

Общество с ограниченной
ответственностью «ВКТ Монтаж»
246028 г. Гомель, ул. Федосеенко 4, www.vktn.by
т/ф 8 (0232) 34-63-40, +375 (29) 677-51-00
УНП 491061249 e-mail: vktmontaz@tut.by
Р/с BY74PJCB30124036051000000933 в ЦБУ 400
ОАО «Приорбанк» г.Гомель, ул. Красноармейская, 3а
код PJCBVY2X ОКПО 302251043000



СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

«Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350/D-160566 (складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350/D-160412 (производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина, 321»

01/П-25 – АС

АРХИТЕКТУРНО – СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Заказчик: Гомельское республиканское унитарное предприятие электроэнергетики «Гомельэнерго»

Объект: 01/П - 25

Директор

С.Н.Буценко

ГИП

Н.К.Сахарова

Гомель 2025 г.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
СН 3.02.10-2020	Производственные здания и сооружения	
СН 5.03.01-2020	Бетонные и железобетонные конструкции	
СН 1.02.02-2023	Состав и содержание проектной документации	
СНБ 2.04.02-2000	Строительная климатология	
СТБ 1074-2009	Детали профильные из древесины и древесных материалов для строительства. Технические условия	
ГОСТ 23118-2012	Конструкции стальные строительные. Общие технические условия	
СН 2.01.05-2019	Воздействия на конструкции. Общие воздействия. Ветровые нагрузки	
СП 2.04.01-2020	Строительная теплотехника	
СТБ 1544-2005	Бетоны конструкционные тяжелые. Технические условия	
СТБ 1072-97	Составы полимерные. Технические условия	
СН 2.02.05-2020	Пожарная безопасность зданий и сооружений	
СН 2.01.04-2019	Воздействия на конструкции. Общие воздействия. Снеговые нагрузки	
СН 2.01.02-2019	Воздействия на конструкции. Общие воздействия. Объемный вес, собственный вес, функциональные нагрузки для зданий	
	Правила по охране труда при выполнении строительных работ	
	Постановление Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь №13 от 25.03.2020	
	Прилагаемые документы	
Объект №83.25	Техническое заключение по результатам обследования строительных конструкций объекта	

Технические характеристики объекта

№п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели
1	Площадь помещения (350/D-160412) – производственное помещение	м²	63,5
2	Высота помещения	м.п.	7,9
3	Площадь технического помещения для оборудования (помещение склада (350/D-160566)) – складское помещение	м²	55,2
4	Высота помещения	м.п.	7,9
5	Материал перекрытия	-	сборная ж.б. ребристая плита
6	Материал стен	-	кирпич; бетон
7	Общая площадь объекта (в том числе помещений в границах производства работ)	м²	2 354,1 (118,7)
8	Строительный объем объекта (в том числе помещений в границах производства работ)	м³	27 452,0 (937,73)
9	Площадь застройки объекта (в том числе помещений в границах производства работ)	м²	2 715,4 (157,84)

Показатели приведены в соответствии с данными задания на проектирование, утвержденного РУП "Гомельэнерго" 29.05.2024г.

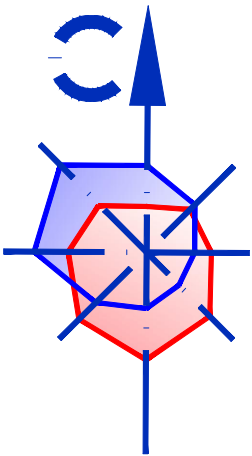
Общие указания

1. Раздел марки "АС" "Архитектурно-строительные решения" выполнен в соответствии с: заданием на проектирование от 29.05.2024г, технологическими решениями, а также рекомендациями "Технического заключения по результатам обследования объекта" по объекту "Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350/D-160566 (складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350/D-160412 (производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина, 321
2. Проектные решения разработаны в соответствии с техническим регламентом «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность», актами законодательства Республики Беларусь, межгосударственными и национальными ТНПА, с соблюдением технических условий.
3. Настоящий проект разработан на основании Задания на разработку проектной документации, утвержденного заказчиком, и других исходных данных, выданных Заказчиком.
4. Раздел проекта выполнен в соответствии с действующими нормативными документами:
- СН 3.02.10-2020 "Производственные здания и сооружения"; - СН 2.01.01-2019 "Основы проектирования строительных конструкций"; - СН 1.02.02-2023 "Состав и содержание проектной документации"; - СН 2.02.05-2020 «Пожарная безопасность зданий и сооружений»; - СН 2.01.04-2019 "Воздействия на конструкции. Общие воздействия. Снеговые нагрузки"; - СН 2.01.02-2019 "Воздействия на конструкции. Общие воздействия. Объемный вес, собственный вес, функциональные нагрузки для зданий"; - СН 2.01.05-2019 «Воздействия на конструкции. Общие воздействия. Ветровые воздействия»; - СН 2.01.07-2020 "Защита строительных конструкций от коррозии. Строительные нормы проектирования"; - СП 5.03.01-2020 "Бетонные и железобетонные конструкции".
5. Класс сложности здания – «К-3» СН 3.02.07-2020.
6. Класс здания по функциональной пожарной опасности – Ф5.1 согласно СН 2.02.05-2020.
7. Степень огнестойкости здания при воздействии пламени с внешней стороны здания – II согласно СН 2.02.05-2020.
8. Коэффициент надежности по ответственности – 0,9. Класс последствий по разрушениям – СС2 (по СН 2.01.01-2022).
9. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола помещений первого этажа объекта.
10. Проект предназначен для реконструкции в г. Гомель.
11. Строительно-монтажные работы выполнять в соответствии с требованиями: Правил по охране труда при выполнении строительных работ; Постановления Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь №13 от 25.03.2020.
12. Материалы и изделия, применяемые при реконструкции объекта, должны быть сертифицированы в соответствии с Постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 16.12.2008г. №60 с изменениями в постановление, и иметь разрешение Министерства здравоохранения Республики Беларусь.
13. Замена изделий и материалов, предусмотренных проектной документацией, должна осуществляться в порядке, предусмотренном СН 1.02.02-2023.
14. Характеристическое значение снеговой нагрузки на грунт по СН 2.01.04-2019 – 1,3 кПа. Снеговой район 1 (подрайон – 1В). Высота местности – 125,98..126,63. Разность высот – 0,65м. Базовая скорость ветра по СН 2.01.05-2019 – 21 м/с; Тип местности – II по СН 2.01.05-2019. Категория проектного срока эксплуатации – 4 и ориентировочный проектный срок по СН 2.01.01-2019 – 50лет. Класс надежности сооружения – RC2 по СН 2.01.01-2019. Коэффициент воздействий K_н по СН 2.01.01-2019 – 1,0.
Класс среды по условиям эксплуатации по СН 2.01.07-2020 для металлических конструкций – ХА3.
Группа лакокрасочных материалов для металлических конструкций по СН 2.01.07-2020 – IVх. Общая толщина – 240мкм.
Функциональные нагрузки (по СН 2.01.02-2019) от складирования материалов на перекрытие – qк=7,5кН; Qк=7,0кН.
Группа газов наружного воздуха по СН 2.01.07-2020 – В, С.
Район (подрайон) влажности по СНБ 2.04.02-2000 – IIб – нормально-сухой.
Класс экспозиции для бетонных, сборных и монолитных железобетонных конструкций – ХС1; ХС4 (по СП 5.03.01-2020).
Класс геотехнического риска условий строительства – "Б" – умеренный (по СП 5.01.01-2023). Категория сложности основания – "II" – средней сложности (по СП 5.03.01-2020).

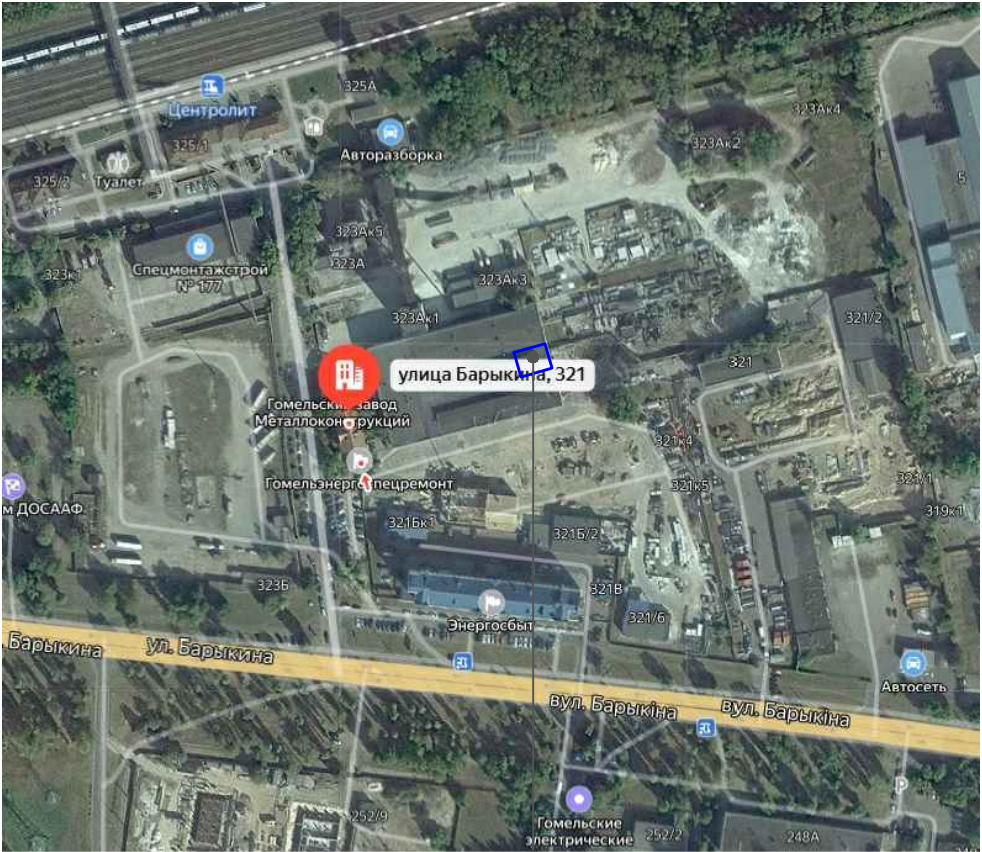
						01 П-25-1;2-АС			
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321			
Изм.	Кол.	Лист	№док	Подпись	Дата				
						Производственное помещение. Складское помещение	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Ковалец				05.25		С	1	17
Проверил	Ковалец				05.25				
Утвердил	Бычковский				05.25	Общие данные (Начало)	ООО "ВКТ Монтаж"		
Н.Контр	Сироткина				05.25				

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (Начало)	
2	Общие данные (Окончание)	
3	План на отметке 0,000 (Демонтаж)	
4	План на отметке 0,000. Разрез 1-1 (Проектные решения)	
5	Ведомость отделки помещений	
6	Спецификация элементов заполнения проемов	
7	Экспликация полов	
8	Проем Пр1	
9	План эстакады. Сечения 1-1; 2-2. Схема расположения фундаментов	
10	Схема расположения стоек и связей по стойкам. Схема расположения балок	
11	Узлы и детали эстакады	
12	Фундамент ФМ1	
13	Лестница Л1	
14	Схема устройства дренажного лотка и прямка	
15	Схема устройства подвесного реечного потолка	
16	Прямоук Пр1	
17	Деталь крепления внутренних блоков кондиционеров к стене	



Ситуационная схема объекта



Объект реконструкции

1. Проектом предусматривается:
- размещение однопостовой мойки в отдельном помещении (350/D-160412) (производственное помещение) производственного корпуса;
 - размещение технического помещения для расположения технологического оборудования в отдельном помещении (350/D-160566) (помещение склада);
 - замена распашных ворот на ворота секционные подъемные, с электроприводом и ручным открыванием (в границах работ);
 - уменьшение высоты ворот (до отметки +4,500) - зашивка верхней части проемов ворот);
 - устройство подвесного реечного потолка в помещениях;
 - устройство дренажного лотка и прямка в помещении мойки;
 - устройство монолитного пола в помещении мойки, с устройством гидроизоляционного слоя и покрытия из керамической плитки с антискольжением;
 - ремонт существующего бетонного пола в технических помещениях, с устройством покрытия из керамической плитки с антискольжением;
 - отделка поверхности стен керамической плиткой на клею;
 - устройство технологических эстакад в помещении мойки (для обеспечения процесса мойки верхней части автотракторной техники).

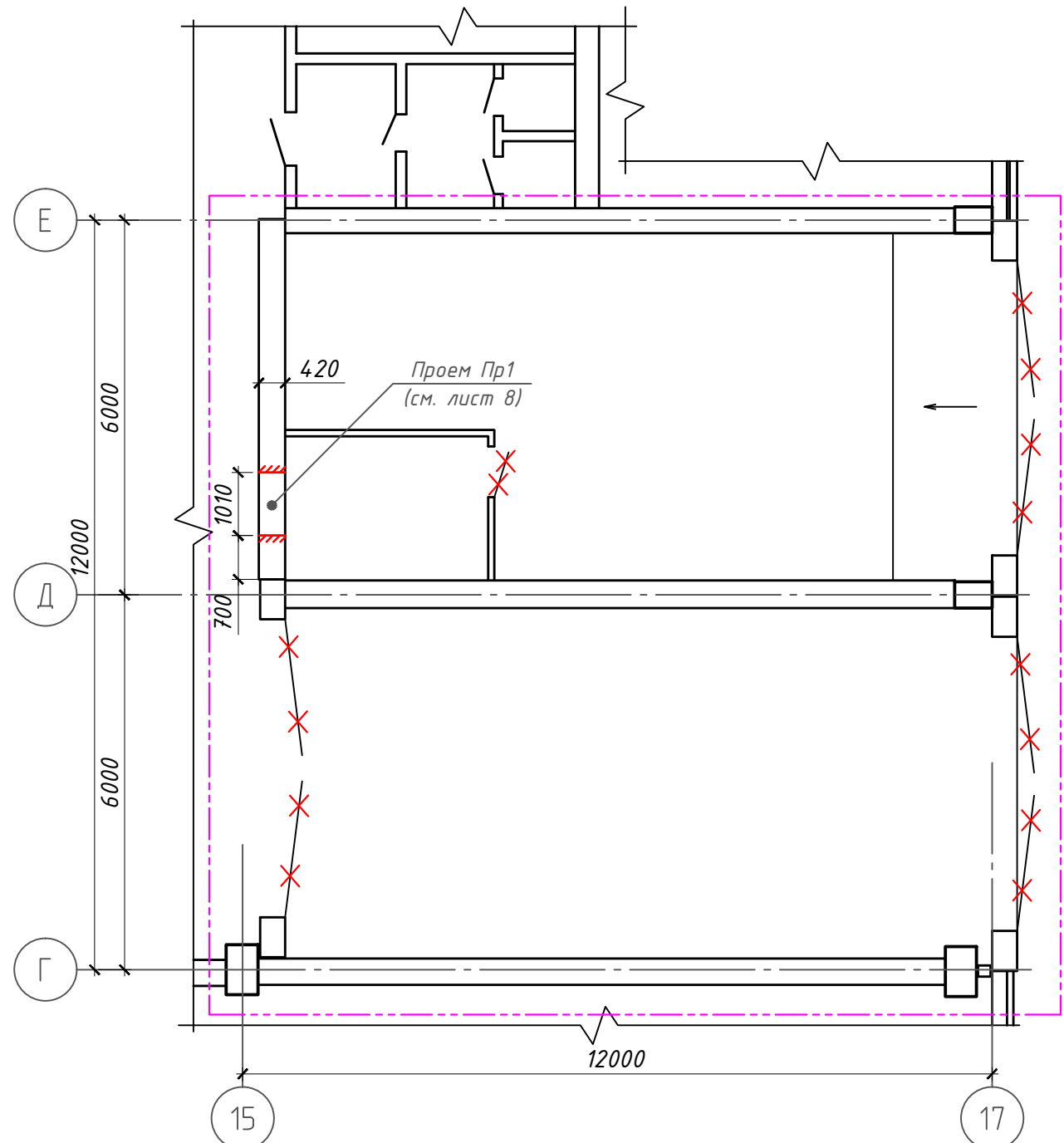
Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация элементов заполнения проемов. Спецификация элементов зашивок	
8	Спецификация элементов проема Пр1	
10	Спецификация элементов эстакады С1 (С1*)	
12	Спецификация элементов ФМ1. Спецификация МН1	
13	Спецификация элементов Л1	
14	Спецификация элементов дренажного лотка и прямка	
15	Спецификация элементов подвесного реечного потолка	
16	Спецификация элементов прямка Пр1	

Изменения №1 внесены на основании разрешения на внесение изменений №01-26 по замечаниям ДРУП "Госстройэкспертиза по Гомельской области" (регистрационный №188-40/26 от 03.04.2026г.).

