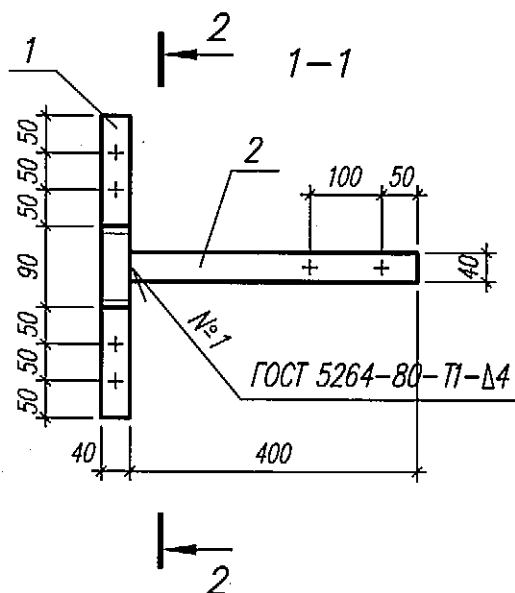
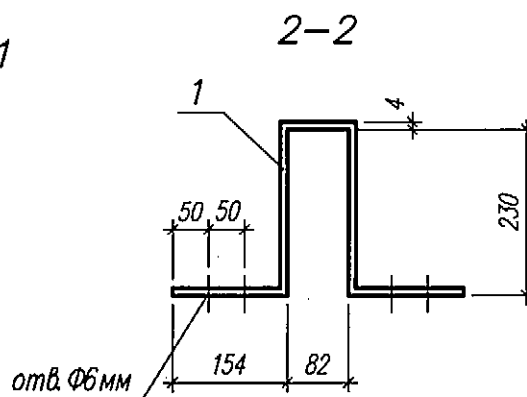
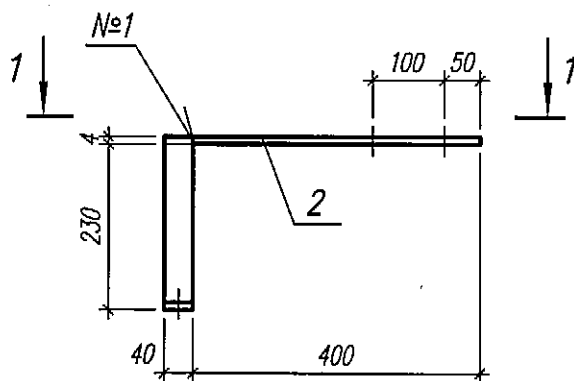




Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг
	Полоса 4x 40-В ГОСТ 103 С235 ГОСТ 27772		
1	L=860	1	1,08
	Полоса 4x 40-В ГОСТ 103 С235 ГОСТ 27772		
2	L=400	1	0,50

1 Сварку производить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467

2 Металлические элементы огрунтовать ГФ-0119 ГОСТ 23343, окрасить ПФ-М5 ГОСТ 6465
в 2 слоя общей толщиной 80мкм.

61-24-БГ6-АС.И-А1

Анкер А1

Стадия	Масса	Масштаб
С	1,58	
Лист	Листов 1	
РУП "Институт "Белжилпроект"		

Формат А4

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
1408	18.06.24	1408
Разработал	Клишевич	06.2024
Проверил	Клишевич	06.2024
Н. контр.	Лисецкий	06.2024
Утвердил	Лисецкий	06.2024