



Открытое акционерное общество
«Полоцк-Стекловолокно»

Проектно-конструкторский отдел

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

**"Модернизация здания цеха одностадийной
выработки стекловолокна (печь №9) по
адресу г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41"**

**Газоснабжение.
Внутренние устройства**

54-24-ГСВ

Полоцк, 2025 год

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

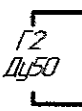
Общие указания

15. Газопроводы с условным диаметром 50 мм и менее, не показанные на монтажных чертежах, монтировать по месту, сообразуясь с удобством монтажа и эксплуатации. Материалы учтены в спецификации оборудования ГВС/О.
16. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75. Покрытие металлоконструкций – краска БТ-177 за два раза по грунтовке ГФ-021.
17. Расчетный срок службы технологических трубопроводов – 20 лет.
18. Назначенный ресурс эксплуатации технологических трубопроводов – 8000 часов.
19. При закупке оборудования, изделий и материалов с техническими характеристиками, отличающимися от приведенных в спецификациях и разработанной проектной документации, в разработанную проектную документацию вносятся изменения по поручению Заказчика на договорной основе.
20. Категория взрывопожароопасности производства приведена в проекте согласно существующему положению.
21. На оборудование (технические устройства) наличие у производителя подтверждающих документов соответствия техническим регламентам Таможенного Союза и (или) Евразийского экономического Союза обязательно.
22. Применяемая запорная арматура соответствует классу "А" по ГОСТ 9544-93.
23. Размеры, обозначенные знаком *, уточнить при монтаже.
24. Ведомость основных комплектов рабочих чертежей см. 54-24-ТХ.

Таблица испытаний газопроводов

Марки- ровка трубо- провода	Наименование продукта	Параметры среды		Категория газопро- вода	Давление испытания, МПа			Объем контроля неразру- шающим методом, %
		Давле- ние, МПа	Темпе- ратура, °C		на прочность		герме- тичность	
					гидр.	пневматически		
Г2	Природный газ	0,3	20	Газопровод среднего давления	-	0,45	0,3	5, но не менее одного стыка