						01 П-25-1;2-АС			
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321			
Изм.	Кол.	Лист	№док	Подпись	Дата	Производственное помещение. Складское помещение	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Ковалец				05.25		С	2	17
Проверил	Ковалец				05.25				
Утвердил	Бычковский				05.25				
						Общие данные (Окончание)	ООО "ВКТ Монтаж"		
Н.Контр	Сироткина				05.25				

План на отметке 0,000(Демонтаж)



Компоновочная план-схема объекта



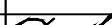
Ведомость демонтажных работ

№п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Разборка кладки дверного проема по осям "15/Д-Е" во внутренней стене из кирпича керамического полнотелого	м³	0,933	Пр1 (см. лист 8)
2	Демонтаж металлического дверного блока размером 2100(Н)х810мм	шт./м²	1/1,701	-
3	Демонтаж комбинированных (стальной каркас; обшивка из обрезной доски) распашных ворот с калиткой размером 5530(Н)х4700мм	шт./м²	3/77,97	по осям "15"; "17"
6	Сплошная очистка поверхности ребристых плит перекрытия от известковой окраски	м²	134,36	-
7	Сплошная очистка поверхности стен, колонн, подкрановых балок от известковой окраски	м²	476,0	-
8	Разборка бетонного пола (толщиной 150..200мм) в помещении мойки	м²/м³	63,69/11,15	-
9	Разборка бетонного пола для устройства фундаментов ФМ1 эстакад С1; С1*	м³	2,88	-
11	Разборка бетонного пола толщ. 150..200мм в техническом помещении площадью 7,51м.кв.	м³	1,31	-
12	Разборка бетонного пола толщ. 150..200мм в техническом помещении площадью 55,65м.кв.	м³	9,74	-

Условные обозначения:

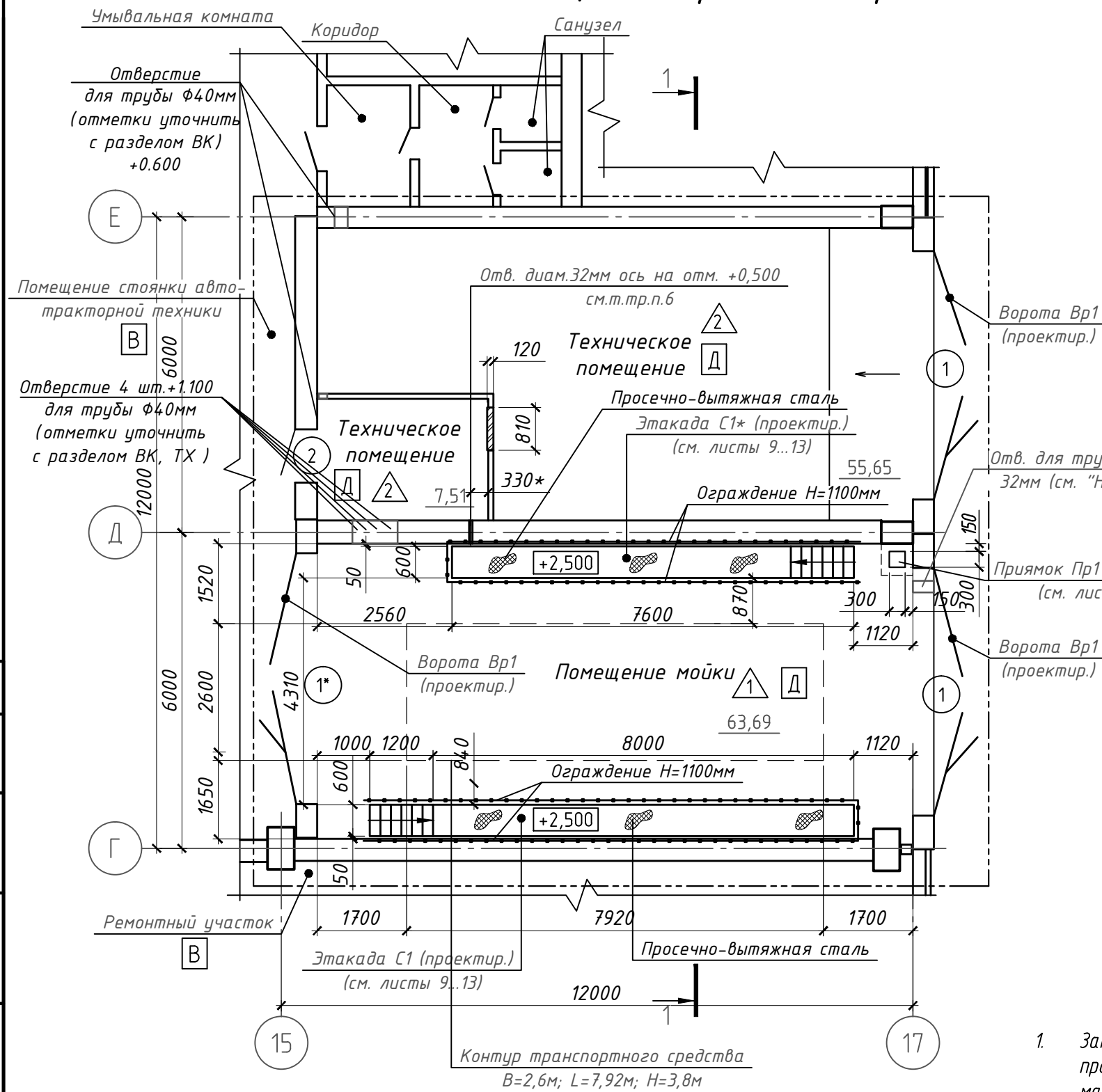
- - граница производства работ (граница проектирования);
- X---X--- - демонтируемые конструкции и элементы;
- X---X--- - устройство (разборка) дверного проема Пр1 во внутренней стене (см. лист 8)

1. Виды и объемы работ уточнить при проведении строительно-монтажных работ (по месту и по факту).
2. Работы по разборке бетонного пола выполнять при помощи бензореза и отбойного молотка.

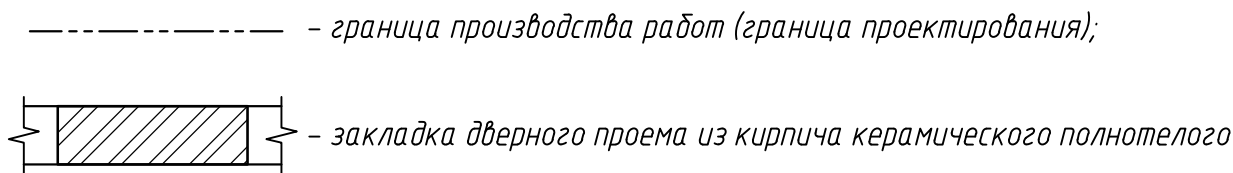
						01 П-25-1;2-АС			
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350Д-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350Д-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321			
Изм.	Кол.	Лист	№док	Подпись	Дата	Производственное помещение. Складское помещение	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Ковалец				05.25		С	3	
Проверил	Ковалец				05.25				
Утвердил	Бычковский				05.25		План на отметке 0,000 (Демонтаж)	ООО "ВКТ Монтаж"	
Н.Контр	Сироткина				05.25				

Согласовано	
Гл. спец. ОБ Бычковский	04.26
Гл. спец. ВК Сироткина	04.26
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

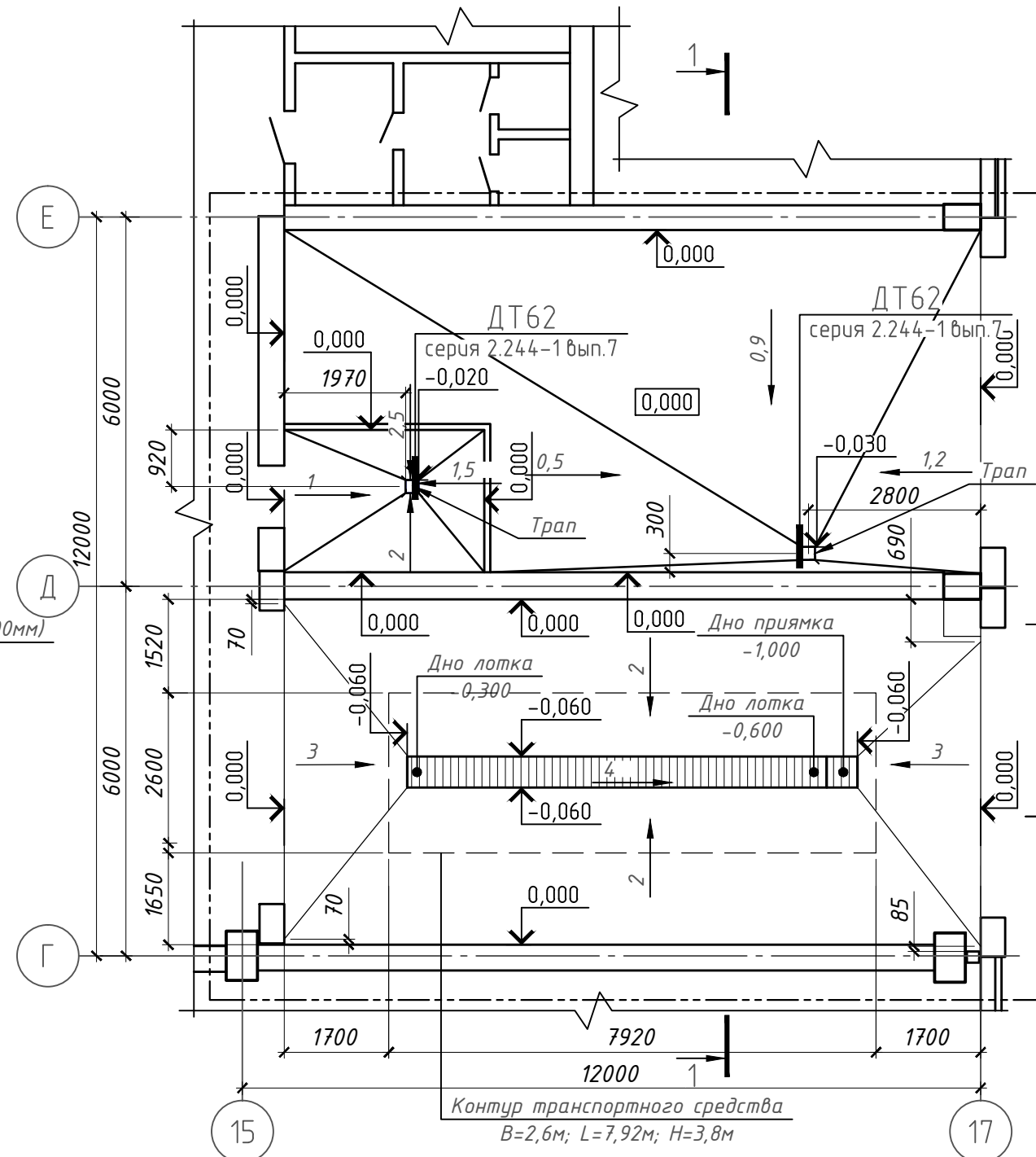
План на отметке 0,000(Проектные решения)



Условные обозначения:

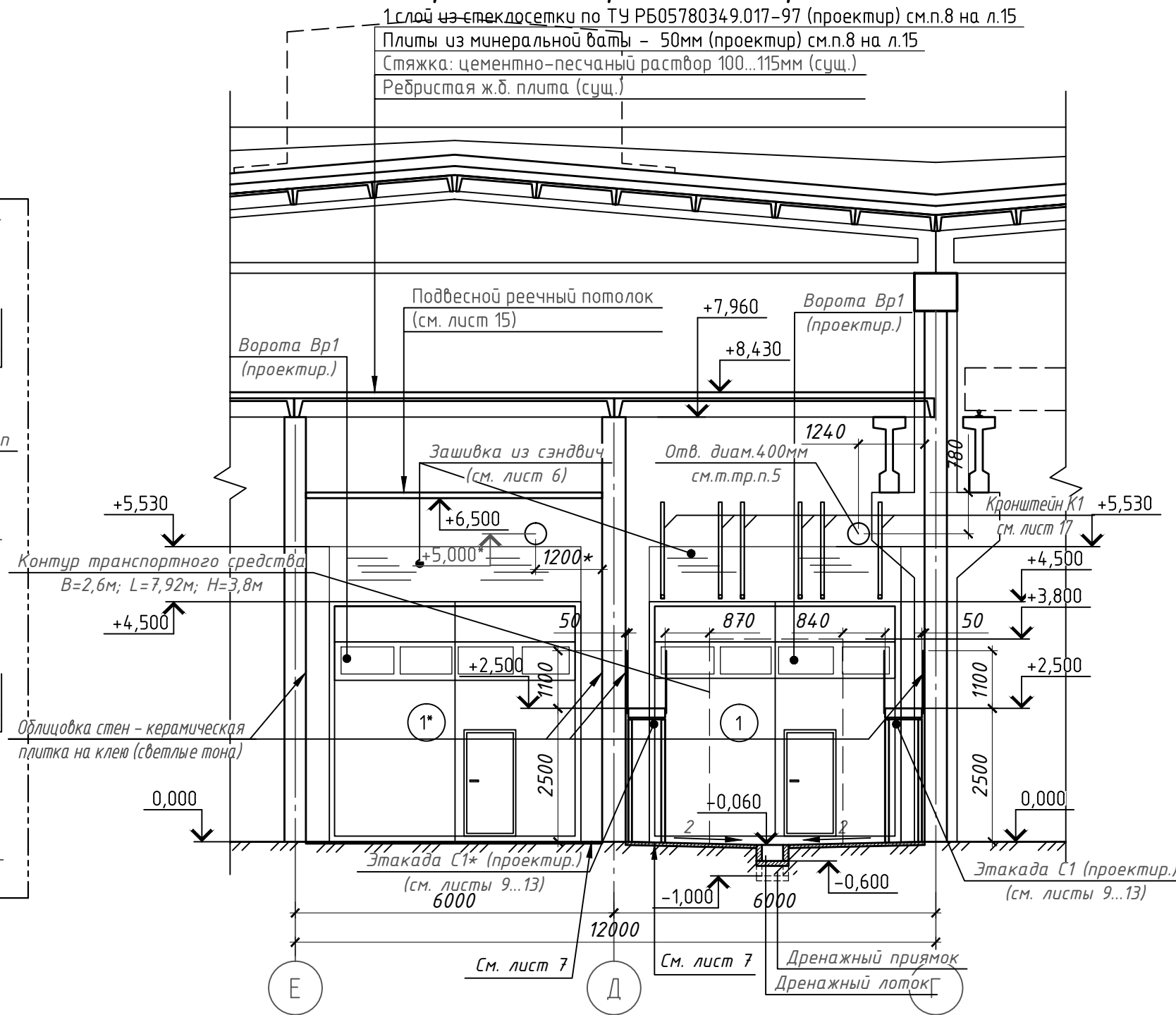


Технологическая схема на отметке 0,000



- Закладку дверного проема в перегородке технического помещения выполнить толщиной 120мм (на всю высоту проема) из кирпича керамического полнотелого марки КРО-100/15/СТБ 1160-99 на цементно-песчаном растворе марки М100, S=1,7м². Объем кладки - 0,21м³.
- Ведомость отделки помещений приведена на листе 5.
- Спецификация элементов заполнения проемов приведена на листе 6. Экспликация полов см. на листе 7.
- Устройство дверного проема см. на листе 8. Конструктивные решения по устройству эстакад С1; С1* приведены на листах 9...13. Схема устройства дренажного лотка и приямка приведена на листе 14. Схема устройства подвесного реечного потолка приведена на листе 15.
- Для пропуска инженерных коммуникаций (воздуховода диаметром 400мм), в указанных местах в наружной бетонной стене толщиной 400мм по осям "17/Г-Д" (выше ворот) выполнить отверстия диаметром 400мм (2шт.). После прокладки воздуховода отверстие тщательно заделать негорючим материалом (НГ): цементно-песчаным раствором М100, минеральной ватой.
- Для пропуска инженерных коммуникаций (водопровода диаметром 32мм), в указанном месте во внутренней стене по оси "Д" толщиной 380мм из кирпича керамического, на отметке оси +0,500, выполнить сверление отверстия диаметром 32мм. Сверление отверстия выполнить после увязки оборудования установки очистки воды. После прокладки водопровода отверстие тщательно заделать негорючим материалом (НГ): цементно-песчаным раствором М100, минеральной ватой.

