



Открытое акционерное общество
«Слуцкий хлебозавод»

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по
идеологической работе ОАО
«Слуцкий хлебозавод»

ДОКУМЕНТАЦИЯ О ЗАКУПКЕ

30.09.2026 г. Слуцк

автоматической линии
по нарезке и упаковке хлебобулочных
изделий


В.В.Бойко
30.09.2026


1. Наименование вида процедуры закупки: конкурс в соответствии с Порядком закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств ОАО «Слуцкий хлебозавод», утвержденным Наблюдательным советом протокол №28 (531) от 13.08.2026 (далее – Порядок).

2. Наименование и место нахождения закупающей организации: ОАО «Слуцкий хлебозавод», улица Заводская, 3, 223609 город Слуцк, Минская область, Республика Беларусь, УНП 600154157.

3. Наименование предмета закупки, его объем (количество):

Автоматическая линия по нарезке и упаковке хлебобулочных изделий в количестве 1 единицы.

4. Код группировки согласно ОКРБ 007-2012:

28.93.17.130 – Оборудование для производства хлебобулочных изделий.

5. Место и сроки поставки товаров, являющихся предметом закупки:

5.1. Место поставки: ул. Заводская, 3, г. Слуцк, Минская область.

5.2. Условия поставки: доставка всего комплекта оборудования осуществляется на склад Покупателя за счет Поставщика франко-станция назначения (далее – ФСН).

5.3. Сроки поставки: не более 200 календарных дней с даты подписания договора поставки, с правом досрочной поставки.

6. Описание предмета закупки, в том числе требования к его качеству, техническим и функциональным характеристикам, иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара потребностям закупающей организации:

6.1. Назначение оборудования:

Автоматическая линия по нарезке и упаковке хлебобулочных изделий предназначена для промышленной интенсивной эксплуатации на предприятиях хлебопекарной промышленности. Оборудование используют для нарезки и упаковки батанообразных изделий (целые, половинки) в пластиковые (полипропиленовые) пакеты.

6.2. Технические характеристики:

левостороннее L – образное исполнение (продукт после нарезки уходит влево на упаковку);

производительность линии – не менее 60 целых или половинок готовых изделий (упаковок) в минуту.

габаритные размеры не более 5000 мм (длина) x 3500 мм (ширина);

напряжение питания устройства ~380В, 50Hz;

давление сжатого воздуха 0,6 Мпа;

система звуковой и световой индикации при аварийных остановках и готовности к работе;

панель оператора с графической индикацией ошибок и неисправностей;

единый пульт управления на русском языке (touchscreen);

русифицированный дисплей, управление параметрами комплекса на русском языке;

все механизмы оборудования и управления должны соответствовать требованиям техники безопасности и эргономики.

6.3. Особенности конструкции:

Состав поставляемого оборудования:

Режущее устройство для хлебобулочных изделий;

Транспортер/рольганг, удлиненный (900 мм) подачи не нарезанного хлеба;

Транспортер выхода хлебобулочных изделий после нарезки;

Устройство деления на половинки;

Устройство разворота половинок хлебобулочных изделий;

Устройство захвата/подачи хлебобулочных изделий;

Транспортер подачи/толкатели хлебобулочных изделий в пакет;

Узел смены пакетов – автоматический;

Узел открытия пакетов и поддержки/подложка хлебобулочных изделий;

Закрывающее устройство пакетов с дататором (клипсатором);

Отводящий транспортер готовой продукции;

Опция работы оборудования в тестовом режиме;

Автоматический режим/режим наладка.

Автоматическая линия, должна быть оснащена: сервоприводом разворота половинок изделий, поперечной сервоприводной системой перекладки продукции на продольный транспортер, сервоприводной роботизированной системой проталкивания продукции в пакет, сервоприводом узла клипсующего механизма, сервоприводной системой поддержки продукта работающей в паре с механическим раскрывателем пакетов, выходным скоростным приседающим транспортером, работающим через механическую передачу клипсатора, а также шаговым двигателем подъёмного транспортера пакетов, увеличенным столом для пакетов.

Используемые компоненты: контролеры, сервоприводы, панель управления, преобразователь частоты производства DELTA. Контакторы, автоматы – Schneider Electric. Реле, клеммы, блоки питания – Weidmuller. Датчики - Omron, Turck, Sick.

Компоненты пневматики – FESTO.