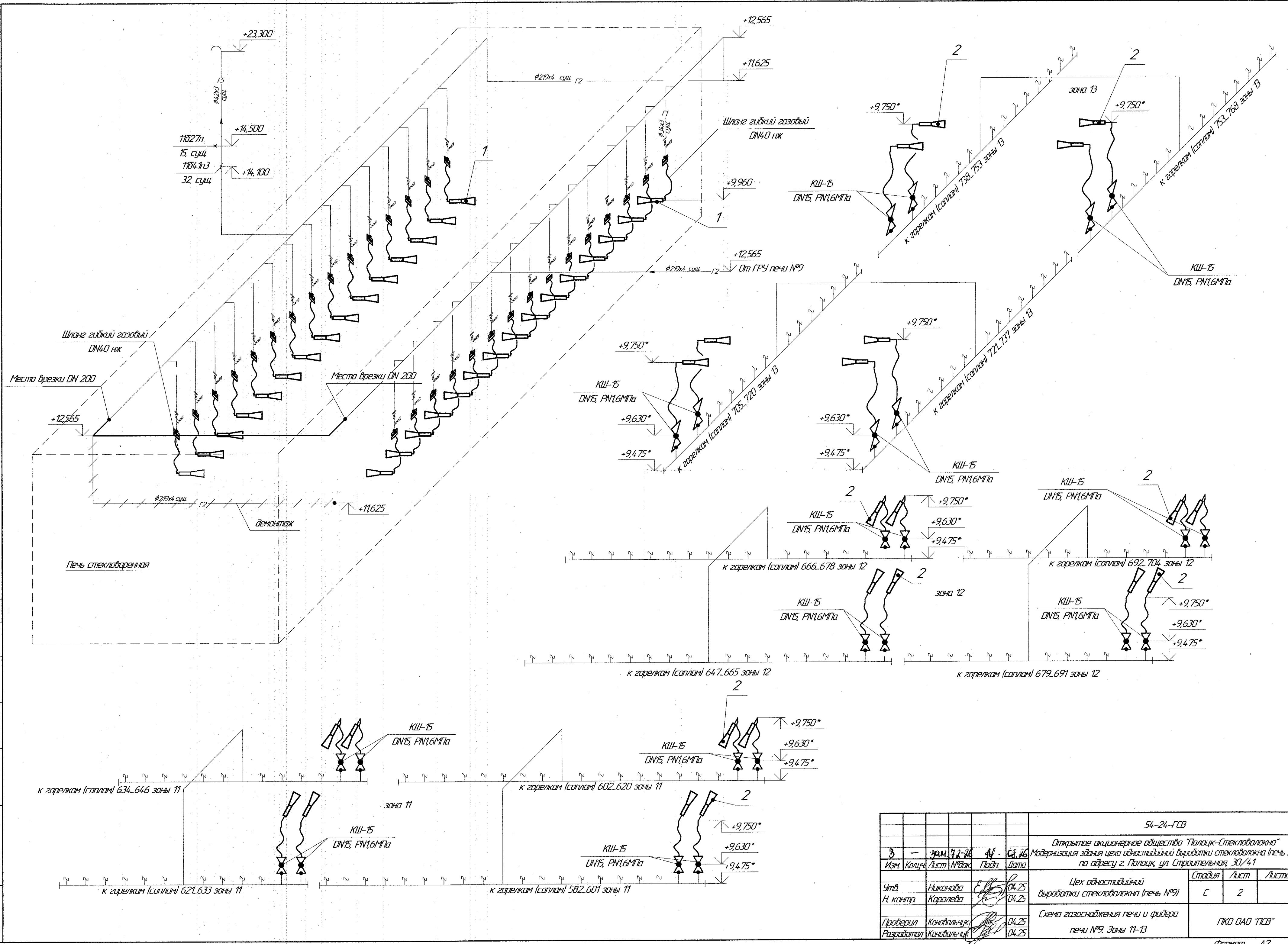
Условные обозначения

Обозначение	Наименование
—	газопровод существующий
—	газопровод проектируемый
—  —	кран шаровый муфтовый
	обозначение газопровода согласно ГОСТ 21205-2016 обозначение газопровода согласно ГОСТ 21609-2014 диаметр условного прохода
- / - / -	демонтируемый газопровод
	горелка газовая
	металлорукав (гибкий шланг)

Цз.3 Внесено на основании требований заказчика, ДЗ от 06.08.2026г. (чек №1)