Разрез 1-1(Проектные решения)



						01 П-25-1;2-АС		
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 3500-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 3500-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Производственное помещение.	Стадия	Лист
Разработ.	Ковалец				05.25	Складское помещение	С	4
Проверил	Ковалец				05.25			
Утвердил	Бычковский				05.25			
Н.Контр	Сироткина				05.25			

Ведомость отделки помещений. Площадь, м²

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьеров								Примечание
	Потолок	Пло- щадь	Стены и перегородки	Пло- щадь	Низ стен (панели)	Пло- щадь	Пиллястры	Пло- щадь	
Помещение мойки автомобилей	Очистка от сущ. отделочных покрытий. Водоземельсион-ная окраска (см. лист 3).	63,69	Очистка от сущ. отделочных покрытий (см. лист 3). Облицовка керамической светлых тонов плиткой на клею (Н=6500мм)	194,2	-	-	-	-	Ремонт штукатурки - цементно-песчаный раствор М100 -15 мм (30 от общей площади)- м²
Технические помещения	Очистка от сущ. отделочных покрытий (см. лист 3). Подвесной реечный потолок - низ на отм.+6,500 (см.лист 15)	63,16	Очистка от сущ. отделочных покрытий (см. лист 3). Облицовка керамической светлых тонов плиткой на клею (Н=6500мм)	270,7	-	-	-	-	Ремонт штукатурки - цементно-песчаный раствор М100 -15 мм (30 от общей площади)- м²

Указания по выполнению отделочных работ и полов

1. Выполнение отделочных работ и устройство полов следует осуществлять в соответствии с требованиями СН 1.03.01-2019.
2. Отделочные работы и работы по устройству полов выполняются по проекту производства работ, разработанному в соответствии с СН 1.03.04, по технологическим картам на выполнение отдельных видов работ.
3. Строительные материалы и изделия, применяемые для выполнения отделочных работ и устройства полов, должны соответствовать требованиям технических нормативных правовых актов и иметь документ, подтверждающий качество продукции изготовителя, сертификат соответствия или декларацию о соответствии, подтверждающие безопасность продукции изготовителя в соответствии с требованиями ТР 2009/013/ВУ. Допускается применение других материалов, имеющих сертификат соответствия или декларацию о соответствии.
4. Материалы и изделия для выполнения отделочных работ и работ по устройству полов, подлежащие санитарно-эпидемиологическому надзору, должны сопровождаться документом, подтверждающим их безопасность. Замена материалов должна осуществляться в порядке, установленном в СН 1.02.02
5. Отделочные работы и устройство полов следует выполнять после завершения следующих видов работ:

- заполнения и герметизации швов между ограждающими конструкциями;

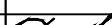
- установки дверных блоков и ворот, заделки и изоляции стыков их сопряжения с ограждающими конструкциями;

устройства полов;

- прокладки электрических и слаботочных проводов;

- установки закладных изделий, монтажа и проведения испытаний инженерных систем.
6. Санитарно-технические приборы до начала монтажа должны быть окрашены с тыльной стороны, а поверхности стен в местах их установки — оштукатурены, облицованы или окрашены.
7. Заделку стыков, монтажных и технологических отверстий в перекрытиях следует выполнять строительным раствором марки не ниже М150, заподлицо с поверхностью плит перекрытия

1. Окраска стен и перегородок горючими красками допускается на путях эвакуации на высоту не более 1,6 м от уровня пола.
2. До производства отделочных работ по стенам и перегородкам должны быть выполнены все инженерные коммуникации.

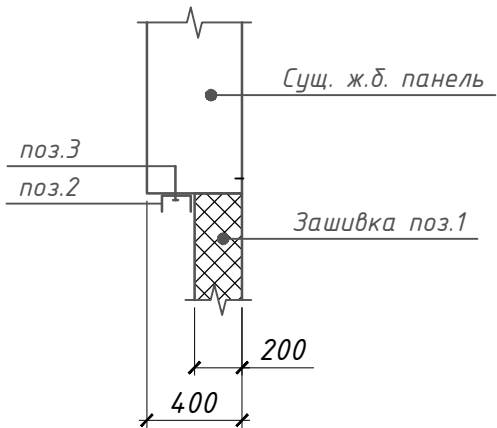
						01 П-25-1;2-АС			
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Производственное помещение. Складское помещение	Стадия	Лист	Листов
Разработ.		Ковалец			05.25		С	5	
Проверил		Ковалец			05.25				
Утвердил		Бычковский			05.25				
Н.Контр		Сироткина			05.25	Ведомость отделки помещений	ООО "ВКТ Монтаж"		

Спецификация элементов заполнения проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во по фасадам					Масса ед., кг	Приме- чение
			15-17	17-15	Г-Е	Е-Г	Всего		
		<u>Проемы ворот</u>							
1	СТБ 2442-2007	Р2-З-Ч2-КП-4700х4500 СТБ 2442-2007 (утепленные)	-	-	2	-	2	с электроприводом и ручным управлением *	
1*	СТБ 1394-2003*	ВП-2-С-к-дп-Рп-лк-45-47 СТБ 1394-2003				1	1	с электроприводом и ручным управлением*	
		<u>Дверные проемы</u>							
2	СТБ 1394-2003*	ДП-2-С-Г-1л-Рп-лк-21-10 СТБ 1394-2003	-	-	-	-	1	-	-

**Комплект для электропривода ворот должен включать в себя: электропривод для распашных ворот – 2 шт., блок управления (согласование) – 1 шт., комплект пультов управления, сигнализирующее устройство работы ворот.*

Деталь А



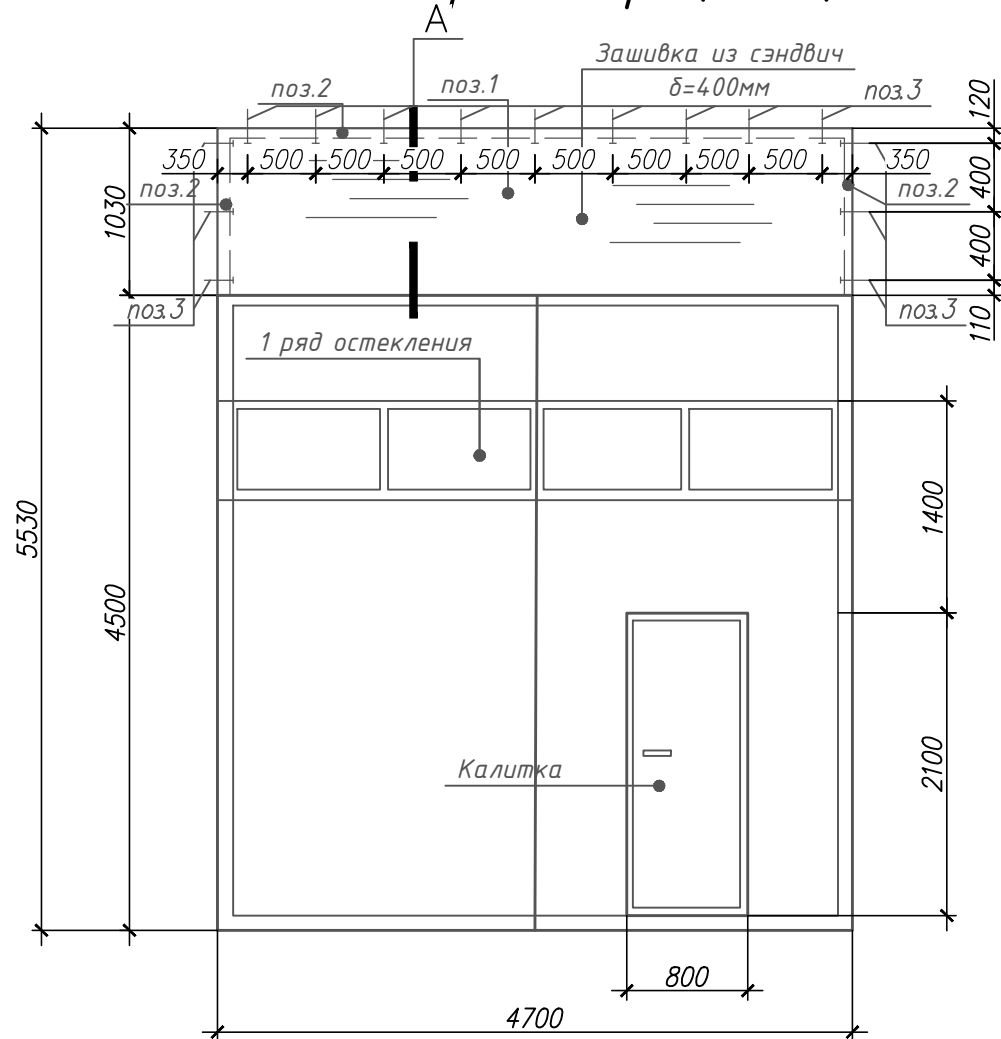
Спецификация элементов зашивок

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 32603-2012, По типу "МеталлПрофиль"	Панель ТСП-З-200-1030-Т-Т-МВ размеры 4700х1030(Н)х200мм	3	-	14,52м ²
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер №12 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88 Лобщ.=20,3м.п.	-	-	211,12кг
3	ЕКТ	Анкер распорный М12х150, шт.	-	-	45

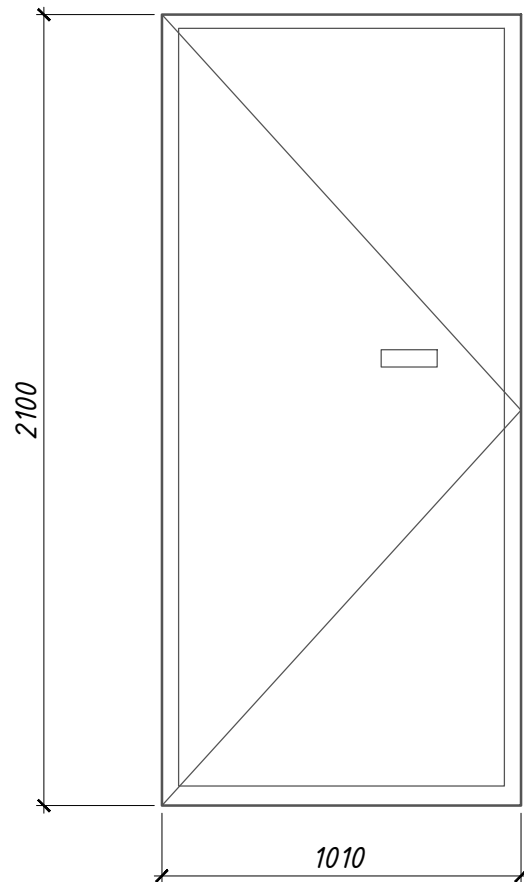
1. Перед размещением заказа на элементы заполнения проемов, размеры проемов уточнить по месту, после демонтажных работ и вскрытия откосов.
2. При производстве работ руководствоваться СП 3.02.08-2024, постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 31.05.2019 № 24/33 "Правила по охране труда при выполнении строительных работ".
3. Ремонт внутренних откосов после установки ворот (шириной 400мм) выполнить штукатуркой цементно-песчаным раствором М100, улучшенной окраской акриловым составом, Собщ.=5,48 м².
4. Ремонт наружных откосов после установки ворот (шириной 400мм) выполнить штукатуркой цементно-песчаным раствором М100 F100, улучшенной окраской акриловым фасадным составом, Собщ.=10,96 м².
5. Ворота и дверной блок замаркированы на листе 4.
6. Зашивка верха проемов ворот – общее количество – 3шт. Панель, запроектирована трехслойной типа "Сэндвич", с утеплением из минеральной ваты. Ширина стеновой панели – 4700 мм, высота – 1030мм, толщина панели 200 мм.
7. Панель крепится в верхней части проема ворот – в одной плоскости с наружной гранью стены, к металлическому каркасу из швеллера №12 (поз.2), при помощи самонарезающих винтов. Саморезы поставляются в комплекте с неопределенными прокладками. Металлический каркас крепиться к торцу железобетонных панелей при помощи распорных анкеров М12х150мм (шаг 400 (500)мм – указан на схеме).
8. Покрытие панелей с двух сторон – полимерное, типа "Полиэстер". Цвет – серый.
9. В спецификации приведен общий расход элементов на все 3 зашивки.
10. Высота порогов в калитках ворот Вр1 при изготовлении принять не более 0,1м (согласно п. 7.5.6.15 СН 2.02.05-2020).

						01/П-25-1;2-АС		
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350/D-160566 (складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350/D-160412 (производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина, 321		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Разработ.		Ковалец			05.25	Производственное помещение. Складское помещение	Стадия	Лист
Проверил		Ковалец			05.25		С	6
Утвердил		Бычковский			05.25			
Н.Контр		Сироткина			05.25	Спецификация элементов заполнения проемов	ООО "ВКТ Монтаж"	

Ворота Вр1 (поз.1)



Дверной блок Д1



11. Работы по установке дверных блоков и ворот выполнять в соответствии с требованиями СП 3.02.08-2024, а также с типовыми технологическим картами и разработанным ППР.
12. Крепление дверных блоков в проеме выполнить при помощи распорных рамных (анкерных) дюбелей М8х100мм. Глубину заделки в стены принять не менее 40мм. Шаг крепежных элементов в дверном проеме составляет не более 500мм
13. При установке дверного блока в проеме, крепежные элементы располагать на расстоянии от 150 до 180 мм от внутреннего угла коробки.
14. Установку ворот в проемы выполнять по детализовочным чертежам, разработанным фирмой-изготовителем ворот. Фирма-изготовитель определяется на конкурсной основе.
15. При установке наружных ворот (по оси "17") предусмотреть устройство монтажного шва, состоящего из трех слоев:
 - наружный (водоизоляционный, паропроницаемый) – уплотнительная лента ILLMOND-2D;
 - центральный (теплоизоляционный) – пена пенополистирольная по СТБ 1437;
 - внутренний (пароизоляционный) – уплотнительная лента ILLDAPE VLIES DIO.

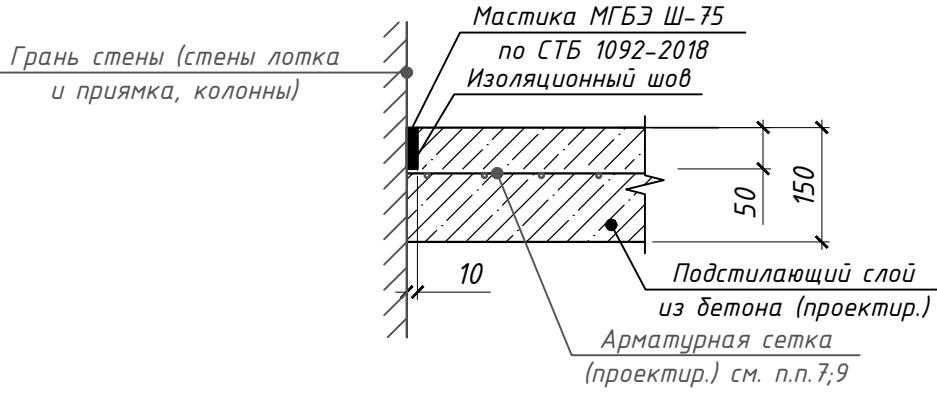
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

Экспликация полов

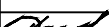
Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м ²	Примечание
Помещение мойки автомобилей	1		1 - Полимерное напольное покрытие (на основе эпоксидной смолы) 2 - Эпоксидная грунтовка-пропитка 3 - Подготовка: бетон класса С30/37 W6 (на мелком заполнителе 5...15мм) СТБ EN 206-2016 - 150мм (см. примеч. п.п. 9,10) 4 - Гидроизоляция: 2 слоя материала марки Г-СХ-БЗ-М/П-4,5кг СТБ 1107-2022 битумной мастике (завести на стены - 300мм) 5 - Сущ. естественное основание, уплотненное щебнем толщ.40мм (Kcom=0,95)	63,69	-
Технические помещения	2		1 - Покрытие: керамическая плитка с антискольжением на клею - 11мм 2 - Подстилающий слой: бетон кл. С16/20 (на мелком заполнителе 5...15мм) - 100мм 3 - Гидроизоляция: 2 слоя материала марки Г-СХ-БЗ-М/П-4,5кг СТБ 1107-2022 битумной мастике (1,0м по периметру трапов) 4 - Сущ. естественное основание, (выполнить уклон в сторону трапов)	63,16	-

6. Оценочная группа покрытия пола в помещении мойки - С11, тип сбросового углубления - У4 (согласно приложения А (п.68) СН 5.09.01-2020).
7. При устройстве полов предусмотреть устройство деформационных швов толщиной 10мм на (между бетонным основанием и колоннами, стенами, стенами прямков и лотка. Общая длина швов составляет 84,0м.п. См. узел на данном листе. Деформационные швы должны доходить до границы, где расположено армирование, не разрезая его.
8. Марки материалов и фирму-производителя полимерного покрытия пола в помещении мойки определить на конкурсной основе.
9. Стяжку из бетона в помещении мойки армировать сеткой по ГОСТ 23279-2012: 2С Ø8S500 100/Ø8S500 100 (ячейка 100х100мм) (стержни вязать проволокой). Масса сетки - 323,61кг. Сетку укладывать на фиксаторы, на расстоянии 1/3 толщины слоя бетона от верха - 50мм.
10. При бетонировании стяжки пола в помещении мойки предусмотреть устройство деформационных температурно-усадочных швов участками размером не более 3,0х3,0м. Швы выполнить до границы армирования (не разрезая арматурную сетку). Толщина швов - 10мм. Швы заполнить эластичным материалом (битумно-полимерным герметиком), Лощ.=36,0м.п. Деформационные швы должны доходить до границы, где расположено армирование, не разрезая его.
11. Гидроизоляцию пола необходимо выполнять в соответствии с требованиями ТКП 45-5.08-75. Гидроизоляцию выполнить по огрунтованному основанию. Огрунтовка должна быть выполнена по всей поверхности без пропусков. Глубина пропитки грунтовыми составами должна быть не менее 0,3 мм. В местах примыкания пола к вертикальным поверхностям гидроизоляцию выполнить на высоту не менее чем на 300 мм. Вертикальные поверхности каменных конструкций должны быть оштукатурены цементно-песчаным раствором на высоту примыкания рулонного ковра оклеечной гидроизоляции. Каждый слой гидроизоляции должен быть сплошным, без разрывов, равномерной толщины. Непроклейка слоев и кромок, пузыри, вздутия, воздушные мешки, разрывы, вмятины, складки, потеки, наплывы и механические повреждения гидроизоляции не допускаются. Продольные и поперечные стыки последующих слоев должны смещаться относительно стыков предыдущих слоев не менее чем на 300 мм. Нахлест полотнищ одного слоя должен составлять не менее 100 мм. Прочность приклейки рулонных гидроизоляционных материалов и сцепление гидроизоляционных составов с основанием должны быть не менее 0,5 МПа.

