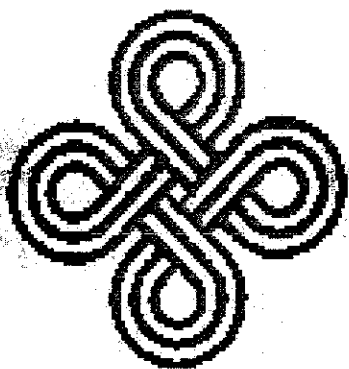




Открытое акционерное общество
«Полоцк-Стекловолокно»

Проектно-конструкторский отдел

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

**Модернизация здания цеха одностадийной
выработки стекловолокна (печь №9) по
адресу:**

г.Полоцк, ул.Строительная, 30/41

**Автоматизация систем газоснабжения
(внутренние устройства)**

54-24-АГСВ

Полоцк, 2025 год

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Общие указания

Лист	Наименование	Прим.
1	Общие данные	
2	Схема электрическая принципиальная питания. Шкаф ПДК	Изм. 1 (зам.)
3.1-3.10	Схема электрическая принципиальная сигнализации загазованности	Изм. 1
4	Схема управления электромагнитными клапанами РУ903, РУ909	Изм. 1
5	Схема подключения газоанализатора	Изм. 1
6	Существующий пульт управления печью №9. Схема блокировок и сигнализации, клапан РУ909 (домонтаж)	
7	Существующий пульт управления печью №9. Схема блокировок и сигнализации, клапан РУ903 (домонтаж)	
8	Схема соединений внешних проводов (начало)	Изм. 1 (зам.)
9	Схема соединений внешних проводов (продолжение)	
10	Схема соединений внешних проводов (окончание)	
11	План трасс и расположения средств автоматизации на отм. 0,000, +8,430, +9,350, +10,370 между осями 1-10, А-К	Изм. 1

1. Рабочая документация выполнена в соответствии с заданием на проектирование ОАО "Полоцк-Стекловолокно" утвержденным заместителем генерального директора – главным инженером ОАО "Полоцк-Стекловолокно".

2. Технические решения, принятые в проекте, соответствуют существенным требованиям безопасности технического регламента ТР2000/13/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность" и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

3. Данным разделом проекта предусматривается установка системы автоматического контроля и сигнализации концентрации окиси углерода в воздухе рабочей зоны печи и фидера в местах присутствия обслуживающего персонала.

4. Все кабели должны иметь маркировку на концах для восстановления и ремонтпригодности линий кабельной системы.

5. Монтаж защитного заземления выполнить согласно ТКП 339-2022 и действующим инструкциям по монтажу защитного заземления.

6. Для обеспечения безопасной и безаварийной работы предусмотрены постоянный контроль и управление технологическим процессом с сигнализацией отклонений от регламентируемых параметров, обеспечивающих максимальное снижение ошибочных действий производственного персонала.

7. При закупке оборудования с техническими характеристиками и параметрами, отличающимися от приведенных в спецификации оборудования, влияющими на технико-экономические показатели объекта, безопасность объекта и/или влекущими увеличение сметной стоимости, в разработанную проектную документацию вносятся изменения по заданию заказчика на основании паспортных данных фактически закупленного оборудования, представляемых заказчиком.

8. Ведомость основных комплектов рабочих чертежей смотри комплект чертежей 54-24-ТХ

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Прим.
	Прилагаемые документы	
54-24-АГСВ.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	Изм. 1
54-24-АГСВ.Н1	Шкаф ПДК. Общий вид	Изм. 1

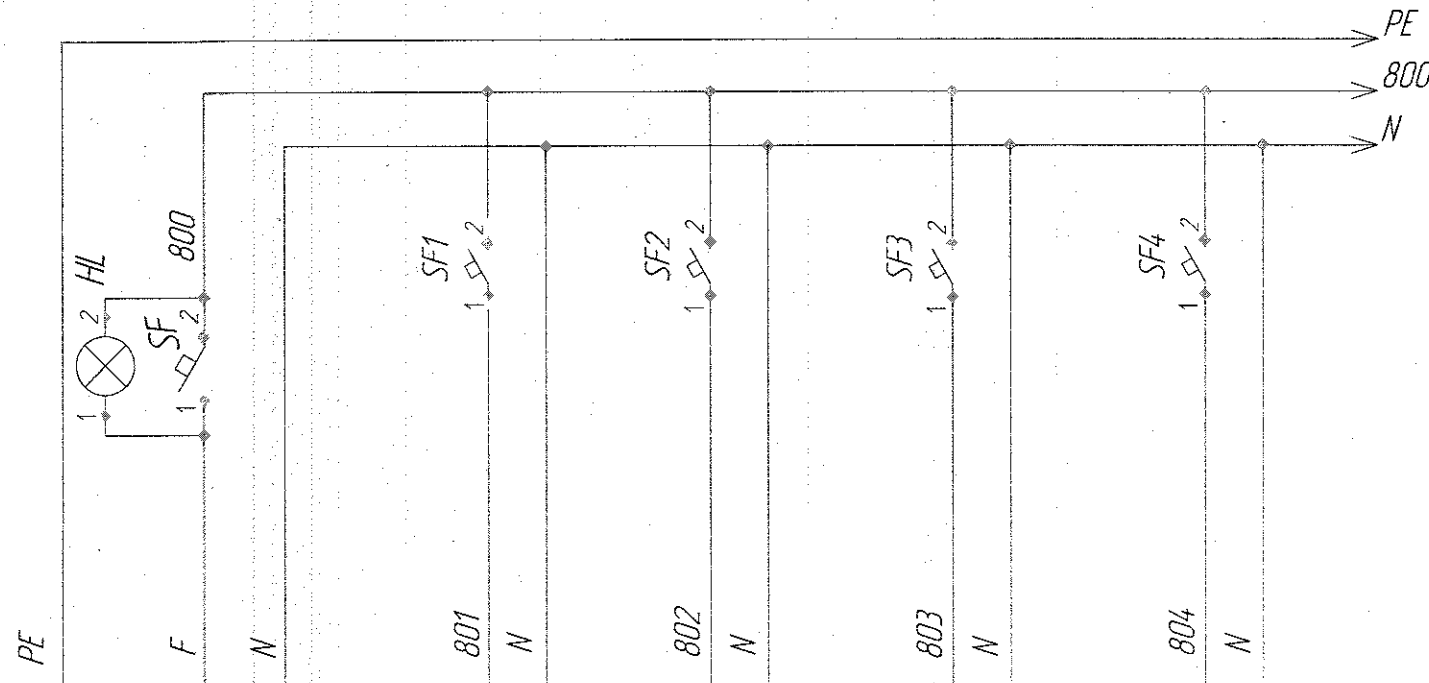
Изменение 1 (разрешение на внесение изменений №74-25 от 23.10.25) внесено по комплексным замечаниям экспертизы №793-30-25 от 22.10.2025г.

						54-24-АГСВ			
						Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно" Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу: г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
Утв.		Никанова			03.25	Цех одностадийной выработки стекловолокна (печь №9)	С	1	11
Н.контр.		Королева			03.25				
Проверил		Станкевич			03.25	Общие данные			ПКО ОАО "ПСВ"
Разработал		Гавриленко			03.25				

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Характеристика электроприемника	Позиция	Ввод питания: (I кат. надежности электропитания)	Схема электрическая принципиальная загазованности	АСАН510/1	Схема электрическая принципиальная управления клапаном	АСАН510/2
	Тип					
	Напряжение, В	~220 В	~220 В			
	Потребляемая мощность	305 ВА	240 ВА	25	15	25
	Место установки	Шкаф ПДК				



Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
Шкаф ПДК			
АСАН510/1 АСАН510/2	Блок питания и сигнализации	2	
SF1	Выключатель автоматический ВА47-29, Inp=4А	1	
SF2, SF3, SF4	Выключатель автоматический ВА47-29, Inp=2А	3	
SF	Выключатель автоматический ВА47-29, Inp=6А	1	
HL	Светодиодная сигнальная лампа, ~220В, "зеленая"	1	
54-24-АГСВ			
1	зам. 74-25	10.25	Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно" Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу: г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41
Изм.	Колуч. / Лист	№ док.	
ГИП	Никанова	10.25	Цех одностадийной выработки стекловолокна (печь №9)
Н.контр.	Королева	10.25	
Проверил	Станкевич	10.25	Схема электрическая принципиальная питания. Шкаф ПДК
Разработал	Гавриленко	10.25	
			ПКО ОАО "ПСВ"

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
		<u>Операторная печь №9</u>		
		<u>Шкаф ПДК (54-24-АГСВ.Н1)</u>		
		Выключатель автоматический однополюсный		
		~220В, х-ка С, монтаж на DIN-рейке		
[1.1]	SF2, SF3, SF4	Выключатель автоматический Инр.=2А	х3	
	SF1	Выключатель автоматический Инр.=4А	1	
	SF	Выключатель автоматический Инр.=6А	1	
	HL	Лампа сигнальная светодиодная, ~220В, "	1	
		зеленая" СКЛ-11А-ЛП-3-220		
	K1..K12	Реле промежуточное электромагнитное, ~220V AC	12	4перекл.к.
	1SB	Выключатель кнопочный КЕ-011, 1н.з, "черный"	1	
	2SB	Выключатель кнопочный КЕ-011, 1н.о, "черный"	1	
	ASAH510/1, ASAH510/2	Блок питания и сигнализации 230В	х2	
[1.2]	HA/HL	Сигнальная колонна в составе:	1	
		-базовый модуль с адаптером для установки	1	
		SL7-FMS-100		
	1HL	-модуль светодиодов, мигающий, "красный"	1	
		SL7-BL230-R		
	2HL	-модуль светодиодов, постоянный, "зеленый"	1	
		SL7-L230-G		
	HA	-звуковой модуль SL7-AP230-M	1	
		<u>По месту</u>		
		Пост светозвуковой сигнализации №1-№5в составе:	5	
	HL1-HL5	Оповещатель световой "Сфера-220", ~220В,	5	
		надпись на табло-панели "УГАРНЫЙ ГАЗ УХОДИ"		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Согласовано	

54-24-АГСВ					
1	2	-	14.05.25	10.05.25	Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно" Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу: г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	
Утв.	Никонова			03.25	Цех одностадийной выработки стекловолокна (печь №9)
Н.контр.	Каролева			03.25	
Проверил	Станкевич			03.25	Схема электрическая принципиальная сигнализации загазованности
Разработал	Гавриленко			03.25	
					ПКО ОАО "ПСВ"

[illegible]

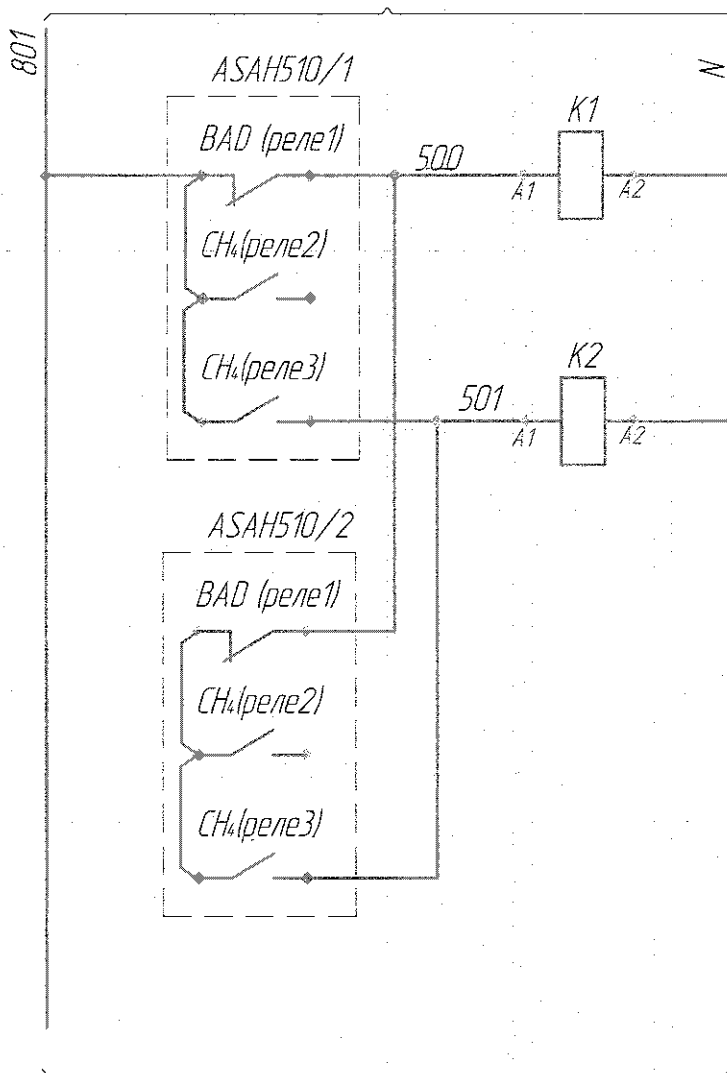
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

АУСТ

Формат А4

Схема электрическая принципиальная сигнализации
загазованности (начало)

220V AC (см. лист 2)