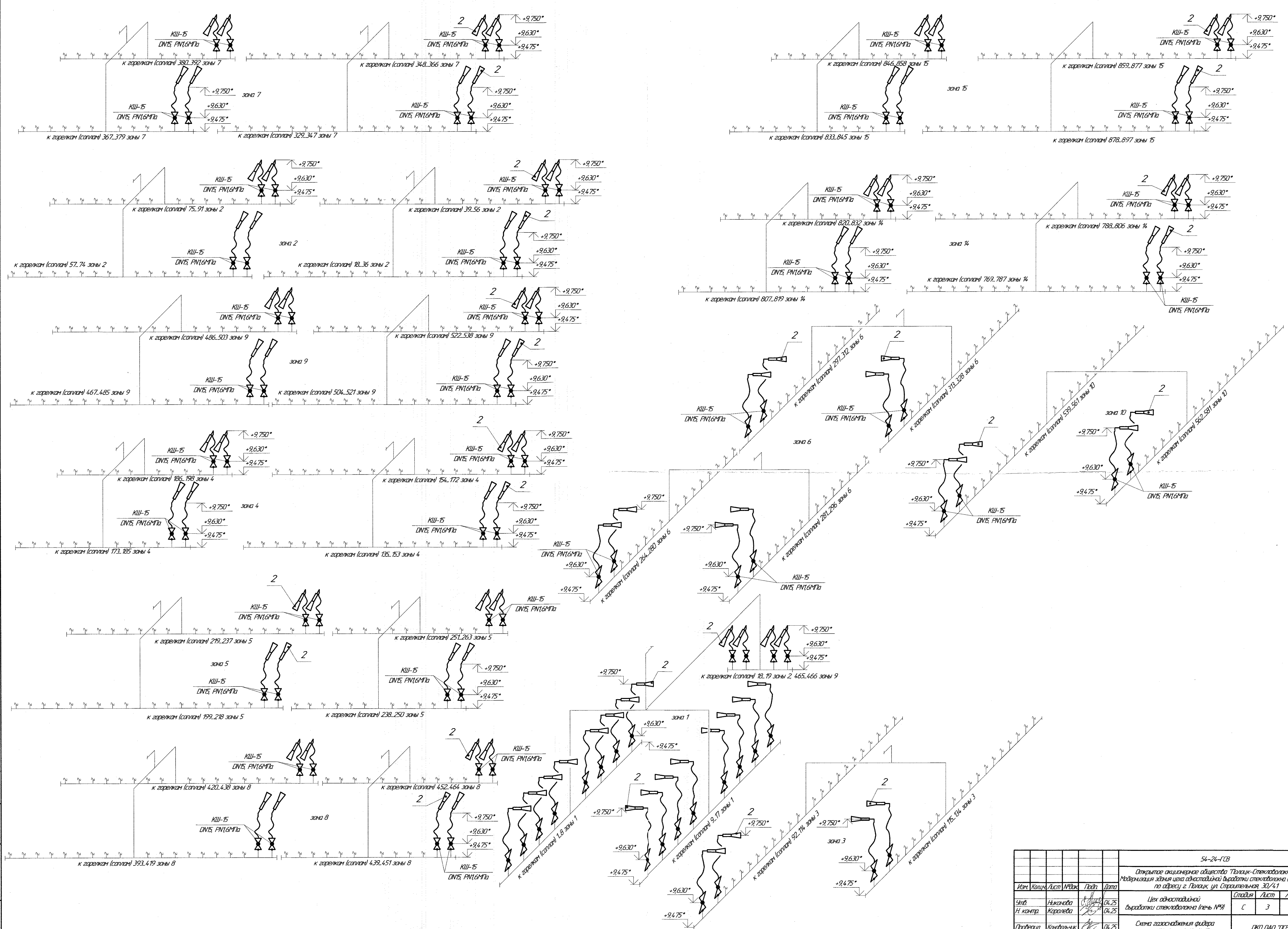
1. Основанием для разработки проекта является задание на проектирование.
2. Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют существенным требованиям безопасности технического регламента ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность" и обеспечивают безопасность для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.
3. Перечень взаимосвязанных государственных стандартов и технических кодексов установившейся практики, распространяющихся на проектируемый объект, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента, приведен в комплекте технической документации.
4. Проект выполнен в соответствии с требованиями норм и правил.
5. Газоснабжение осуществляется природным газом с теплотворной способностью 8000 ккал/м³ от существующего стального газопровода среднего давления (Ф200, Р=0,3 МПа). Газ используется на технологические нужды (газоснабжение стекловаренной печи №9 и фидера печи №9 в здании одностадийной выработки стекловолокна (печь №9)).
6. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола существующего здания.
7. Выполнение и приемку работ по монтажу оборудования производить в соответствии с указаниями заводов-изготовителей оборудования, в том числе с инструкцией по монтажу, ТКП 45-3.05-166-2009, действующими техническими нормативными правовыми актами, строительными нормами и правилами.
8. Классификация газопроводов произведена в соответствии с ГОСТ 21205-2016.
9. Выполнение и приемку работ по изготовлению, монтажу, контролю и испытанию газопроводов производить в соответствии с СН 4.03.01-2019, СНиП 3.05.02-88, "Правилами по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь", 2014г. и другими действующими техническими нормативными правовыми актами.
10. Вид (на прочность, герметичность), способ (гидравлический, пневматический), величину испытательного давления, продолжительность и оценку результатов испытаний газопроводов производить в соответствии с условиями, указанными в таблице испытаний газопроводов и "Правилами по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь", 2014г.
11. Контроль качества сварных соединений газопроводов производить в соответствии с указаниями "Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь", 2014г., в соответствии с требованиями ГОСТ 16037-80, СНиП 3.05.02-88 и другими действующими техническими нормативными правовыми актами. Стальные сварные трубы, применяемые для строительства систем газоснабжения должны пройти 100% контроль заводского шва неразрушающими методами.
12. Антикоррозионную защиту монтируемых газопроводов выполнить в соответствии с ТКП 45-5.09-33-2006, СН 2.01.07-2020, с указаниями заводов-изготовителей. Газопроводы окрасить эмалью ХВ-124 в четыре слоя по грунтовке ГФ-021 за три раза. Допускается применение других лакокрасочных материалов, устойчивых к среде эксплуатации, имеющих сертификат соответствия или декларацию о соответствии в Республике Беларусь.
13. Степень очистки от окислов и продуктов коррозии наружных поверхностей монтируемых газопроводов, подлежащих окрашиванию — "Вторая" по ГОСТ 9.402-2004. Степень обезжиривания поверхности перед окрашиванием — "Первая" по ГОСТ 9.402-2004.
14. Выполнить окраску существующих трубопроводов, предварительно выполнив очистку поверхности. Изм.1 (разрешение на внесение изменений №81/25 от 21.11.2025г.) внесено по заданию заказчика (43 ОПН и КР от 17.11.2025г.). Изм.2. внесено по заданию заказчика. 43 цеха №6 от 02.02.2026г.

