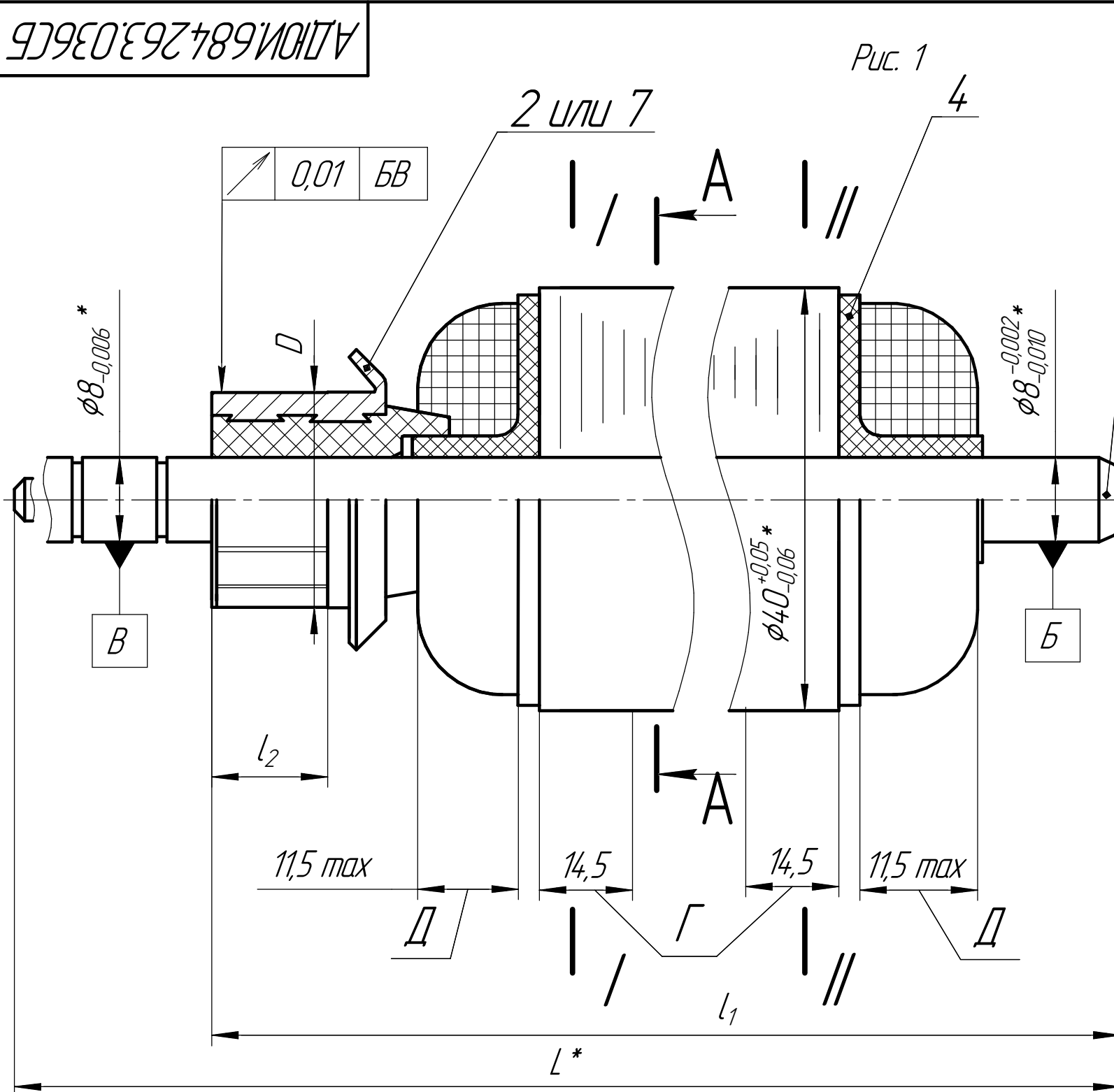
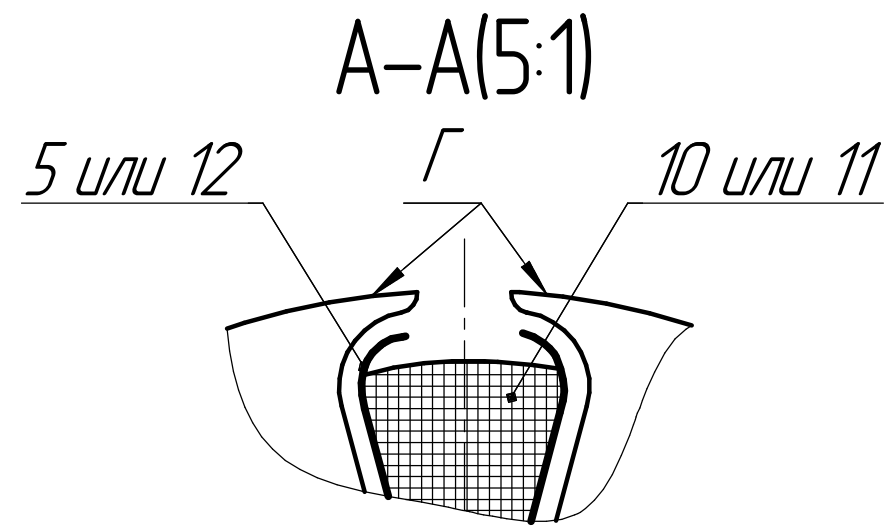