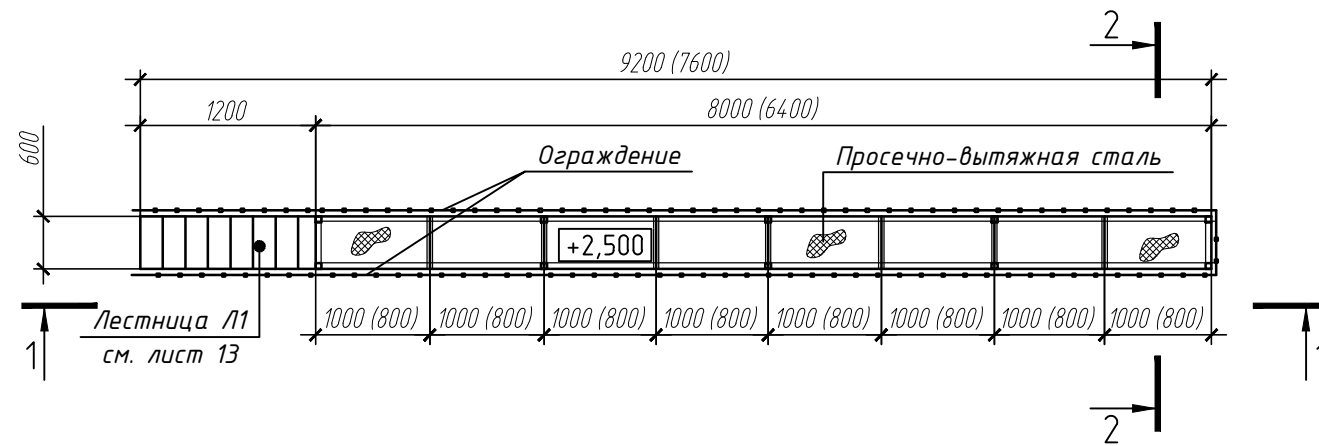
12. Технические характеристики (требования к напольному покрытию) двухкомпонентного (смола + отвердитель) полимерного напольного покрытия в помещении мойки (на основе эпоскидной смолы):
- прочность при сжатии - 200МПа (высокая жесткость);
 - адгезия к бетону - не менее 2,5МПа (надежное сцепление);
 - прочность на разрыв - не менее 20МПа, удлинение 12-15%;
 - износостойкость (Табер) - менее 10мг (высокая стойкость к истиранию);
 - стойкость к химическим растворам - высокая (масла, кислоты, щелочи);
 - стойкость к воздействию нефтепродуктов - высокая.
13. Полы запроектированы таким образом, что при строительстве и эксплуатации в течение проектного срока службы выдержаться все виды механических и технологических воздействий на них, без повреждений и разрушений.
14. Уклон пола к трапам выполнить за счет планировки грунтового основания (уклоны см.лист 4).
15. По периметру трапов на ширину 1000мм выполнить устройство гидроизоляционного слоя из 2-х слоев материала марки Г-СХ-БЗ-М/П-4,5кг СТБ 1107-2022 на битумной мастике, Собщ.=1,6м². Узел устройства цоляционного шва при устройстве пола



1. Работы по устройству полов вести в соответствии с требованиями СП 1.03.01-2019.
2. До устройства полов должны быть выполнены все инженерные коммуникации. Гидроизоляция должна быть непрерывной. В местах примыкания к стенам гидроизоляцию непрерывно продолжать на высоту не менее 300мм от уровня покрытия пола.
3. Раскладка, типоразмеры, цветовое решение керамической плитки принять по согласованию с Заказчиком.

						01 П-25-1;2-АС			
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350Д-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350Д-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321			
Изм.	Кол.	Лист	№док	Подпись	Дата	Производственное помещение. Складское помещение	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Ковалец				05.25		С	7	
Проверил	Ковалец				05.25				
Утвердил	Бычковский				05.25				
						Экспликация полов	ООО "ВКТ Монтаж"		
Н.Контр	Сироткина				05.25				

План эстакады С1 (С1*)



2-2

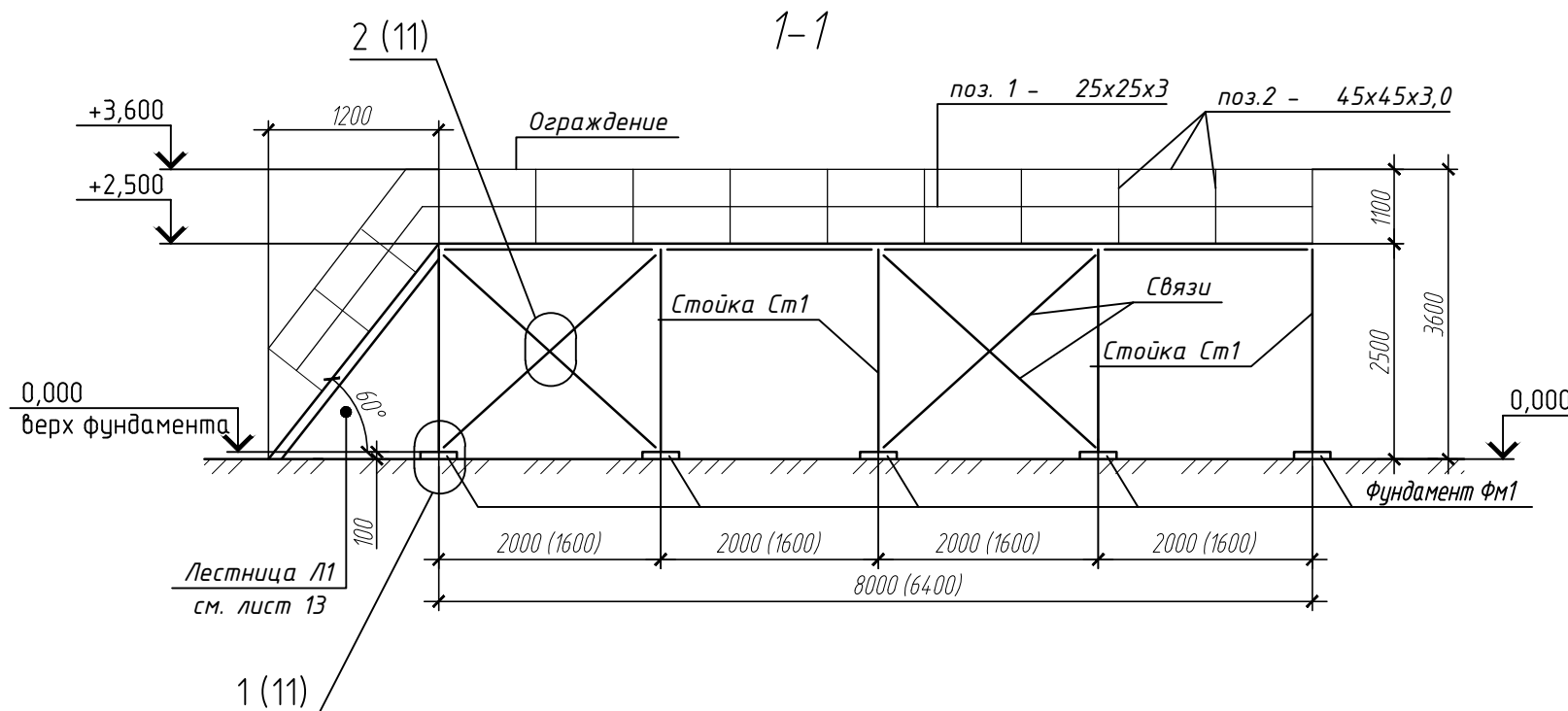
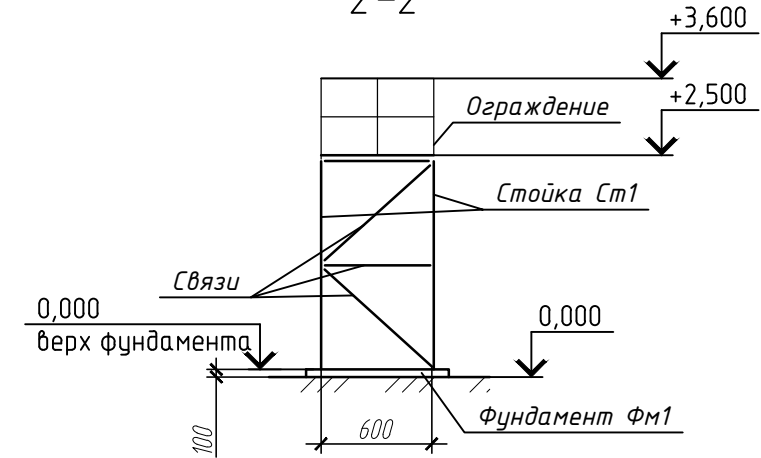
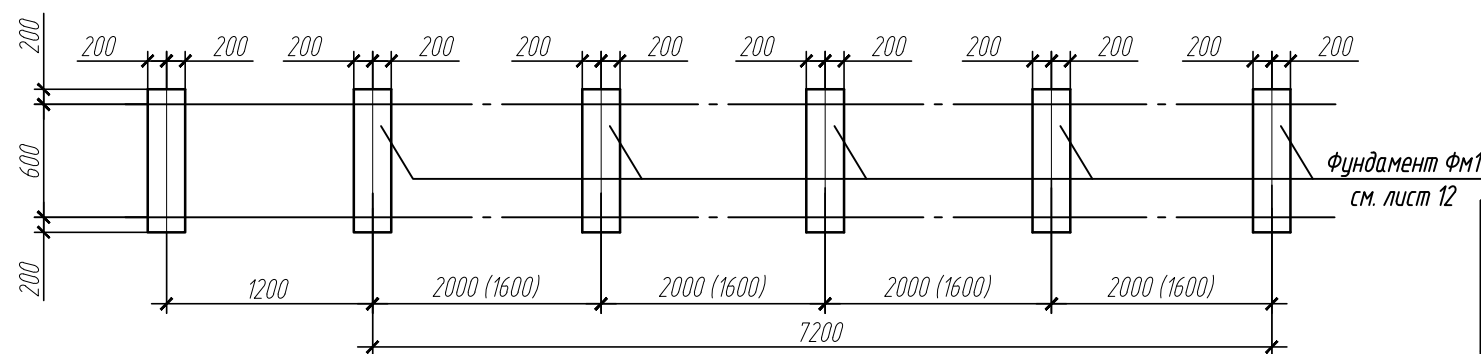


Схема расположения фундаментов



1. Спецификацию элементов см. на листе 10.
2. () - указано для эстакады С1*.

						01 П-25-1;2-АС			
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350Д-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350Д-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Производственное помещение. Складское помещение	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Ковалец				05.25		С	9	
Проверил	Ковалец				05.25				
Утвердил	Бычковский				05.25				
Н.Контр	Сироткина				05.25	План эстакады. Сечения 1-1;2-2. Схема расположения фундаментов		ООО "ВКТ Монтаж"	

Схема расположения стоек и связей по стойкам

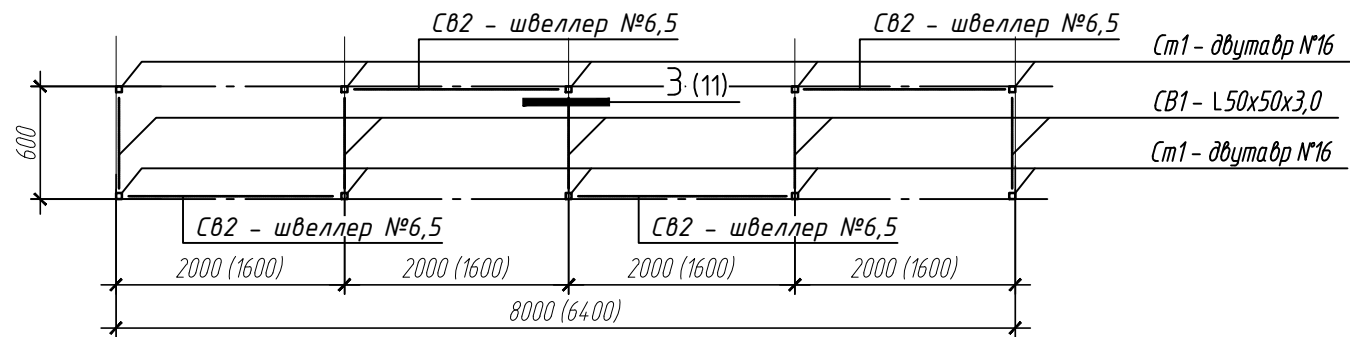
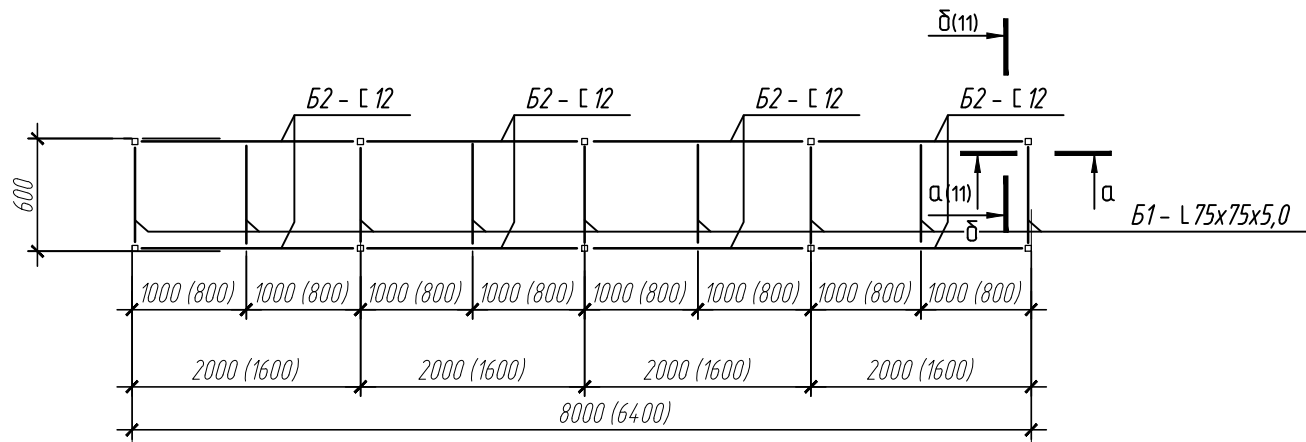


Схема расположения балок и прогонов



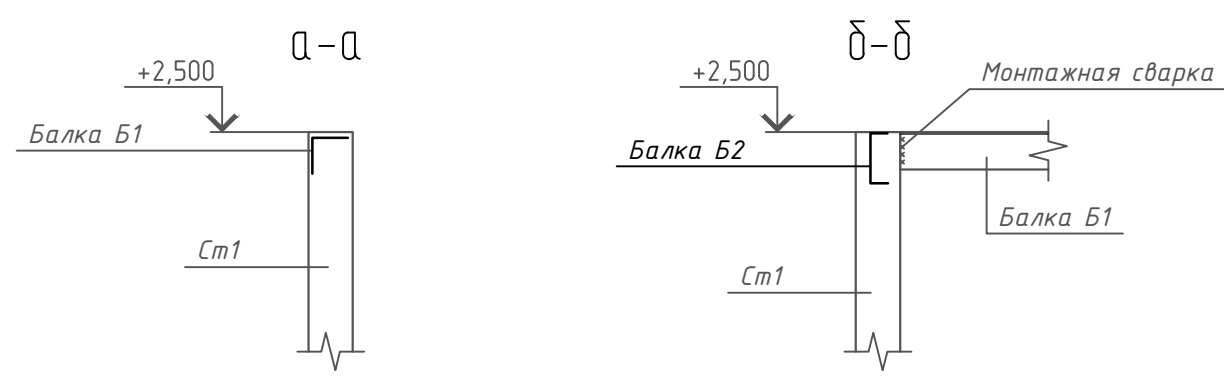
- Заводские сварные соединения элементов стальных конструкций, выполнять полуавтоматической сваркой. Для сварных соединений на монтаже допускается применение ручной сварки.
- В заводских условиях для сварки элементов применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 или в смеси углекислого газа с аргоном (по ГОСТ 10157-79*); сварочная проволока марки СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70
- При ручной дуговой сварке применять для сварки деталей из низколегированной стали электроды марки Э50А, а для сварки деталей из углеродистой стали электроды марки Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Изготовление стальных конструкций должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99, СТБ 1396-2003; монтаж - согласно СН 1.03.01-2019.
- Стальные конструкции и металлические изделия окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по слою грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.
- Лист смотреть совместно с листами 9; 11...13.
- При необходимости замены марок и сечений металлических элементов каркаса, решения в обязательном порядке дополнительно согласовать с проектной организацией, выполнившей данный проект (для выполнения необходимых расчетов и проверок по прочности и устойчивости элементов).