Неисправность
газоанализатора
ASAH510/1, ASAH510/2

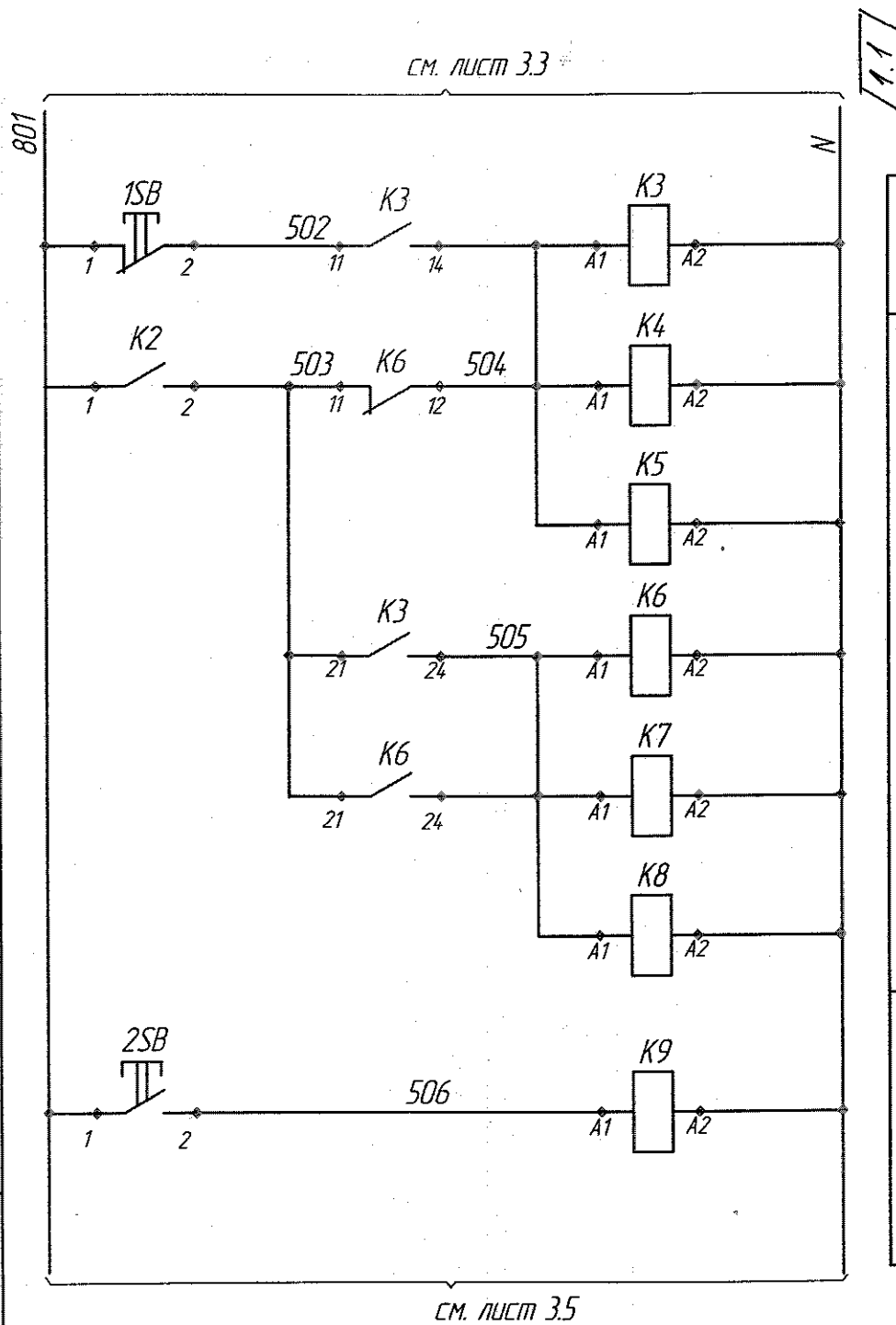
Превышение концентрации
монооксида углерода (CO) $\geq 20 \text{ мг/м}^3$
ПДК в производственном помещении
печи №9 (AT511-AT519)

см. лист 3.4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1	—	зам. 74-25
Изм.	Колуч.	Лист
№ док.	Подп.	Дата
54-24-АГСВ		10.25
Лист		3.3

Формат А4

Схема электрическая принципиальная сигнализации
загазованности (продолжение)



Квитирование
звукового сигнала
загазованности

Реле
звуковой
сигнализации

Реле
световой
сигнализации

Срабатывание одного из датчиков СО поз. АТ511-АТ519

Проверка свето-звуковой
сигнализации сигнальной
колонны превышения
концентрации
монооксида углерода
 $(CO) \geq 20 \text{ мг/м}^3$
в диспетчерской печи №9

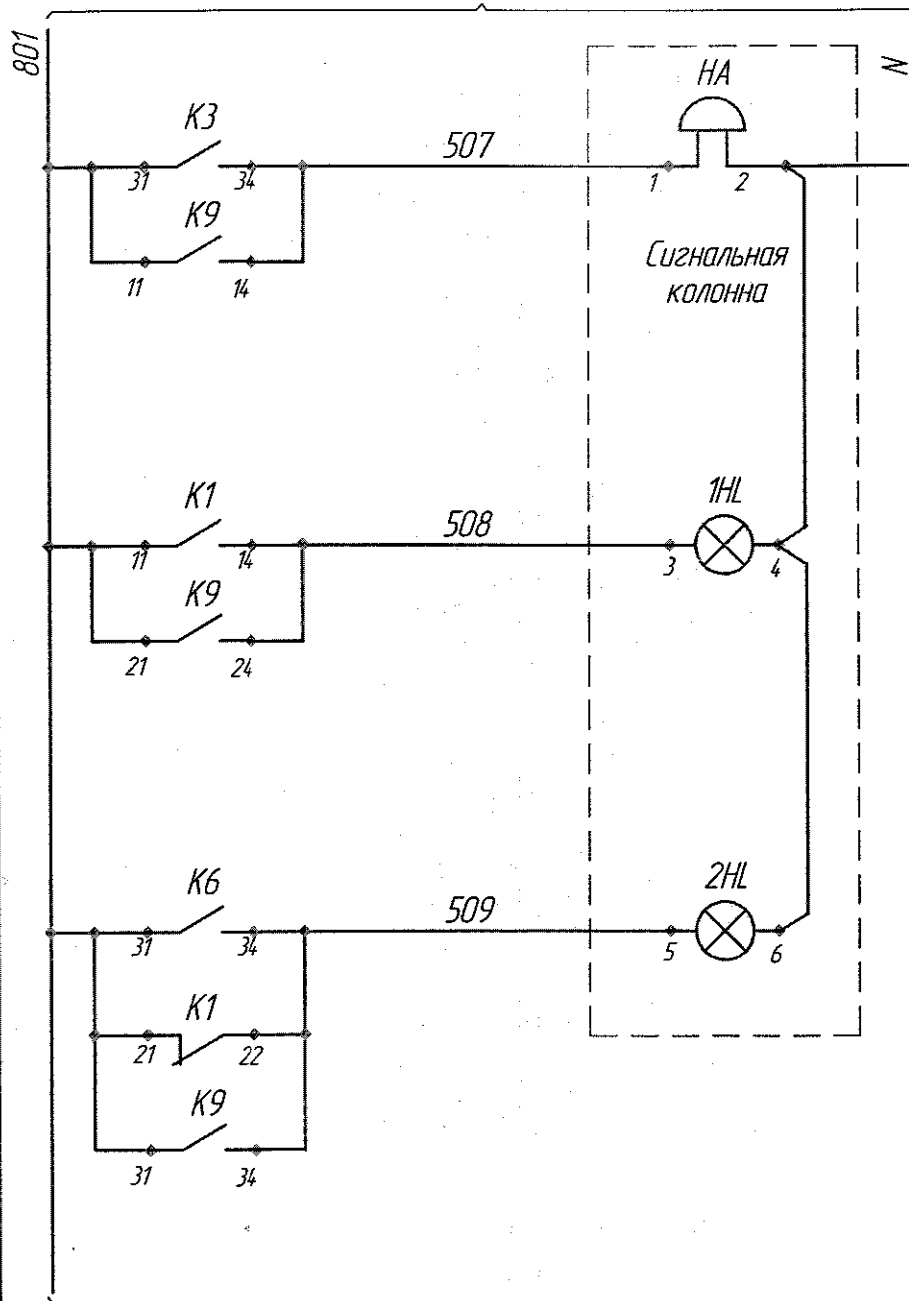
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1	1	-
Изм.	Колуч.	Лист
74-25	10.25	34
№ док.	Подп.	Дата

54-24-АГСВ

Лист
34

*Схема электрическая принципиальная сигнализации
загазованности (продолжение)*

см. лист 3.4



см. лист 3.6

Звуковой сигнал при
превышении

1) ПДК $CO \geq 20 \text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9

2) Нажатии кнопки 2SB
проверки звукового
сигнала (K9)

Световой сигнал
"зеленый" при:

1) Исправном состоянии
газоанализатора

ASAH510/1, ASAH510/2

2) Нажатии кнопки 2SB
проверки звукового
сигнала (K9)

Световой сигнал
мигающий "красный" при:

1) ПДК $CO \geq 20 \text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9

2) Неисправности
газоанализатора

ASAH510/1, ASAH510/2

3) Нажатии кнопки 2SB
проверки звукового
сигнала (K9)

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

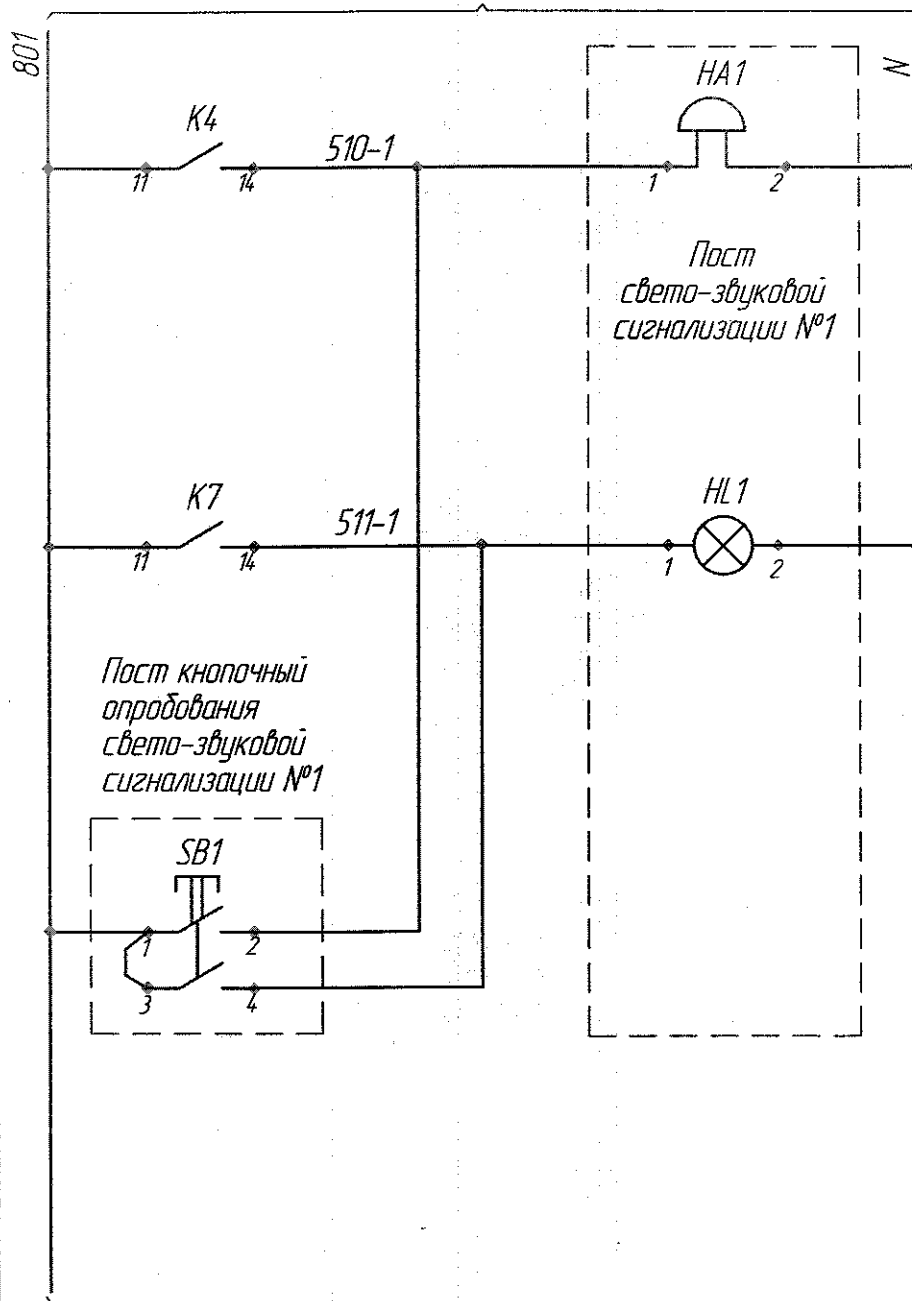
1	2	-	74-25	10.25
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.

