

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

Червенского лесхоза

А.С. Лабынцев

2026 г.



**Техническое задание на закупку
комплекта технологического оборудования линии лесопиления**

1. Наименование закупаемого товара – линия лесопиления обрезных пиломатериалов. Код ОКРБ 007-2012-28.49.12.200

2. Описание закупаемого товара: Диаметры распиливаемого бревна – от 120 мм до 460 мм. Диапазон длин перерабатываемых бревен – от 2000 мм до 6500 мм. Породы перерабатываемой древесины: хвойные и лиственные. Поставщик оборудования должен разместить оборудование на предоставляемой площади, учесть пожелания заказчика по размещению участка для подачи сырья в переработку, места временного складирования готовой продукции, а также направления удаления отходов и места их складирования. Ориентировочный объем перерабатываемого круглого леса на линии лесопиления – не менее 150 м³ в 12 часовую смену

3. Технические характеристики и состав оборудования:

№ п/п	Наименование и характеристики	Параметры
1	Рубильная машина барабанного типа, шт	1
	Производительность, м ³ /час	Не менее 20
	Размер приемного окна, мм	Не менее 500*200
	Скорость подачи (плавная регулировка) в диапазоне, м/мин	0-26
	Диаметр ножевого барабана, мм	440-460
	Количество ножей на барабане, шт	Не менее 3
	Частота вращения барабана, об./мин	Не менее 500
	Мощность основного двигателя, кВт	От 55 до 60
	Мощность двигателя подачи, кВт	2,2-2,6
	Мощность двигателя ленточного конвейера, кВт	1,5-2,0
	Масса, кг	2750-2900
	Наличие систем и возможностей:	
	мотор-редукторы с защитной муфтой и системой защиты от перегрузок	+
	установки основных валов в дробилках на самоцентрирующих	+

	муфтах	
	чугунных литых шкивов без шпонок	+
	гидравлической системы с гидрокомпенсатором и электронной системой защиты при отсутствии давления в гидросистеме	+
	ножей с технологией регулировки зазора	+
	встроенного механического гидродомкрата для крышки обслуживания ножей	+
	встроенного ролика для подачи мелкокусковых отходов	+
	отдельного выносного пульта управления с кнопками запуска, остановки и обратного хода	+
	системы плавного пуска	+
	электрические компоненты Schneider electric, Siemens, Eaton	+
2	Станок брусовальный с гусеничной подачей в комплекте с брусоотделителем и дополнительными рябухами на выходе БОРа, шт	1
	Количество пильных валов, шт	2
	Диаметр пильных валов, мм	Не менее 80
	Мощность двигателя верхнего пильного вала, кВт	От 90 до 95
	Мощность двигателя нижнего пильного вала, кВт	От 90 до 95
	Мощность двигателя привода подачи, кВт	Не менее 4
	Направление вращения пильных валов	Встречное
	Мин. толщина выпиливаемого бруса, мм	До 85мм
	Минимальный диаметр распиливаемых бревен, мм	До 120
	Максимальный диаметр распиливаемых бревен, мм	От 460 и более
	Минимальная длина распиливаемых бревен, мм	До 2000
	Скорость подачи (плавная регулировка) в диапазоне, м/мин	0- 40
	Частота вращения пильных валов, об/мин	От 1500
	Размер устанавливаемых дисковых пил, мм	560-630
	Мощность двигателей подачи (суммарная), кВт	Не менее 13,5
	Количество пил на каждом валу, шт	Не менее 8
	Система подачи бревен в станок	Гусеничного типа
	Способ привода пильных валов	Карданные передачи
	Количество пил в комплекте, шт	Не менее 12
	Масса станка, кг	Не менее 9000
	Количество боковых прижимов брусоотделителя, пар	Не менее 6
	Количество верхних пневматических прижимов брусоотделителя, шт	Не менее 6
	Количество пневматических прижимов на подающем транспортере, шт	Не менее 3
	Наличие систем и возможностей:	
	1) сдвигения/раздвигения пильных валов по вертикальной оси по линейным подшипниковым направляющим для для равномерного распределения нагрузки на верхний и нижний пильные валы и использования 100% мощности обоих электродвигателей	+

