1.

13. Эластичность при изгибе по ГОСТ 6806-73 1 слоя покрытия после его сушки в течение 30 минут при $60 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$, мм. не более: 1.

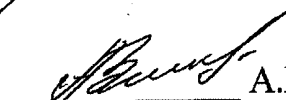
14. Стойкость к статическому воздействию воды по ГОСТ 9.403-80 (метод А) 1 слоя покрытия после его сушки в течение 30 минут при $60 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$, часов, не менее: 24.

15. Материал должен иметь гигиенический сертификат Республики Беларусь (таможенного союза).

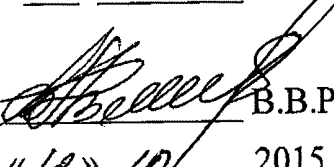
Зам. ген. директора по качеству,
председатель Технической комиссии


Д.В.Заблоцкий
« 25 » 10 2015

Зам. гл. конструктора,
зам. председателя Технической комиссии

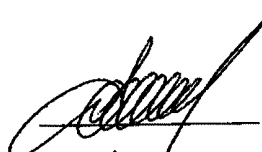

А.В.Любецкий
« 25 » 10 2015

Первый зам. гл. инженера – главный технолог,
зам. председателя Технической комиссии

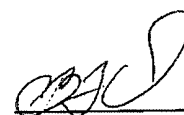

В.В.Рудый
« 12 » 10 2015

Члены Технической комиссии:

Начальник УКК


А.А.Синяк
« 04 » 10 2015

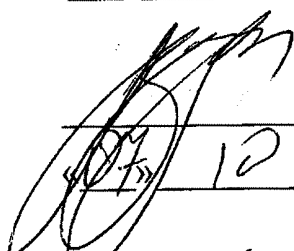
Начальник ЦЗЛ


В.В.Зайцев
« 07 » 10 2015

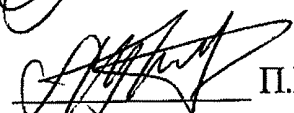
Руководитель гр.дизайна


Ю.А.Комлев
« 08 » 10 2015

Начальник БНП УГТ


В.Н. Кучеренко
« 09 » 10 2015

Начальник бюро ОИ


П.В.Лепёшкин
« 07 » 04 2015