Перв. примен.	АДЮИ.684.263.036СБ
Справ. №	
Подп. и дата	
Изм. №	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. №	



- Рис. 1
- 1 * Размеры для справок.
- 2 Намотку производить согласно схеме электрической соединений АДЮИ.684.263.036СБ.
- 3 При напрессовке коллектор поз. 2 или 7 или поз. 8 расположить так, чтобы ось прокладки коллекторной (межламельного паза) совпадала с осью паза пакета якоря поз. 1 с точностью $\pm 1^\circ$.
- 4 Соединение начала и конца провода поз. 10 или 11 производить на коллекторной пластине.
- 5 Электрическое соединение выводных концов секций обмотки поз. 10 или 11 с коллекторными пластинами обеспечить методом термоосадки.
- 6 Обмотку проверить на отсутствие межвитковых замыканий, обрывов, коротких замыканий.
- 7 Проверить электрическую прочность изоляции обмотки поз. 10 или 11 относительно вала с пакетом поз. 1 напряжением 550 В частотой 50 Гц в течение 1 мин или 660 В частотой 50 Гц в течение 1 с.
- 8 Допустимый остаточный дисбаланс в плоскостях коррекции I – I и II – II не более $1,0 \text{ г} \cdot \text{мм}$. Балансировку производить путем снятия материала с поверхности Г. Допускается выполнять балансировку путем нанесения мастики балансирующей на поверхности Д.
- 9 Внешний вид якоря должен соответствовать образцу-эталоны, утвержденному в установленном порядке.
- 10 Остальные ТТ по СТБ 1022-96.



Таблицу 1 исполнений – см. на листе 2.

АДЮИ.684.263.036СБ					Якорь		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж		
	Разраб.	Макаревич					
	Проб.	Харченко			Лист 1 Листов 2		
	Т.контр.	Татариневич					
					ОАО "Экран"		
					Формат А3		

Рис. 2
Остальное – см. рис. 1

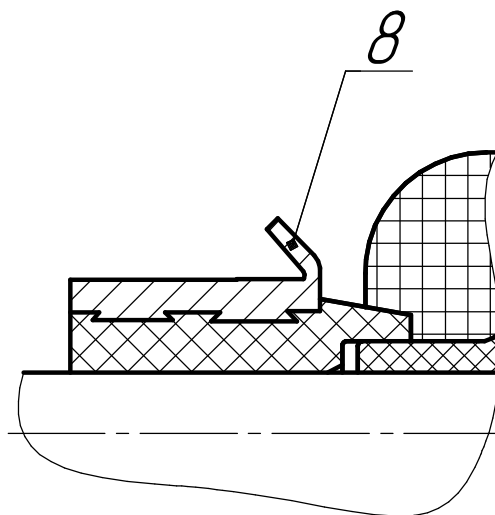


Таблица 1

Обозначение	Рис.	D , мм	L^* , мм	l_1 , мм	l_2 , мм
АДЮИ.684263.036	1	$20,25_{-0,2}$	$164_{-0,5}$	$95 \pm 0,3$	$14,5^{+0,5}$
-01	2	$18,9_{-0,2}$	$171_{-0,5}$	$102 \pm 0,3$	$9,5^{+0,5}$
-02	1	$20,25_{-0,2}$	$164_{-0,5}$	$95 \pm 0,3$	$14,5^{+0,5}$
-03	2	$18,9_{-0,2}$	$171_{-0,5}$	$102 \pm 0,3$	$9,5^{+0,5}$

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

АДЮИ.684263.036СБ