6.3.1 Режущее устройство хлебобулочных изделий:

исполнение нержавеющей сталь;

управление touch screen;

счетчик готовой продукции;

механизм контроля рабочего времени;

режимная карта заданного рецепта;

многоступенчатая в %-ом соотношении настройка цикличной подачи масла смазки ножей;

левостороннее обслуживание хлебoreзки (замена ножей); - длина нарезаемых изделий 280-310 мм

ширина нарезаемых изделий 130-145 мм;

высота нарезаемых изделий 60-80 мм;

Примечание: продукт (батанообразные изделия, размер изделия может колебаться в диапазоне 10-20мм).

толщина ломтика базовая, (возможность изменения по желанию заказчика) – 12мм;

крутящиеся ленточные ножи восьмерочной формы для быстрой резки с минимальной вибрацией и шумом, комплект поставки 18шт, размер полотна 140", толщина полотна 0.4мм;

автоматическое натяжение ленточных ножей пневматическими цилиндрами
быстрая замена ножей, не требуя демонтажа устройства;

система быстрой замены направляющих ленточных ножей;

верхний прижимной транспортёр продукта должен быть оснащён электрическим приводом;

автоматическая цикличная система чистки ножей;

опция аварийной остановки «обрыв ножа»;

система безопасности остановки оборудования - стоп-кнопка, магнитные концевые выключатели;

механическая регулировка ширины нарезаемого продукта и его центровка по входу и выходу подающего и отводящего транспортёров;

бесступенчатая настройкой скорости подводящих и отводящих ленточных конвейеров, и скорости ножей;

транспортёр/рольганг удлиненный (900мм) подачи продукта перед нарезкой - регулируемый частотным преобразователем;

отводящий транспортёр/шаговый продукта после нарезки - регулируемый частотным преобразователем;

боковые движущие центрующие цепные транспортёры с прижимными ребрами на входе продукта перед нарезкой - регулируемые частотным преобразователем;

боковые движущие транспортёры на выходе продукта после нарезки - регулируемые частотным преобразователем;

механизм вталкивания последней буханки;

механизм деления нарезанных изделий на две половины (с рабочим органом, покрытым тефлоном);

наличие опции очистки ножей;

наличие опции смазки ленточных ножей (по принципу дисковых разбрызгивателей);

электродвигатели механизма для смазки ножей должны быть расположены сверху над дисковыми разбрызгивателями и ограждены защитным кожухом от возможности попадания хлебной крошки;

система бесконтактной смазки ножей должна предотвращать появление масляного тумана и загрязнений внутри режущего устройства;

порционная подача объёма масла, выраженная в %-ом соотношении к рабочему времени в минуту, регулируемая с пульта управления touch screen;

замкнутая система подачи масла с фильтрацией излишков и автоматической подачей в накопительный бачок;

наличие датчиков уровня масла поплавкового типа (горизонтального и вертикального исполнения);

наличие поддона сбора крошки;

наличие узла ограничителя чистки отводящего конвейера с подачей остаточного продукта после нарезки в накопительный сборник.

6.3.2 Закрывающее устройство пакетов с дататором (клипсатором):

- исполнение нержавеющая сталь;
- автоматическое/шаговое включение транспортера подачи продукта;
- разворот половинок/ целый нарезанный;
- толкатели продукта.

Подающий транспортер - нарезанный целый, половинки

- устройством натяжки и выравнивания хвоста пакета с удалением воздуха перед клипсованием;

- размер клипсы: длина 47 мм; ширина 7,8 мм; толщина 1,1 мм; толщина проволоки 0,67 мм;

- работа клипсатора в автоматическом режиме (есть продукт-нет продукта);

- регулировка высоты клипсаторного узла по отношению к транспортеру подачи продукции;

- механизм протяжки клип ленты - устройство протяжки клип ленты - механический;

- пневматический толкатель размотки клипс ленты;

- наличие 8/11-ти значного термопринтера с высотой шрифта 3мм;

- исполнение комплекта цифр – дисковый формат;

- наличие встроенного закрывающего участка (магазина) для хранения пакетов, запасных частей и расходного материала;

- наличие опции - работа в ручном режиме клипсатора;

- наличие опции – работа в ручном режиме транспортера подачи;

- наличие опции – тест наладка клипсатора;

- бесступенчатая настройка скорости и автоматическое включение при подаче продукта);

- защитное устройство транспортера на выходе продукта.

6.3.3. Техническое описание принципа работы узлов и их комплектность

Транспортер выхода хлебобулочных изделий после нарезки:

Тип транспортера: шаговый.

Тип толкающего устройства транспортера: цепной с поперечными толкателями, (с частым шагом ячеек).

Ячейка шагового транспортера: регулируемая (в зависимости от размера изделия).

Система деления изделий на равные части.

