



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ

Предмет закупки: обитаемая камера дробеструйной очистки (1 шт.).

1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1.1 Назначение

Камера предназначена для дробеструйной обработки деталей, сварных конструкций из нержавеющей стали (AISI 430, AISI 304) для получения однородной матовой поверхности с шероховатостью Ra1 мкм ... Ra2,5 мкм.

1.2 Комплектация

1. Размеры дробеструйной камеры не менее (ДхШхВ), мм — 4000х4000х3000;
2. Тип камеры — тупиковая;
3. Тип пола — без пола, заказчик устанавливает листы из нержавеющей стали самостоятельно;
4. Сервисная дверь со смотровым окном;
5. Тип ворот — двухстворчатые распашные;
6. Блок управления;
7. Система освещения (не менее 600 Люкс);
8. Наличие приточной вентиляции (уточнить тип);
9. Наличие вытяжной вентиляции с комплектацией:
 - 9.1 Самоочищающийся фильтр;
 - 9.2 Возможностью регулировки режима очистки;
 - 9.3 Номинальная тонкостью фильтрации не более 5 мкм, остаточное содержание пыли менее 5мг/м³;
 - 9.4 Наличие бункера для сбора пыли;
10. Дробеструйный аппарат напорного типа с комплектацией:
 - 10.1 Ёмкость не менее 200 л;
 - 10.2 Блок дистанционного управления;
 - 10.3 Датчики максимального и минимального уровня абразива;
 - 10.4 Влагомаслоотделитель;
11. Пескоструйный рукав в сборе (пескоструйное сопло, соплодержатель);
12. Средства защиты оператора (наличие сертификата):
 - 12.1 Комбинезон с крагами;
 - 12.2 Шлем пескоструйщика;
 - 12.3 Кислородный рукав;
 - 12.4 Фильтр для дыхания;
 - 12.5 Наличие подогрева воздуха, поступающего оператору;
13. Система сбора и рекуперации отработанного абразива с комплектацией:

- 13.1 Вакуумная система сбора абразива (с двумя видами насадок: для сбора абразива с плоских поверхностей и для сбора абразива из «кучи»);
- 13.2 Фильтрующий элемент с самоочищающимся фильтром с возможностью регулировки режима очистки;
- 13.3 Дополнительный фильтр (циклон);
- 13.4 Рекуператор с возможностью регулировки степени сепарации абразивного материала;
- 13.5 Уровень шума не более 80дБ;
14. Наличие комплекта для подготовки сжатого воздуха:
 - 14.1 Ресивер с вертикальным расположением и номинальным давлением не менее 8 атм., ёмкостью не менее 500 л;
 - 14.2 Винтовой электрический компрессор не менее 45 кВт, 8 атм., 7,5 м³/мин;
 - 14.3 Рефрижераторный осушитель с точкой росы 3⁰С;
15. Наличие защитных устройств;
16. Эксплуатационная документация на русском языке.
- 1.3 Фирма производитель (поставщик) должна обеспечить**
 1. Предоставление схемы монтажа оборудования;
 2. Шеф-монтаж оборудования;
 3. Пусконаладочные работы оборудования;
 4. Обучение специалистов работе на оборудовании;
 5. Обучение специалистов обслуживанию оборудования;
 6. Подбор фракции абразивного материала для обеспечения требуемого качества поверхности (п 1.1);
 7. Окончательную приёмку оборудования в течение 8 часов обработки для проверки работы оборудования и для получения на деталях, сварных конструкциях однородной поверхности с шероховатостью Ra1 мкм ... Ra2,5 мкм;
 8. Срок гарантийного обслуживания оборудования — 24 месяца;
 9. Гарантийное и послегарантийное обслуживание.
 10. Предоставить абразивный материал для выполнения обработки деталей при запуске оборудования.

2 ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

В конкурсном предложении необходимо предоставить следующую информацию:

- потребляемая мощность с указанием питающего напряжения;
- требования к подключению к электрическим сетям;
- требования к подключению к системе подвода воздуха;
- климатические условия в месте установки.

Примечание: действующие значения параметров энергетических составляющих на ОАО «Торгмаш»:

- напряжение внутренней питающей сети 380 В ±10 %;
- частота 50Гц 95% НДП ±5% к $\nu_{ном}$;
- температура в помещении от +5⁰С до +35⁰С;
- рабочее давление воздуха в системе 0,7 МПа.

3 МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Оборудование должно быть укомплектовано руководством по эксплуатации на русском языке, которое должно содержать следующее:

1. Раздел с требованиями безопасности;
2. Раздел по техобслуживанию;
3. Раздел по запчастям;
4. Перечень быстроизнашиваемых частей;
5. Сборочные чертежи основных узлов;
6. Электрические схемы (принципиальную, функциональную, подключения);
7. Схему пневматическую с описанием работы и спецификацией элементов;
8. Каталог деталей оборудования со схемой расположения и кодами;
9. График технического обслуживания;
10. Информацию о драгоценных металлах, имеющихся в оборудовании.

Комплектование заказа запасными частями к оборудованию обсуждается и оформляется при заключении контракта на поставку.

Сроки реагирования при отказе (неисправности) оборудования в течение срока гарантии:

— письменно ответить на сообщение Покупателя об отказе (неисправности) оборудования – в течение одних суток;

— определить причину отказа (неисправности) и уведомить письменно Покупателя о способе и сроках восстановления (ремонта) оборудования – в течение 3-х (трёх) рабочих дней;

— срок восстановления (ремонта) оборудования после определения неисправности с учётом времени на изготовление, поставку и таможенной оформление частей или материалов, необходимых для ремонта – 15 (пятнадцати) рабочих дней.

Срок поставки оборудования IV квартал 2026 г.

Условия оплаты: согласно задания на закупку.

Первый зам. директора-

гл. инженер

Начальник ВП

Начальник ООТ

Начальник ОП ПДО

Начальник ТО

М.А. Купцевич

А.В. Живула

Т.А. Марук

В.Н. Романченко

А.А. Трус