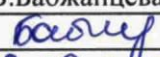
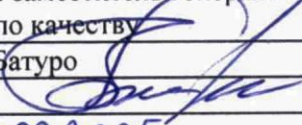
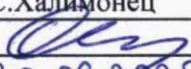


|                                                        |  |                                   |  |
|--------------------------------------------------------|--|-----------------------------------|--|
| ОАО «БЗМП»                                             |  |                                   |  |
| Спецификация на печатные<br>упаковочные материалы      |  | Код: СПМ-КО-14-0001-18            |  |
| Дата введения с:<br><u>01.10.2025</u>                  |  | Стр.1 из 4                        |  |
| Вводится взамен:<br>СПМ-КО-14-0001-17<br>от 30.10.2024 |  | Причина: актуализация             |  |
|                                                        |  | Действует до:<br><u>бессрочно</u> |  |

**ПАЧКА ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ  
ЛЕКАРСТВЕННЫХ ПРЕПАРАТОВ В ЦЕХЕ № 1  
Контроль качества по ГОСТ 33781-2016**

| Составил                                                                                     | Согласовали                                                                                  | Утвердил                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Должность: химик I категории<br>АЛ                                                           | Должность: начальник ОКК                                                                     | Должность: заместитель генерального<br>директора по качеству                                   |
| ИОФ: М.В.Бабжанцева                                                                          | ИОФ: О.В.Зенько                                                                              | ИОФ: Т.В.Батуро                                                                                |
| Подпись:  | Подпись:  | Подпись:  |
| Дата: <u>29.09.2025</u>                                                                      | Дата: <u>30.09.2025</u>                                                                      | Дата: <u>30.09.2025</u>                                                                        |
|                                                                                              | Должность: заместитель началь-<br>ника АЛ                                                    |                                                                                                |
|                                                                                              | ИОФ: Н.А.Малыгина                                                                            |                                                                                                |
|                                                                                              | Подпись:  |                                                                                                |
|                                                                                              | Дата: <u>30.09.2025</u>                                                                      |                                                                                                |
|                                                                                              | Должность: начальник ПО                                                                      |                                                                                                |
|                                                                                              | ИОФ: О. С.Халимоненц                                                                         |                                                                                                |
|                                                                                              | Подпись:  |                                                                                                |
|                                                                                              | Дата: <u>30.09.2025</u>                                                                      |                                                                                                |
|                                                                                              | Должность: начальник ОЗ                                                                      |                                                                                                |
|                                                                                              | ИОФ: И.А.Новак                                                                               |                                                                                                |
|                                                                                              | Подпись:  |                                                                                                |
|                                                                                              | Дата: <u>30.09.2025</u>                                                                      |                                                                                                |

| №<br>п/п | Параметры контроля                                                                                                                                                 | Методы                                                                                                   | Критерии приемлемости                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | <p>Наименование показателей качества:</p> <p>1.1 *Марка картона</p> <p>1.2 Толщина картона, мм / масса 1 м<sup>2</sup> картона, г</p> <p>1.3 Внешний вид пачки</p> | <p>Визуально, анализ сопроводительной документации</p> <p>ГОСТ 27015<br/>ГОСТ 13199</p> <p>Визуально</p> | <p>Целлюлозный картон марки GC-2 с мелованием лицевой стороны и оборотом белого или кремового цвета, или другие, обладающие аналогичными характеристиками.</p> <p>Целлюлозный картон с двухслойным мелованным покрытием лицевой стороны и крафт-оборотом (для пачек размером 35×35×56).</p> <p><i>Для упаковки на автоматической линии Dividella цеха № 1:</i> направление структуры волокна картона должно быть параллельным (совпадать) максимальному размеру (длине) развертки пачки.</p> <p><i>Для упаковки на автоматических линиях САМ цеха № 1; для ручной упаковки в цехе №1:</i> направление волокна картона должно быть перпендикулярным по отношению к продольным клеевым стыкам.</p> <p>0,43 мм – 0,54 мм и 274 г – 322 г</p> <p><i>Для пачки размером 35×35×56 мм:</i><br/>0,41 ± 5 % (0,39 – 0,43) мм и 280 ± 5 % (266-294) г</p> <p><b>Картон марки Alaska Plus:</b><br/>0,52 ± 4 % (0,49 – 0,54) мм и 280 ± 4 % (268 – 291) г</p> <p>На поверхности пачки не допускаются масляные пятна, расслоение материала, механические повреждения, следы клея. Края кромок должны иметь ровный обрез без разрывов и расслоения картона. Линии обреза не должны иметь рваных краев и заусенец. Верхний и нижний клапаны не должны иметь недорезов, их качество должно обеспечивать защелкивание замка верхнего и нижнего клапанов.</p> <p>Пачки должны быть изготовлены без УФ-лака.</p> <p>Поверхность пачки должна быть покрыта лаком. Покрытие должно быть равномерным, без вздутий и отслоений. Для РБ и стран СНГ лак на клапан с переменными данными наносится в соответствии со схемой нанесения лака, прилагаемой к заказу, либо конкретизируется зона отсутствия лака на макете заказа.</p> <p>Шрифт Брайля наносится на пачки по требованию отдельных регионов согласно макетам графического оформления.</p> <p>Для РФ, Узбекистана, Казахстана клапан пачек, на который наносятся переменные данные, за исключением слов «Годен до», должен быть освобожден от лака. Зоны с лаком и свободные от нанесения лака на пачках указаны в Приложениях 2.1.1-2.1.5, 2.1.1 (А) технического задания для проведения тендера.</p> <p>На клапане склеивания допускается наличие надписей, которые наносит производитель для недопущения (предотвращения) пересортицы на финишном этапе изготовления пачек (склейке).</p> |