Устройство разворота половинок хлебобулочных изделий:

Принцип работы: сервопривод.

Количество сервоприводов: 2 шт.

Цикл и метод работы сервоприводов: вращение (разворот), поднятие/опускание изделия.

Захват изделия: регулируемый.

Степень сжатия изделия: регулируемая.

Режим работы узла: с половинками/без половинок - узел неактивен.

Выбор режима работы: панель управления (панель оператора) / рецепт.

Узел открытия пакетов и поддержки хлебобулочных изделий:

Тип узла открывателя: механико-пневматический.

Тип устройства поддержки изделия: сервопривод.

Метод поддержки изделия: выдвижное устройство у основания открывателя.

Степень поддержки продукта сервоприводным устройством: регулируемая.

Выбор режима работы устройства поддержки: панель управления (панель оператора)/ рецепт.

Толкатели хлебобулочных изделий:

Принцип работы: механическая передача, приводимая в движение сервоприводом.

Количество толкателей: 2 шт.

Количество сервоприводов: 2 шт.

Режим работы толкателей: независимый, регулируемый.

Метод движения толкателей: плавность, резкость (регулируется из панели управления).

Производительность толкателей: регулируемая.

Устройство захвата хлебобулочных изделий после нарезки:

Тип захвата -механико-пневматический.

Движение устройства захвата: сервопривод.

Метод движения захвата: регулируемый в соответствии с размером изделия. (регулируется из панели управления).

Узел закрытия пакетов (клипсатор):

Тип узла- механический.

Тип конструкции - усиленный.

Тип привода узла: сервопривод.

Скорость закрытия пакета клипсой – автоматическая (регулируемая), в зависимости от скорости работы линии.

Система многоконтурной центральной смазки:

Тип системы смазки: центральная, многоконтурная.

Смазка узлов и агрегатов: регулируемая/настраиваемая по отдельности на каждый узел.

Режим работы линии:

Работа с нарезанными хлебобулочными изделиями;

Работа с нарезанными половинками хлебобулочных изделий.

Система удаленного доступа к оборудованию:

Оснащение оборудования системой удаленного доступа с необходимыми устройствами и выполнение следующих функций:

Удаленная поддержка.

Удаленная настройка.

Обратная связь со всеми устройствами линии для поиска и устранения неисправностей.

Система безопасности:

Комплект электромеханических замков.

Комплект кнопок аварийной остановки.

Комплект системы обнаружения открытия дверей упаковочного устройства, с моментальной остановкой линии.

Система блокировки хлебобулочного устройства при работе (отсутствует возможность открыть двери без остановки).

Узел смены пакетов:

Тип узла: механический.

Привод узла: шаговый двигатель.

Скорость смены пакетов: до 7 секунд.

Система регулировки поднятия узла и корректировки пакетов - регулируемая.

Поставляемый комплект оборудования должен представлять единое целое и обеспечивать четкое взаимодействие и синхронизацию работы всех ее составных частей.

Комплект ЗИП РАСШИРЕННЫЙ:

Режущее устройство хлебобулочных изделий:

ножи для очистки верхнего и нижнего барабанов, режущих ножей;

цепи продвижения продукта;

масляный насос;

комплект ленточных ножей;

ремень привода ножей;

Закрывающее устройство пакетов с дататором (клипсатором):

датчик наличия пакетов;

датчик давления воздуха;

механический воздухораспределительный клапан;

клипсаторный узел в сборе;

комплект подшипников, демпферов и амортизаторов.

6.4. Требования к оборудованию:

1. Оборудование должно быть новыми (оборудование, которое не было в употреблении, ремонте, в том числе которое не было восстановлено, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).

2. Качество поставляемого Оборудования должно соответствовать установленным для данного вида Оборудования требованиям технических регламентов, положениям международных и (или) национальных стандартов, стандартам производителя, а также параметрам, изложенным в Спецификации и эксплуатационной документации.

3. Все рабочие поверхности, соприкасающиеся с продуктом, должны быть изготовлены из материалов, обладающих антиадгезионными свойствами и разрешёнными к применению в пищевой промышленности.

4. Поставляемый комплект оборудования должен представлять единое целое и обеспечивать четкое взаимодействие и синхронизацию работы всех ее составных частей;

6.5. Требования к Поставщику:

1. Поставщик обязан предоставить всю техническую документацию на поставляемое оборудование (сертификат, паспорт, руководство по эксплуатации, техническое описание, схемы электрические и др. на русском языке).