54-24-АГСВ

Лист
3.5

*Схема электрическая принципиальная сигнализации
загазованности (продолжение)*

см. лист 3.5



см. лист 3.7

*Звуковой сигнал при
превышении
ПДК $CO \geq 20 \text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9
(AT511-AT519)*

1.1

*Световой сигнал при
превышении
ПДК $CO \geq 20 \text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9
(AT511-AT519)*

1.2

*Проверка свето-
звуковой
сигнализации
поста №1*

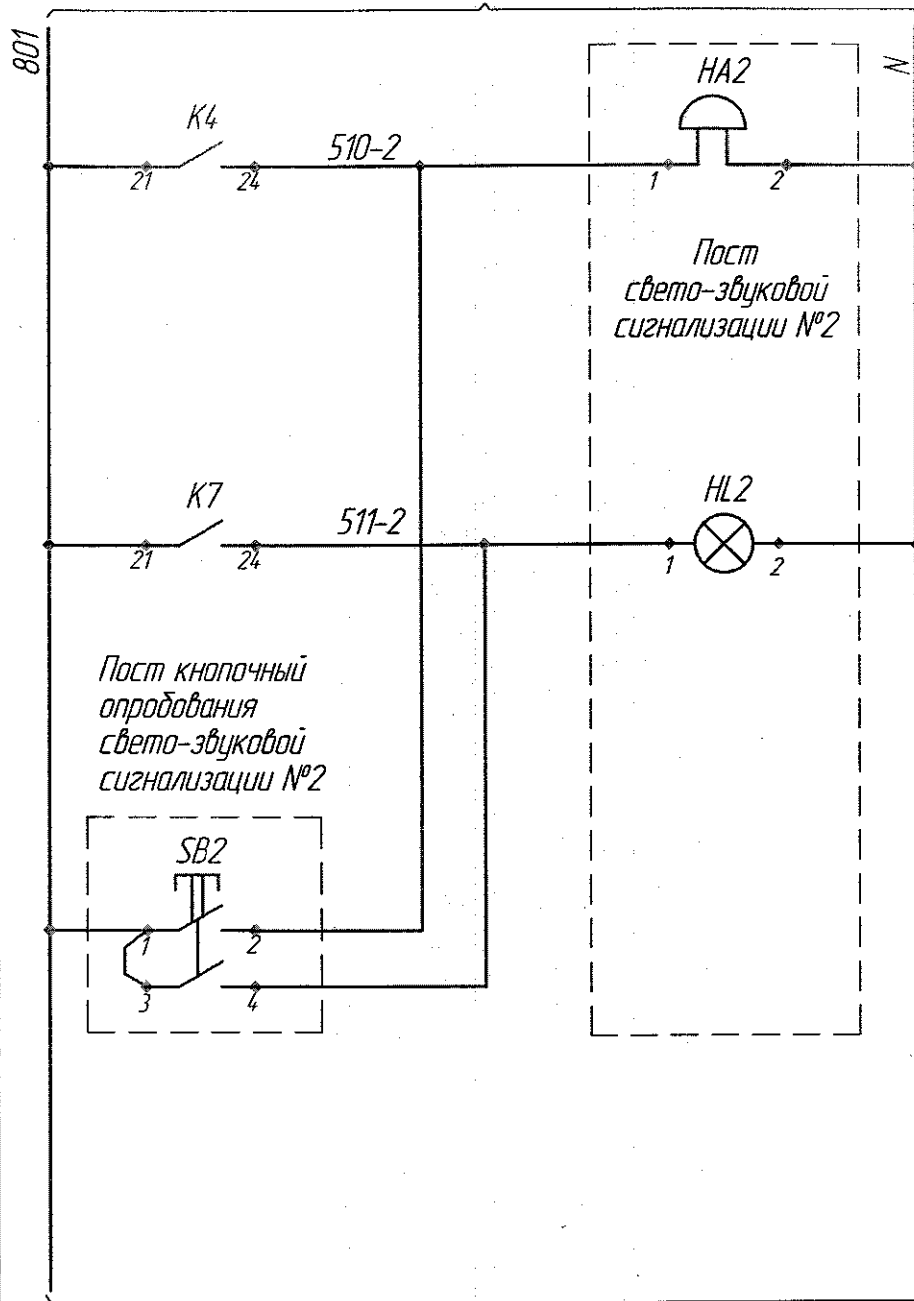
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1	2	-
Изм.	Колуч.	Лист
74.25	10.25	Подп.
№ док.	Дата	

54-24-АГСВ

Лист
3.6

*Схема электрическая принципиальная сигнализации
загазованности (продолжение)*

см. лист 3.6



см. лист 3.8

Звуковой сигнал при
превышении
ПДК $CO \geq 20 \text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9
(AT511-AT519)

1.1

Световой сигнал при
превышении
ПДК $CO \geq 20 \text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9
(AT511-AT519)

1.2

Проверка свето-
звуковой
сигнализации
поста №2

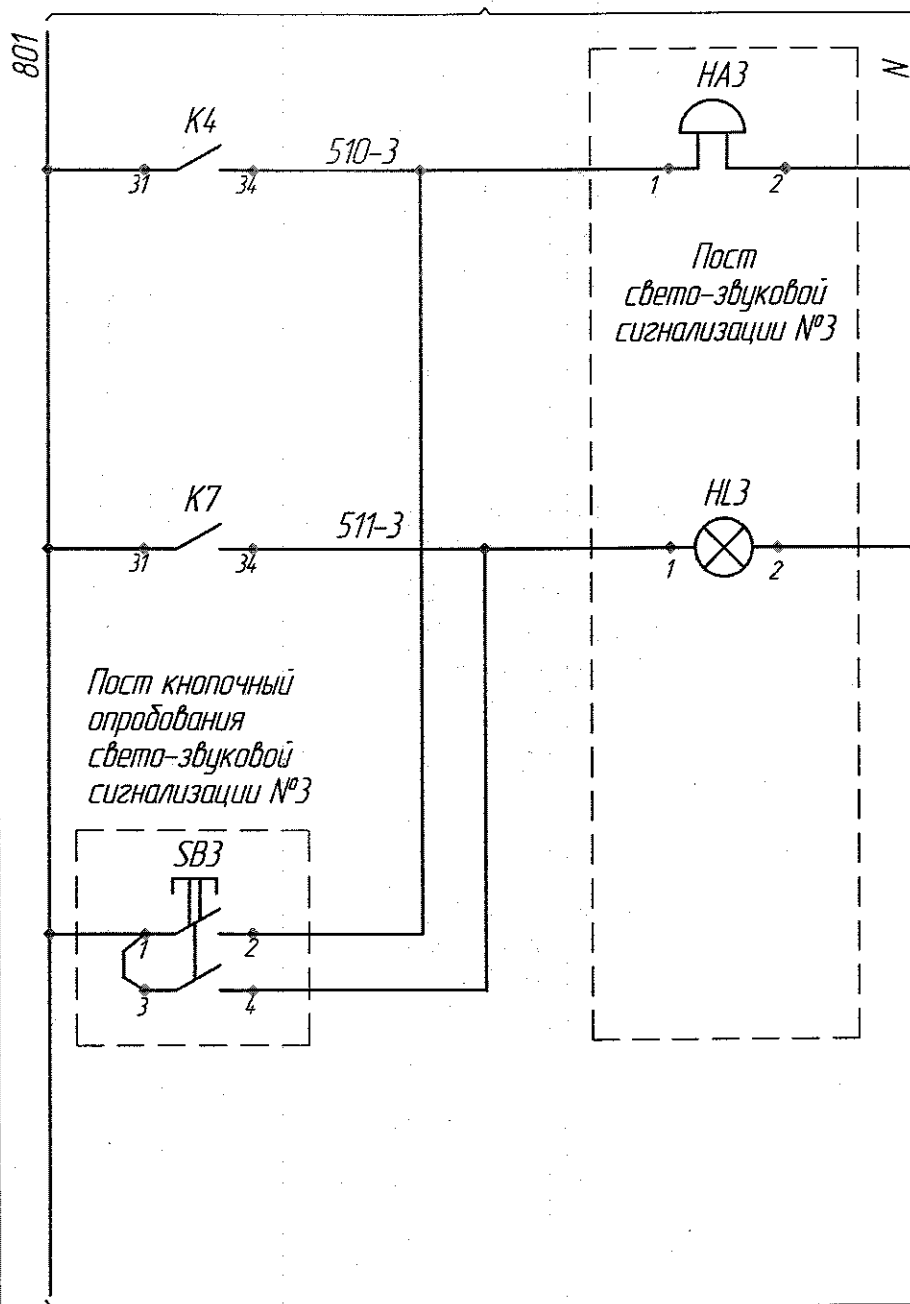
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1	2	-
Изм.	Колуч.	Лист
74-25	Подп.	Дата
10.25		

54-24-АГСВ

Лист
3.7

*Схема электрическая принципиальная сигнализации
загазованности (продолжение)*

см. лист 3.7



см. лист 3.9

Звуковой сигнал при
превышении
 $ПДК\ CO \geq 20\text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9
(AT511-AT519)

1.1

Световой сигнал при
превышении
 $ПДК\ CO \geq 20\text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9
(AT511-AT519)

1.2

Проверка свето-
звуковой
сигнализации
поста №3

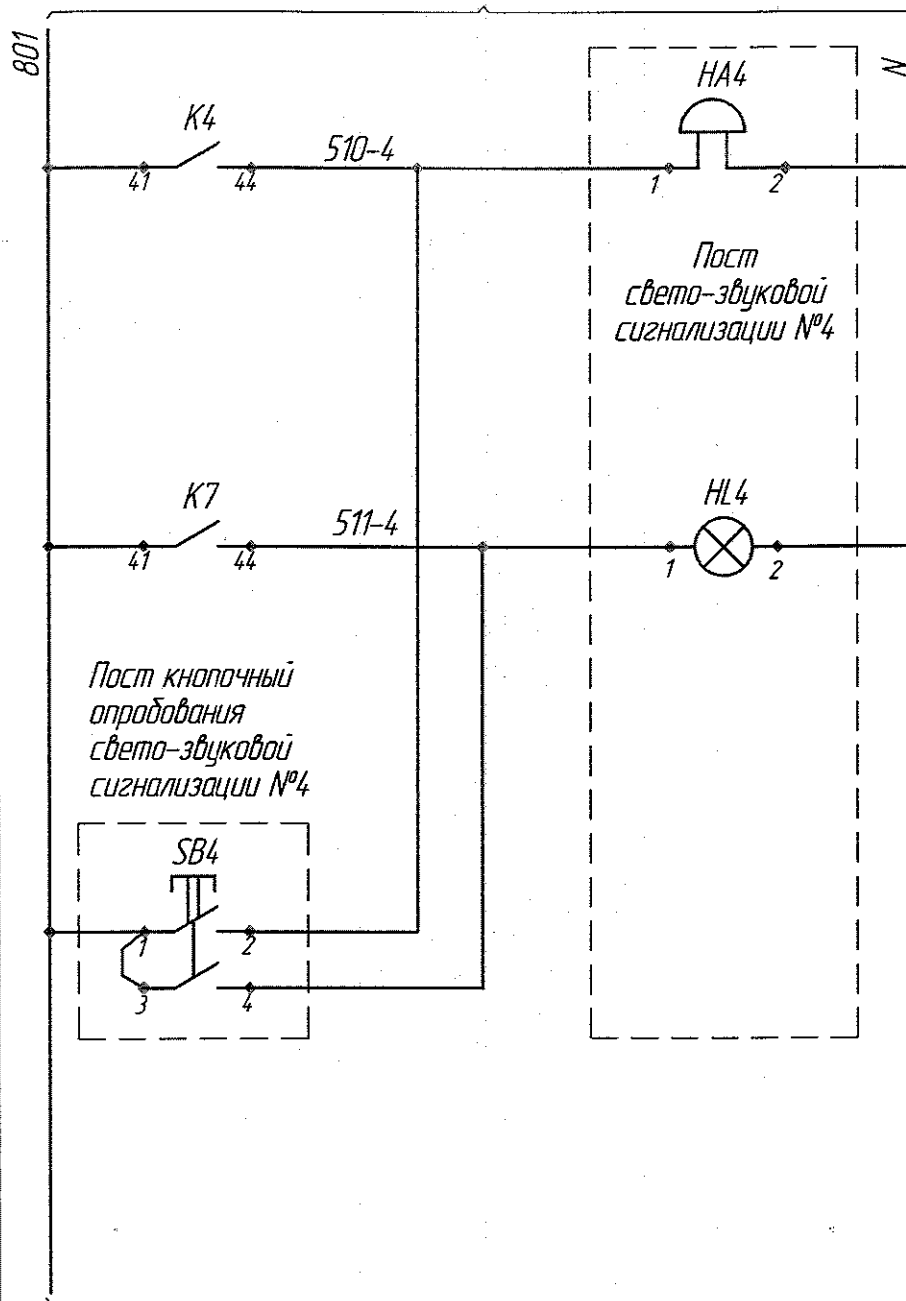
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1	2	-
Изм.	Колуч.	Лист
74-25	10.25	3.8
№ док.	Подп.	Дата

