

УТВЕРЖДАЮ

Директор
Червенского лесхоза

А.С. Лабынцев
2026 г.



Техническое задание на закупку

комплекта технологического оборудования линии лесопиления

по объекту ;«Возведение многофункционального комплекса для деревообрабатывающего производства расположенного на земельном участке с кадастровым номером 625850100001000780 по адресу: Минская обл., Червенский р-н ,г.Червень, ул .Ленинская 54/10.»

1. **Наименование закупаемого товара** — линия лесопиления обрезных пиломатериалов. Код ОКРБ 007-2012-28.49.12.200

2. **Описание закупаемого товара:** Диаметры распиливаемого бревна — от 120 мм до 460 мм. Диапазон длин перерабатываемых бревен — от 2000 мм до 6500 мм. Породы перерабатываемой древесины: хвойные и лиственные. Поставщик оборудования должен разместить оборудование на предоставляемой площади, учесть пожелания заказчика по размещению участка для подачи сырья в переработку, места временного складирования готовой продукции, а также направления удаления отходов и места их складирования.

3. Технические характеристики и состав оборудования:

№ п/п	Наименование и характеристики	Параметры
1	Рубильная машина барабанного типа, шт	1
	Производительность, м3/час	Не менее 20
	Размер приемного окна, мм	Не менее 500*200
	Диаметр ножевого барабана, мм	Не менее 450
	Количество ножей на барабане, шт	Не менее 3
	Частота вращения барабана, об./мин	Не менее 500
	Мощность основного электродвигателя, кВт	от 55 до 60
	Мощность электродвигателя подачи, кВт	Не менее 2,2
	Мощность электродвигателя ленточного конвейера, кВт	Не менее 1,5
	Масса, кг	Не менее 2750

Наличие систем и возможностей:		
1) установки основных валов в дробилках на самоцентрирующих муфтах		+
2) чугунных литых шкивов без шпонок		+
3) защиты системы подачи встроенным гидроусилителем		+
4) ножей с технологией регулировки зазора		+
5) встроенного механического гидродомкрата для крышки обслуживания ножей		+
6) встроенного ролика для подачи мелкокусковых отходов		+
7) отдельного выносного пульта управления		+
8) системы плавного пуска		+
9) выносного электрического шкафа на электрических компонентах Schneider electric, Eaton или Siemens		+
Станок брусовальный с гусеничной подачей в комплекте с брусоотделителем и дополнительными рябухами на выходе БОРа, шт	1	
Количество пильных валов, шт	2	
Диаметр пильных валов, мм	Не менее 80	
Мощность электродвигателя верхнего пильного вала, кВт	от 90 до 95	
Мощность электродвигателя нижнего пильного вала, кВт	от 90 до 95	
Направление вращения пильных валов	Встречное	
Минимальный диаметр распиливаемых бревен, мм	Не более 120	
Максимальный диаметр распиливаемых бревен, мм	Не менее 460	
Минимальная длина распиливаемых бревен, мм	Не более 2000	
Максимальная скорость подачи, м/мин	Не менее 40	
Мощность двигателей подачи (суммарная), кВт	Не менее 13,5	
Количество пил на каждом валу, шт	Не менее 8	
Способ привода пильных валов	Карданные передачи	
Количество пил в комплекте, шт	Не менее 12	
Масса станка, кг	Не менее 9000	
Количество боковых прижимов брусоотделителя, пар	Не менее 5	
Количество верхних пневматических прижимов брусоотделителя, шт	Не менее 6	
Количество пневматических прижимов на подающем транспортере, шт	Не менее 3	
Наличие систем и возможностей:		
1) сдвигения/раздвижения пильных валов по вертикальной оси по линейным подшипниковым направляющим, для использования пил разных диаметров (от 500 до 650мм) с управлением с пульта станка;		+
2) перемещения пильных валов в процессе работы для выравнивания оси пиления, относительно оси бревна;		+
3) применения в процессе работы развальной схемы пиления		+
4) вытягивающей горизонтальной приводной зубчатой секции рябух на выходе из пильного узла		+