2. Поставщик обязан предоставить подтверждение всех технических характеристик предлагаемого к поставке оборудования (официальная документация производителя (официальный буклет, официальный каталог, инструкция (руководство по эксплуатации)), паспорт на поставляемое оборудование, официальный сайт производителя (с представлением ссылки на интернет-источник), письмо производителя). Вся подтверждающая документация производителя должна быть предоставлена в полном объеме на русском языке.

6.6. Монтажные и пусконаладочные работы, гарантийные обязательства:

1. Монтаж и пусконаладочные работы оборудования должны быть осуществлены без остановки действующего производства.

2. Сроки проведения монтажных и пусконаладочных работ не должны превышать 10 (десяти) рабочих дней с даты получения Поставщиком письма Покупателя о готовности к монтажу.

3. Работы по монтажным и пусконаладочным работам считаются надлежаще выполненными при условии продолжительности работы оборудования с соблюдением заявленных характеристик в течение 72 часов.

4. Гарантийный срок на оборудование и работы: не менее 12 месяцев со дня подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию.

7. **Ориентировочную стоимость предмета закупки:** 1 336 613,00 белорусских рублей с учетом НДС.

8. **Источник финансирования закупки:** собственные средства и (или) заемные средства.

9. **Требования к участникам процедуры закупки, включая при необходимости перечень документов и (или) сведений, предоставляемых участниками процедуры закупки для подтверждения их соответствия установленным требованиям:**

9.1. Участники процедуры закупки должны соответствовать следующим требованиям:

юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, на дату подачи предложения (на дату подписания заявления, указанного в абз. 3 ч. 2 настоящего пункта) не должно быть включено в реестр поставщиков (подрядчиков, исполнителей), временно не допускаемых к закупкам;

физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, – участник процедуры закупки, лицо, осуществляющее полномочия единоличного исполнительного органа юридического лица – участника процедуры закупки, и лицо, имеющее право давать такому юридическому лицу обязательные для исполнения указания на основании учредительных документов или заключенного договора, не должны считаться подвергавшимися административному взысканию за административные правонарушения, предусмотренные в частях 1, 7, 8 и 10 статьи 14.4, частях 4 и 5 статьи 14.5 Кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях;

отсутствие у участника процедуры закупки – физического лица, в том числе индивидуального предпринимателя, не снятой или не погашенной в установленном порядке судимости за преступления, предусмотренные в статьях 209 - 212, 216, 235, 243 - 243-3, 424 - 426, 429 - 432 и 455 Уголовного кодекса Республики Беларусь;

отсутствие у лица, осуществляющего полномочия единоличного исполнительного органа юридического лица – участника процедуры закупки, и лица, имеющего право давать такому юридическому лицу обязательные для исполнения указания на основании учредительных документов или заключенного договора, не снятой или не погашенной в установленном порядке судимости за преступления, предусмотренные в статьях 209 - 212, 216, 235, 243 - 243-3, 424 - 426, 429 - 432 и 455 Уголовного кодекса Республики Беларусь;

юридическое лицо не должно считаться подвергавшимся административному взысканию за административное правонарушение, предусмотренное в статье 24.59 Кодекса Республики Беларусь об административных правонарушениях;

физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, не должно быть включено в перечень граждан Республики Беларусь, иностранных граждан или лиц без гражданства, причастных к экстремистской деятельности;

юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, не должно быть включено в перечень организаций и физических

лиц, в том числе индивидуальных предпринимателей, причастных к террористической деятельности;

юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, не должно быть включено в перечень организаций, формирований, индивидуальных предпринимателей, причастных к экстремистской деятельности;

юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, с учетом положений п.12 и 13 Положения о закупках, утв. Постановлением №168, не должно быть аффилировано с закупающей организацией, организатором.

9.2. Соответствие требованию, установленному в абз.2 п.9.1 Документации о закупке, подтверждается путем проверки оператором ЭТП реестра.

9.3. Соответствие требованиям, установленным в абз.3-10 п.9.1 Документации о закупке, подтверждается заявлением участника по форме, определенной регламентом оператора ЭТП.

9.4. Перечень документов, представляемых участниками процедуры закупки для подтверждения их соответствия установленным требованиям:

9.4.1. Предложение на поставку товара (приложение 1 к Документации о закупке) подписывается собственноручной подписью участника, руководителя или уполномоченным лицом;

9.4.2. Копия свидетельства о государственной регистрации юридического лица (участника) или выписка ЕГРН (сведения о видах экономической деятельности, которыми занимается юридическое лицо, внесенные в Единый государственный реестр юридических лиц);

9.4.3. Копия документа, подтверждающего полномочия лица, подписавшего предложение и запрашиваемую документацию (копия доверенности/ копия документа о назначении руководителя на должность);

9.4.4. Подробное описание оборудования, подтверждающее заявленные требования к оборудованию;

9.4.5. Копия документа, подтверждающего страну происхождения товара (п.17.2 Документации о закупке);

9.4.6. Участникам процедуры закупки необходимо представить *заявление с информацией о своем статусе* в отношении предлагаемого предмета закупки: производитель или его сбытовая организация (официальный торговый представитель) или иное.

