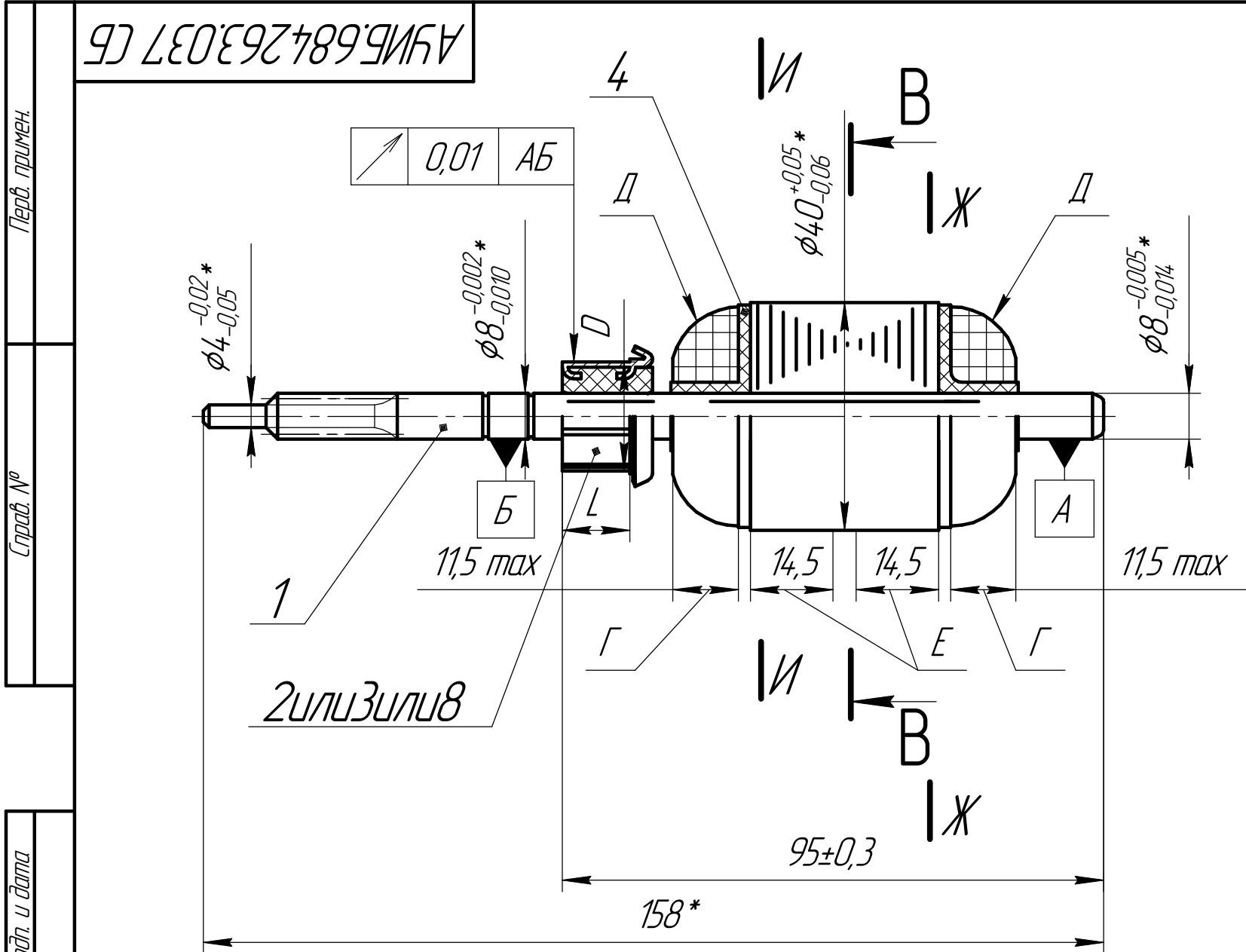
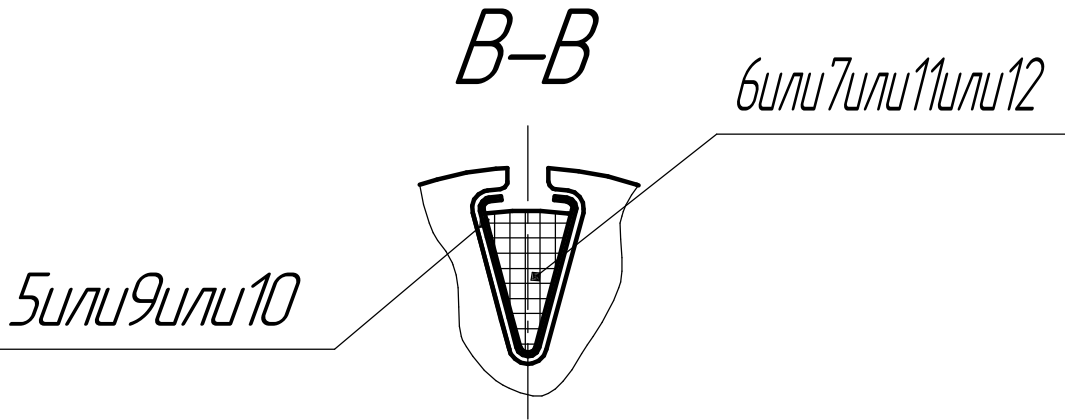




Обозначение коллектора	D, мм	L, мм
поз.2	20,25 _{-0,2}	14,5 ^{+0,5}
поз.3, 8	18,9 _{-0,2}	10±0,2



- 1.* Размеры для справок.
2. Намотку производить согласно схемы электрической соединений АЧИБ.684.263.037 З4.
3. При напрессовке коллектор поз. 2 или поз. 3 или поз. 8 расположить так, чтобы ось прокладки коллекторной (межламельного паза) совпадала с осью паза пакета якоря поз. 1 с точностью ± 1°.
- При установке коллектора поз. 3 обеспечить размер внутреннего диаметра коллектора – 8^{+0,03} мм.
4. Соединение начала и конца провода поз. 6 или поз. 7 или поз. 11 или поз. 12 производить на коллекторной пластине.
5. Электрическое соединение выводных концов секций обмотки поз. 6 или поз. 7 или поз. 11 или поз. 12 с коллекторными пластинами обеспечить методом термоосадки.
6. Размер Г по высоте обмотки обеспечить технологически.
- 7.Балансировку производить фрезеровкой по пакету в плоскостях коррекции Ж-Ж и И-И на длинах Е. Допустимый остаточный дисбаланс в плоскостях коррекции не более 1,0 г·мм.
- Допускается выполнять балансировку путем нанесения мастики балансировочной на поверхности Д.
8. Проверить электрическую прочность изоляции обмотки поз. 6 или поз. 7 или поз. 11 или поз. 12 относительно вала с пакетом поз. 1 напряжением 550 В частотой 50 Гц в течение 1 мин. или 660 В частотой 50 Гц в течение 1 с.
9. Обмотку проверить на отсутствие межвитковых замыканий, обрывов, перепута выводных концов секций, коротких замыканий.
10. Внешний вид якоря должен соответствовать образцу-эталону, утвержденному в установленном порядке.

АЧИБ.684.263.037 СБ					Якорь		
Сборочный чертеж					Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист					1:1		
Разраб. Кат					Лист 1		
Пров. Куцко					ИФ ОАО "ЭКРАН"		
Т.контр. Сиренко					Формат А3		
Н.контр. Утв. Татаринovich							