54-24-АГСВ

Лист
3.8

*Схема электрическая принципиальная сигнализации
загазованности (продолжение)*

см. лист 3.8



см. лист 3.10

Звуковой сигнал при
превышении
ПДК $CO \geq 20 \text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9
(AT511-AT519)

1.1

Световой сигнал при
превышении
ПДК $CO \geq 20 \text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9
(AT511-AT519)

1.2

Проверка свето-
звуковой
сигнализации
поста №4

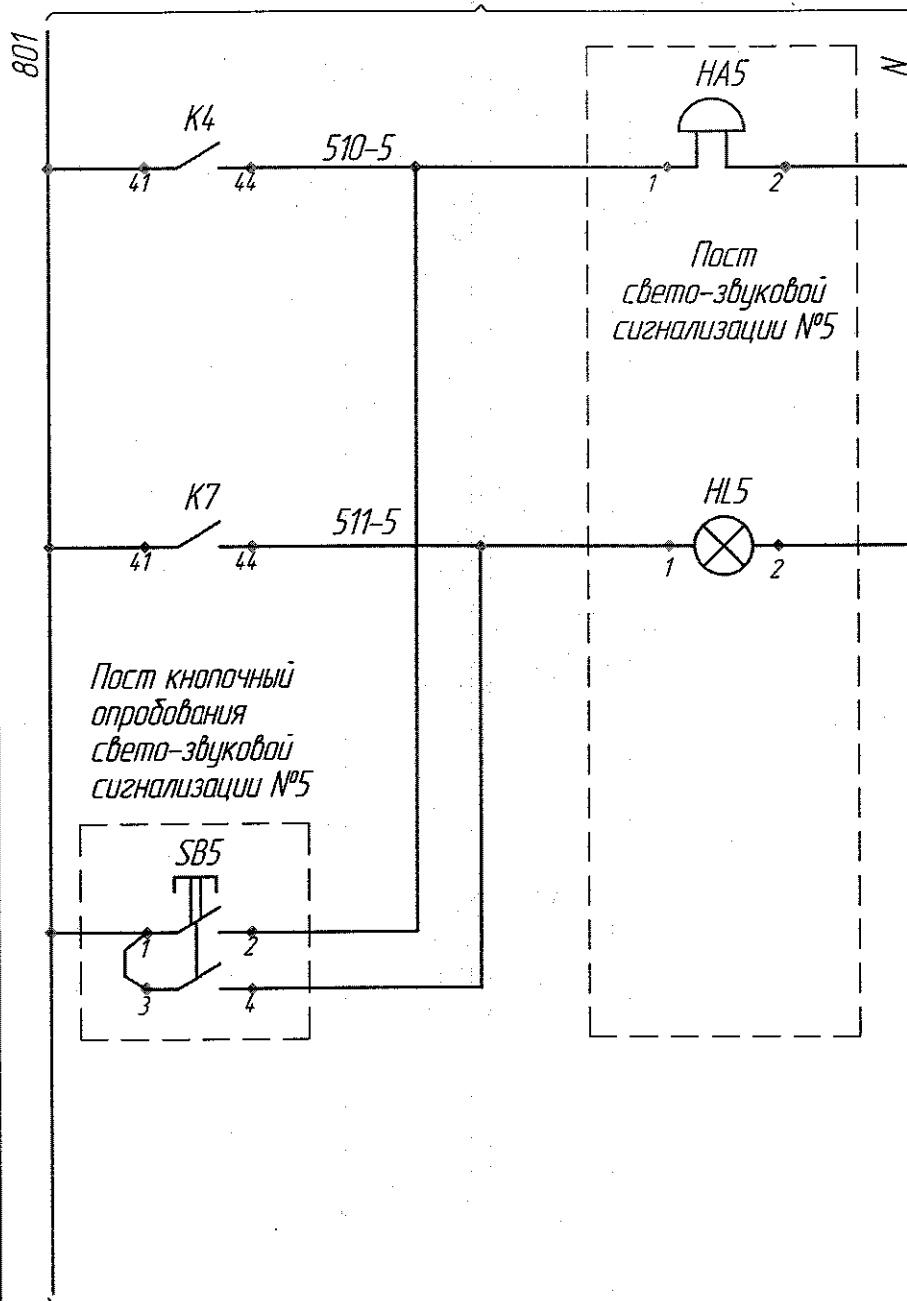
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1	2	-
Изм.	Колуч.	Лист
74-25	Подп.	Дата
10.25		

54-24-АГСВ

Лист
3.9

*Схема электрическая принципиальная сигнализации
загазованности (продолжение)*

см. лист 3.9



*Звуковой сигнал при
превышении
ПДК $CO \geq 20 \text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9
(AT511-AT519)*

1.1

*Световой сигнал при
превышении
ПДК $CO \geq 20 \text{ мг/м}^3$
в производственном
помещении печи №9
(AT511-AT519)*

1.2

*Проверка свето-
звуковой
сигнализации
поста №5*

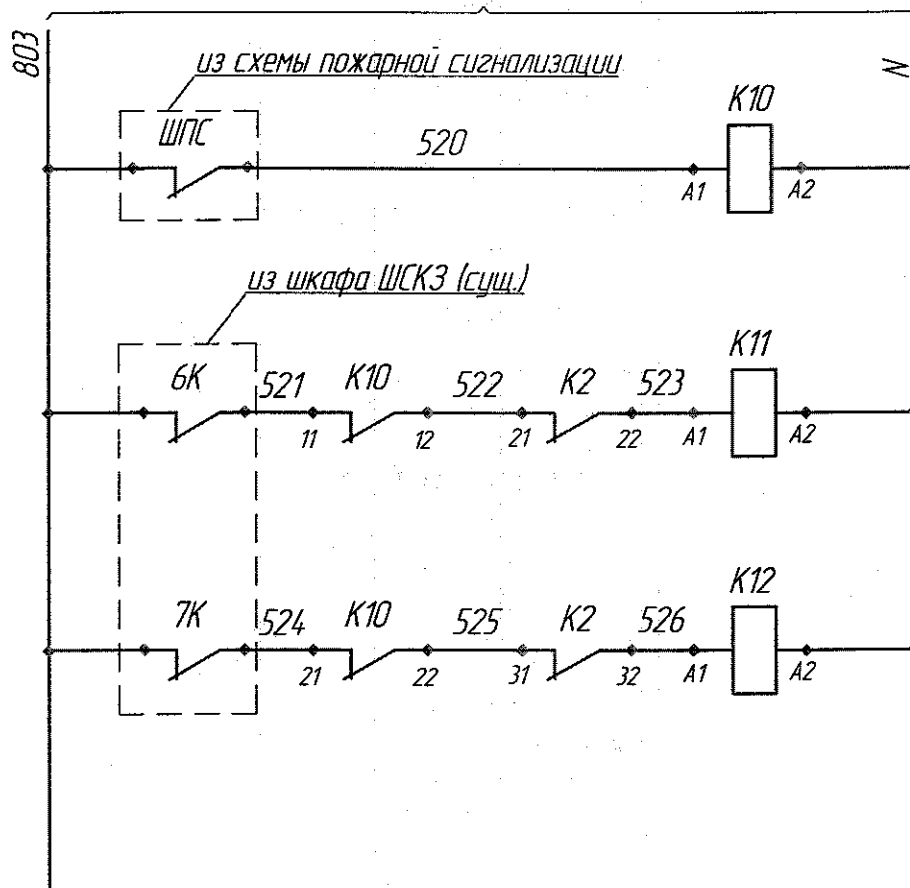
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1	2	-
Изм.	Колуч.	Лист
74-25	Подп.	Дата
10.25		

54-24-АГСВ

Лист
3.10

Схема управления электромагнитными клапанами РУ

220 V AC см. лист 2



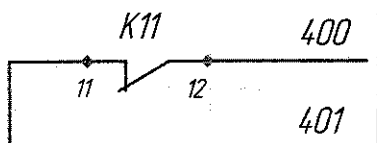
ШПС- сигнал пожар
(замкнут при отсутствии
пожара)

К2 - загазованность (СО)
 $\geq 20 \text{ мг/м}^3$ ПДК
 в производственном
 помещении печи №9
 (АТ511-АТ519)

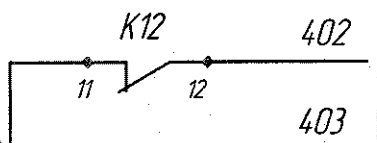
(разомкнут при загазованности) 1.1

K11 – формирование сигнала отключение клапана газа на фидер по сигналу "пожар"/загазованность

K12 - формирование сигнала отключение клапана газа на печь №9 по сигналу "пожар"/загазованность

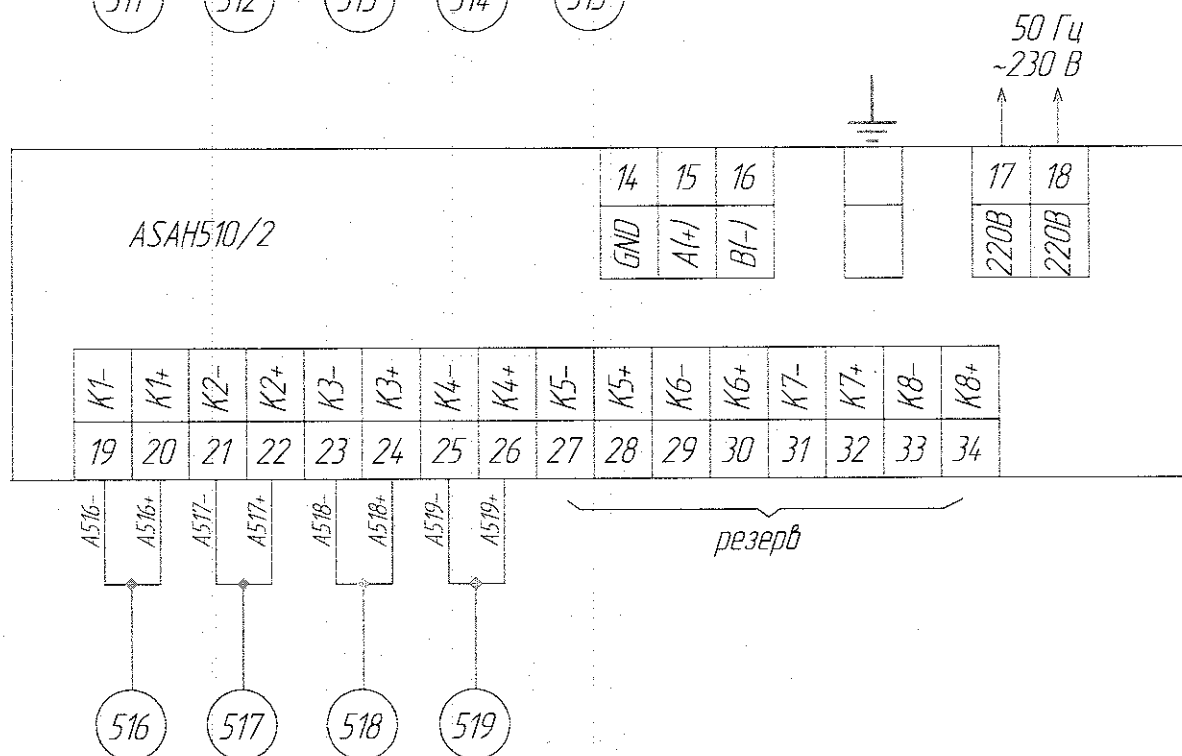
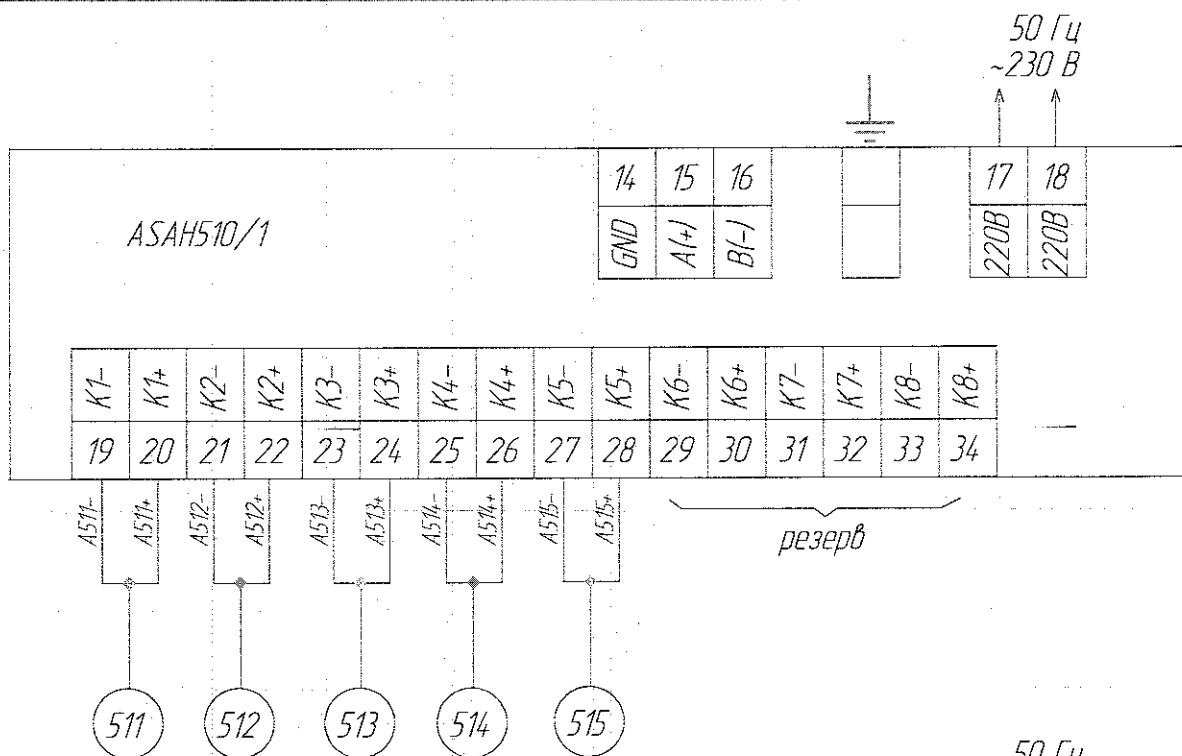


В сущ. схему блокировок
электромагнитного клапана газа
на фидер поз.РУ909



в сущ. схему блокировок
электромагнитного клапана газа
на печь №9 поз. РУ903

						54-24-АГСВ				
1	1	-	74-25	10.25	Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно"					
Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу: г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41				
						№	Стадия	Лист	Листов	
Утв.	Никанова		С. Шев		03.25	Цех одностадийной	С	4		
Н.контр.	Королева		С. Шев		03.25	выработки стекловолокна (печь №9)				
						Схема управления электромагнитными		ПКО ОАО "ПСВ"		
Проверил	Станкевич		С. Шев		03.25	клапанами РУ903, РУ909				
Разработал	Гавриленко		С. Шев		03.25					



1. Подключение газоанализатора ASA510/1, ASA510/2 выполнить по документации, предоставленной поставщиком системы детекции газов.

