

Расходные материалы к сварочному оборудованию
(24 позиции)

1. Технические характеристики.

№ п/п	Наименование МЦ	ЕИ	Кол- во	Документация, которая должна входить в комплект поставки:
1	Резак пропановый МАЯК-2-01 удлиненный либо аналог. Диапазон длины резака от 900 до 1200 мм. В комплекте с ниппелями присоединения рукавов и комплектом сменных мундштуков.	шт	5	Руководство по эксплуатации
2	Резак пропановый Маяк-2-01 либо аналог. Диапазон длины резака от 400 до 600 мм. В комплекте с ниппелями присоединения рукавов и комплектом сменных мундштуков.	шт	5	Руководство по эксплуатации
3	Рукав для газовой резки ПП-9-2.0. Рабочая среда-кислород; Внутренний диаметр - 9мм; Рабочее давление - 2МПа; Цветовое обозначение - синий. ГОСТ9356-75	м	40	Паспорт завода-изготовителя
4	Рукав пропановый I-9-0.63. Рабочая среда-пропан; Внутренний диаметр-9мм; Рабочее давление-0,63МПа; Цветовое обозначение - красный. ГОСТ9356-75	м	40	Паспорт завода-изготовителя
5	Электрод для плазмотрона A141 KIRK (или аналог) Для аппарата IGBT CUT 160 KIRK	шт	252	Не требуется
6	Упор роликовый (поворотный) для плазмотрона A141/CB150 KIRK (или аналог) Для аппарата IGBT CUT 160 KIRK	шт	4	Не требуется
7	Сопло для плазмотрона 1.7мм MP-101/141 MTL (или аналог) Для аппарата IGBT CUT 160 KIRK	шт	252	Не требуется
8	Резак Р1П-100 Редиус. Толщина реза до 100 мм. (или аналог) Присоединительный размер резака – ниппель 9/9.	шт	2	Паспорт
9	Редуктор кислородный в сборе БКО-50-4	шт	2	Паспорт
10	Редуктор пропановый в сборе БПО-5-4	шт	2	Паспорт
11	Клапан огнепреградительный газовый КОГ для защиты оборудования для газовой резки металлов от противотока газа и обратных ударов пламени (для установки на резак). Присоединение - накидная гайка/входная резьба M16×1,5LH; Горючий газ - пропан-бутан; Пропускная способность - не менее 5 м³/час; Рабочее давление - 0,3 МПа.	шт	3	Паспорт
12	Клапан огнепреградительный кислородный КОК для защиты оборудования для газовой резки металлов от противотока газа и обратных ударов пламени (для установки на резак). Присоединение - накидная гайка/входная резьба M16×1,5; Газ – кислород; Пропускная способность - не менее 40 м³/час; Рабочее давление - 1МПа-1,25 МПа.	шт	3	Паспорт

13	Электрододержатель с открытым типом головки и пружинным зажимом. Сварочный ток, А - 300; Диаметр электрода, мм - 2,0-4,0; Сечение кабеля, мм - 2 - 35; Установка электрода - 45° и 90°. Материал токопровода и прижима - латунь.	шт	6	Паспорт
14	Кабель сварочный КГ 1×35 мм².	м	30	Документ, подтверждающий качество продукции
15	Кабель сварочный КГ 1×16 мм².	м	10	Документ, подтверждающий качество продукции
16	Электрододержатель ДЕ 2400 (или аналог).	шт	5	Паспорт
17	Зажим обратного кабеля МК-600 (или аналог).	шт	10	Паспорт
18	Резак для ручной газокислородной разделительной резки низкоуглеродистых сталей. Применяемый горючий газ- пропан-бутан; Максимальная толщина разрезаемого металла – до 300 мм; Ниппель для присоединения шлангов 9 мм; Конструкция резака разборная, с возможностью замены сопла и наконечника в случае его выхода из строя, без замены вентильного блока и рукоятки (РЕДИУС РЗП-03М или аналог).	шт	3	Паспорт на каждую единицу изделия
19	Редуктор балонный пропановый одноступенчатый БПО-5ДМ (рукав 9 мм) или аналог.	шт	3	Паспорт на каждую единицу изделия
20	Редуктор баллонный кислородный БКО-50-4ДМ (рукав 9 мм) или аналог.	шт	3	Паспорт на каждую единицу изделия
21	Клапан огнепреградительный КОГ для защиты оборудования при газовой резке металлов от противотока газа и обратных ударов пламени (для установки на резак или горелку). Присоединение - накидная гайка/входная резьба М16х1,5LH; Горючий газ - пропан-бутан; Пропускная способность - не менее 5 м ³ /час; Рабочее давление - 0,3 МПа.	шт	3	Не требуется
22	Клапан огнепреградительный кислородный КОК для защиты оборудования при газовой резке металлов от противотока газа и обратных ударов пламени (для установки на резак или горелку). Присоединение - накидная гайка/входная резьба М16х1,5; Горючий газ – кислород; Пропускная способность - не менее 40 м ³ /час; Рабочее давление - 1,25 МПа.	шт	3	Не требуется
23	Расходные материалы к установке плазменной резки ESAB Powercut 1600: Горелка РТ-38 (7,6м.). Каталог ESAB P/N0558006786 либо аналог. Материалы, линейные размеры, посадочные отверстия и конфигурация должны соответствовать параметрам электрода 90А сварочной горелки РТ-38 ESAB	шт	2	Не требуется
24	Расходные материалы к установке плазменной резки ESAB Powercut 1600: Горелка РТ-38. Либо аналог. Материалы, линейные размеры, посадочные отверстия и конфигурация должны соответствовать параметрам горелки РТ-38.	шт	1	Не требуется