						54-24-ГСВ		
						Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно" Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41		
Изм.	Колыц	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Утв.		Никонцова			04.25	С	1	4
Н. контр.		Каралева			04.25			
Проверил		Канальчук			04.25	Общие данные		
Разработал		Канальчук			04.25			
						ПКО ОАО "ГСВ"		

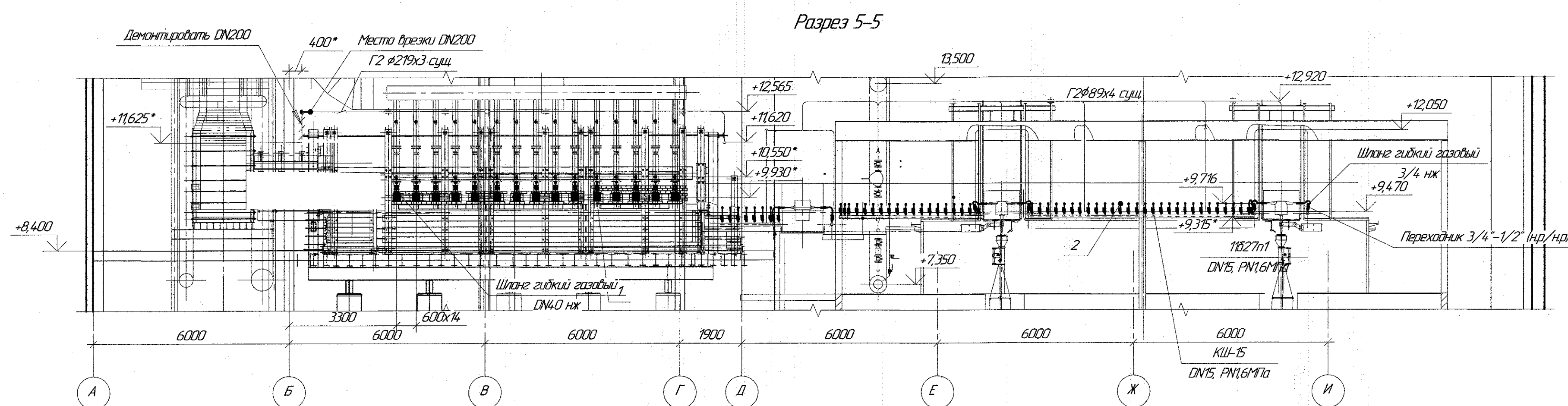
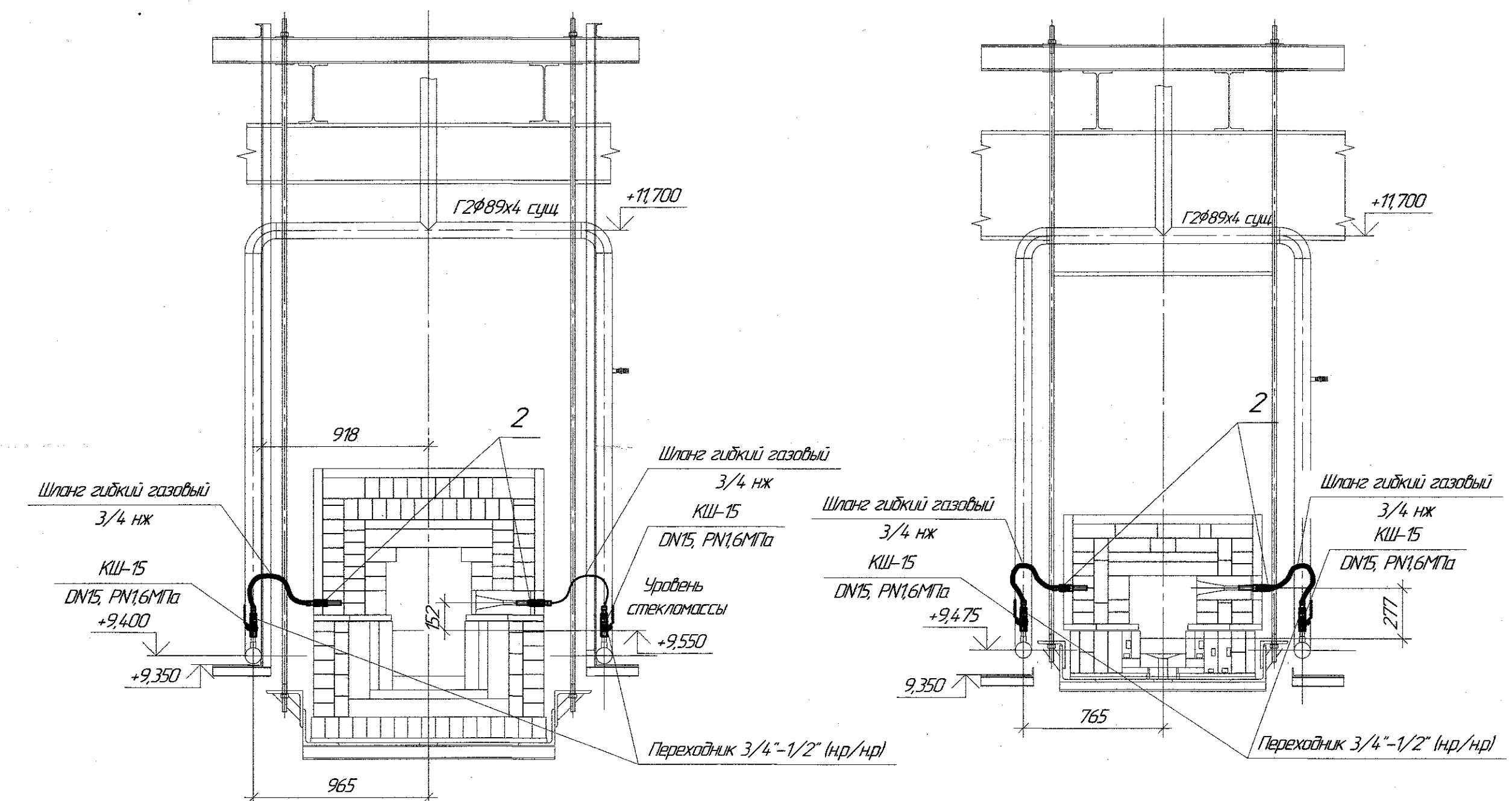
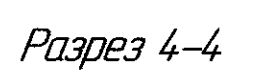
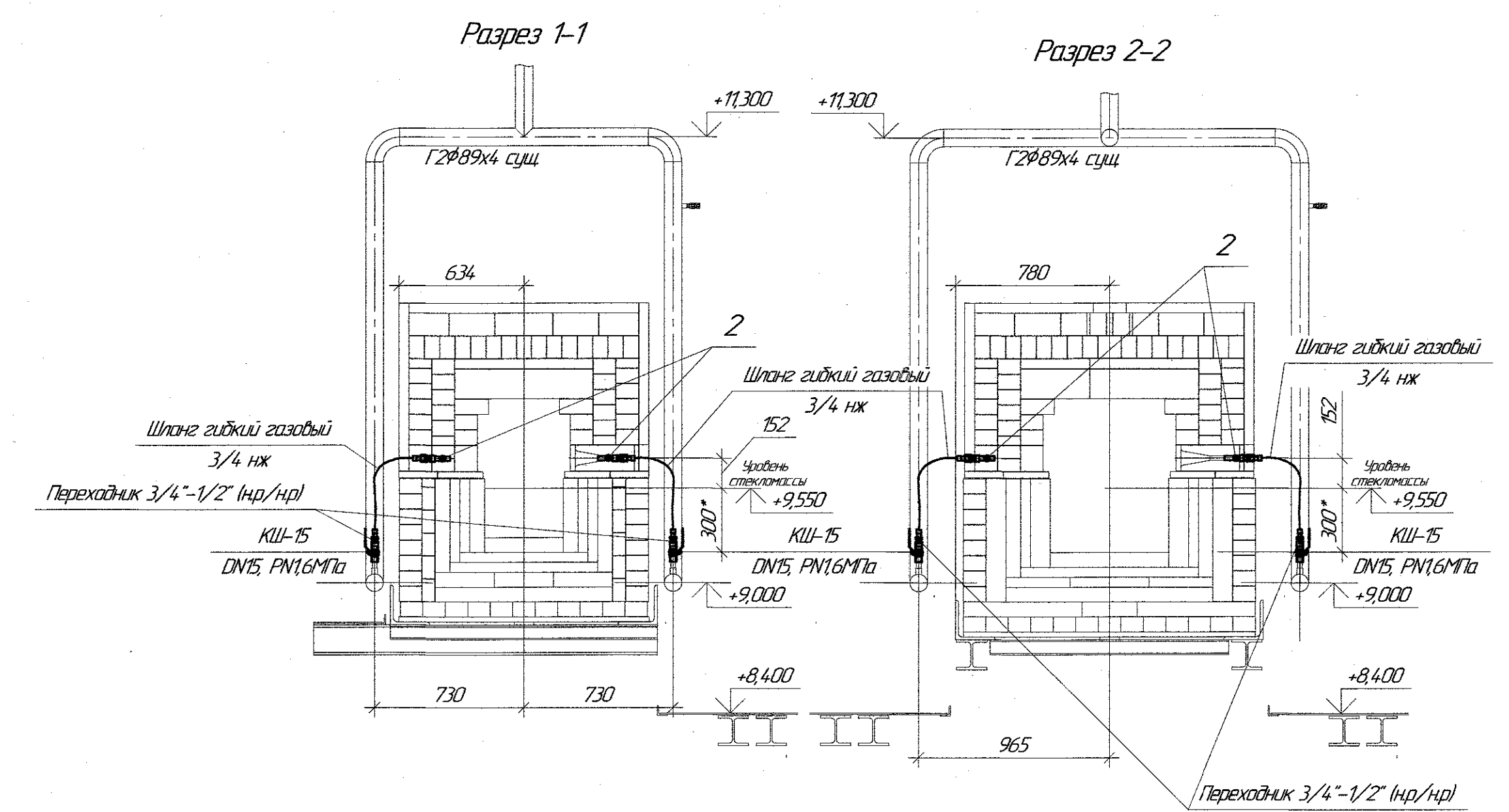
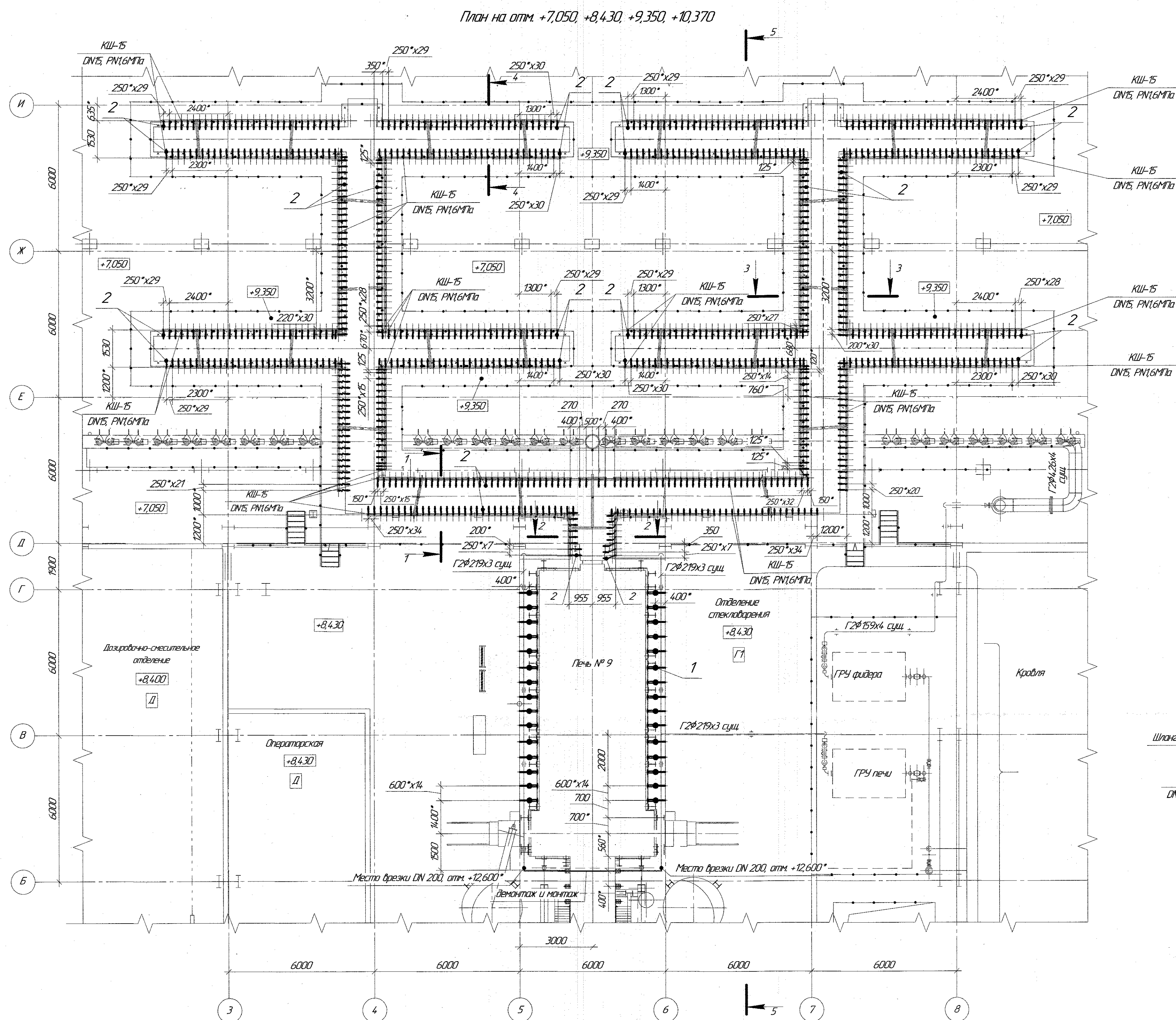