54-24-АГСВ

Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно"
Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна
(печь №9) по адресу: г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41

Цех одностадийной
выработки стекловолокна (печь №9)

Страница Лист Листов
С 5

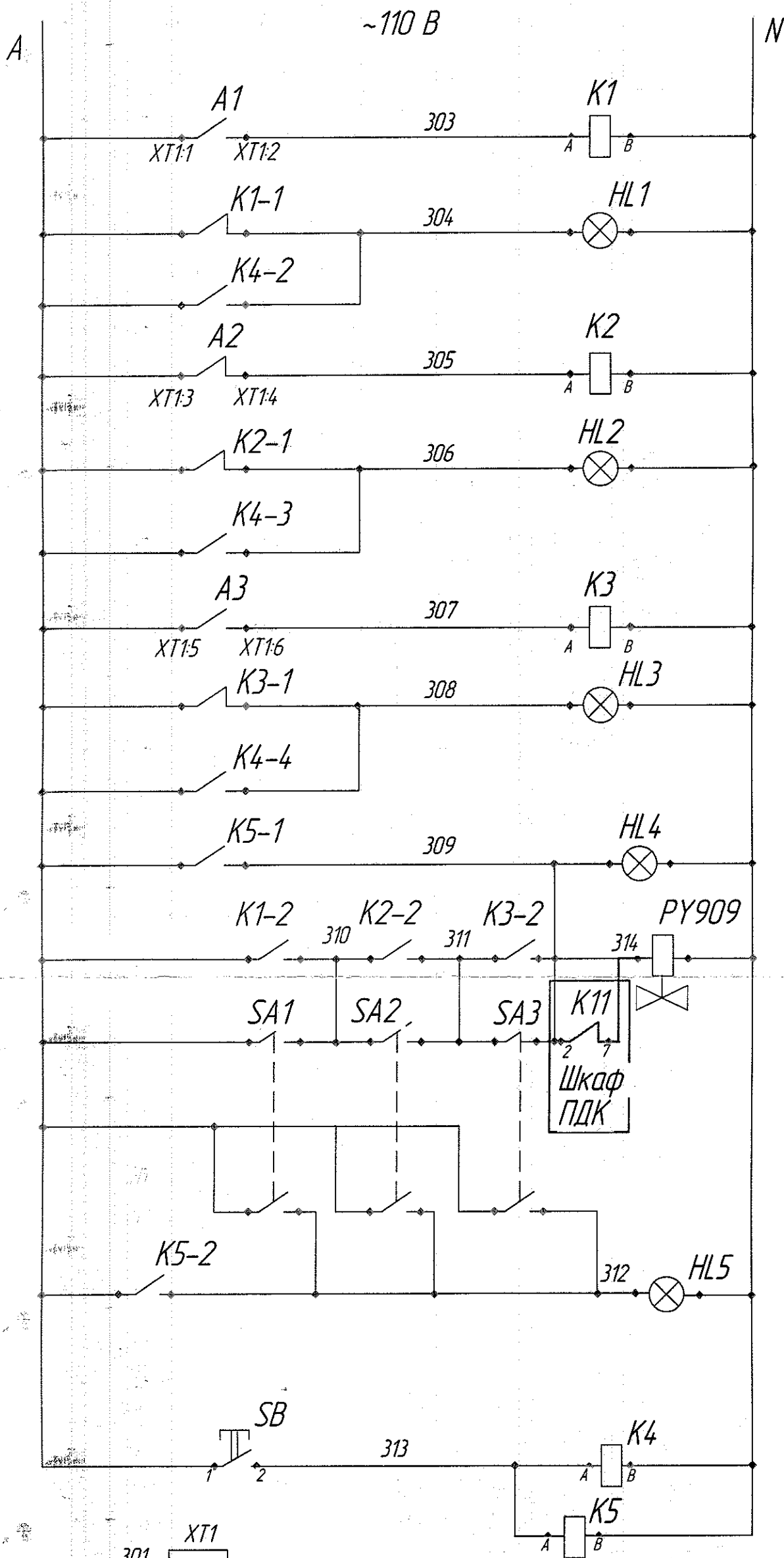
Схема подключения
газоанализатора

ПКО ОАО "ПСВ"

Формат А4

Изм. № подл.	Согласовано			Взам. инв. №	Подп. и дата		
Утв.							
Н.контр.							
Проверил							
Разработал							

1	-	зам.	74-25	10.25
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Утв.	Никонова			10.25
Н.контр.	Королева			10.25
Проверил	Станкевич			10.25
Разработал	Габриленко			10.25

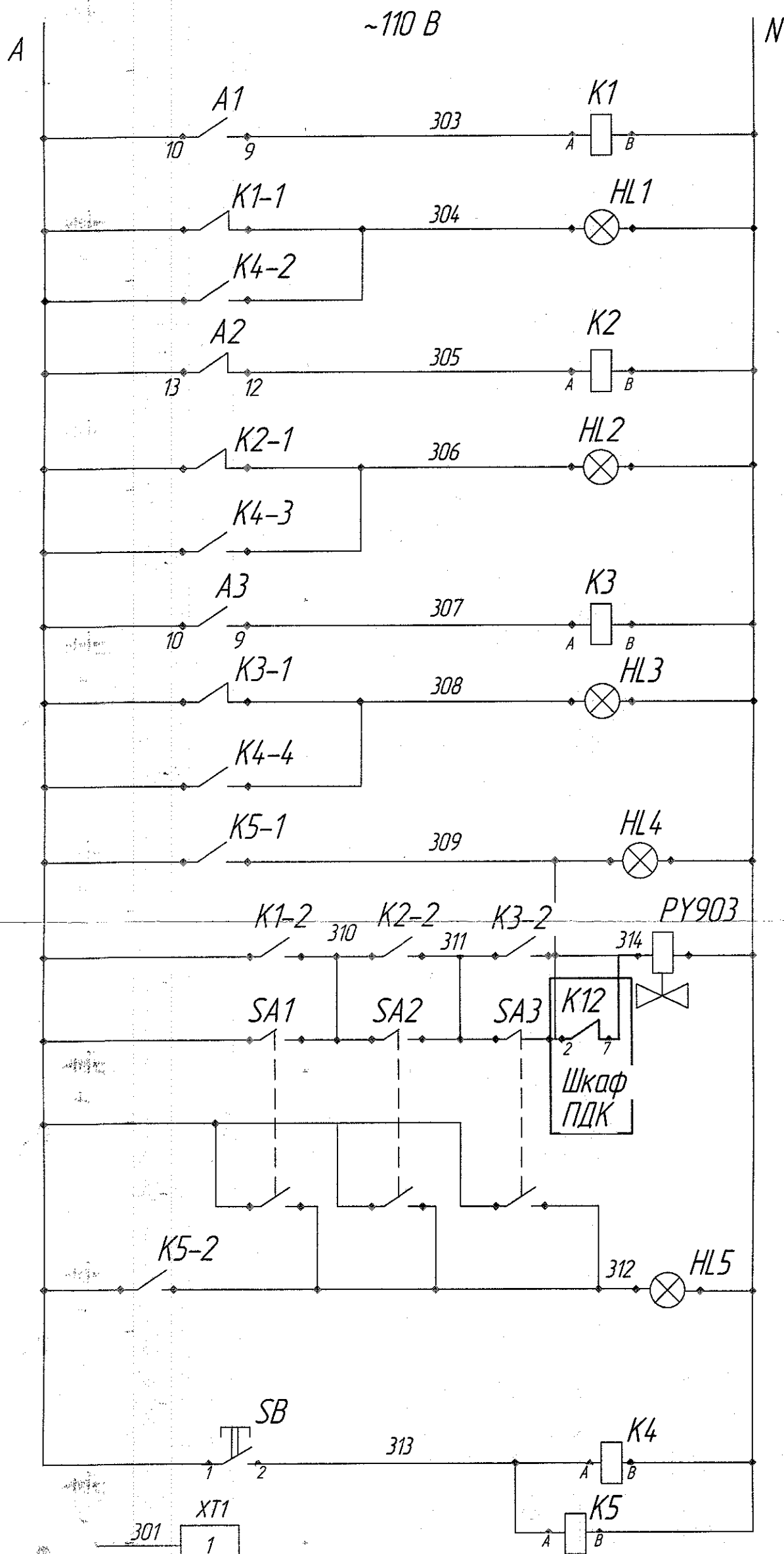


Питание
Низкое давление газа на горение в фидере
Сработал отсечной клапан газа на фидер по низкому давлению газа
Высокое давление газа на горение в фидере
Сработал отсечной клапан газа на фидер по высокому давлению газа
Низкое давление воздуха на горение в фидере
Сработал отсечной клапан газа на фидер по низкому давлению воздуха
Отсечной клапан газа открыт
Магнитный клапан отсечного клапана газа
Переключатели снятия действия блокировок
Действие блокировок фидера снято
Проверка ламп

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инд. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
909	301	1	301	2	
	303	2	301	3	
	305	3	301	4	
	307	4	301	5	
	309	5	301	6	
	317	6	301	7	
	400	7	301	8	
	401	8	301	9	
		9	301	10	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	54-24-АГСВ	Стадия	Лист	Листов
						Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно"			
						Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу: г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41			
Утв.	Никанова	03.25				Цех одностадийной	С	6	
Н.контр.	Королева	03.25				выработки стекловолокна (печь №9)			
Проверил	Станкевич	03.25				Существующий пульт управления печью №9.			
Разработал	Гавриленко	03.25				Схема блокировок и сигнализации, клапан PY909 (домонтаж)			

ПКО ОАО "ПСВ"



Питание
Низкое давление газа на горение в печи
Сработал отсечной клапан газа на печь по низкому давлению газа
Высокое давление газа на горение в печи
Сработал отсечной клапан газа на печь по высокому давлению газа
Низкое давление воздуха на горение в печи
Сработал отсечной клапан газа на печь по низкому давлению воздуха
Отсечной клапан газа открыт
Магнитный клапан отсечного клапана газа
Переключатели снятия действия блокировок
Действие блокировок печи снято
Проверка ламп

