

Опросный лист №1

на закупку запорной арматуры (кран шаровый)

Наименование параметра	Значение параметра									
ОБЪЕКТ:	Цех 009									
МАРКИРОВКА/ОБОЗНАЧЕНИЕ										
СТАНДАРТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:	☒ -по техническим условиям		☐ -по ISO 10434		☐ -по ГОСТ		☐ -по API 600			
КРАН ШАРОВЫЙ:	☒ -Запорный		☐ -Регулирующий		☐ -Запорно-регулирующий		☐ -Другое			
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР DN (Ду)	15				мм					
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN (Ру)	1,6				МПа					
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА			мм		С ответными фланцами:					мм
КОЛИЧЕСТВО:	15									
РАБОЧАЯ СРЕДА	Наименование:		Воздух, вода			Хим. состав:				
	Агрегатное состояние:					☒ -жидкость		☒ -газ		☒ -пар
	Рабочая температура:		min		°C	max				+200 °C
	Наличие твердых. включений:				г/л	Размер твердых частиц:		-		мм
	Плотность:				кг/м³	Вязкость:		-		м²/с
МАТЕРИАЛ КОРПУСА, КРЫШКИ	☐ -углеродистая сталь		☐ -хромоникелевая сталь		☐ -хромомолиб-де-новая сталь		☒ - другое латунь			
ТИП КОРПУСА	☒ -разборный (с разъемным корпусом из 2-х частей)				☐ -Другое _____					
ТИП ФОРМООБРАЗОВАНИЯ КОРПУСА	☒ -литой		☐ -сварной				☒ -кованный			
КОНСТРУКЦИЯ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ КОРПУСА	☒ -полнопроходная				☐ -неполнопроходная					
УПЛОТНЕНИЯ ШТОКА	Тип уплотнения		☒ -сальниковое,		☐ -сильфонное		☐ -другое: _____			
	Материал уплотнения		☐ -терморасширенный графит				☒ -другое: асбест			
ШАР	Материал шара		☒ -коррозионностойкая сталь ☐ -другое: _____							
	Герметичность затвора		☒ -по ГОСТ 9544:		☐ -A ☒ -B ☐ -C ☐ -D					
			☐ -по ISO 5208:		☐ -B ☐ -B1 ☐ -C ☐ -C1 ☐ -D ☐ -D1					
			☐ -по API 598:							
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ СРЕДЫ	☒ -любое				☐ -одностороннее					
СЕДЛО	Тип уплотнения седло-шар		шар по фторопластовому уплотнительному кольцу							
	Конструкция седла		Без дополнительного подпружинивания							
	Материал седла		☒ -фторопласт				☐ -другое: _____			
ТИП ПРИВОДА	☒ -ручной		☐ -электрический		☐ -пневматический		☐ -с редуктором			
	При отсутствии воздуха		☐ -открыт				☐ -закрыт			
	Время срабатывания		☐ -на открытие				☐ -на закрытие			
	Электропривод		Мощность						кВт	
			Взрывозащита							
МЕСТО УСТАНОВКИ	☒ -на открытом воздухе				☐ -в помещении					
	Температура окружающего воздуха:		min		-45 °C		max		+45 °C	
РАСПОЛОЖЕНИЕ	☒ -в любом пространственном положении				☐ -горизонтальное		☐ -вертикальное			

СТАНДАРТ ИСПОЛНЕНИЯ ФЛАНЦА	☐ -ГОСТ 12815		☐ ANSI	☐ -ISO 7005-1 ☐ -ASME B16.5	☐ -Другое:
ИСПОЛНЕНИЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФЛАНЦЕВ КЛАПАНОВ	☐ -по ISO 7005-1		☐ -A ☐ -B ☐ -E ☐ -F ☐ -C ☐ -D ☐ -K ☐ -J ☐ -L ☐ -M		
	☐ -по ГОСТ 12815		☐ -1 ☐ -2 ☐ -3 ☐ -4 ☐ -5 ☐ -6 ☐ -7 ☐ -8 ☐ -9		
	☐ -по ASME B16.5:				
	☐ - по ANSI:		☐ Другое:		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКИ НА МАГИСТРАЛЬНЫХ ФЛАНЦАХ	☐ -спирально-навитая с наполнителем из терморасширенного графита		☐ -на основе терморасширенного графита с внутренним обтюратором (с двумя армирующими слоями из стали типа X18H10T или аналог)		☐ -паронит маслостойкий ☐ -кольцо (линза)
КОМПЛЕКТОВАТЬ ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ	☐ -да		☒ -нет		
МАТЕРИАЛ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ	☐ -углеродистая сталь	☐ -хромоникелевая сталь	☐ -хромомолибденовая сталь	☐ -другое: _____	
КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	☐ -один комплект ответных фланцев для присоединения к трубопроводу				
	☒ -комплект прокладок разъемного корпуса, прокладок корпус – крышка для проведения входного контроля (5% от количества поставляемой арматуры, но не менее 2 штук)				
	☐ -один комплект крепежа для ответных фланцев. Тип крепежных элементов – шпильки. Длина шпилек – в собранном виде фланцевого соединения высота выступающих над гайками концов шпилек не менее 1-3 шагов резьбы + 8мм (размер временной заглушки)				
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ТРУБОПРОВОДУ	☐ -фланцевое		☐ -штуцерное	☐ -приварное	☒ -муфтовое
ИСПОЛНЕНИЕ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РЕЗЬБ МУФТОВЫХ ВЕНТИЛЕЙ:	☒ -1/2" ☐ -1" ☐ -3/4" ☐ -другое		ГОСТ 6527-68		☒ -трубно цилиндрическая резьба с плоскосрезанными вершинами и впадинами ☐ -трубно коническая резьба с плоскосрезанными вершинами и впадинами
ПАРАМЕТРЫ ПРИСОЕДИНЯЕМОГО ТРУБОПРОВОДА	Диаметр:			Толщина стенки:	
	Материал трубопровода: сталь 20				
ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	Средний ресурс циклов		Не менее 5000 циклов		
	Наработка между отказами		Не менее 1000 циклов		
	Расчетный срок службы		Не менее 20 лет		
ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ	☒ -не ниже требований ГОСТ 9.014, при этом: присоединительные поверхности патрубков закрывают временными заглушками с целью защиты их от повреждений при транспортировке, поставляется в закрытом положении				
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	К арматуре прилагается следующая документация: - эксплуатационная документация на русском языке (приложение 1); - документы (сертификаты или декларации со всеми приложениями), подтверждающие соответствие предлагаемого товара требованиям технических регламентов Таможенного Союза. Декларацию (со всеми приложениями) «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), - в случае применения материалов-заменителей импортного производства предоставить документацию по химическому составу и физико-механическим свойствам материалов				
МАРКИРОВКА, ОТЛИЧИТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА	-не ниже требований СТБ ГОСТ Р 52760, ISO 10434				