Для подтверждения заявленного статуса к заявлению прилагаются документы, подтверждающие, что участник является производителем или его сбытовой организацией (официальным торговым представителем).

Под *сбытовой организацией* (официальным торговым представителем) понимается юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, уполномоченное на реализацию товаров в соответствии с договором (соглашением) с их производителем, государственным объединением, ассоциацией (союзом), в состав которых входят производители, или их уставами либо договором (соглашением) с управляющей компанией холдинга, участником которого является производитель. Срок действия такого договора (соглашения) должен составлять не менее срока исполнения обязательств, предусмотренного документацией о закупке. Для подтверждения статуса сбытовой организации (официального торгового представителя) юридическое лицо или индивидуальный предприниматель

представляет указанный договор (соглашение) или устав, подтверждающий правомочие на реализацию товаров (услуг, работ), либо их копии.

К документам, подтверждающим *статус производителя*, могут относиться, документы, выданные в установленном порядке, подтверждающие, что предлагаемый к поставке товар (работы, услуги) изготовлен (произведен) участником.

Отсутствие таких документов в предложении участника, а также представление документов со сроком действия меньше срока исполнения обязательств, предусмотренных Документацией о закупке, лишает его права участвовать в процедуре закупки в качестве производителя, сбытовой организации (официального торгового представителя).

10. Срок для подготовки и подачи предложений:

Подача предложений осуществляется участником закупки на электронной торговой площадке 14.09.2026 (дата).

11. Форму, сроки и порядок оплаты товара:

11.1. Форма оплаты: платежное поручение.

11.2. Сроки и порядок оплаты:

60% стоимости оборудования – с даты подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию течение 10 банковских дней;

40% стоимости оборудования – с даты подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию течение 30 банковских дней.

12. Порядок формирования суммы договора на закупку (цены предложения) с учетом или без учета расходов на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей:

12.1. Сумма договора формируется с учётом предложения участника на условиях ФСН и должна включать:

для резидентов Республики Беларусь: стоимость оборудования, технической документации, тары и упаковки оборудования, расходы по доставке, страхованию, уплате таможенных пошлин, стоимость монтажных и пусконаладочных работ, расходы по обучению персонала Заказчика, налогов и сборов и других обязательных платежей.

для нерезидентов Республики Беларусь: стоимость оборудования, технической документации, тары и упаковки оборудования, расходы по доставке, страхованию, уплате таможенных пошлин, стоимость монтажных и пусконаладочных работ, расходы по обучению персонала Заказчика, сборов и других обязательных платежей. Уплата налогов на территории страны поставщика производится за счет поставщика, на территории страны покупателя производится за счет покупателя.

12.2. Цена предложения: цена за 1 ед. товара без учёта НДС, общая стоимость лота с учётом объёма поставки без учёта НДС, ставка НДС, сумма НДС, общая стоимость лота с учётом объёма поставки с учётом НДС;

12.3. Валюта предложения, договора и платежа:

для резидентов Республики Беларусь: белорусский рубль;

для нерезидентов Республики Беларусь: белорусский рубль, российский рубль.

13. Проект договора на закупку, сроки заключения договора:

13.1. Проект договора поставки прилагается (приложение 2 к Документации о закупке).

13.2. Договор на закупку заключается в простой письменной форме, не ранее чем через 3 рабочих дня со дня размещения на ЭТП протокола выбора участника-

победителя и после получения Заказчиком в установленном порядке согласования сделки с Наблюдательным советом ОАО «Слуцкий хлебозавод».

В случае если участником-победителем признан единственный участник конкурентной процедуры закупки, договор на закупку может быть заключен ранее чем через 3 рабочих дня со дня размещения на ЭТП протокола выбора участника-победителя.

14. Требования к форме и содержанию предложения участника процедуры закупки:

14.1. **Предложение** подается участником на электронную торговую площадку по форме, определенной регламентом оператора ЭТП, в сроки, указанные в приглашении, в порядке, установленном документацией о закупке.

14.2. Предложение и запрашиваемые документы, должны быть на русском и (или) белорусском языке и подписаны уполномоченным лицом. Переводы документов на русский или белорусский языки должны быть заверены полными переводчиками.