Составлено					
Взам. инв. №					
Лист и дата					
Инв. № подл.					

54-24-ГСВ					
3	-	24.12.26	41	04.26	Открытое акционерное общество "Полоск-Стеклоблочно"
Изм.	Колуч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Утв.	Никанова	04.25	04.25	04.25	Модернизация здания цеха одностадийной выработки стеклоблочно (печь №9) по адресу г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41
Н. контр.	Каролева	04.25	04.25	04.25	Цех одностадийной выработки стеклоблочно (печь №9)
Проверил	Канальчик	04.25	04.25	04.25	Схема газоснабжения печи и фидера печи №9. Зоны 11-13
Разработал	Канальчик	04.25	04.25	04.25	ГКО ОАО "ПКС"
Формат А2					



						54-24-ГСВ		
						Открытое акционерное общество "Полоск-Стекловолокно"		
						Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9 по адресу: г. Полоск, ул. Строительная, 30/41)		
Изм.	Копию	Лист	№Разр.	Лист	Дата			
						Стедия	Лист	Листов
Утв.	Никанова			04.25		Цех одностадийной		
Н. контр.	Королева			04.25		С	3	выработки стекловолокна (печь №9)
Проверил	Кональничук			04.25		Схема газоснабжения фидера		
Разработал	Кональничук			04.25		печи №9. Зоны 1-10, 14, 15		
						ГКО ОАО "ГСВ"		
						Листов 11		