	2) перемещения плит пильных валов в процессе работы с пульта управления станка	+
	3) применения в процессе работы развальной схемы пиления	+
	4) вытягивающей горизонтальной приводной зубчатой секции рябук на выходе из пильного узла	+
	5) вытягивающей вертикальной приводной сдвоенной зубчатой рябухи на выходе из пильного узла	+
	6) электродвигатели основных приводов размещены на отдельной опорной конструкции для предотвращения передачи вибраций и дополнительных нагрузок на станину и элементы бревнопильного станка	+
	7) ограничения подачи бревен, не соответствующих настройке пильных валов и установленному расстоянию между ними. Бревна должны останавливаться перед станком	+
	8) когтевой защиты	+
	9) выносной электрический шкаф с подогревом и охлаждением	+
	10) электрические компоненты Schneider electric, Siemens, Eaton	+
	11) блока брусоотделителя цепного типа с автоматическими боковыми приводными прижимными роликами и верхними пневматическими прижимными рябухами	+
3	Станок многопильный кромкообрезной, шт	1
	Максимальная высота пропила, мм	Не менее 110
	Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	Не менее 800
	Минимальная длина заготовки, мм	Не менее 1200
	Регулировка скорости подачи	Бесступенчатая инвертором
	Максимальная скорость подачи, м/мин	Не менее 80
	Диаметр пильного вала, мм	Не менее 75
	Максимальный диаметр устанавливаемых пил, мм	Не менее 350
	Мощность двигателя привода пильного вала, кВт	От 37 до 40
	Мощность двигателя подачи заготовки, кВт	Не менее 2,2
	Масса станка, кг	Не менее 1800
	Количество верхних приводных рябук диаметром не менее 315мм, шт	Не менее 2
	Количество нижних приводных рябук диаметром не менее 158мм, шт	Не менее 4
	Подача заготовки в станок	Рифлеными приводными призматическими рябухами
	Количество пил в комплекте, шт	Не менее 5
	Указатели пропила	Лазерные
	Количество указателей пропила, шт	Не менее 5
	Наличие систем и возможностей:	

	электрической регулировки толщины заготовки с пульта управления	+
	неприводных роликов на входе и выходе из станка	+
	выносного пульта управления на стойке	+
	Набора проставочных колец на длину вала	+
	электрические компоненты Schneider electric, Siemens, Eaton	+
	Станок многопильный одновальный с дополнительной парой выходных приводных вальцов, шт	1
	Высота пропила, мм	Не менее 210
	Максимальный диаметр дисковых пил, мм	Не менее 575
	Мощность электродвигателя пильного вала, кВт	От 110 до 120
	Мощность электродвигателя привода подачи, кВт	Не менее 3
	Диаметр пильного вала, мм	Не менее 75
	Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	Не менее 750
	Максимальная скорость подачи, м/мин	Не менее 30
	Масса станка, кг	Не менее 4400
	Количество подшипниковых опор пильного вала, шт	Не менее 3
	Количество когтевых защит на входе в станок	Не менее 2
	Количество пил в комплекте, шт	Не менее 10
	Количество верхних приводных рябук диаметром не менее 350мм, шт	Не менее 2
	Количество нижних приводных вальцев диаметром не менее 175мм, шт	Не менее 4
	Подача заточки в станок	Рифлеными приводными призматическими рябухами
	Наличие систем и возможностей:	
	1) электромеханической регулировки верхних прижимных вальцев с пульта управления станком	+
	2) вертикальных приводных рябук на выходе из станка для протяжки продуктов распила и исключения застревания срезов и горбылей внутри станка	+
	3) электрические компоненты Schneider electric, Siemens, Eaton	+
	4) выносного пульта управления на отдельной стойке	+
	5) двухрядной когтевой защиты на входе в станок	+
	6) крепления пильного вала на трех опорах. Третья опора имеет быстросъемное исполнение для замены дисковых пил	+
	7) толщины стенки корпуса не менее 12мм	+
	Станок торцовочный проходного типа, шт	1
	Количество пильных узлов, шт	Не менее 6
	Максимальная толщина пропила заготовки, мм	Не менее 60
	Максимальная ширина пропила, мм	Не менее 450
	Диаметры дисковых пил, мм	350-450
	Количество пил в комплекте, шт	Не менее 6
	Максимальная скорость подачи, м/мин	Не менее 24
	Принцип подъема/опускания пильных узлов	Пневматический
	Минимальная длина получаемой доски, мм	Не более 750
4		
5		