	5) вытягивающей вертикальной приводной сдвоенной зубчатой рѣбухи на выходе из пильного узла	+
	6) электродвигатели основных приводов размещены на отдельной опорной конструкции	+
	7) ограничения подачи бревен, не соответствующих настройке пильных валов и установленному расстоянию между ними. Бревна должны останавливаться перед станком	+
	8) выносной электрический шкаф с подогревом и охлаждением, на электрических компонентах Schneider electric, Eaton или Siemens	+
3	Станок многопильный кромкообрезной, шт	1
	Максимальная высота пропила, мм	Не менее 110
	Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	Не менее 800
	Минимальная длина заготовки, мм	Не менее 1200
	Регулировка скорости подачи	Бесступенчатая инвертором
	Максимальная скорость подачи, м/мин	Не менее 80
	Диаметр пильного вала, мм	Не менее 75
	Максимальный диаметр устанавливаемых пил, мм	Не менее 350
	Мощность электродвигателя привода пильного вала, кВт	от 37 до 40
	Мощность электродвигателя подачи заготовки, кВт	Не менее 2,2
	Масса станка, кг	Не менее 1800
	Количество верхних приводных рѣбух диаметром не менее 315мм, шт	Не менее 2
	Количество нижних приводных рѣбух диаметром не менее 158мм, шт	Не менее 4
	Подача заготовки в станок	Рифлеными приводными призматическими рѣбухами
	Количество пил в комплекте, шт	Не менее 5
	Указатели пропила	Лазерные
	Количество указателей пропила, шт	Не менее 5
	Наличие систем и возможностей:	
	1) электрической регулировки толщины заготовки с пульта управления	+
	2) неприводных роликов на входе и выходе из станка	+
	3) выносного пульта управления на стойке на электрических компонентах Schneider electric, Eaton или Siemens	+
4	Станок многопильный одновальный с дополнительной парой выходных приводных вальцов, шт	1
	Высота пропила, мм	Не менее 210
	Максимальный диаметр дисковых пил, мм	Не менее 575
	Мощность электродвигателя пильного вала, кВт	от 110 до 120
	Мощность электродвигателя привода подачи, кВт	Не менее 3
	Диаметр пильного вала, мм	Не менее 75
	Максимальное расстояние между крайними пилами, мм	Не менее 750
	Максимальная скорость подачи, м/мин	Не менее 30

	Масса станка, кг	Не менее 4400
	Количество подшипниковых опор пильного вала, шт	Не менее 3
	Количество когтевых защит на входе в станок	Не менее 2
	Количество пил в комплекте, шт	Не менее 10
	Количество верхних приводных рябук диаметром не менее 350мм, шт	Не менее 2
	Количество нижних приводных валцов диаметром не менее 175мм, шт	Не менее 4
	Подача заточки в станок	Рифлеными приводными призматическими рябухами
	Наличие систем и возможностей:	
	1) электромеханической регулировки верхних прижимных валцов с пульта управления станком	+
	2) вертикальных приводных рябук на выходе из станка для протяжки продуктов распила и исключения застревания срезов и горбылей внутри станка	+
	3) выносного электрического шкафа на электрических компонентах Schneider electric, Eaton или Siemens	+
	4) толщины стенки корпуса не менее 12мм	+
5	Станок торцовочный проходного типа, шт	1
	Количество пильных узлов, шт	Не менее 6
	Максимальная толщина пропила, мм	Не менее 60
	Параметры дисковых пил, мм	350-450
	Количество пил в комплекте, шт	Не менее 6
	Принцип подъёма/опускания пильных узлов	Пневматический
	Минимальная длина получаемой доски, мм	Не более 750
	Максимальная длина заготовки, мм	Не менее 6100
	Мощность электродвигателей пильных узлов, кВт	от 4 до 5,5
	Максимальная скорость подачи, м/мин	Не менее 15
	Масса станка, кг	Не менее 3750
	Выносной шкаф управления на электрических компонентах Schneider electric, Eaton или Siemens	+
6	Эстакада загрузочная для бревен	
	Длина грузового стола, м	Не менее 6
	Максимальная скорость движения, м/мин	Не менее 10
	Длина перемещаемого лесоматериала, м	2-6,5
	Установленная мощность электродвигателя, кВт	от 18 до 20
	Наличие устройств в комплекте:	
	1) поперечного транспортера для бревен	+
	2) разобшителя бревен	+
	3) устройства поштучной выдачи бревен	+
	4) утепленного пневмошкафа	+
	5) тип тяговой цепи	M112-2-100
	6) тип приводной цепи накопительного стола	ГР-38,1-127
	7) тип цепи подъемного стола	2ГР-25,4-114