14.3. После истечения окончательного срока подготовки и подачи предложений не допускается внесение участником изменений в предложение, за исключением случая, установленного п.9.6.3 Порядка, а также при проведении процедуры переговоров по снижению цены в соответствии с разделом 17 Порядка.

14.4. Участник закупки вправе внести изменения и (или) дополнения в предложение на поставку товара или отозвать его до истечения срока для подготовки и подачи предложения. Такое изменение или уведомление об отзыве действительно, если оно поступило до истечения окончательного срока представления предложения на процедуру закупки.

14.5. Срок действия предложения должен быть не менее 30 (тридцати) календарных дней с даты окончания срока для подготовки и подачи предложений.

14.6. Участник должен изложить описание предлагаемого товара в соответствии с требованиями, указанными в п.6. Документации о закупке.

15. Порядок и срок предоставления разъяснений в отношении документации о закупке:

15.1. Порядок предоставления участникам процедуры закупки разъяснений документации о закупке проводится согласно регламенту ЭТП.

15.2. Заинтересованное лицо вправе направить комиссии запрос о разъяснении документации о закупке не позднее, чем за 2 рабочих дня до истечения окончательного срока подачи предложений, а комиссия обязана направить ответ на запрос не позднее чем за 1 рабочий день до истечения срока подачи предложений.

15.3. Контактные лица для связи с дополнительными вопросами по предмету закупки и требованиям к нему: заместитель председателя комиссии по закупкам Сагалович Алексей Александрович, тел. +375291152609.

16. Критерии (критерий) и в случае проведения конкурса способ оценки и сравнения предложений участников процедуры закупки:

16.1. К оценке и сравнению допускаются предложения участников, отвечающие требованиям Документации о закупке.

16.2. Оценка и сравнение предложений осуществляются комиссией при наличии не менее 2 участников, допущенных к оценке и сравнению предложений.

16.3. Критерием оценки и сравнения предложений участников, являются:

«Наименьшая цена предложения» удельный вес критерия 99 баллов;

«Наименьшие сроки поставки» удельный вес критерия 1 балл.

При расчете баллов, значение округляется до двух знаков после запятой.

16.4. Баллы участника по критериям определяются по следующей формуле:

$$B_i = P \times x / P_i,$$

где B_i – число баллов, набранное участником,

P – наилучшее предложение по данному критерию в цифровом выражении,

x – удельный вес критерия,

P_i – предложение участника по данному критерию в цифровом выражении.

Для итоговой оценки участника выполняется суммирование баллов по всем критериям.

16.5. В результате оценки конкурсных предложений участников каждому из них присваивается порядковый номер (место) по степени их выгодности. Участник, представивший конкурсное предложение, которому присвоен порядковый номер 1 (первое место), выбирается победителем.

В случае, если в результате оценки и сравнения предложениям нескольких участников присвоен порядковый номер 1 (первое место), победителем признается участник, предложению которого по критерию с наибольшим удельным весом присвоен порядковый номер 1 (первое место).

Если по критерию с наибольшим удельным весом порядковый номер 1 (первое место) присвоен предложениям нескольких участников, победителем признается участник, предложению которого по критерию со вторым после наибольшего удельным весом присвоен порядковый номер 1 (первое место).

16.6. Предложения будут сравниваться без учета налога на добавленную стоимость на условиях поставки ФСН.

16.7. Для оценки и сравнения предложений будет осуществлен перевод цены представленных предложений в единую валюту – белорусский рубль, по курсу Национального банка Республики Беларусь, установленному, на дату рассмотрения конкурсных предложений (дату проведения процедуры переговоров по снижению цены).

17. Условия допуска товаров иностранного происхождения, товаров (продукции), указанных в ч.3 и 5 п.5.2 Порядка, и поставщиков, предлагающих такие товары, продукцию, в случае если они установлены:

17.1. Закупаемые товары не включены в приложение 1 к положению о порядке осуществления закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств «Перечень товаров, допуск к закупкам которых подлежит к согласованию» утвержденное Постановлением Совета Министров Республики Беларусь №168 от 07.04.2026 (далее – Постановление №168).

17.2. Закупаемые товары включены в приложение 2 «Перечень товаров иностранного происхождения, в отношении которых устанавливается условие их допуска к участию в процедурах закупок» утвержденное Постановлением №168.

Условия допуска товаров иностранного происхождения и поставщиков, предложивших такие товары, производится согласно п.5.4 Порядка.