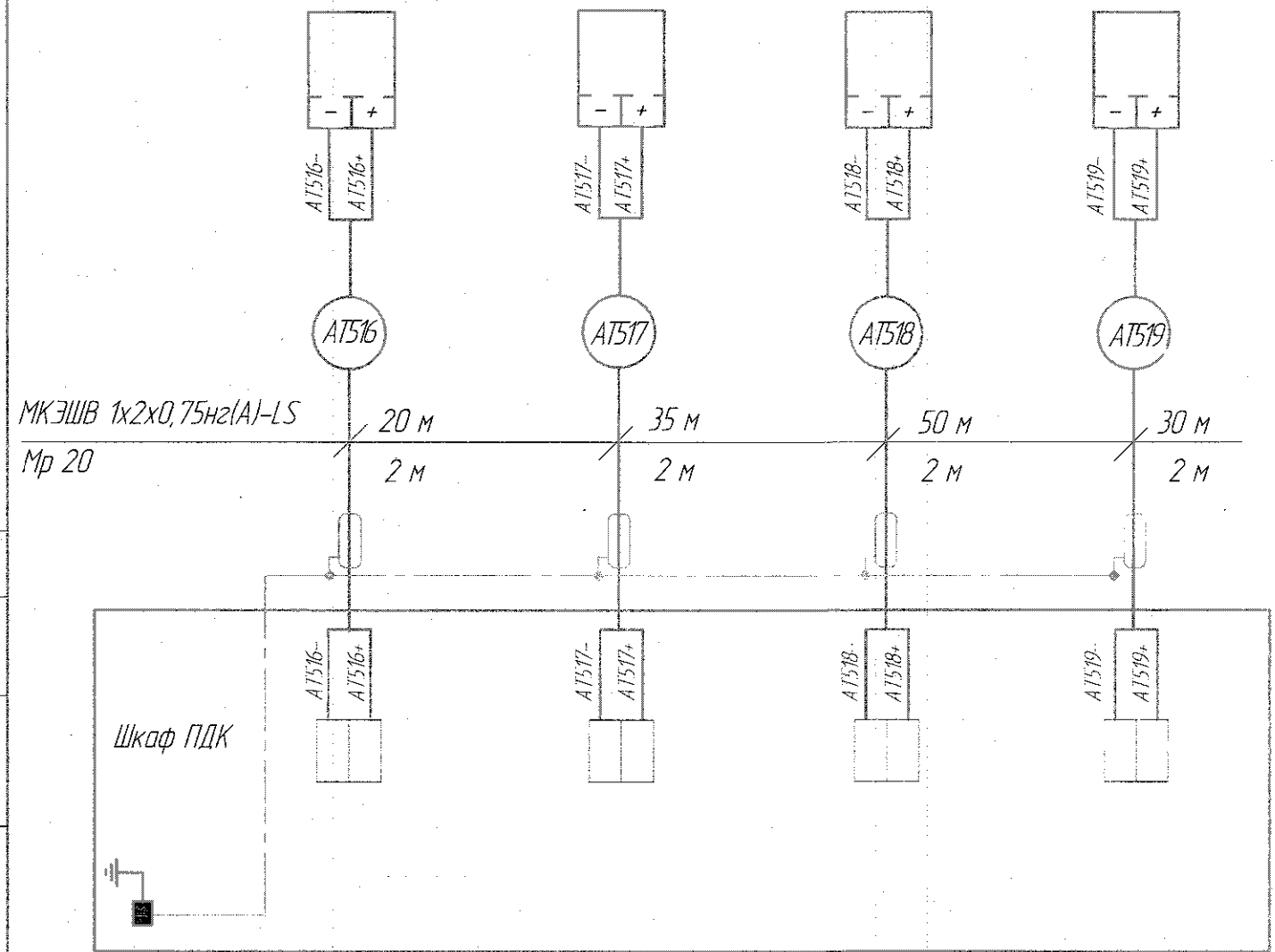
301	1
A1 303	2
301	3
A2 305	4
301	5
A3 307	6
PY903 309	7
317	8
402	9
403	10

54-24-АГСВ					
Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно"					
Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу: г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Утв.	Никонова				03.25
Н.контр.	Королева				03.25
Проверил	Станкевич				03.25
Разработал	Габриленко				03.25
Цех одностадийной выработки стекловолокна (печь №9)				Стадия	Лист
Существующий пульт управления печью №9				С	7
Схема блокировок и сигнализации, клапан PY903 (домонтаж)				ЛКОО ОАО "ПСВ"	

Согласовано

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Наименование параметра и места отбора импульса	Концентрация монооксида углерода в зоне печи №9			
	Электро-химический датчик	Электро-химический датчик	Электро-химический датчик	Электро-химический датчик
Номер установочного чертежа	-	-	-	-
Позиция или обозначение	AT516	AT517	AT518	AT519

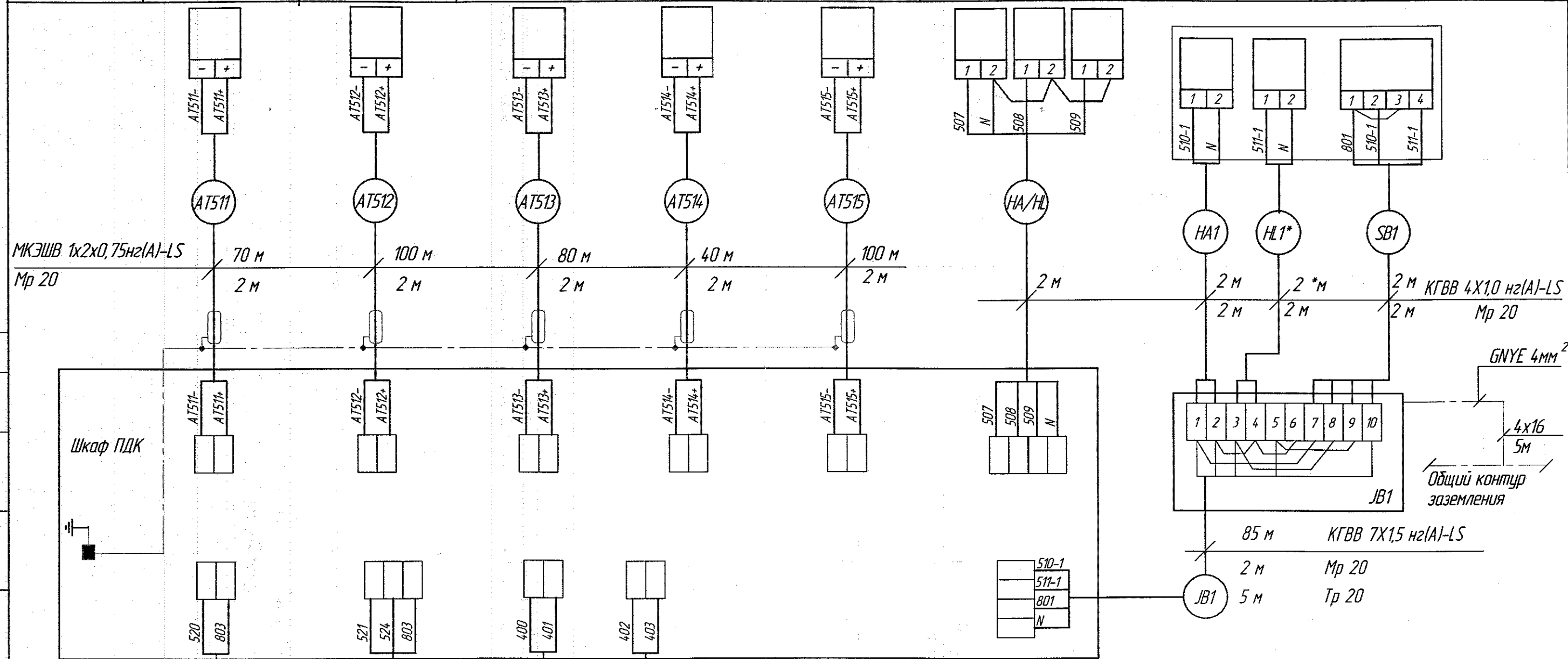


Поз. обознач.	Наименование	Кол. м	Примечание
	Кабель монтажный экранированный МКЭШВ H2(A)-LS 1x2x0,75	525	
	Кабель управления КГВВH2(A)-LS 4x1,0	100	
	Кабель управления КГВВH2(A)-LS 7x1,5	335	
	Провод медный одножильный в желто-зеленой изоляции ПВ4 1,0	20	
	Труба стальная электросварная ϕ 20	25	
	Рукав металлический РЗ-ЦП-20	66	
	Коробка соединительная на 10 зажимов, 4отв.	5	
	под кабельный ввод M20x1,5		

- Длины кабелей даны с учетом надбавки на изгибы, повороты и отходы.
- До нарезки длины кабелей уточнить по месту.
- Для защиты кабеля от повреждений на участке "прибор-труба" использовать металлорукав.
- Монтаж защитного заземления выполнить согласно действующим инструкциям по монтажу защитного заземления и ТКП 339-2022.
- Для заземления использовать проводник GNYE.

						54-24-АГСВ		
1	-	зам.	74-25	Подп.	10.25	Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно" Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу: г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Утв.	Никанова	С. Никанова	10.25	Цех одностадийной выработки стекловолокна (печь №9)			Стадия	Лист
Н.контр.	Королева	Королева	10.25				С	8
Проверил	Станкевич	С. Станкевич	10.25	Схема соединений внешних проводок (начало)			ПКО ОАО "ПСВ"	
Разработал	Гавриленко	Г. Гавриленко	10.25					

Наименование параметра и места отбора импульса	Концентрация монооксида углерода в зоне печи №9										
	Электро-химический датчик	Электро-химический датчик	Электро-химический датчик	Электро-химический датчик	Электро-химический датчик	Шкаф ПДК			Пост сигнализации №1		
						Сигнальная колонна					
Номер установочного чертежа	-	-	-	-	-	-			-		
Позиция или обозначение	AT511	AT512	AT513	AT514	AT515	HA	1HL	2HL	HA1	HL1	SB1

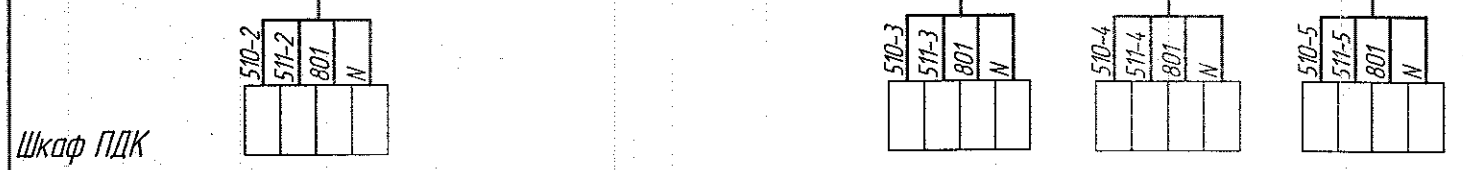
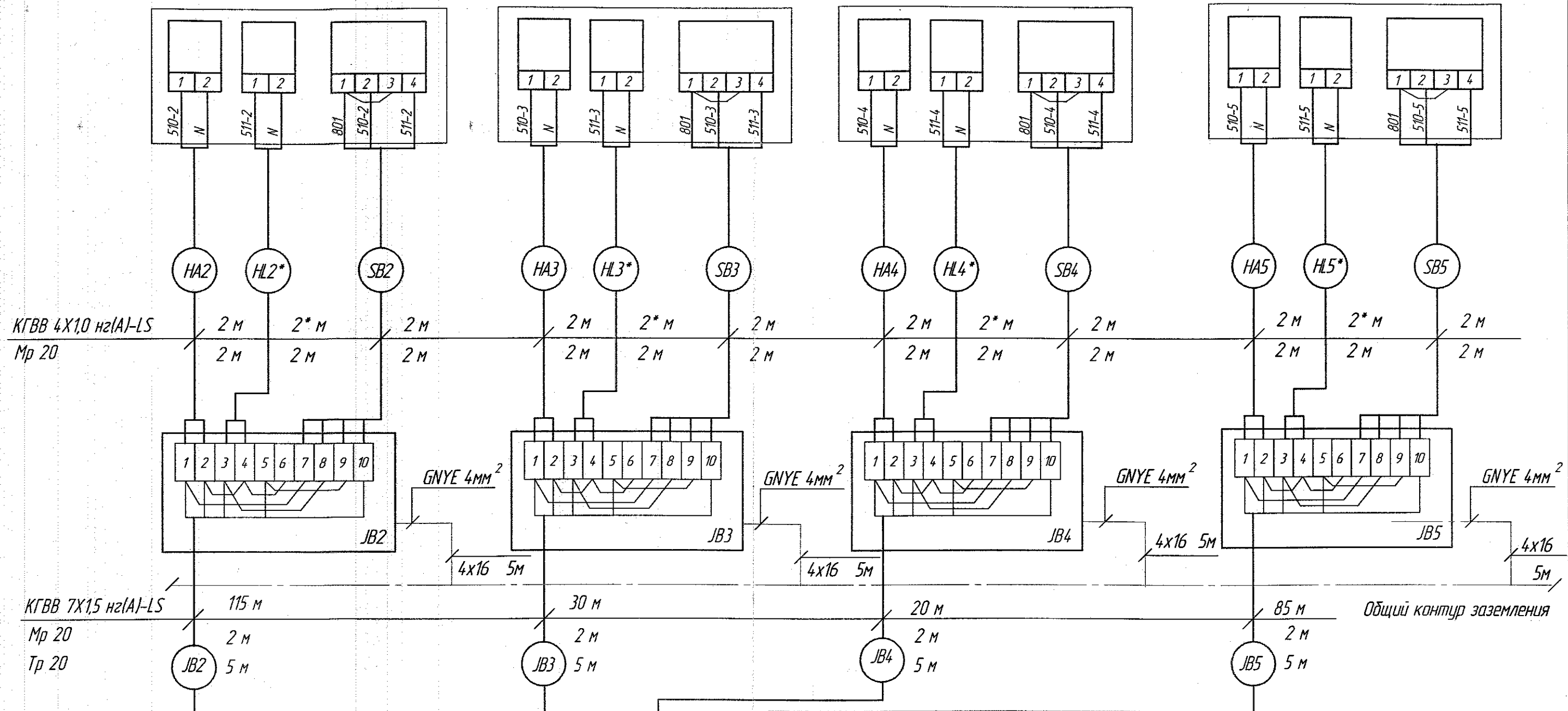