Требования к эксплуатационной документации (рекомендации).**1. В паспорте арматуры указываются:**

- 1) полное наименование арматуры;
- 2) дата выпуска и серийный номер;
- 3) код продукции (код по общероссийскому классификатору продукции - для России);
- 4) документ, по которому выпускается трубопроводная арматура;
- 5) технические характеристики:
 - DN, PN;
 - основные геометрические и присоединительные размеры арматуры (в том числе наружный и внутренний диаметры патрубков и тип разделки кромок патрубков под приварку), если не указываются в руководстве по эксплуатации;
 - рабочая среда;
 - максимальная температура рабочей среды;
 - средний ресурс циклов, назначенный срок службы, показатели долговечности и безотказности, наработка между отказами, срок хранения;
- 6) марки материалов основных деталей и крепежа;
- 7) сведения о наплавочных материалах;
- 8) сведения о химическом составе и механической прочности материалов, примененных при изготовлении корпусных деталей, оси и узла затвора;
- 9) сведения о сварных соединениях (швах) и методах контроля;
- 10) сертификат (свидетельство) об испытании;
- 11) свидетельство о консервации;
- 12) гарантии изготовителя;

2. В руководстве по эксплуатации арматуры указываются:

- 1) основные показатели назначения;
- 2) пояснение информации, включенной в маркировку арматуры;
- 3) перечень материалов основных деталей арматуры;
- 4) основные геометрические и присоединительные размеры арматуры (в том числе наружный и внутренний диаметры патрубков и тип разделки кромок патрубков под приварку), если не указываются в паспорте арматуры;
- 5) объем наладочных работ (по усмотрению изготовителя, при необходимости);
- 6) перечень возможных отказов и критерии предельных состояний элементов арматуры, а также перечень деталей и комплектующих изделий, требующих периодической замены в течение срока службы арматуры;
- 7) порядок и правила транспортировки, хранения и утилизации арматуры;
- 8) меры безопасности при эксплуатации, невыполнение которых может привести к опасным последствиям для жизни, здоровья человека и окружающей среды.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Трубопроводная арматура должна соответствовать требованиям действующей в Республике Беларусь технической документации, международных норм и правил, конструкторской документации на конкретный вид арматуры. Указания об этом должны содержаться в документации изготовителя.
2. Конструкция трубопроводной арматуры должна обеспечить безопасность и удобство эксплуатации.
3. Конструкционные, прокладочные и окрасочные материалы должны быть устойчивы к воздействию рабочей среды и воздействию атмосферы в течение установленного срока службы. Для прокладочных материалов необходимо наличие разрешения на применение Госпромнадзора РБ.
4. Допускается предоставление товара с аналогичными техническими характеристиками, равноценными или превосходящими, указанными в техническом задании.
5. Предоставление альтернативных предложений на поставку товара не допускается.
6. Трубопроводная арматура должна соответствовать требованиям промышленной безопасности, а также иметь:
 - декларацию о соответствии требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» для всех типов арматуры;
7. Предоставление паспорта с содержанием, руководства (инструкции) по эксплуатации с содержанием в соответствии с требованиями опросного листа на каждую единицу трубопроводной арматуры.

8. В случае отсутствия одного из указанных документов на этапе подачи предложения предоставляется гарантийное письмо о поставке отсутствующих документов в комплекте с товаром.
9. Предоставление гарантий по изготовлению закупаемой трубопроводной арматуры в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя.
10. Предоставление технических данных предлагаемых изделий в табличном виде в соответствии с опросными листами.