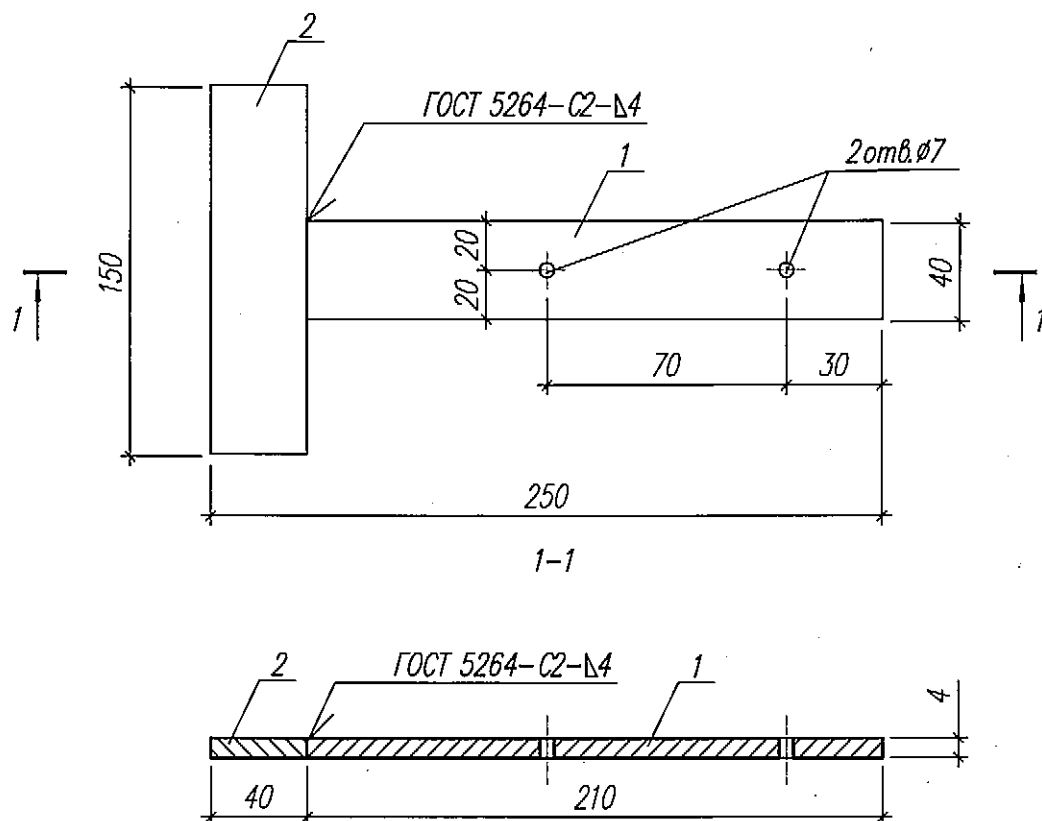




Поз	Наименование	Кол	Масса 1 дет., кг
1	Полоса $\frac{4 \times 40 - B - \text{ГОСТ } 103}{C235 \text{ ГОСТ } 27772} L=210$	1	0,26
2	Полоса $\frac{4 \times 40 - B - \text{ГОСТ } 103}{C235 \text{ ГОСТ } 27772} L=150$	1	0,19

1 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467.
2 Металлические элементы обработать составом типа "Цинол" ТУ 2312-024-24335611 толщиной 80мкм (расход: 250г/м²).

61-24-БГ6-АС.И-Км2

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработ.	Войтович				06.2024
Проверил	Клишевич				06.2024
Н.контр.	Лисецкий				06.2024
Утвердил	Лисецкий				06.2024

Костыль металлический Км2

Стадия	Масса	Масштаб
С	0,45	
Лист	Листов 1	
РУП "Институт "Белжилпроект"		

Формат А4