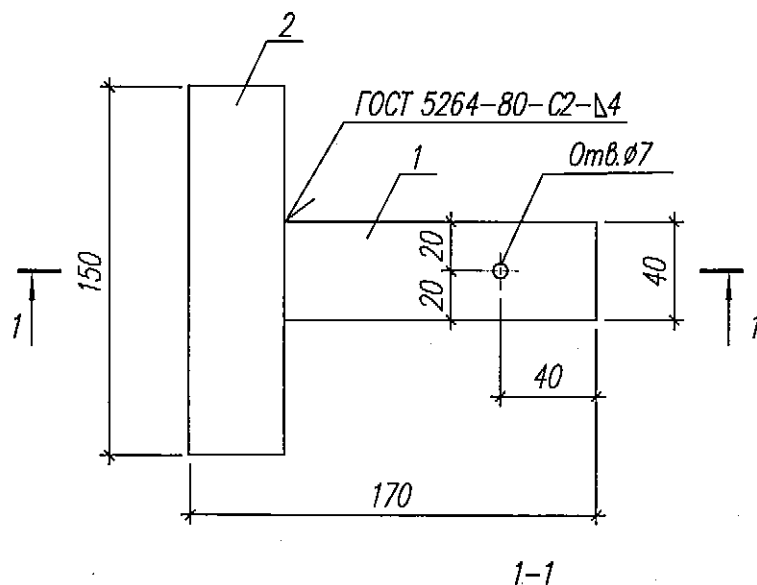


Поз	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг
1	Полоса $\frac{4 \times 40-B-\text{ГОСТ } 103}{C235 \text{ ГОСТ } 27772}$ L=130	1	0,16
2	Полоса $\frac{4 \times 40-B-\text{ГОСТ } 103}{C235 \text{ ГОСТ } 27772}$ L=150	1	0,19

1 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467.

2 Металлические элементы обработать составом типа "Цинол" ТУ 2312-024-24335611 толщиной 80 мкм (расход: 250 г/м²).

61-24-БГ6-АС.И-Км1

						61-24-БГ6-АС.И-Км1			
						Костыль металлический Км1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подпись	Дата		С	0,35	
Разработ.	Войтович				06.2024		Лист	Листов 1	
Проверил	Клишевич				06.2024		РУП "Институт "Белжилпроект"		
Н. контр.	Лисецкий				06.2024				
Утвердил	Лисецкий				06.2024				

Формат А4