Страна происхождения товара подтверждается участником процедуры закупки путем предоставления в предложении одного из документов:

для товаров, происходящих из Республики Беларусь, информация о которых включена в приложение к постановлению Совета Министров Республики Беларусь от 14.02.2022 №80 (далее – Постановление №80), – акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Республики Беларусь,

выданный Белорусской торгово-промышленной палатой или ее унитарными предприятиями (далее – БелТПП), либо его копия;

для товаров, происходящих из Республики Беларусь, информация о которых не включена в приложение к Постановлению №80:

сертификат продукции собственного производства, выданный БелТПП, либо его копия;

документ о происхождении товара, выданный БелТПП в соответствии с критериями определения страны происхождения товаров, предусмотренными Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20.11.2009, либо его копия. Указанный документ выдается по форме сертификата о происхождении товаров, установленной названными Правилами, и заполняется в порядке, определенном ими для сертификатов о происхождении товаров, с учетом особенностей, установленных Министерством антимонопольного регулирования и торговли;

для товаров, происходящих из государств – членов Евразийского экономического союза, в том числе из Республики Беларусь, – выписка из евразийского реестра промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза, полученная в соответствии с п.24 Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденных Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23.11.2020 №105;

для товаров, происходящих из государств – участников Содружества Независимых Государств (кроме Республики Беларусь), – документ о происхождении товара, выданный уполномоченными органами (организациями) этих государств в соответствии с Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20.11.2009 (в случае предложения таких товаров нерезидентом) либо БелТПП (в случае предложения таких товаров резидентом), либо его копия;

для товаров, происходящих из государств, не являющихся участниками Содружества Независимых Государств, – сертификат о происхождении товара (документ, его заменяющий), выданный уполномоченным органом (организацией) этих государств (в случае предложения таких товаров нерезидентом) либо БелТПП (в случае предложения таких товаров резидентом), либо его копия.

17.3. Закупаемые товары не включены в приложение 3 «Минимальная доля закупок белорусских товаров, определенная в процентном отношении к объёму закупок товаров соответствующего вида, осуществленных организацией в отчётном году» утвержденное Постановлением №168.

18. Условия применения преференциальной поправки согласно п.9.5 Порядка, в том числе в случаях, когда ее применение определено государственным органом (организацией) для находящихся в его подчинениикупающих организаций в соответствии с ч.2 п.32 Положения о закупках, утв. Постановлением №168: преференциальная поправка не применяется.

19. Условие о применении банковского сопровождения договора (в случае принятиякупающей организацией решения о применении банковского сопровождения договора): банковское сопровождение договора отсутствует.

20. Оценка предложений и выбор победителя.

20.1. Порядок открытия и рассмотрения предложений на предмет их

соответствия требованиям документации о закупке.

20.1.1. Открытие предложений осуществляется на электронной торговой площадке в соответствии с ее регламентом.

20.1.2. При рассмотрении, оценке и сравнении предложений участников комиссия по закупкам вправе обратиться к участнику за разъяснением предложения, а также для исправления ошибок, включая арифметические, и (или) устранения неточностей, запроса недостающих документов и (или) сведений. Если у комиссии по закупкам возникают сомнения в достоверности предоставленных участником документов и (или) сведений, она вправе произвести дополнительную их проверку.

20.2. Предложение участника конкурентной процедуры закупки отклоняется, если:

участник или его предложение не соответствует требованиям документации о закупке;

предложение участника содержит экономически невыгодные для закупающей организации условия;

участник в предложенный срок не исправил ошибки или не устранил неточности, выявленные в предложении;

участник, представивший предложение, не соответствует требованиям к участникам;

участник, представивший предложение, направил недостоверные документы и (или) сведения;

участник не является производителем или его сбытовой организацией (официальным торговым представителем), а в процедуре закупки участвуют не менее двух производителей и (или) сбытовых организаций (официальных торговых представителей) и цена предложения такого участника не ниже цены хотя бы одного участвующего в процедуре закупки производителя и (или) его сбытовой организации (официального торгового представителя).

20.3. Возможность признания победителем единственного участника конкурентной процедуры закупки, в том числе в отношении части объема (количества) предмета закупки либо его части (лота):

Комиссия, вправе признать победителем единственного участника конкурентной процедуры закупки, если его предложение соответствует требованиям Документации о закупке. При этом в случае, если единственный участник конкурентной процедуры закупки, не является производителем или его сбытовой организацией (официальным торговым представителем), он может быть признан победителем при экономической нецелесообразности или невозможности закупки у производителей или их сбытовых организаций (официальных торговых представителей). Обоснование такой нецелесообразности или невозможности должно содержаться в протоколе комиссии.