	8) Выносной шкаф управления на электрических компонентах Schneider electric, Eaton или Siemens	+
7	Цепной подающий транспортер для бревен длина 13,5м, шт	1
	Кантователь для бревен непрерывного действия, шт	1
8	Скорость движения, м/мин	Не менее 40
	Диаметр бревна, мм	100-460
	Масса, кг	Не менее 600
9	Рольганг конический приводной, шт	1
10	Комплект приводных центрирующих рябук, шт	1
11	Транспортер ленточный длиной 7м не приводной, шт	1
12	Транспортер ленточный длиной 18,5м приводной для горбыля, шт	1
13	Транспортер поперечный наклонный для горбыля и необрезной доски 6,8м 4 луча, шт	1
14	Рольганг не приводной перед кромкообрезным станком 5м, шт	1
15	Рольганг не приводной после кромкообрезного станка 6м, шт	1
16	Сбрасыватель бруса пневматический длиной 6,3м с 2-мя цилиндрами, шт	1
17	Транспортер поперечный цепной для бруса длиной 2,5м, шт	1
	Центрователь бруса длиной 8м усиленный с 3-мя парами центрователей, шт	1
18	Диаметр роликов, мм	Не менее 159
	Максимально допустимая нагрузка, кг	Не менее 600
	Мощность электродвигателя, кВт	Не менее 2
	Ширина, мм	Не менее 800
	Наличие систем и возможностей:	
	верхнего прижимного пневматического устройства	+
	работы в автоматическом режиме без участия оператора	+
	Рольганг приводной туннельного типа длиной 7,5м с навивкой, шт	1
19	Длина сбрасываемого пиломатериала, м	2-6,5
	Тип приводной цепи	60Н
	Максимально допустимая нагрузка, кг	Не менее 500
	Мощность электродвигателя, кВт	Не менее 4
	Автоматическое отделение необрезного пиломатериала и горбыля от центральной доски	+
20	Транспортер ленточный длиной 12,8м для досок, шт	1
21	Транспортер поперечный 4-лучевой для горбыля, длиной 3,5м, шт	1
22	Рольганг приводной длиной 7,5м, шириной 0,5м, с навивкой, шт	1
23	Транспортер поперечный сортировочный 4-лучевой длиной 5,2м, шт	1
24	Рольганг приводной с цепным поперечным сбросом длиной 7,5м, шт	1

25	Горка для поштучной выдачи досок на торцовочный станок, шт	1
26	Рольганг приводной позиционирующий длиной 6,3м, шт	1
27	Транспортер ленточный для отходов торцовки длиной 3,5м, шт	1
28	Транспортер ленточный для отходов торцовки длиной 7,5м, шт	1
29	Транспортер поперечный сортировочный длиной 6,2м со скребками, шт	1
30	Компрессор винтовой с осушителем и ресивером, шт	1
	Максимальное рабочее давление, бар	Не менее 8
	Производительность компрессора, м3/мин	Не менее 2,25
	Тип привода	Прямой
	Мощность электродвигателя компрессора, кВт	от 15 до 18,5
	Класс защиты электродвигателя компрессора	IP 65
	Уровень шума, дБ(А)	Не более 65
	Наличие систем и возможностей:	
	преобразователь частоты	+
	система управления с модулем WiFi	+
	осушитель	+
	магистральные фильтры	+
	Ресивер горизонтальный объемом, л	Не менее 499
	Осушитель адсорбционный, шт	1
	Производительность осушителя, м3/мин	Не менее 2,6
	Точка росы, °С	-40
31	Транспортер цепной скребковый наклонный длиной 7м, шт	1
32	Транспортер цепной скребковый длиной 12м, шт	1
33	Транспортер ленточный длиной 3м с бортами, шт	1
34	Транспортер ленточный длиной 12,5м для горбыля, шт	1
35	Телега рельсовая для штабеля, шт	4
36	Металлоконструкция для вывода линии на "0", шт	1

4. Всё оборудование должно быть новым, заводского серийного производства, не соотоявшим в консервации, не бывшим в употреблении, ремонте, в т.ч. который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства.