	Максимальная длина заготовки, мм	Не менее 6500
	Мощность двигателей пильных узлов, кВт	От 4 до 5,5
	Максимальная скорость подачи, м/мин	Не менее 15
	Масса станка, кг	Не менее 3750
	Цепи подачи заготовок	ГР-25.4
	Наличие систем и возможностей:	
	Перемещение суппортов электромеханическое с пульта управления	+
	Упорная линейка базовой пилы	+
	Выносной пульт управления	+
	Системы аварийной остановки станка - рамки вдоль всей станины, нажатием на которую происходит аварийное отключение станка	+
	Электрические компоненты Schneider electric, Siemens, Eaton	+
6	Эстакада загрузочная для бревен	
	Длина грузового стола, м	Не менее 6
	Максимальная скорость движения, м/мин	Не менее 10
	Длина перемещаемого лесоматериала, м	2-6,5
	Установленная мощность, кВт	Не менее 13,7
	Наличие устройств в комплекте:	
	1) поперечного транспортера для бревен	+
	2) разобшителя бревен	+
	3) устройства поштучной выдачи бревен	+
	4) тип тяговой цепи	М112-2-100
7	Цепной подающий транспортер для бревен длина 13,5м, шт	1
	Скорость подачи максимальная, м/мин	Не менее 50
	Тип тяговой цепи	М112-1-1250
	Материал каркаса – проф труба сечением, мм	Не менее 80*80*4
8	Кантователь для бревен непрерывного действия, шт	1
	Скорость движения, м/мин	Не менее 40
	Диаметр бревна, мм	100-460
	Масса, кг	Не менее 600
	Наличие систем и возможностей:	
	1) возможность кантовать бревно по ходу его движения без остановки бревна	+
	2) пневмосистема	+
9	Рольганг конический приводной, шт	1
	Тип приводной цепи	ГР-25,4-60
	Мощность электродвигателя, кВт	Не менее 3
	Материал каркаса – швеллер 14 толщиной, мм	Не менее 4,9
10	Комплект приводных центрирующих рябук, шт	1
	Диаметр, мм	Не менее 300
	Мощность электродвигателя, кВт	Не менее 2,2
	Материал каркаса – швеллер 14 толщиной, мм	Не менее 4,9

11	Транспортер ленточный длиной 7м неприводной, шт	1
12	Транспортер ленточный длиной 20м приводной для горбыля, шт	1
13	Транспортер поперечный наклонный для горбыля и необрезной доски 6,8м 6 лучей, шт	1
	Скорость движения максимальная, м/мин	Не менее 8
	Тип тяговой цепи	М112-2-100
	Тип приводной цепи	2ПР-25,4
	Мощность электродвигателя, кВт	Не менее 4
14	Рольганг неприводной перед кромкообрезным станком 5м, шт	1
15	Стол приводной приемный после кромкообрезного станка СПК, шт	1
	Количество лучей, шт	Не менее 3
	Максимальная скорость движения, м/мин	Не менее 80
	Длина сбрасываемого пиломатериала, м	2-6
	Тип приводной цепи	ПР-25,4
	Тип тяговой цепи	2ПР-25,4
	Допустимая нагрузка, кг	Не менее 500
	Мощность электродвигателя, кВт	Не менее 3
	Автоматическое отделение срезов от доски и сброс на подающий транспортер рубильной машины	+
16	Сбрасыватель бруса пневматический длиной 6,3м с 2-мя цилиндрами, шт	1
17	Транспортер поперечный цепной для бруса длиной 2,5м, шт	1
	Скорость движения максимальная, м/мин	Не менее 8
	Тип тяговой цепи	М112-2-100
	Тип приводной цепи	2ПР-25,4
	Мощность электродвигателя, кВт	Не менее 3
18	Центрователь бруса длиной 8м усиленный с 3-мя парами центрователей, шт	1
	Диаметр роликов, мм	Не менее 159
	Скорость движения максимальная, м/мин	Не менее 40
	Максимально допустимая нагрузка, кг	Не менее 600
	Мощность электродвигателя, кВт	Не менее 2
	Ширина, мм	Не менее 800
	Наличие систем и возможностей:	
	верхнего прижимного пневматического устройства	+
19	Рольганг приводной туннельного типа длиной 7,5м с навивкой, шт	1
	Длина сбрасываемого пиломатериала, м	2-6,5
	Тип приводной цепи	60Н
	Максимально допустимая нагрузка, кг	Не менее 500
	Диаметр роликов, мм	Не менее 159
	Мощность электродвигателя, кВт	Не менее 4
	Автоматическое отделение необрезного пиломатериала и горбыля от центральной доски	+