20.4. Возможность и порядок снижения цен предложений участниками:

Комиссия вправе провести процедуру переговоров по снижению цены, в порядке, предусмотренном регламенту электронной торговой площадки.

К переговорам по снижению цены допускаются все участники процедуры закупки, предложения которых соответствуют требованиям документации о закупке.

Решение о проведении переговоров по снижению цены отражается в протоколе заседания комиссии.

Если участник не представил улучшенное предложение, то это рассматривается как отказ от переговоров по снижению цены. В данном случае комиссия по закупкам

рассматривает условия первоначально поданного предложения.

По решению комиссии переговоры могут проводиться с участниками неоднократно, до получения от каждого из них отказа от дальнейшего снижения цены.

Результаты переговоров по снижению цены отражаются в протоколе оценки и сравнения предложений, выбора участника-победителя, в котором дополнительно указываются сведения об улучшенных предложениях участников.

21. Иные условия:

Во всем, что не предусмотрено конкурсной документацией, отношения регулируются:

Порядком закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств ОАО «Слуцкий хлебозавод», утвержденным Наблюдательным советом протокол №28 (531) от 13.08.2026.

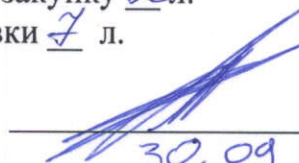
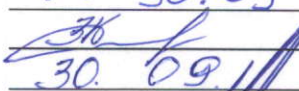
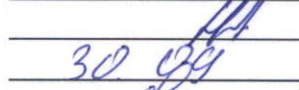
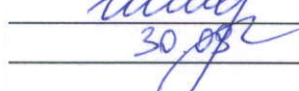
Постановлением Совета Министров Республики Беларусь №168 от 07.04.2026 «О порядке осуществления закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств».

Приложение: 1. Форма предложения на закупку 2 л.

2. Проект договора поставки 7 л.

Заместитель председателя комиссии

Члены комиссии:

	А.А.Сагалович
<u>30.09</u>	2026
	К.Н.Змачинская
<u>30.09</u>	2026
	С.И.Насевич
<u>30.09</u>	2026
	О.А.Ходорович
<u>30.09</u>	2026
	П.А.Шуба
<u>30.09</u>	2026

Приложение 1
к документации о закупке
автоматической линии
по нарезке и упаковке
хлебобулочных изделий от
30.09.2026

НА ФИРМЕННОМ БЛАНКЕ

(угловой штамп участника)

исх. п. _____ от _____

Предложение на закупку автоматической линии
по нарезке и упаковке хлебобулочных изделий

(наименование участника)

(должность, ФИО руководителя)

(должность, ФИО уполномоченного лица)

(юридический, почтовый адрес, телефон, факс, электронная почта, УНП)

Наименование товара	Ориентиров очный объем (количество)	Отпускная цена без НДС, руб.	Стоимость без НДС, руб.	Ставка НДС, %	Сумма НДС, руб.	Стоимость с НДС, руб.

Общая стоимость предложения (лота) сформирована с учетом НДС, с учетом
всех обязательных платежей и составляет:

(сумма прописью)

Место поставки товара: _____;

Условия поставки товара: _____.

Сроки поставки товара: _____.

Сроки и порядок оплаты товара: _____.

Валюта коммерческого предложения, договора и платежа: _____.

Организация-производитель товара, страна происхождения: _____.

Качество товара подтверждается следующей документацией: _____.

Срок действия коммерческого предложения: _____.

2. Подтверждаю принятие условий, выдвинутых Заказчиком в документации о
закупке, и в случае признания _____.

(наименовании организации, ИП)

победителем в конкурсе, выражаю согласие подписать договор на этих условиях.

3. Приложения к предложению, в соответствии с требованиями документации о закупке:

копия свидетельства о государственной регистрации юридического лица (участника) или выписка ЕГРН (сведения о видах экономической деятельности, которыми занимается юридическое лицо, внесенные в Единый государственный реестр юридических лиц);

копия документа, подтверждающего полномочия лица, подписавшего предложение и запрашиваемую документацию (копия доверенности/ копия документа о назначении руководителя на должность);

подробное описание оборудования, подтверждающее заявленные требования к оборудованию;

копия документа, подтверждающего страну происхождения товара;

заявление с информацией о своем статусе в отношении предлагаемого предмета закупки: производитель или его сбытовая организация (официальный торговый представитель) или иное;

документы, подтверждающие статус производителя, (официального торгового представителя) при их наличии;

иная документация _____

(должность)

(подпись)

(Инициалы, Фамилия)