Спецификация элементов эстакады С1 (С1*)

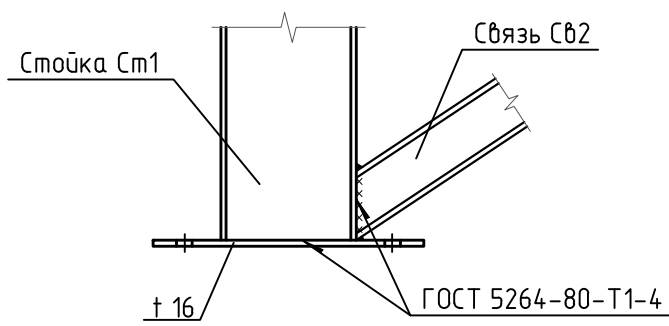
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Эстакада С1	1	-	775,4кг
См1	ГОСТ 8239-89	Двутавр №16 ГОСТ 8239-89 С245 ГОСТ 27772-88, L=2,4м	10	34,08	340,8кг
СВ1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88, Lобщ.=3,5м	-	-	8,12кг
СВ2	ГОСТ 8240-97	Швеллер №6,5 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88, Lобщ.=26,0м	-	-	153,4кг
Б1	ГОСТ 8509-93	Уголок 75x75x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88, L=0,6м	9	3,48	31,32кг
Б2	ГОСТ 8240-97	Швеллер №12 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88, L=2,0м	8	20,8	166,4кг
	ГОСТ 8568-77	Просечно-вытяжная сталь марки 406 (4,8м ²)	-	-	75,36кг
		Ограждение эстакады	-	-	101,76кг
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88, Lобщ.=50,0м	-	-	56,0кг
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 45x45x3 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88, Lобщ.=22,0м	-	-	45,76кг
		Эстакада С1 *	1	-	570,31кг
См1	ГОСТ 8239-89	Двутавр №16 ГОСТ 8239-89 С245 ГОСТ 27772-88, L=2,5м	10	34,08	340,8кг
СВ1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88, Lобщ.=3,5м	-	-	8,12кг
СВ2	ГОСТ 8240-97	Швеллер №6,5 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88, Lобщ.=22,0м	-	-	129,78кг
Б1	ГОСТ 8509-93	Уголок 75x75x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88, L=0,6м	9	3,48	31,32кг
Б2	ГОСТ 8240-97	Швеллер №12 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88, L=1,6м	8	18,72	149,76кг
	ГОСТ 8568-77	Просечно-вытяжная сталь марки 406 (3,84м ²)	-	-	60,29кг
		Ограждение эстакады	-	-	88,96кг
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 25x25x3 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88, Lобщ.=46,0м	-	-	51,52кг
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 45x45x3 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88, Lобщ.=18,0м	-	-	37,44кг

Расход элементов в спецификации приведен общий, на эстакаду.

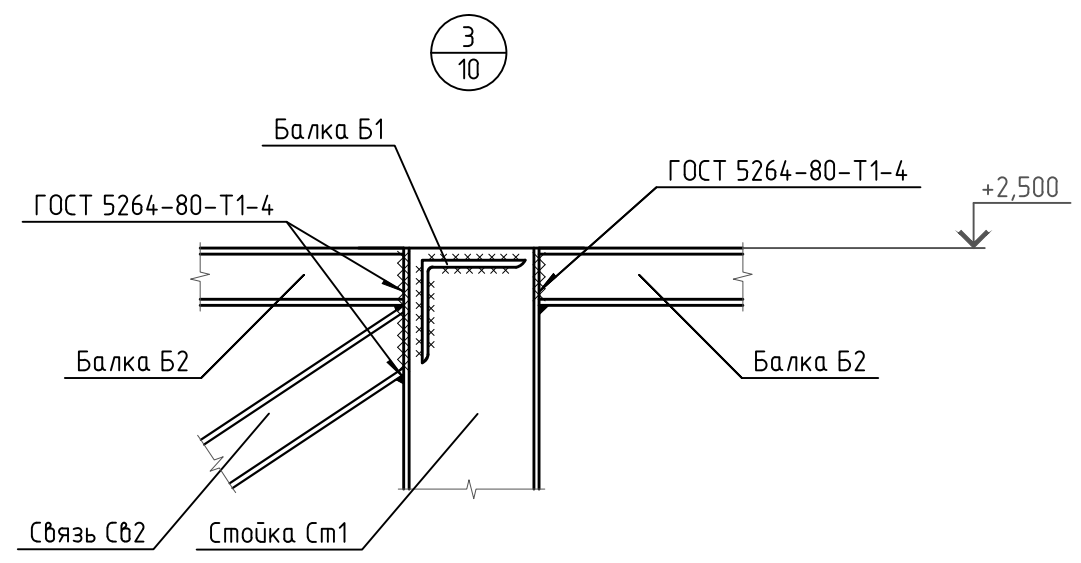
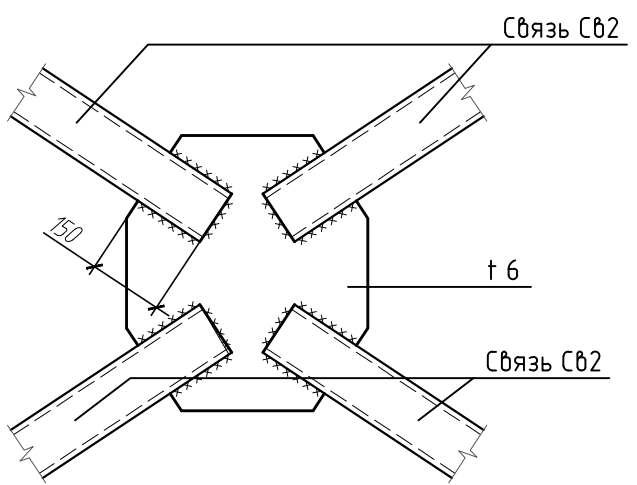
						01 П-25-1;2-АС		
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 3500-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 3500-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321		
Изм.	Кол.	Лист	№док	Подпись	Дата	Производственное помещение. Складское помещение	Стадия	Лист
Разработ.	Ковалец				05.25		С	10
Проверил	Ковалец				05.25			
Утвердил	Бычковский				05.25			
Н.Контр	Сироткина				05.25	Схема расположения стоек и связей по стойкам. Схема расположения балок	ООО "ВКТ Монтаж"	



1/9



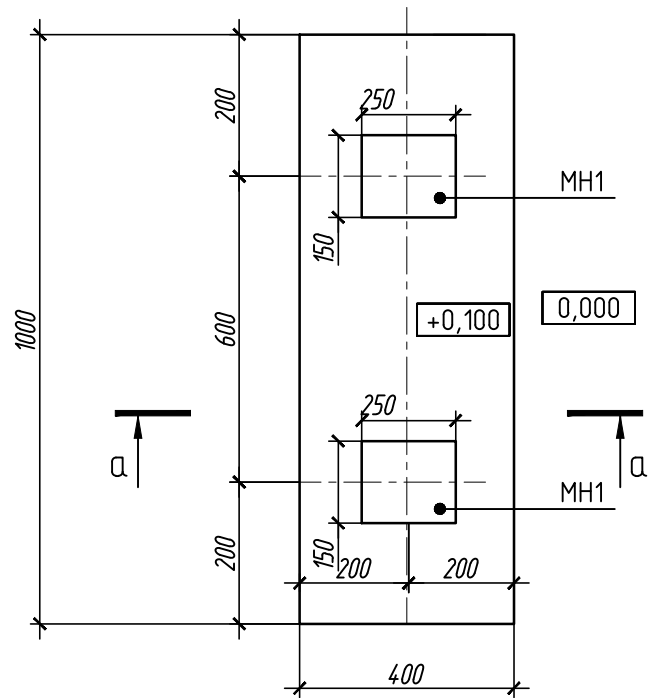
2/9



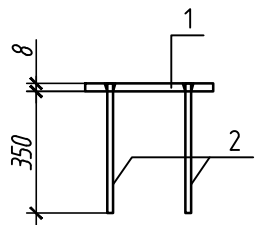
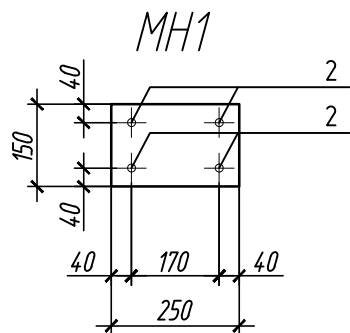
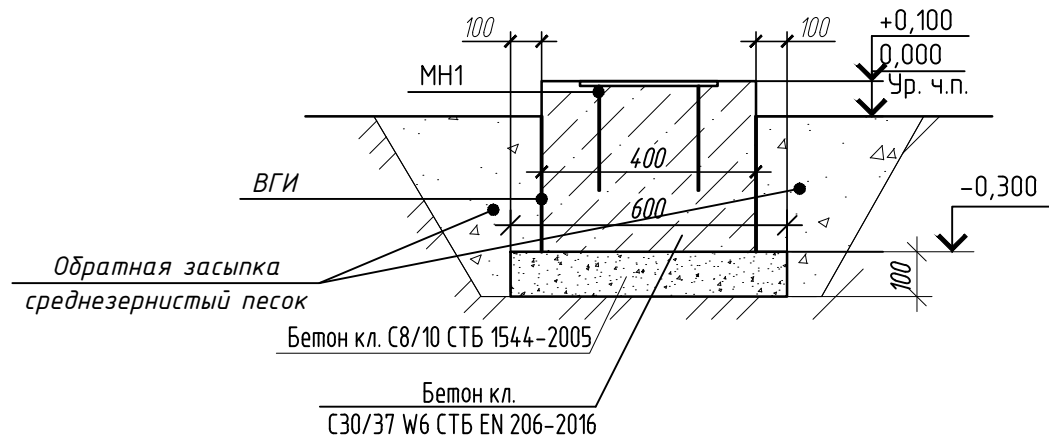
1. Указания по монтажу металлоконструкций приведены на листе 10.
2. Лист смотреть совместно с листами 12; 13.

						01 П-25-1;2-АС			
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Производственное помещение. Складское помещение	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Ковалец				05.25		С	11	
Проверил	Ковалец				05.25				
Утвердил	Бычковский				05.25				
Н.Контр	Сироткина				05.25	Узлы и детали эстакады		ООО "ВКТ Монтаж"	

Фундамент ФМ1



Сечение а-а



Спецификация элементов ФМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		ФМ1 – 12шт.			
		Сборочные единицы			
МН1		Закладная деталь	2	3,6	7,2кг
		Материалы			
		Бетон кл. С30/37 W6 СТБ EN 206–2016 м³	0,12		ФМ1
		Бетон кл. С8/10 СТБ 1544–2005 , м³	0,072		подготовка

Расход элементов в спецификации приведен на 1 ФМ1

Спецификация МН1

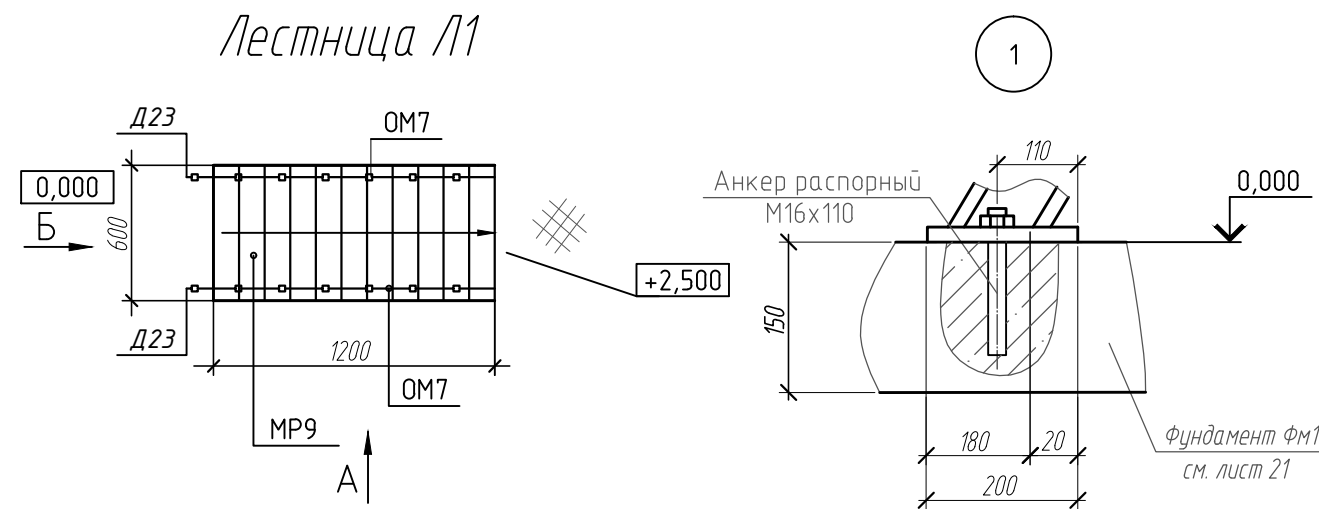
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Детали	-	3,6	-
1	ГОСТ 103–2006	Полоса –8х150х250	1	2,36	2,36кг
2	СТБ 1704–2012	Ø12 S500, L=350мм	4	0,31	1,24кг

- Фундаменты выполнить монолитными из бетона кл. С30/37 W6 СТБ EN 206–2016
- Под фундаменты выполнить подготовку из бетона С8/10 СТБ 1544–2005 толщиной 100мм.
- Котлованы под фундаменты копать вручную или механизированным способом.
- Обратную засыпку пазух фундаментов выполнить немерзлым, непучинистым грунтом без органических включений (песчано-гравийная смесь), с тщательным послойным (0,1 ÷ 0,2м) трамбованием грунта до достижения коэффициента уплотнения не ниже 0,95.
- Закладные изделия МН1 изготавливать по месту монтажа (по серии 24.07–00).

						01 П–25–1;2–АС		
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350D–160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350D–160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Производственное помещение.	Стadia	Лист
Разработ.	Ковалец				05.25	Складское помещение	С	12
Проверил	Ковалец				05.25			
Утвердил	Бычковский				05.25			
Н.Контр	Сироткина				05.25	Фундамент ФМ1	ООО "ВКТ Монтаж"	

Принципиальная схема устройства металлической лестницы

Спецификация элементов Л1

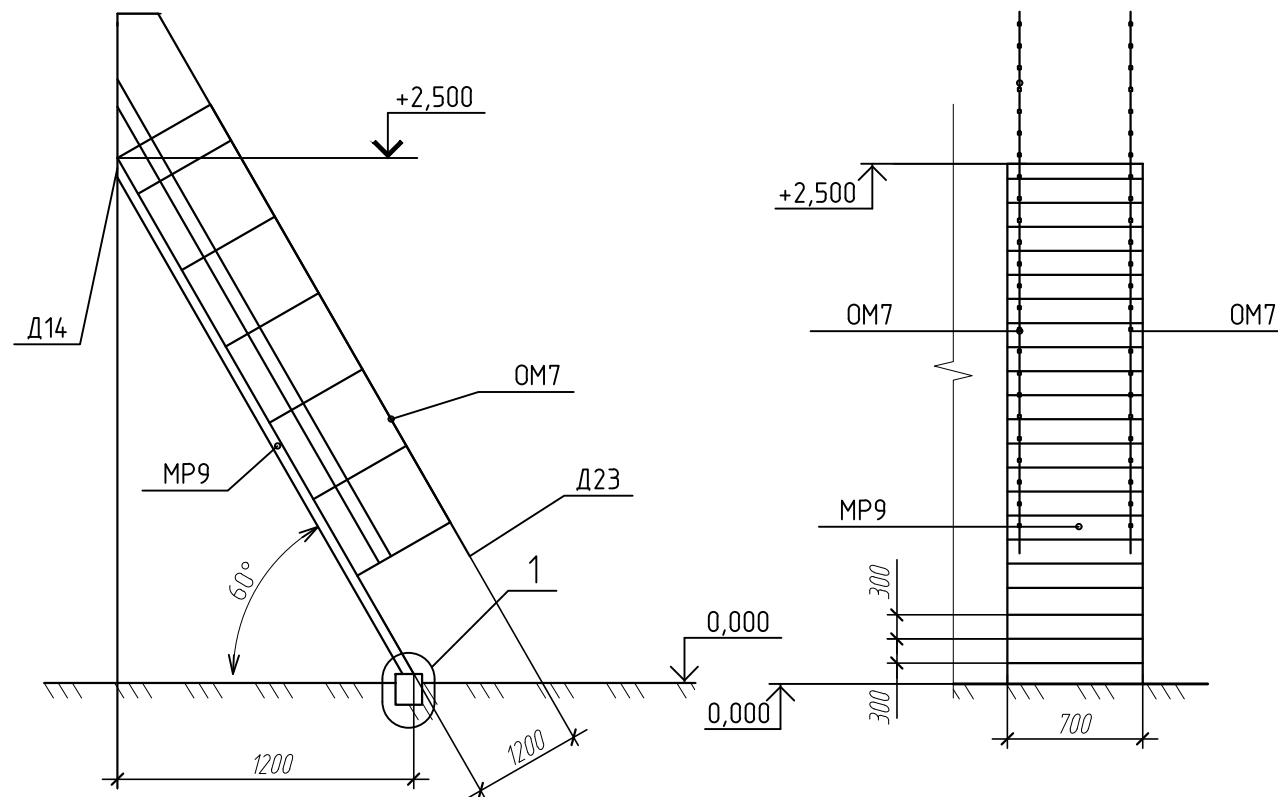


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Лестница металлическая - Л1	2		
		Сборочные единицы			
МР9	серия 1.459-2 вып.1	Лестничный марш Н=2800мм (по типу МР9)	1	100	
ОМ7	серия 1.459-2 вып.1	Ограждение лестничного марша	2	58	116кг
		Доборные элементы лестницы			
Д14	серия 1.459-2 вып.1	Элемент сопряжения марша с площадкой	1		
Д23	серия 1.459-2 вып.1	Элемент оформления конца ограждения	2		

