

№ лота	Наименование и характеристики товара	Ед.изм.	Кол-во
1.	Преобразователь термоэлектрический Rosemount 0185D003K1E0135N0700G1IMXA в комплекте с гильзой и преобразователем температуры Rosemount 644NAIMXAQG или аналог в соответствии с Приложением №2	компл.	22
2.	Преобразователь термоэлектрический Rosemount 0185D003K1E0135N0700G1IMXA в комплекте с гильзой и преобразователем температуры Rosemount 644NAIMXAQG или аналог в соответствии с Приложением №3	компл.	18

Документация, входящая в комплект поставки:**Для лотов №1, №2:**

1. Инструкция по монтажу, обслуживанию, ремонту и эксплуатации на русском языке;
2. Паспорт и/или формуляр с указанием срока службы;
3. Сертификат Госстандарта РБ об утверждении типа средств измерения (СИ) с Приложением к нему с описанием средства измерения и методики поверки;
4. Калибровочный сертификат завода-изготовителя;
5. Сертификат о соответствии продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011.

Копии вышеуказанных документов предоставить на момент подачи предложения.

Для лотов №1-№2 предъявляются требования к маркировочной пластине: из нержавеющей стали, указан серийный номер производителя, тип прибора, маркировка взрывозащиты, типы герметичности, номера позиции, диапазон измерения

Предоставить гарантию о том, что предлагаемый к поставке товар будет новый, не бывший в эксплуатации.

В случае отсутствия одного из указанных документов на этапе подачи предложений, участник предоставляет гарантийное письмо о поставке отсутствующих документов в комплекте с товаром.

Необходимо предоставить информацию о гарантийном сроке эксплуатации и назначенном сроке службы оборудования

Инженер по комплектации оборудования



О.Ф. Коростик

приложение №2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ.									
Температура пропана в Е-372... Е-391.									
ТЕ-372, ... - ТЕ-391	Преобразователь термоэлектрический. Класс допуска - 1. Модель - 0185. Материал соединительной головки - алюминий. Степень защиты - IP68, резьба кабельпровода - 1/2"NPT [D]. Выходы проводов сенсора - без пайки на плате DIN [O]. Тип сенсора - односторонний, наземный [O]. Тип термостата - K (XA). Диапазон температур - (-40...+1000) °C [K]. Тип уплотнения - стандарт DIN, соединение с головкой - M24x1.5, резьба штуцера - M20x1.5, материал - нержавеющая сталь [E]. Длина уплотнителя (N) - 135 мм [O136]. Без защитного экрана [N]. Длина сенсора (L) - 700 мм [O700]. Наружная клемма заземления [G1]. Выходная клемма заземления [G1]. Требованиям ТР Таможенного союза [M]. Шильдик из нержавеющей стали. Диаметр сенсора - 8 мм. Датчик установлен в соединительной головке с сенсором стандарта DIN [XA]. Среда - изопентан. Температура раб. - 20 °C. Температура max - 50 °C. Давление раб. - 0.65 МПа. Давление max - 0.7 МПа. Место установки - емкость Е-372... Е-391.	0185 D 0 03 K1 E 0135 N 0700 G1 IM XA				шт	22	2	или аналог 2 в резерв
ТТ-372, ... - ТТ-391	В комплекте: 1. Кабельный ввод 1/2"NPT. Материал - полиамид. Цвет - синий. Для неокрашенного кабеля диаметром 8...12 мм. Выводная клемма - не ниже 1ExhICT3. Модификация 016. 2. Гильза защитная цельнолитая. Модификация 016. Наружная резьба - M33x2. Внутренняя резьба - M20x1.5. Исполнение по виду уплотнения гильзы на объекте - А. Номинальное давление - 50 МПа [500]. Материал - сталь 12Х18Н10Т [C-]. Монтажная длина - 500 мм.	ЮНКОК 016-33 А-500-С-600			шт	22	0.1		
	Интеллектуальный датчик температуры. Тип 644Н. Тип сенсора - термостата типа К. Присоединение к сенсору - двухпроводное. Выходной сигнал - 4...20 mA/HART [A]. Питание - 12...42.4 В постоянного тока. Выводная клемма - не ниже 1ExhICT3. Сертификация соответствия требованиям ТР Таможенного союза [M]. Датчик установлен в соединительной головке с сенсором стандарта DIN [XA]. Сертификат калибровки [OG]. Диапазон измерения - 0...100 °C.	644Н А IM XA OG			шт	22	0.5	или аналог 2 в резерв	

Рез.	Комп.	Акст	Н.Ак.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.	Датч.
------	-------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

921-09(921-45)-24642-ATX.CO

Акт

2

приложение АЗ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ.								
TE-336, ... - TE-351	<u>Температура пропана в E-336, ... E-351.</u> Преобразователь термометрический. Класс допуска - 1. Модель - 0185. Материал соединительной головки - алюминий. Степень защиты - IP68, резка кабелетроса - 1/2" NPT [D]. Выходы проводов сенсора - без пайки на плате DIN [D]. Тип сенсора - односторонний, незаземленный [D3]. Тип термолары - K [XA], диапазон температур - (-40...+1000) °C [K1]. Тип удлинителя - стандарт DIN, соединение с головкой - M24x1.5. Длина удлинителя (N) - 135 мм [D135]. Без защитного кармана [N]. Длина сенсора (L) - 700 мм [D700]. Наружная клемма заземления [G1]. Выводы сенсора - не ниже TE5x10T3. Сертификация соответствия требованиям ТР Таможенного союза [IM]. Шильдик из нержавеющей стали. Диаметр сенсора - 6 мм. Датчик установлен в соединительной головке с сенсором стандарта DIN [XA]. Среда - ШОЛУ (рефлюкс). Температура раб. - 20 °C. Температура max - 50 °C. Давление раб. - 1.75 МПа. Давление max - 1.8 МПа. Место установки - емкость E-336, ... E-351. В комплекте: 1. Кабельный ввод 1/2" NPT. Материал - полиамид. Цвет - синий. Для небронированного кабеля диаметром 8...12 мм. Выводы сенсора - не ниже TE5x10T3 (по ГОСТ 30852-2002). 2. Гильза защитная цельноточенная. Модификация 016. Наружная резка - M33x2. Внутренняя резка - M20x1.5. Исполнение по виду уплотнения пилым на объекте - А. Номинальное давление - 50 МПа [500]. Материал - сталь 12X18H10T [Cst]. Монтажная длина - 500 мм.	0185 D 03 K1 E 0135 N 0700 G1 IM XA			шт	18	2	или аналог 2 в резерве
TT-336, ... - TT-351	Интеллектуальный датчик температуры. Тип 644Н. Тип сенсора - термомоля типа К. Присоединение к сенсору - двухпроводное. Выходной сигнал - 4...20 mA HART [A]. Питание - 12...42.4 В постоянного тока. Выводы сенсора - не ниже TE5x10T3. Сертификация соответствия требованиям ТР Таможенного союза [IM]. Датчик установлен в соединительной головке с сенсором стандарта DIN [XA]. Сертификат калибровки [QG]. Диапазон измерения - 30...100 °C.	ЮНКОК 016-33.А.500-С=500			шт	18	0.1	или аналог
		644Н А IM XA QG			шт	18	0.5	или аналог 2 в резерве

921-22 (921-45)-24643-ATX.CO

2