

Описание потребительских, функциональных, технических, качественных и эксплуатационных показателей (характеристик) предмета государственной закупки

Микротом ротационный, полуавтоматический настольный

1. Состав (комплектация) оборудования:

№	Наименование/описание/упаковка	Итого, шт
1.1	Микротом ротационный, полуавтоматический настольный (для резки парафиновых блоков)	1
1.2	Универсальный держатель одноразовых лезвий с возможностью фиксации лезвий как низкого, так и высокого профиля (в том числе путем использования сменных элементов, прижимных пластин или адаптеров). Оборудован встроенной системой защиты пальцев оператора от режущей кромки ножа и возможностью бокового смещения для использования всей рабочей длины лезвия без изменения настроек.	1
1.3	Основание держателя ножа(лезвия) для изменения угла наклона лезвия с боковым перемещением.	1
1.4	Универсальный кассетный зажим	1
1.5	Крепление (кронштейн) для зажима образца с устройством ориентации	1
1.6	Лоток для отработанных срезов с антистатическим покрытием.	1
1.7	Стартовый набор диспенсеров (по 50 шт. в диспенсере) стандартных одноразовых лезвий низкого профиля и высокого профиля	2

2. Технические требования:

Микротом ротационный, полуавтоматический настольный:

№ п/п	Наименование	Базовые параметры
2.1.	Микротом ротационный, полуавтоматический настольный (для резки парафиновых блоков):	
2.1.1.	Жидкокристаллический дисплей. Управление параметрами микротомы должно быть комбинированным и осуществляться как с помощью физических кнопок на панели управления (для работы в любых лабораторных перчатках и "слепого" контроля оператором), так и/или с	наличие

	помощью сенсорного экрана для дублирования функций и изменения параметров "в одно касание".	
2.1.2.	Подача образца: моторизированная (электронная). Минимальное значение толщины среза: 0,5 мкм. Возможность установки толщины срезов: от 0,5 мкм до не менее 100 мкм. Установка толщины срезов должна производиться в следующих диапазонах: 0,5–2 мкм с шагом не более 0,5 мкм; 2–10 мкм с шагом не более 1 мкм; 10–20 мкм с шагом не более 2 мкм; 20–60 мкм с шагом не более 5 мкм.	наличие
2.1.3.	Установка обрезания срезов (тримминга) производится в диапазоне от не более 1 до не менее 600 мкм (с возможностью регулировки и свободной предустановки значений пользователем, включая значения в 10 мкм и 50 мкм). Скорость моторизированной грубой подачи: регулируемая в диапазоне от 500 до 1800 мкм/с, с наличием функции программного переключения направления движения (с правым или левым вращением маховика).	наличие
2.1.4.	Автоматический отвод (ретракция) образца от ножа: в диапазоне от 10 до 30 мкм (с возможностью установки значения в 20 мкм). Возможность работы как с ретракцией образца, так и без неё (функция должна включаться и выключаться пользователем).	наличие
2.1.5.	Подача блока ткани осуществляется посредством электронного привода; движение образца по горизонтали должно составлять не менее 24 мм, движение образца по вертикали — не менее 70 мм.	наличие
2.1.6.	Две независимые системы блокировки маховика (в любой точке окружности 360° и фиксированно в верхнем положении).	наличие
2.1.7.	Система ориентации образца (горизонтальная $\pm 8^\circ$, вертикальная $\pm 8^\circ$, вращение $\pm 90^\circ$) со встроенным визуальным или механическим указателем углов для точного повторного позиционирования архивных блоков и системой тактильной фиксации строго нулевого положения.	наличие

2.1.8.	Функция автоматического возврата образца в исходное положение (электронная память позиции).	наличие
--------	---	---------

3. Требования, предъявляемые к качеству товара, гарантийному сроку (годности, стерильности):

3.1. Согласно аукционным документам организатора