Расход элементов и материалов в спецификации приведен на 1 элемент (2шт. - Л1)

Вид А

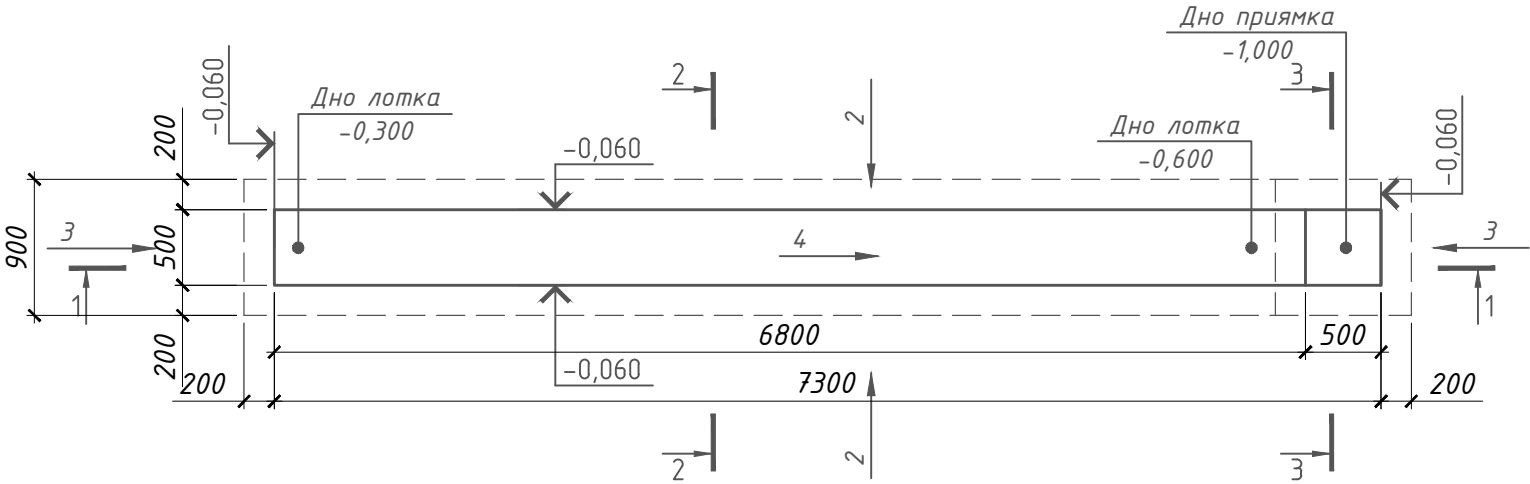
Вид Б



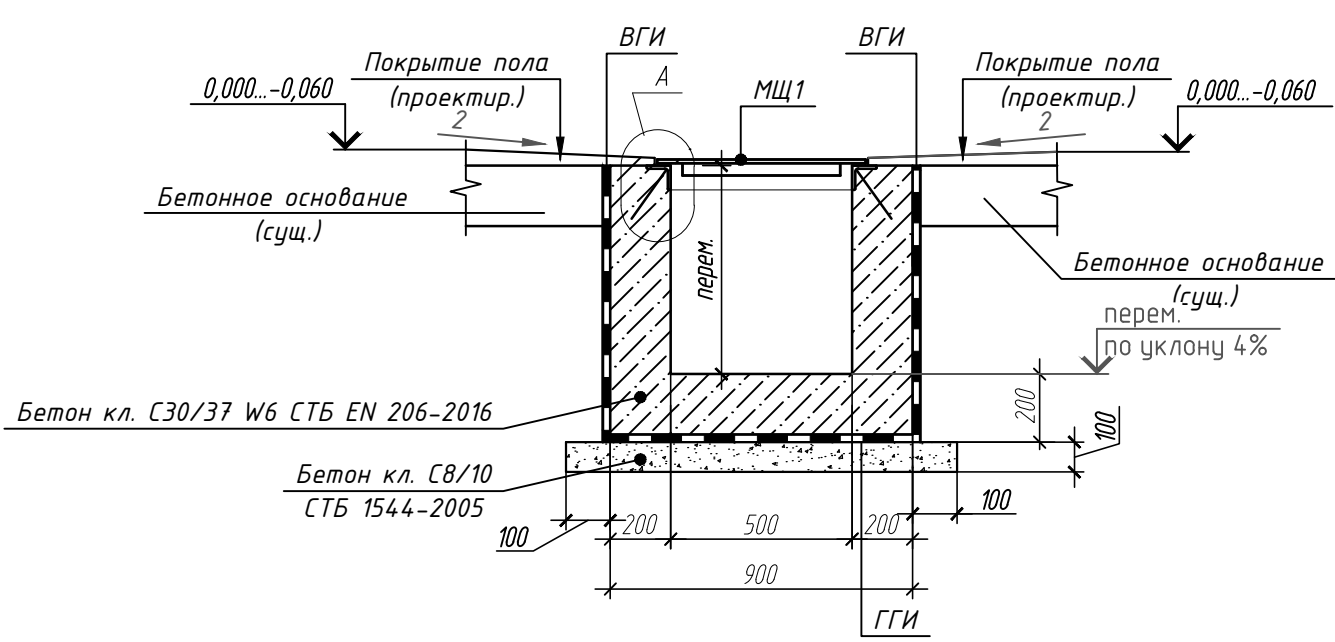
- Все сварные швы принимать толщиной 4 мм.
- Монтажные сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9467-75*.
- Для крепления лестничного марша в конструкции ФМ1 просверлить отверстия диаметром 20мм глубиной 100мм. В высверленные отверстия установить анкерные болты М16х20х110. Общее количество - 2 шт.
- Лестница рассчитана на максимально допустимую равномерно распределенную временную нагрузку, равную 1,5кПа (150кгс/м²) с коэффициентом надежности по нагрузке, равным 1,2.
- Стальную лестницу изготовить по серии 1.459-2 вып.4 "Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения".
- Все наружные металлические конструкции (лестницы, стремайки) окрасить четырьмя слоями состава ХС-500 по ТУ 6-10-2002-85 (расход 100г/м² на 1 слой) по двум слоям грунтовки ЭП-045 по ТУ РБ 500021625.106-2005 (расход 160г/м² на 1 слой). Общая толщина покрытия, включая грунтовку, - не менее 130мкм.
- Качество лакокрасочного покрытия, согласно ГОСТ 9.032-74, должно соответствовать IV классу.
- Антикоррозионную защиту металлических конструкций выполнить в построечных условиях.

						01 П-25-1;2-АС		
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Производственное помещение.	Стадия	Лист
Разработ.	Ковалец				05.25	Складское помещение	С	13
Проверил	Ковалец				05.25			
Утвердил	Бычковский				05.25			
Н.Контр	Сироткина				05.25	Лестница Л1	ООО "ВКТ Монтаж"	

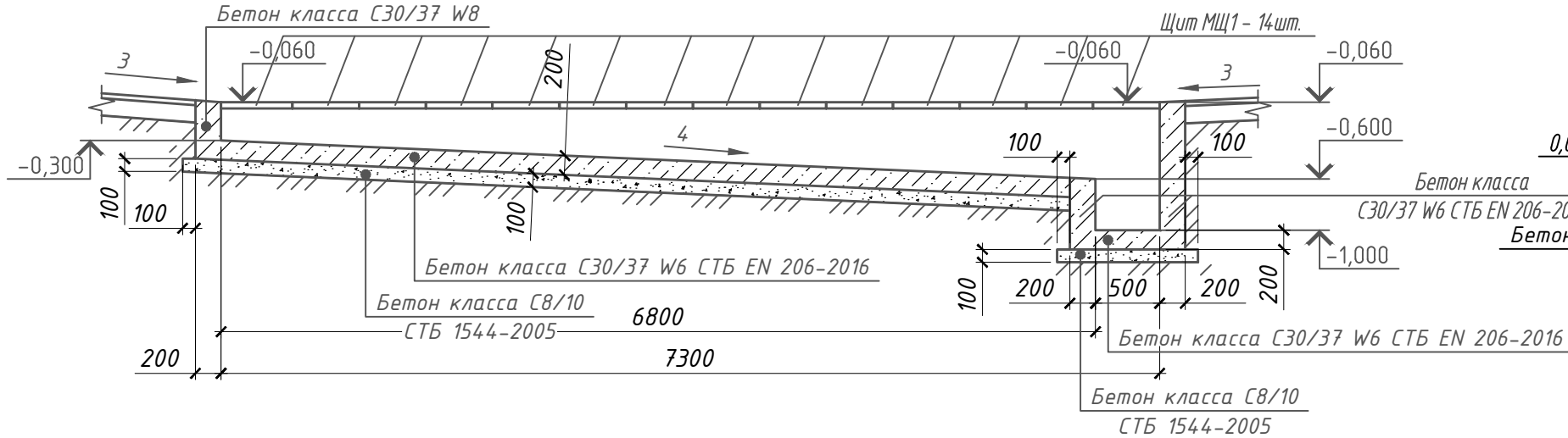
Схема устройства дренажного лотка и приемка



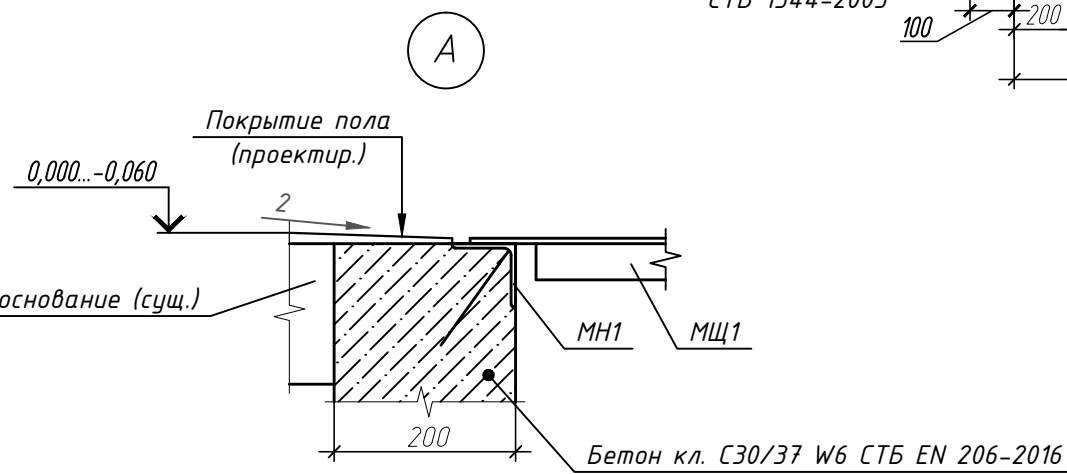
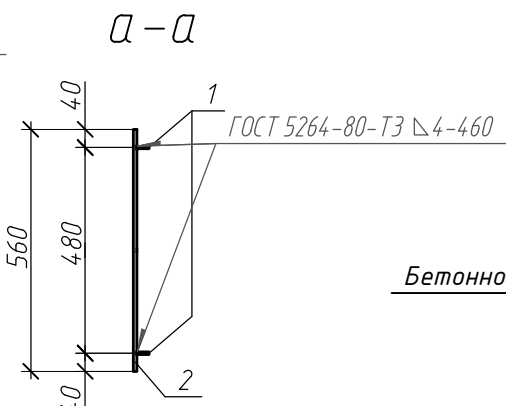
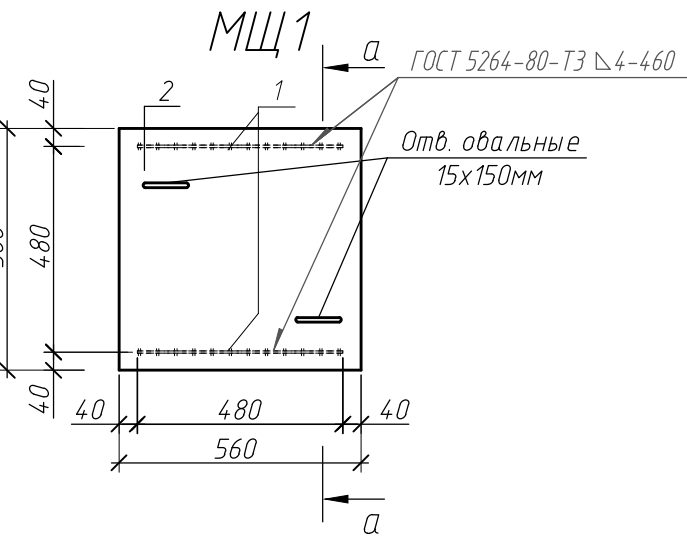
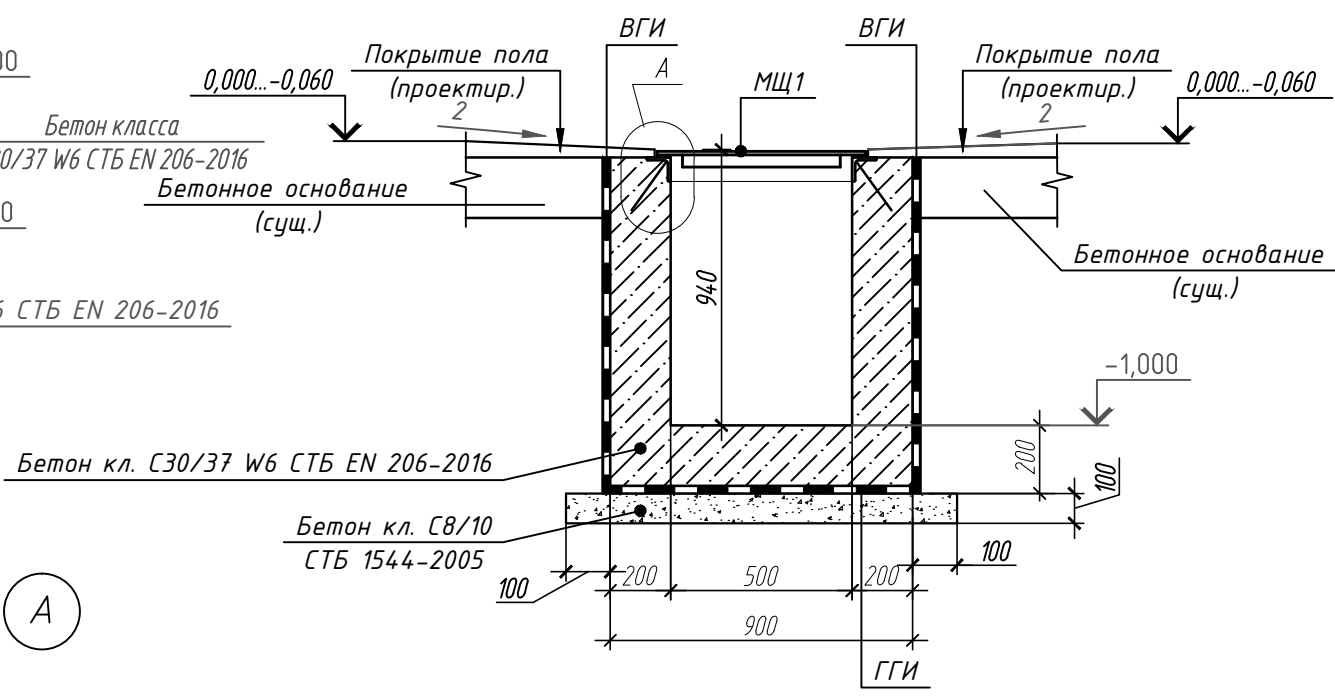
Сечение 2-2



Сечение 1-1



Сечение 3-3



Спецификация элементов дренажного лотка и приемка

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
МН1	серия 1400-15 В1550-06	МН555, Лодж=15,6м.п.	-	5,3кг	82,68кг
МЩ1	-	Металлический щит МЩ1	14	11,546	161,64кг
Материалы					
		Бетон кл. С30/37 W6 СТБ EN 206-2016, м³	3,22	-	стены
		Бетон кл. С30/37 W6 СТБ EN 206-2016, м³	1,32	-	днище
		Бетон кл. С8/10 СТБ 1544-2005, м³	0,83	-	подготовка
		Металлический щит МЩ1	1	-	11,546кг
1	ГОСТ 19903-74	-4x40, L=480мм	2	0,603	1,206кг
2	ГОСТ 8568-77	Рифленая сталь №4 (0,32м²)	-	-	10,34кг

Расход элементов в спецификации приведен общий

- Вертикальную и горизонтальную гидроизоляцию (ВГИ и ГГИ) выполнить обмазкой битумной мастикой марки МБПГ СТБ 1262-2021 за два раза, $S_{общ.ВГИ} = 18,4м²$; $S_{общ.ГГИ} = 6,6м²$.
- Под днище приемка выполнить подбетонку из бетона кл. С8/10 СТБ 1544-2005 толщиной 100мм.
- Данный лист читать совместно с листом 4.
- Устройство дренажного лотка и приемка включает: рытье траншеи (глубже подготовки на 100мм), создание бетонной подготовки, устройство опалубки, монтаж элементов, их фиксацию. Ширина траншеи по дну принять 2100мм (по 500мм в каждую сторону от грани бетонной подготовки). Основные этапы работ:
 - Подготовка основания: рытье траншеи и приемка, обеспечение уклона стенок траншеи (не менее 10-20 мм на 1м), под углом 45°-60°;
 - Уплотнение грунта до коэффициента $K_{сст}=0,98$;
 - Устройство основания: бетон класса С8/10 толщиной 100мм;
 - Установка опалубки;
 - Бетонные работы.
- Гидроизоляция стен дренажного лотка и приемка выполняется после снятия опалубки, ручным или механизированным способами. Для обеспечения доступа в траншею для выполнения работ, ширина траншеи по дну принята 2100мм (по 600мм от наружной грани стен лотка и приемка).