* - кабель комплектной поставки с оповещателями световыми

						54-24-АГСВ		
						Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно" Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу: г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Цех одностадийной выработки стекловолокна (печь №9)	Стация	Лист
Утв.		Никанова			03.25		С	9
Н. контр.		Королева			03.25			
						Схема соединений внешних проводов (продолжение)	ПКО ОАО "ПСВ"	
Проверил		Станкевич			03.25			
Разработал		Габриленко			03.25			

Согласовано			
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	

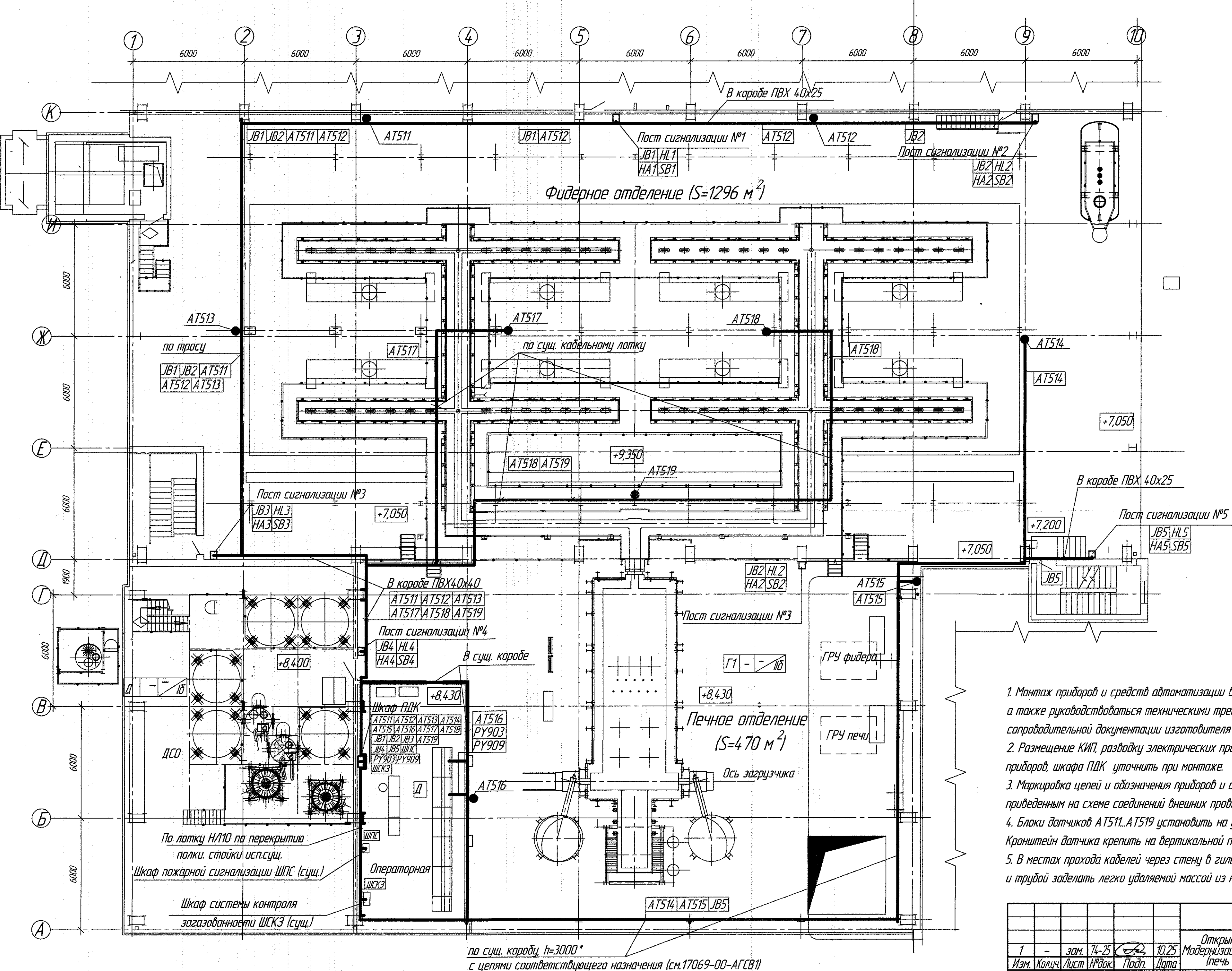
Наименование параметра и места отбора импульса	Концентрация монооксида углерода в зоне печи №9											
	Пост сигнализации №2			Пост сигнализации №3			Пост сигнализации №4			Пост сигнализации №5		
Номер установочного чертежа	—			—			—			—		
Позиция или обозначение	HA2	HL2	SB2	HA3	HL3	SB3	HA4	HL4	SB4	HA5	HL5	SB5



* - кабель комплектной поставки с оповещателями световыми

54-24-АГСВ					
Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно"					
Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу: г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Утв.	Никонова	С.И.	03.25		
Н. контр.	Королева	Е.В.	03.25		
Проверил	Станкевич	С.В.	03.25		
Разработал	Гавриленко	С.В.	03.25		
Цех одностадийной выработки стекловолокна (печь №9)				Стадия	Лист
Схема соединений внешних проводок (окончание)				С	10
ПКО ОАО "ПСВ"				Листов	

План на отм.+8,430, +9,350, +10,370



- 1. Монтаж приборов и средств автоматизации выполнять согласно СП4.04.06-2024, а также руководствоваться техническими требованиями, изложенными в сопроводительной документации изготовителя приборов.
- 2. Размещение КИП, разводку электрических проводов, а также установку местных приборов, шкафа ПДК уточнить при монтаже.
- 3. Маркировка цепей и обозначения приборов и средств автоматизации соответствующим приведенным на схеме соединений внешних проводов.
- 4. Блоки датчиков АТ511..АТ519 установить на уровне органов дыхания персонала. Кронштейн датчика крепить на вертикальной поверхности.
- 5. В местах прохода кабелей через стену в гильзах из трубы $\varnothing 50$ (2шт.), зазор между кабелем и трубой заделать легко удаляемой массой из негорючего материала.

54-24-АГСВ					Открытое акционерное общество "Полоцк-Стекловолокно"		
Модернизация здания цеха одностадийной выработки стекловолокна (печь №9) по адресу: г. Полоцк, ул. Строительная, 30/41					Цех одностадийной		
Изм. Кол.ч. Лист № док.					выработки стекловолокна (печь №9)		
Утв. Н.контр. Подп. Дата					План трасс и расположения средств автоматизации на отм. +8,430, +9,350, +10,370 между осями 1-10, А-К		
Никанора Каролева					С 11		
Проверил Станкевич Разработал Габриленко					ПКО ОАО "ПСВ"		

Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Количество	Масса 1 ед., кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Шкаф ПДК в составе:	Общий вид 12433.00-АТХ.Н1			шт.	1		
7.1	- Шкаф металлический навесной с дверью, IP54 min, размером 650x285x1000 (ШxГxВ), с монтажной панелью				шт.	1		
7.2	- Блок питания и сигнализации с модулем накопления	аналог ФСТ-03В1.00 230В			шт.	1.2		* заказан в п.1
7.3	Электроаппараты, поставляемые комплектно со шкафом:							
	- Выключатель автоматический однополюсный, ~220V AC, характеристика C, монтаж на DIN-рейке	аналог ВА47-29						
	Ip=2,0 A				шт.	3		
	Ip=4,0 A				шт.	1		
	Ip=6,0 A				шт.	1		
	- Выключатель кнопочный 1н.з. контакт, цвет "черный"	аналог KE-011 исп.5			шт.	1		
	- Выключатель кнопочный 1н.а. контакт, цвет "черный"	аналог KE-011 исп.4			шт.	1		
	- Реле промежуточное электромагнитное 4п.к. с розеткой типа 2, монтаж на DIN-рейке, ~220V AC	аналог РП21-004			шт.	12		
	- Светодиодная сигнальная лампа, ~220V AC, цвет "зеленый"	аналог СКЛ-11А-ЛП-3-220			шт.	1		
	- Сигнальная колонна в составе:				шт.	1		Установить на крыше шкафа
	базовый модуль с адаптером для установки	аналог SL 7-FMS-100						
	модуль светодиодов, мигающий "красный"	аналог SL 7-BL230-R			шт.	1		
	модуль светодиодов, постоянный "зеленый"	аналог SL 7-L230-G			шт.	1		
	звуковой модуль	аналог SL 7-AP230-M			шт.	1		

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

1	2	-	74.25.672	10.25
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.

54-24-АГСВ.СО

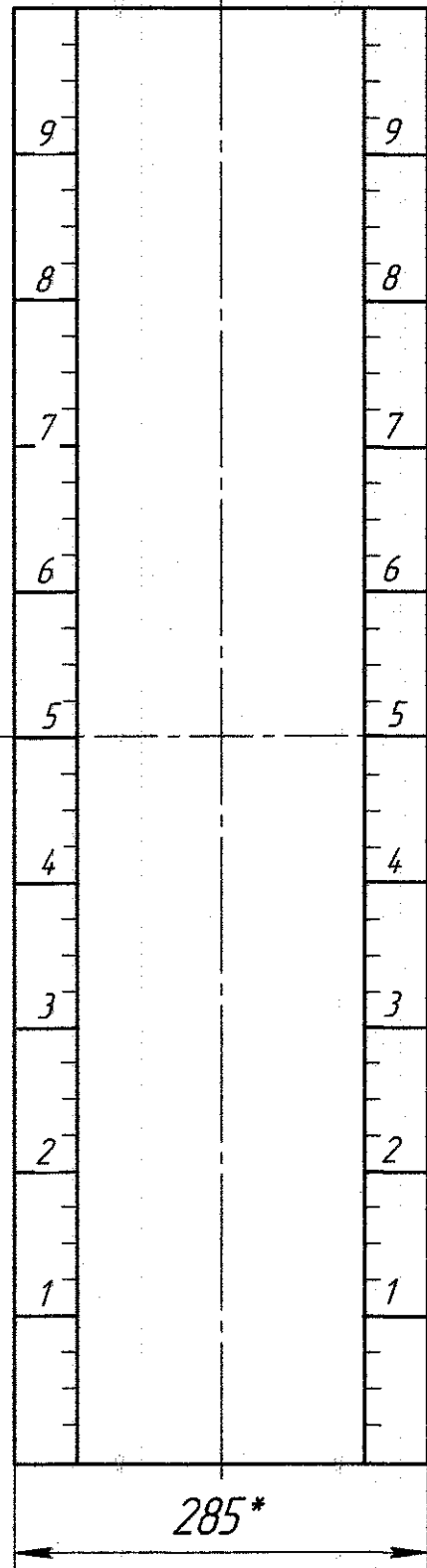
[illegible]

1	1	—	74-29	<i>Fr</i>	10.25
Изм.	Копия	Лист	№ док.	Подп.	Дата

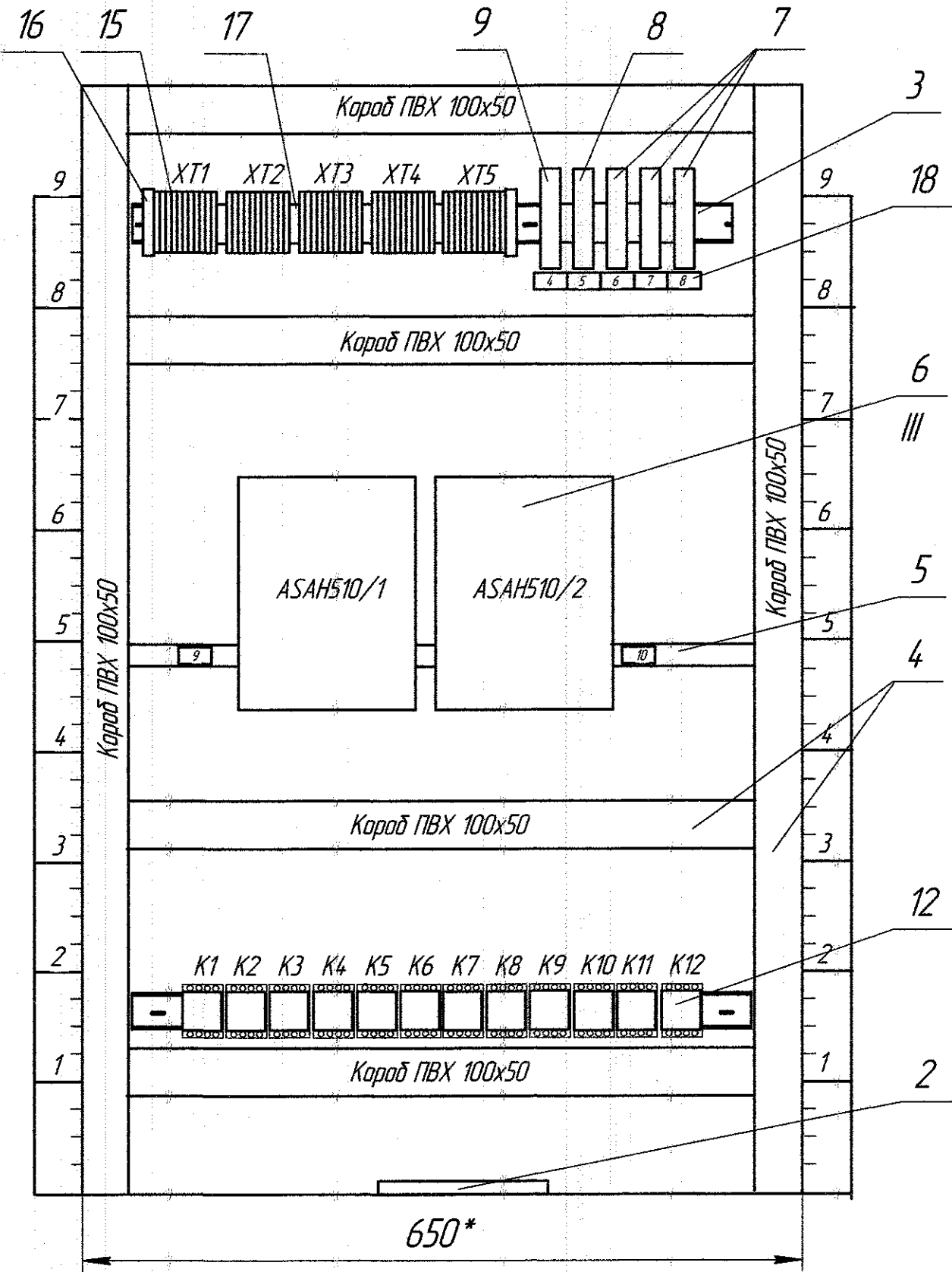
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