20	Транспортер ленточный длиной 11,5м для досок, шт	1
	Тип ленты	2Л-500-3-ТК-200-2-3-1,5 РБ
	Диаметр роликов, мм	Не менее 220
	Мощность электродвигателя, кВт	Не менее 3
	Допустимая нагрузка, кг	Не менее 300
21	Транспортер поперечный 6-лучевой для горбыля, длиной 3,5м, шт	1
22	Рольганг приводной длиной 7,5м, шириной 0,5м, с навивкой, шт	1
23	Транспортер поперечный сортировочный 4-лучевой длиной 5,2м, шт	1
24	Рольганг приводной с цепным поперечным сбросом длиной 7,5м, шт	1
	Скорость движения максимальная, м/мин	Не менее 60
	Диаметр роликов, мм	Не менее 159
	Тип приводной цепи	2ГП-25,4
	Мощность электродвигателя, кВт	Не менее 5
	Допустимая нагрузка, кг	Не менее 500
	Количество цепных направляющих, шт	Не менее 4
25	Горка для поштучной выдачи досок на торцовочный станок, шт	1
26	Рольганг приводной позиционирующий длиной 6,3м, шт	1
27	Транспортер ленточный для отходов торцовки длиной 3,5м, шт	1
28	Транспортер ленточный для отходов торцовки длиной 7,5м, шт	1
29	Транспортер поперечный сортировочный длиной 6,2м со скребками, шт	1
30	Компрессор винтовой с осушителем и ресивером, шт	1
	Максимальное рабочее давление, бар	Не менее 8
	Производительность компрессора, м3/мин	Не менее 2,25
	Тип привода	Прямой
	Мощность электродвигателя компрессора, кВт	от 15 до 18,5
	Класс защиты электродвигателя компрессора	Не менее IP 65
	Сервис-фактор электродвигателя	SF1,2
	Уровень шума, дБ(А)	Не более 65
	Наличие систем и возможностей:	
	преобразователь частоты	+
	система управления с модулем WiFi	+
	осушитель	+
	магистральные фильтры	+
	Ресивер горизонтальный объемом, л	Не менее 499
	Русифицированная панель управления	+
	Возможность удаленного управления компрессором через интернет	+
31	Транспортер цепной скребковый наклонный длиной 7м, шт	1
32	Транспортер цепной скребковый длиной 12м, шт	1

33	Транспортер ленточный длиной 3м с бортами, шт	1
34	Транспортер ленточный длиной 11,5м для горбыля, шт	1
35	Телега рельсовая для штабеля, шт	4
36	Металлоконструкция для вывода линии на "0", шт	1
37	Сканер учета сырья, шт	1
	Количество плоскостей измерения диаметра	Не менее 1
	Диапазон измерения диаметра, мм	20-700
	Погрешность измерения диаметра, мм	Не более 2,0
	Диапазон измерения длины, м	От 0,5 до 9,99
	Частота измерения, с ⁻¹	150-250
	Температурный диапазон эксплуатации в диапазоне не менее, °С	От -40 до +40
	Запись данных в таблицы MS SQL	+
	Возможность формирования отчетов	+
	Система автоматике	Автоматика-Вектор
38	Осушитель адсорбционного типа, шт	1
	Производительность обработки воздуха, м3/мин	Не менее 2,17
	Точка росы	Не более -40°С
	Способ работы – поочередная и непрерывная работа двух колонн	+
	Адсорбент	Оксид алюминия

4. Всё оборудование должно быть новым, заводского серийного производства, не соотавшим в консервации, не бывшим в употреблении, ремонте, в т.ч. который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства.