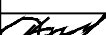
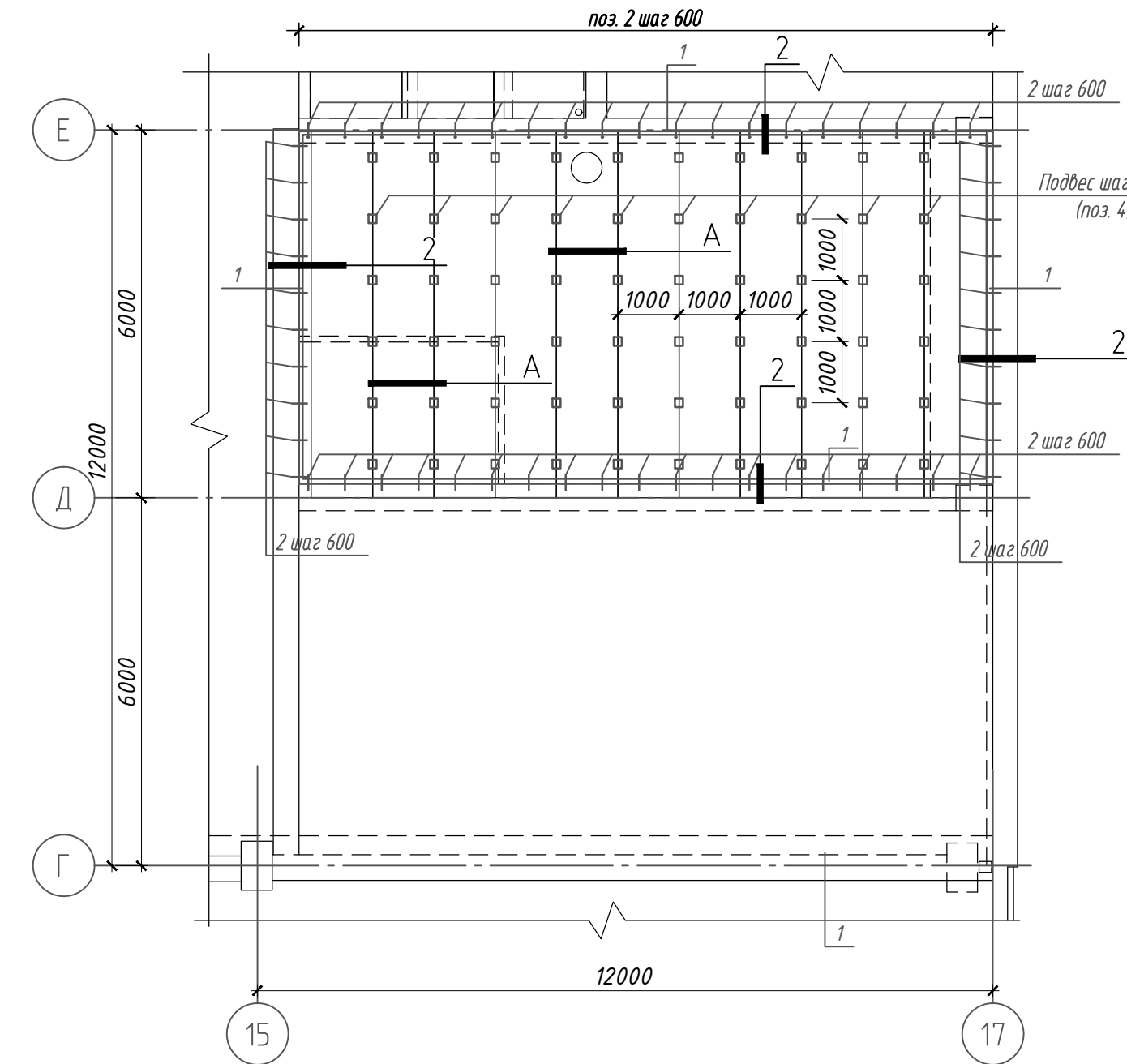
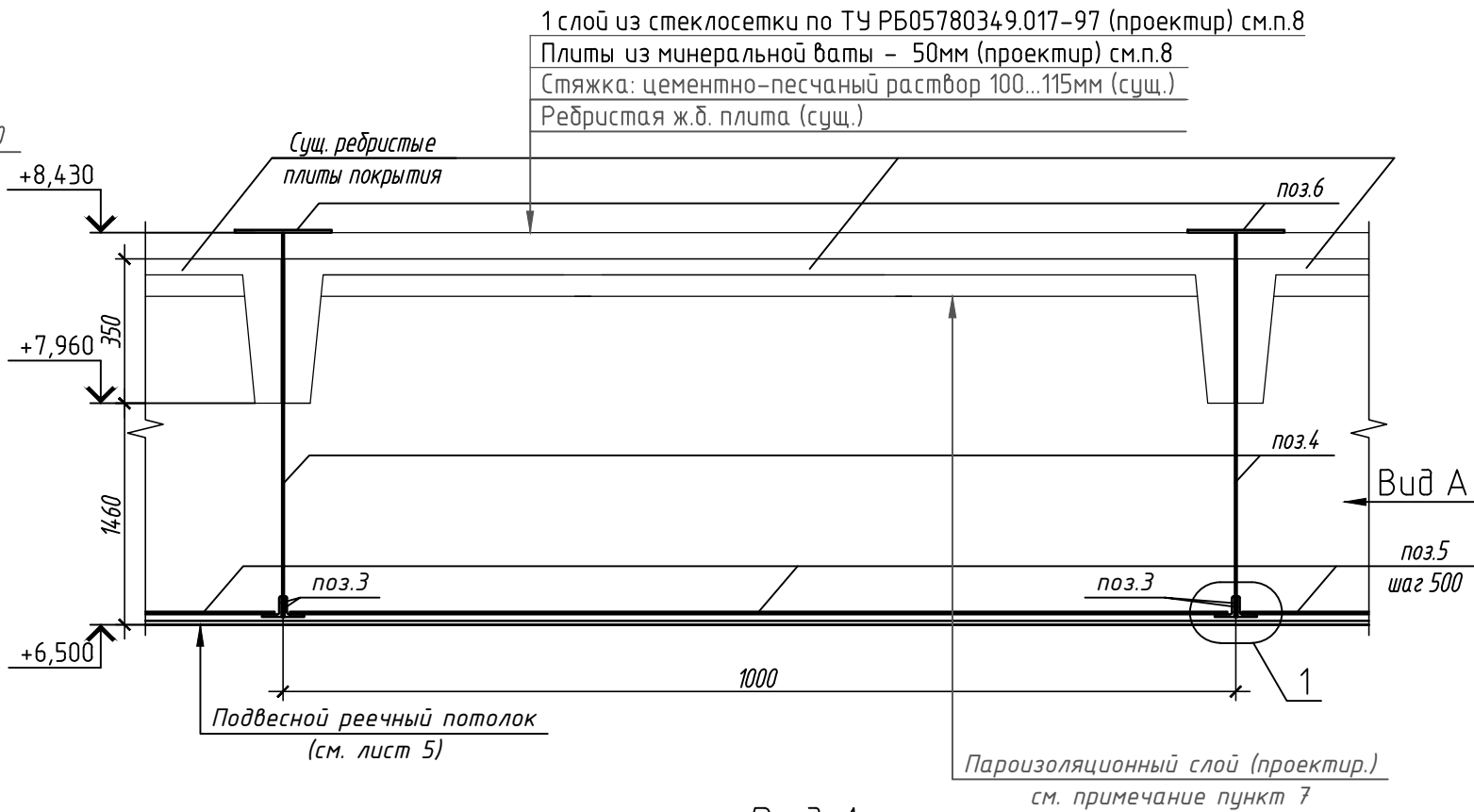
						01 П-25-1;2-АС			
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 3500-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 3500-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Производственное помещение. Складское помещение	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Ковалец				05.25		С	14	
Проверил	Ковалец				05.25				
Утвердил	Бычковский				05.25				
						Схема устройства дренажного лотка и приемка	ООО "ВКТ Монтаж"		
Н.Контр	Сироткина				05.25				

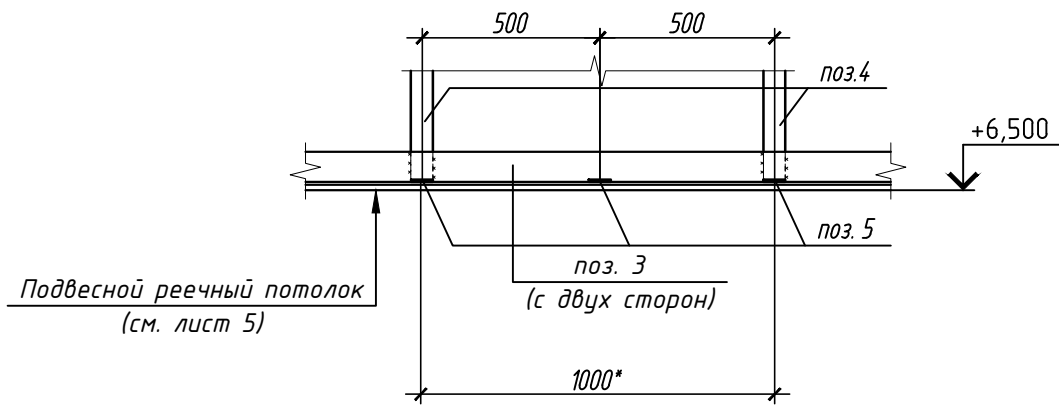
Схема устройства подвесного реечного потолка



Деталь А



Вид А



8. По существующей конструкции перекрытия над помещением мойки предусмотреть утепление плитами минераловатными марки ПТМ СТБ 1995-2009-Т5-ДС(ТН)1-С5(10)60-ТН15-РЛ(5)1100-WS1 плотностью 185кг/м.куб. толщиной 50мм, S=72,0м². По утеплителю из минераловатных плит выполнить устройство слоя из стеклосетки по ТУ РБ0578034.9.017-97, S=72,0 м².

Спецификация элементов подвесного реечного потолка

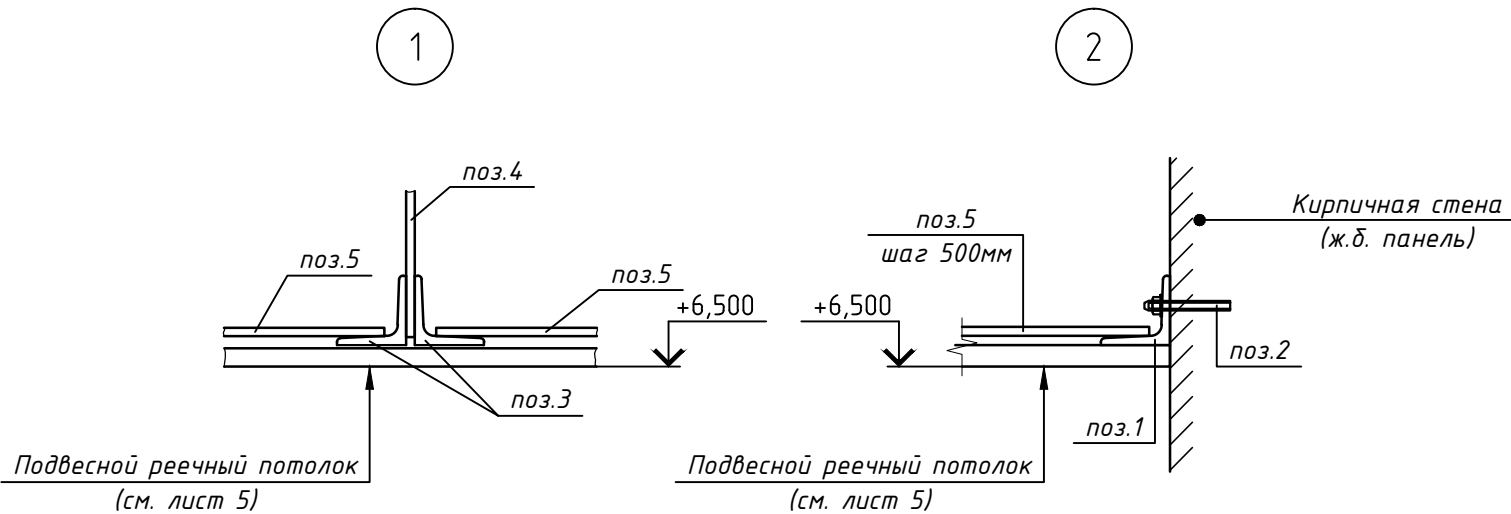
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед. кг.	Прим.
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х4-А ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88 Lобщ.=35м.п.	-	-	106,8кг
2	ЕКТ (HILTY)	Анкер распорный М10х100, шт.	58	-	-
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 40х40х3-А ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88 Lобщ.=120м.п.	-	-	222,0кг
4	ГОСТ 103-2012	Полоса 40х4 ГОСТ 103-2012 С245 ГОСТ 27772-88 L=1820мм	60	2,29	137,4кг
5	ГОСТ 103-2012	Полоса 40х4 ГОСТ 103-2012 С245 ГОСТ 27772-88 Lобщ.=135,5м.п.	-	-	170,19кг
6	ГОСТ 103-2012	Полоса 150х8х150 ГОСТ 103-2012 С245 ГОСТ 27772-88	60	1,413	84,78кг

В спецификации приведен общий расход элементов и материалов.

- Все соединения металлических элементов – сварные.
- Металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 ТУ РБ 06075370.002-98 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
- Сварку ручную электродуговую по ГОСТ 5264-80* производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75.
- Подготовку металлических поверхностей перед окрашиванием производить в соответствии с ГОСТ 9.402-80. Поверхности металлоконструкций перед огрунтовкой должны быть полностью очищены от ржавчины, шелушащейся окалины, сварочных брызг, жировых и масляных пятен, других видов загрязнений, должны быть сухими.
- Данный лист читать совместно с листом 4.
- Работы выполнять с инвентарных лесов и подмостей.
- В помещении мойки автомобилей (в осях "15-17/Г-Д"), выполнить пароизоляционный слой ребристого ж.б. перекрытия (со стороны помещения). Общая площадь – 63,69м². В качестве пароизоляционного слоя принят наплавляемый битумно-полимерный материал марки "Техноэласт БАРЬЕР" (либо аналоги "Техноэласт ЭПП", "Элакрот ЭПП", "Биполь П ЭПП").