5. Всё вышеперечисленное технологическое оборудование и система механизации линии должны согласовываться между собой по производительности.

6. Поставщик должен иметь центр технического обучения операторов на территории Республики Беларусь или Союзного государства, в котором по результатам обучения операторы получают сертификаты государственного образца.

7. В Республике Беларусь должны функционировать не менее 3-х лесопильных линий предлагаемого производителя со схожими характеристиками с наработкой не менее 3-х лет. Список таких линий с названиями организаций и адресами расположения должны быть включены в референс-лист.

9. В комплект поставки должны входить технические паспорта на оборудование и компоненты входящие в его состав, инструкции по эксплуатации и обслуживанию от производителя на русском языке.

10. Поставщик предоставляет комплект электрических схем: общая (96), структурная (91), схема подключений (95).

11. Поставщик предоставляет видео работы оборудования с наглядно видимыми установленными комплектующими, согласно технического задания.

12. Срок гарантии на оборудование составляет 12 месяцев с даты ввода оборудования в эксплуатацию. В течение этого времени изготовитель устраняет неисправности оборудования за свой счет, если они возникли по причине некачественного изготовления или применения некачественных материалов

13. В стоимость поставляемого оборудования должно входить:

- стоимость комплекта оборудования;
- стоимость доставки оборудования в адрес покупателя, по адресу: Минская обл., г. Червень, ул. Ленинская, 54/10.
- стоимость затрат по упаковке и маркировке оборудования;
- стоимость налогов, сборов и иных обязательных платежей продавца в соответствии с условиями поставки оборудования в адрес покупателя;
- стоимость шеф-монтажных и пуско-наладочных работ;
- стоимость обучения персонала заказчика.

14. Поставщик должен иметь собственную сервисную службу со штатом не менее 6 сервисных инженеров в Республике Беларусь для выполнения гарантийных обязательств по поставленному оборудованию, иметь возможность осуществлять послегарантийное обслуживание оборудования (сервисная служба, поставка запчастей и расходных материалов) после окончания гарантийного периода. Данная информация должна обязательно содержаться в конкурсных документах.

15. Обязательное предоставление Поставщиком утвержденных планировочных решений по привязке предлагаемого оборудования к проектируемому зданию и производственных площадок с обязательным выездом специалистов проектного отдела Поставщика на место предполагаемой установки.

16. Источник финансирования - кредитные средства и собственные средства.

17. Валюта платежа — белорусские рубли.

18. Срок и порядок оплаты - 60% предоплата в течении 5 (пяти) банковских дней после заключения договора, 35% в течение 5 (пяти) банковских дней с момента получения Покупателем последней партии товара со склада завода-изготовителя, 5% в течении 5 (пяти) банковских дней после завершения пуско-наладочных работ, запуск линии в эксплуатацию и подписания акта ввода.

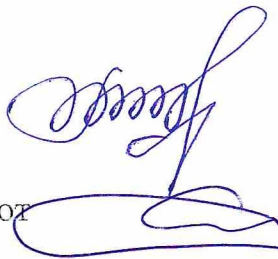
19. Срок поставки - в течение 100 календарных дней с момента заключения договора и перечисления предоплаты на расчетный счет Поставщика.

20. Ориентировочная стоимость предмета закупки - 1 959 957,68 бел. руб.

21. Условия поставки: Транспорт Поставщика и за его счёт на франко-склад Покупателя

Начальник ПМУ «Загорье»

Мастер ремонтно-строительных работ



Р.Л. Гончаров

А.А. Тарасик