|                                                   |                                      |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------|
| ОАО «БЗМП»                                        |                                      |
| Спецификация на печатные<br>упаковочные материалы | Код: СОП-КО-14-0001-18<br>Стр.3 из 4 |



| №<br>п/п | Параметры контроля                                   | Методы                                                 | Критерии приемлемости                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                      |                                                        | Отсутствие расклеенных и склеенных внутри пачек.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|          | 1.4 Линии сгиба                                      | Визуально                                              | Линии сгиба по всей длине упаковки должны быть нанесены четко, равномерно, без перекосов и обеспечивать формирование упаковки с заданными внутренними размерами.<br>Для облегчения сгибания картона на линии сгиба по середине могут быть нанесены рифовки (надрезы) в соответствии с рабочим чертежом. Не допускаются разрывы материала при трехкратном сгибании деталей заготовки по линии сгиба на 90°. *Пачки должны быть предварительно изогнуты для правильного их открытия.  |
|          | 1.5 **Размеры, мм:<br>1.5.1 Габаритные размеры пачки | ГОСТ 33781, п.9.3<br>СОП-КО-14-141                     | <i>Для упаковки на автоматической линии Dividella цеха № 1:</i><br>120×20,5×105 мм, чертеж № 479569<br>133×24,5×118 мм, чертеж № 479571<br>94×90×24,5 мм, чертеж № 479570<br>62×20,5×92 мм, чертеж № 484461<br><i>Для упаковки на автоматических линиях САМ цеха № 1:</i><br>77×22,5×200 мм, чертеж № 205Н9779, поз.2<br>88×42×121 мм, чертеж № 205Н9779, поз.1<br><i>Для ручной упаковки в цехе № 1:</i><br>35×35×56 мм, чертеж № 90DS 02 298 009<br>Соответствие рабочему чертежу |
|          | 1.5.2 Высота нижнего клапана                         |                                                        | Соответствие рабочему чертежу                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | 1.5.3.Ширина нижнего клапана                         |                                                        | Соответствие рабочему чертежу                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | 1.5.4 Высота верхнего клапана                        |                                                        | Соответствие рабочему чертежу                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | 1.5.5 Расстояние между верхним и нижним клапаном     |                                                        | Соответствие рабочему чертежу                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | 1.6 Графическое оформление                           | Визуально, сравнение с макетом графического оформления | Соответствие макету графического оформления.<br>Печатный рисунок и текст должны быть четкими, без искажений и пропусков. Печать должна быть четкой, легко читаемой, не красящейся.<br>Не допускаются загрязнения или пятна от печатной краски, затрудняющие чтение надписей, отслоение краски.<br>Цвета должны соответствовать указанным на макете цветам Pantone, разнотон в партии не допускается.<br>Размер шрифта и расположение согласно макету графического оформления.       |
|          | 1.7 Надпись на клапане «Годен до»:                   | Визуально, сравнение с макетом графического оформления |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 2        | Отбор проб                                           |                                                        | В соответствии с СОП-КО-14-057; ГОСТ 33781-2016                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |



| №<br>п/п | Параметры контроля | Методы | Критерии приемлемости                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------|--------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3        | Объем пробы        |        | В соответствии с планом контроля маркированных (печатных) упаковочных материалов                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 4        | Условия хранения   |        | ГОСТ 33781-2016 п.10.3. В крытых складских помещениях, защищенных от атмосферных осадков, почвенной влаги, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 5        | Срок хранения      |        | До соответствия пачек требованиям настоящей СПМ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 6        | Упаковка           |        | Заготовки пачек (пачки) упаковывают в складываемые гофрированные коробки ровно, без перекосов, в горизонтальном положении, весь массив должен быть оклеен целлофаном или полиэтиленом. Заготовки пачек (пачки) должны размещаться в коробке свободно, расстояние от стенок заготовок пачек (пачки) до стенок коробки 2-3 мм. Избегать перегрузки при штабелировании коробок. Групповая тара (коробки) должны быть целыми и защищены от загрязнений целлофаном или полиэтиленом. Вес групповой тары (коробки) должен быть не более 10 кг. Слои заготовок пачек (пачек) должны отделяться один от другого картонными листами. Обязательно наличие групповой этикетки с приложенным образцом заготовок пачек (пачки). На групповой этикетке должно быть указано: производитель, размер заготовки пачек (пачки), наименование лекарственного препарата, количество заготовок пачек (пачек) в коробе, дата изготовления (и/или дата упаковки), номер упаковщика. |
| 7        | Изготовитель       |        | Согласно утвержденному перечню поставщиков                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

\*Качество гарантировано изготовителем.

\*\*Предельные отклонения внутренних размеров пачек допускаются со знаком минус и не должны превышать по длине и ширине 0,5 мм, по высоте – 2,0 мм. Допускаются для пачек размерами свыше 50 мм предельные отклонения со знаком минус не более 1 % от соответствующего размера.