5. Всё вышеперечисленное технологическое оборудование и система механизации линии должны согласовываться между собой по производительности.

6. Предложение на поставку отдельных элементов либо части комплекта линии лесопиления не допускается

7. Поставщик должен являться производителем товара, либо иметь дилерские договора (сертификаты дилера) со всеми производителями каждого из элементов предлагаемого комплекта оборудования.

8. В спецификации к предложению должны быть указаны производители торваров и страна производства

9. В Республике Беларусь должны функционировать не менее 3-х аналогичных предлагаемых лесопильных линий предлагаемого производителя со схожими характеристиками с наработкой не менее 3-х лет. Список таких линий с названиями организаций и адресами расположения должны быть включены в референс-лист. Поставщик, по запросу Заказчика, должен предоставить видео работы оборудования с наглядно видимыми установленными комплектующими, видео работы узлов и агрегатов оборудования согласно технического задания.

10. В комплект поставки должны входить технические паспорта на оборудование и компоненты входящие в его состав, инструкции по эксплуатации и обслуживанию от производителя на русском языке.

11. Поставщик предоставляет комплект электрических схем: общая (Э6), структурная (Э1), схема подключений (Э5).

12. Срок гарантии на оборудование составляет 12 месяцев с даты ввода оборудования в эксплуатацию. В течение этого времени изготовитель устраняет неисправности оборудования за свой счет, если они возникли по причине некачественного изготовления или применения некачественных материалов

13. В стоимость поставляемого оборудования должно входить:

- стоимость комплекта оборудования;
- стоимость доставки оборудования в адрес покупателя, по адресу: Минская обл., г. Червень, ул. Ленинская, 54/10.
- стоимость затрат по упаковке и маркировке оборудования;
- стоимость налогов, сборов и иных обязательных платежей продавца в соответствии с условиями поставки оборудования в адрес покупателя;
- стоимость шеф-монтажных и пуско-наладочных работ;
- стоимость обучения персонала заказчика.

14. Поставщик должен иметь собственную сервисную службу со штатом не менее 4 сервисных инженеров в Республике Беларусь для выполнения гарантийных обязательств по поставленному оборудованию, иметь возможность осуществлять послегарантийное обслуживание оборудования (сервисная служба, поставка запчастей и расходных материалов) после окончания гарантийного периода. Данная информация с предоставлением данных из штатного расписания должна обязательно содержаться в конкурсных документах.

15. Обязательное предоставление Поставщиком утвержденных планировочных решений по привязке предлагаемого оборудования к проектируемому зданию и производственных площадок с обязательным выездом специалистов проектного отдела Поставщика на место предполагаемой установки.

16. Источник финансирования – кредитные средства и собственные средства.

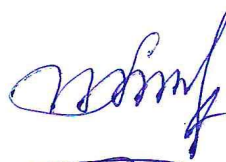
17. Валюта платежа – белорусские рубли.

18. Срок и порядок оплаты - 70% предоплата в течении 5 (пяти) банковских дней после заключения договора, 10% в течение 5 (пяти) банковских дней с момента получения Покупателем последней партии товара со склада завода-изготовителя, 20% в течении 5 (пяти) банковских дней после завершения пуско-наладочных работ, запуск линии в эксплуатацию и подписания акта ввода.

19. Срок поставки – в течение 180 календарных дней с момента заключения договора и перечисления предоплаты на расчетный счет Поставщика.

20. Условия поставки: Транспортom Поставщика и за его счёт на франко-склад Покупателя

Начальник ПМУ «Загорье»



Р.Л. Гончаров

Мастер ремонтно-строительных работ



А.А. Тарасик