54-24-АГСВ.Н1

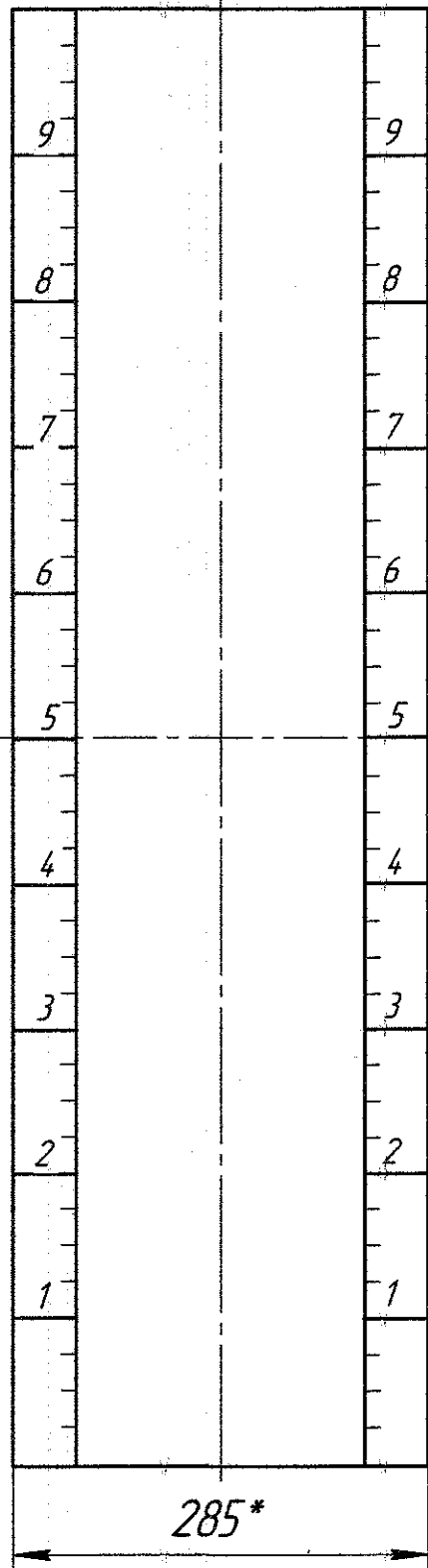
Левая стенка



Задняя стенка



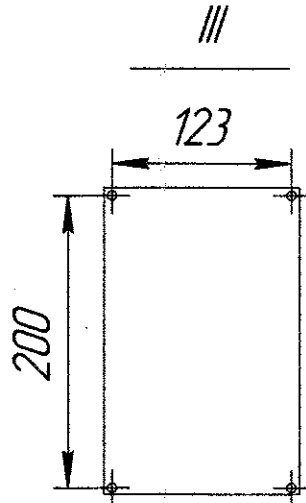
Правая стенка



Надписи в рамке

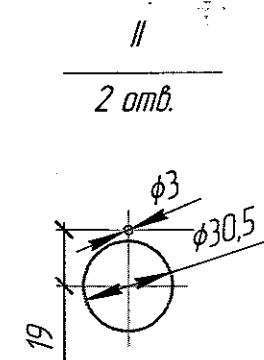
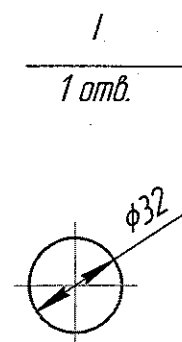
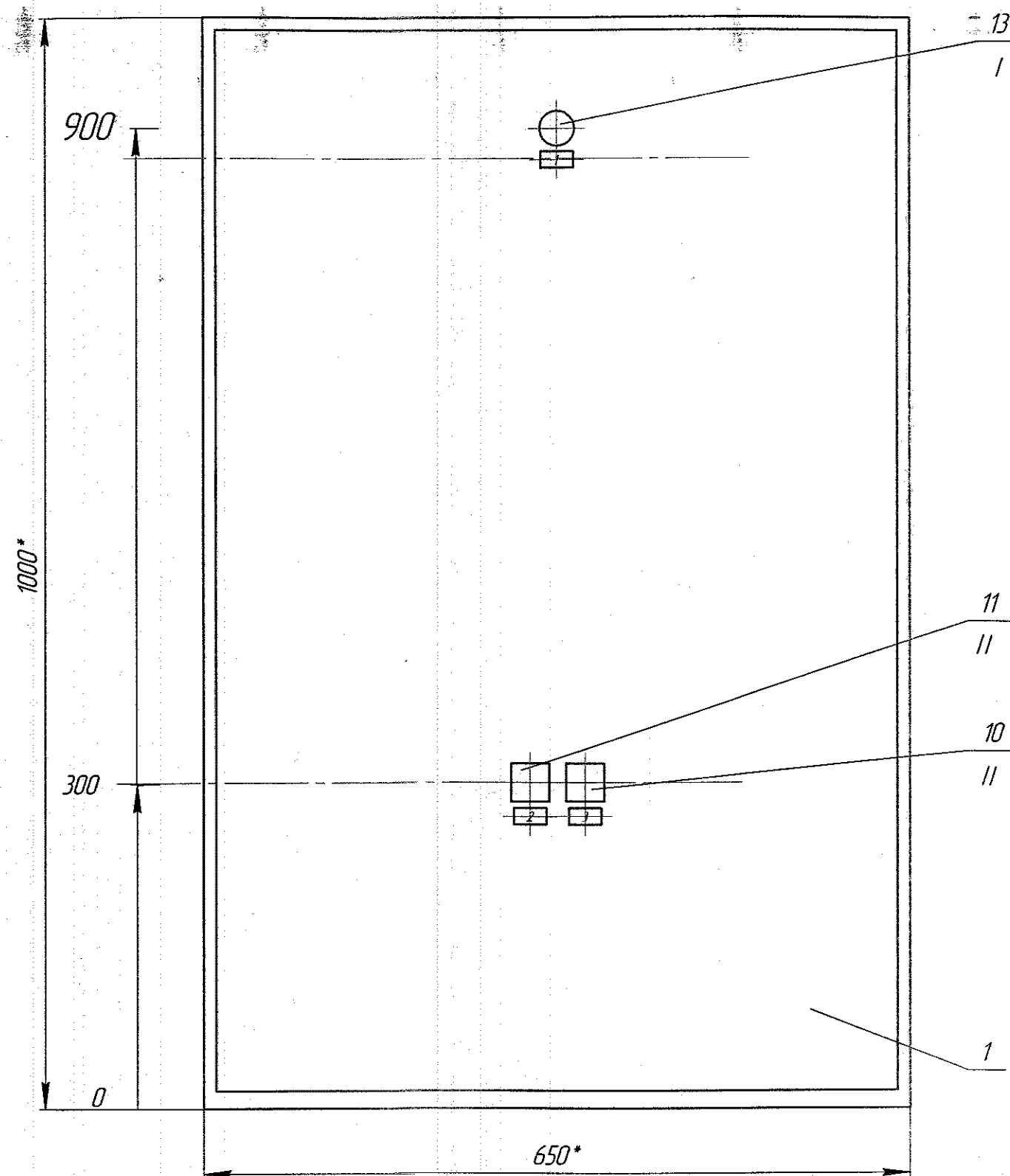
Номер надписи	Текст надписи	Кол.	Номер надписи	Текст надписи	Кол.
1	~220 В наличие питания	1	6	~220 В поз. АSАН510/1	1
2	Проверка светозвуковой сигнализации	1	7	~220 В поз. АSАН510/2	1
3	Квитирование звуковой сигнализации	1	8	~220 В схема управления клапаном	1
4	Ввод питания ~220 В	1	9	поз. АSАН510/1	1
5	~220 В схема загазованности	1	10	поз. АSАН510/2	1

Разметка крепления



- 1* Размеры для справок.
2. Разметку щита уточнить после получения оборудования и электроаппаратов.
3. Покрытие шкафа - RAL 7035.
4. Сигнальную колонну поз. НА/НЛ установить на крыше шкафа.

Шкаф ПДК. Дверь шкафа



Изм. №	подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

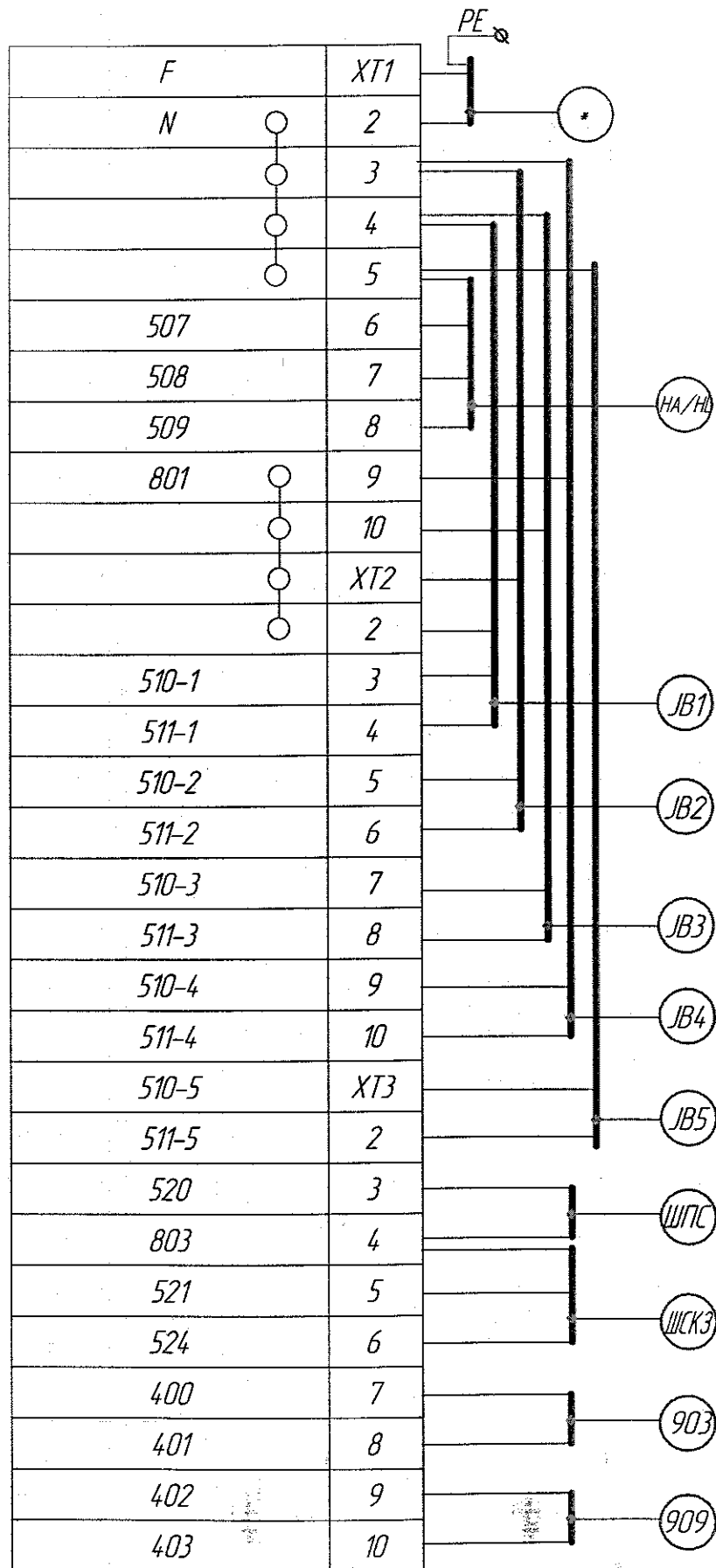
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

54-24-АГСВ.Н1

Лист
4

Формат А3

Шкаф ПДК. Схема подключения



* Кабель (см. часть ЭМ).

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

54-24-АГСВ.Н1

Лист
5