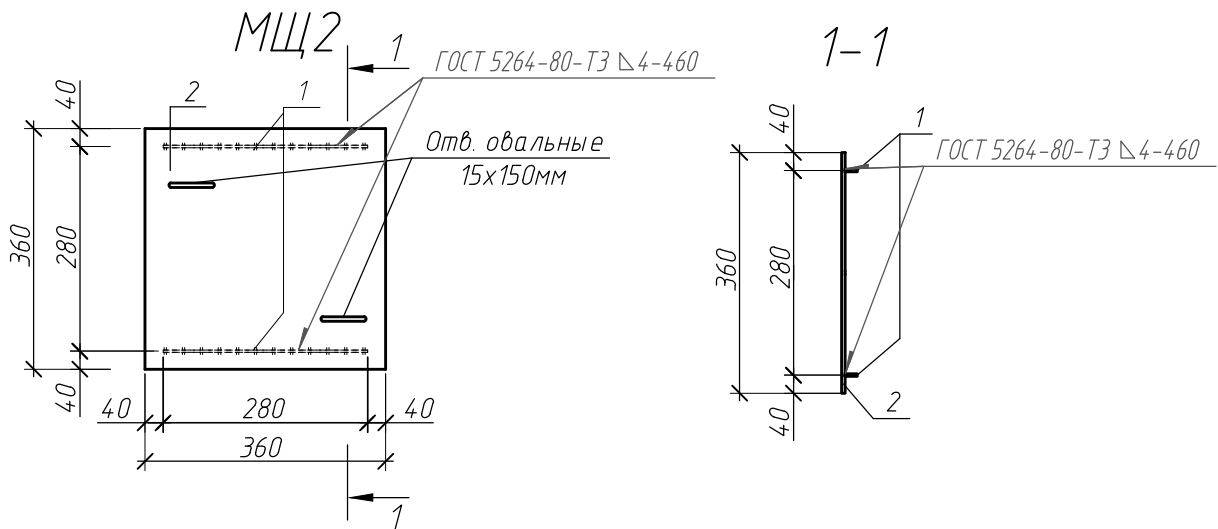
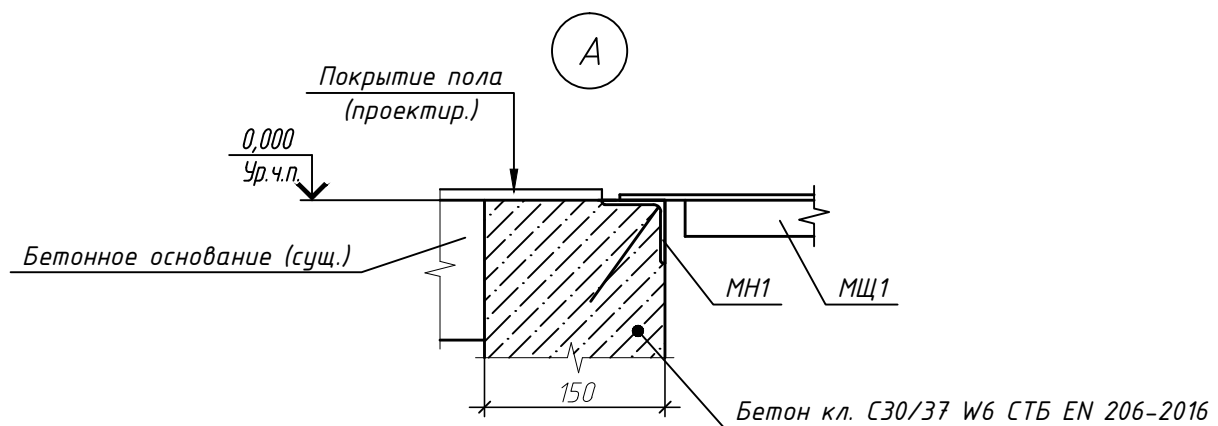
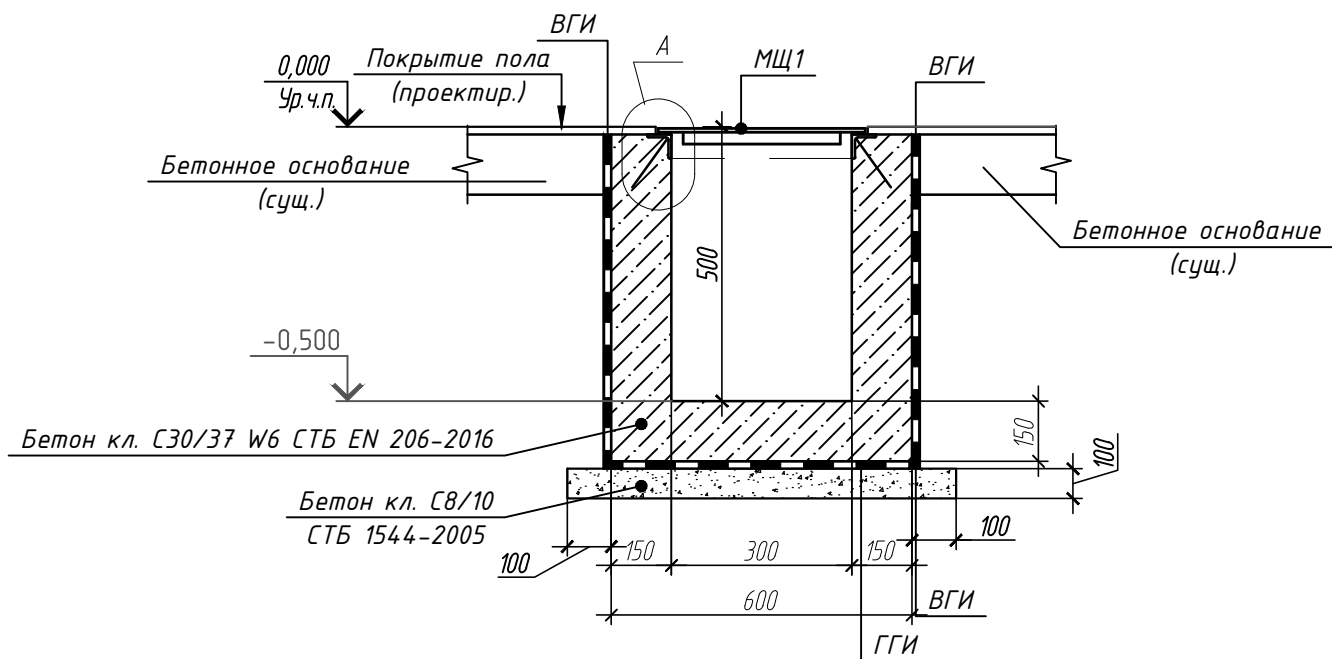
Основные этапы устройства пароизоляции:

- Подготовка основания: Поверхность плиты перекрытия очищается от пыли и выступов арматуры. Трещины и раковины заделываются цементно-песчаным раствором. После высыхания поверхность грунтуется битумным праймером для улучшения адгезии.
- Выбор материала: Для автомоек рекомендуется использовать наплавляемые битумно-полимерные материалы с основой из стеклоткани или полиэфира, либо специализированные мембраны с переменной паропроницаемостью. Пленочные пароизоляторы (полиэтилен) в таких условиях менее долговечны.
- Монтаж:
- Материал укладывается с нахлестом полотен не менее 100 мм.
- Все швы и стыки должны быть герметично проклеены или наплавлены.



						01 П-25-1;2-АС			
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 3500-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 3500-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321			
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Производственное помещение. Складское помещение	Стадия	Лист	Листов
Разработ.	Ковалец				05.25		С	15	
Проверил	Ковалец				05.25				
Утвердил	Бычковский				05.25				
Н.Контр	Сироткина				05.25		Схема устройства подвесного реечного потолка		

Прямок Пр1



Спецификация элементов прямока Пр1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Прямок Пр1 – 1 шт.			
		Сборочные единицы			
МН1	серия 1.400-15 В1.550-06	МН555, Лобщ=1,2м.п.	-	5,3кг	6,36кг
		Материалы			
		Бетон кл. С30/37 W6 СТБ EN 206-2016, М	0,45		
		Металлический щит МЩ1	1		
1	ГОСТ 19903-74	-4x40, L=360мм	2	0,452	0,904кг
2	ГОСТ 8568-77	Рифленая сталь №4 (0,15м²)	-	-	5,45кг

Расход элементов в спецификации приведен на один прямок Пр1 (всего – 1шт.).

- Вертикальную и горизонтальную гидроизоляцию (ВГИ и ГГИ) выполнить обмазкой битумной мастикой марки МБПГ СТБ 1262-2021 за два раза, $S_{обш.ВГИ} = 1,2м^2$; $S_{обш.ГГИ} = 0,36м^2$.
- Под днище прямока выполнить подбетонку из бетона кл. С8/10 СТБ 1544-2005 толщиной 100мм (общий расход бетона – $0,064м^3$).
- Данный лист читать совместно с листом 4.
- Устройство прямока Пр1 включает: рытье траншеи (глубже подготовки на 100мм), создание бетонной подготовки, устройство опалубки, монтаж элементов, их фиксацию. Ширина траншеи по дну принять 1800мм (по 500мм в каждую сторону от грани бетонной подготовки). Основные этапы работ:
 - Подготовка основания: рытье траншеи и прямока, обеспечение уклона стенок траншеи (не менее 10-20 мм на 1м), под углом 45°-60°;
 - Уплотнение грунта до коэффициента $K_{сст}=0,98$;
 - Устройство основания: бетон класса С8/10 толщиной 100мм;
 - Установка опалубки;
 - Бетонные работы.
- Гидроизоляция стен прямока Пр1 выполняется после снятия опалубки, ручным или механизированным способами. Для обеспечения доступа в траншею для выполнения работ, ширина траншеи по дну принята 1800мм (по 600мм от наружной грани стен прямока).

						01 П-25-1;2-АС		
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160566(складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350D-160412(производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина,321		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Производственное помещение.	Стadia	Лист
Разработ.	Ковалец				05.25	Складское помещение	С	16
Проверил	Ковалец				05.25			
Утвердил	Бычковский				05.25			
Н.Контр	Сироткина				05.25	Прямок Пр1	ООО "ВКТ Монтаж"	

Деталь крепления внутренних блоков
 кондиционеров к стене

Спецификация элементов кронштейнов

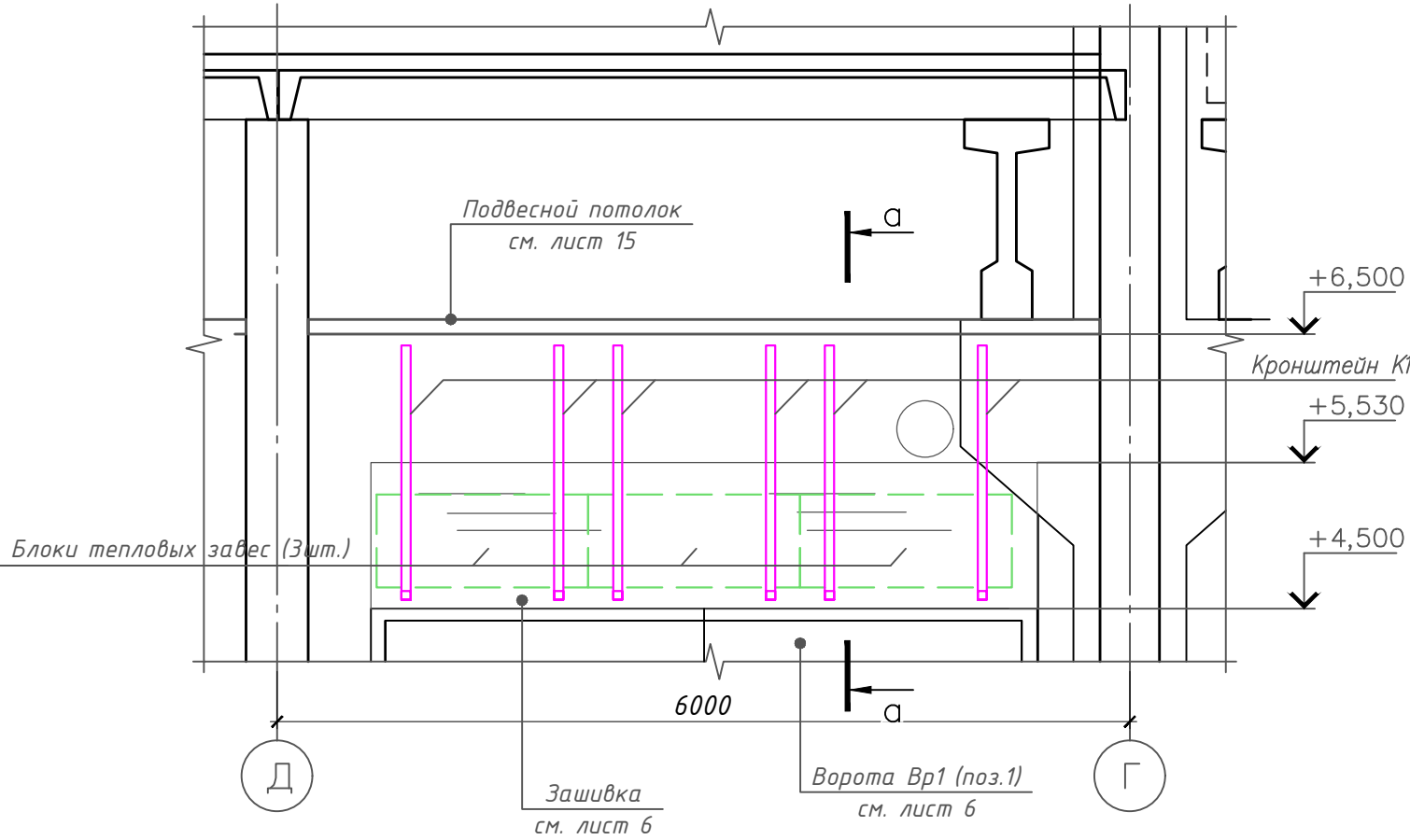
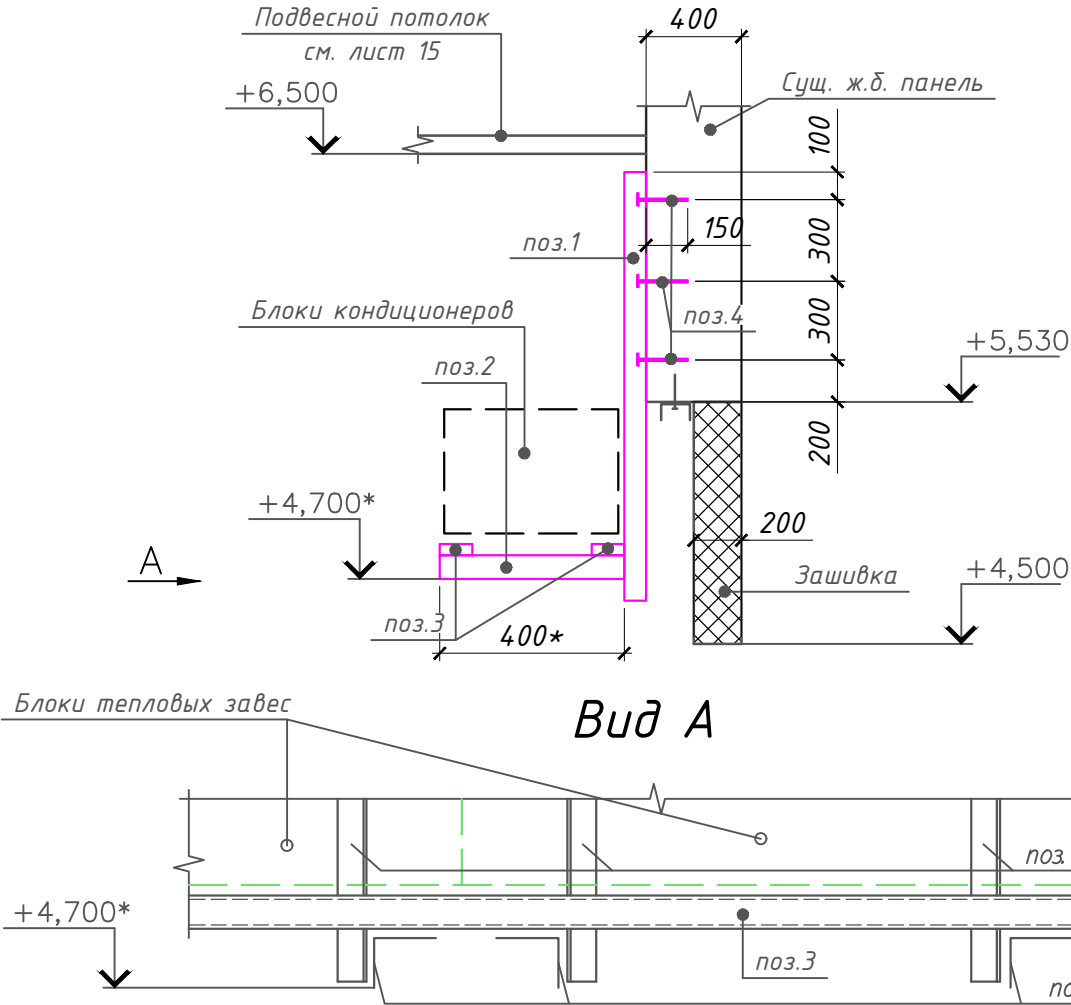


Схема кронштейна К1 (Сечение а-а)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Детали					
1		Уголок 63х4 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88, L=1800мм	6	7,04	42,24кг
2		Уголок 63х4 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88, L=400мм	6	1,41	8,46кг
3	ГОСТ 30245-2012	Труба 60х40х2 ГОСТ 30245-2012 С245 ГОСТ 27772-88*, L=9000мм	-	-	26,64кг
4	ЕКТ	Анкер распорный М12х150, шт.	18	-	-

Расход элементов в спецификации приведен общий (на все крепления).

- Данный лист читать совместно с листами раздела марки "ОВ".
- Крепления предназначены для установки блоков тепловых завес.
- Металлоконструкции изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99.
- Сварочные соединения элементов конструкций на чертежах условно не показаны.
- Сварочные соединения металлических элементов производить по всей длине их соприкосновения, согласно типам соединений по ГОСТ 5264-80*. Высоты швов принять равными наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Монтажную сварку закладных и монтажных деталей выполнять в соответствии с разработками монтажных узлов и требованиями нормативных документов на производство сварочных работ.
- Сварку элементов выполнять электродами Э-42 ГОСТ 9467-75*.
- После окончания сварочных работ элементы тщательно очистить, огрунтовать и окрасить эмалью за два раза.
- Металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 ТУ РБ 06075370.002-98 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Общая толщина покрытия - 240мкм.
- На торцы полых труб установить металлические либо пластиковые заглушки. Всего - 4шт.

						01/П-25-1;2-АС		
						Реконструкция изолированного помещения с инвентарным номером 350/Д-160566 (складское помещение) под производственное помещение и части изолированного помещения с инвентарным номером 350/Д-160412 (производственное помещение) под устройство мойки для автомобильного транспорта, расположенных по адресу: г. Гомель, ул. Барыкина, 321		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Производственное помещение.	Стадия	Лист
Разработ.	Ковалец				05.25	Складское помещение	С	17
Проверил	Ковалец				05.25			
Утвердил	Бычковский				05.25			
Н.Контр	Сироткина				05.25	Деталь крепления блоков тепловых завес к стене	ООО "ВКТ Монтаж"	