						54-24-ГЧ							
3	-	Зач.	98-26	A	04.26	Открытое акционерное общество "Поллак-стеклоблочно"							
Изм.	Копия	Лист	№ п/п	Подп.	Дата	Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловатнока (лещ №9 по адресу г. Поллак, ул. Строительная, 30/41)							
Учтд		Никанора			04.25	Цех одностадийной					Стардия	Лист	Листов
И контр.		Каралева			04.25	выработки стекловатнока (лещ №9)					С	4	
Проверил		Кондобальчук			04.25	План на отп.: +7050; +8430; +9350; +10730					ТКО ОАО ТПС*		
Разработал		Кондобальчук			04.25	Разрезы 1-5-5							
												Формат A1	

Поз.	Наименование и технологическая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Печь №9							
	Оборудование							
1	Горелка газовая				шт	30	100	демонтаж-монтаж
2	Сопло горелки фидерной	черт. ИЯШБ.54-24.05.00 СБ			шт	838	0,27	
	Трубопроводная арматура							
	Кран шаровой муфтовый Ру 1,6 МПа Ду 15	КШ-15			шт	840	0,23	
	Среда – природный газ	Сталь углер.						
	Герметичность затвора – по классу "А" ГОСТ 9544-2015	или аналог						
	Изделия и материалы							
	Трубы из углеродистой стали							
	Трубы 219х6 сталь 20	ГОСТ 8732-78/В20 ГОСТ 8731-74			м	8	31,52	3.1
	Детали трубопроводов из углеродистой стали							
	Отвод П90-219х6,0 сталь 20	ГОСТ 17375-2001			шт	2	15	3.2
	Переходник 1/2" (нарезьба) 3/4" (нарезьба)	Licota MP4060 или аналог			шт	840	0,038	2.1

Примечание:
1. На оборудование (технические устройства) наличие у производителя подтверждающих документов соответствия техническим регламентам Таможенного союза и (или) Евразийского экономического союза обязательно.
2. Сталь 35, 25, 20 по ГОСТ 1050-88.
3. Сталь углеродистая по ГОСТ 380-2005.
4. Паронит ПМБ по ГОСТ 481-80.
5. Трубы, арматура должны быть испытаны на заводе-изготовителе пробным гидравлическим давлением и иметь указание в сертификате о гарантируемой величине пробного давления.
6. Газопроводы окрасить эмалью ХВ-124 в четыре слоя по грунтовке ГФ-021 за три раза.

54-24-ГСВ.СО						
3	2	-	92-26	4-	08.26	Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно" Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41
2	2	-	12-26	15	02.26	
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата	
ГИП				Никанова	04.25	Цех одностадийной выработки стекловолокна (печь №9)
Н. контр.				Каролева	04.25	
Проверил				Кановичук	04.25	Спецификация оборудования, изделий и материалов
Разработал				Кановичук	04.25	
						Стация
						Лист
						Листов
						С
						1
						14
						ПКО ОАО "ГСВ"
						2.2
						Формат А3

Согласовано

И-в. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Поз.	Наименование и технологическая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Прочие материалы							
	~~Шланг гибкий газовый 3/4 гайка-гайка нж, длина - 0,8 м.~~	~~ТУ 3100-001-93545637-2006~~		~~ООО «ДЭШ»~~	~~шт~~	~~840~~	~~0,5~~	2.1
	~~рабочая среда - газ~~	~~арт. 00023519 или аналог~~						
	~~Шланг гибкий газовый 1 1/2 гайка-гайка нж, длина - 10 м.~~			~~ООО "ПКФ Манарх"~~	~~шт~~	~~30~~	~~1~~	2.2
	~~рабочая среда - газ~~			~~или аналог~~				
	Антикоррозионные мероприятия для вновь монтируемых газопроводов							
	Антикоррозионное покрытие газопроводов - грунтовка ГФ-021 в три слоя	ГОСТ 25125-82			м ²	2,06		
	Окраска эмалью ХВ-124 в четыре слоя	ГОСТ 10144-89			м ²	2,58		
	Антикоррозионные мероприятия для существующих газопроводов							
	Антикоррозионное покрытие газопроводов - грунтовка ГФ-021 в три слоя	ГОСТ 25125-82			м ²	268,75		
	Окраска эмалью ХВ-124 в четыре слоя	ГОСТ 10144-89			м ²	335,94		
	Продувка газопровода				м	783		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №

2 2 - 12-26 12-26 02.26
Изм. Кол-во Лист № док Подп. Дата

54-24-ГСВ.СО

Лист
2

