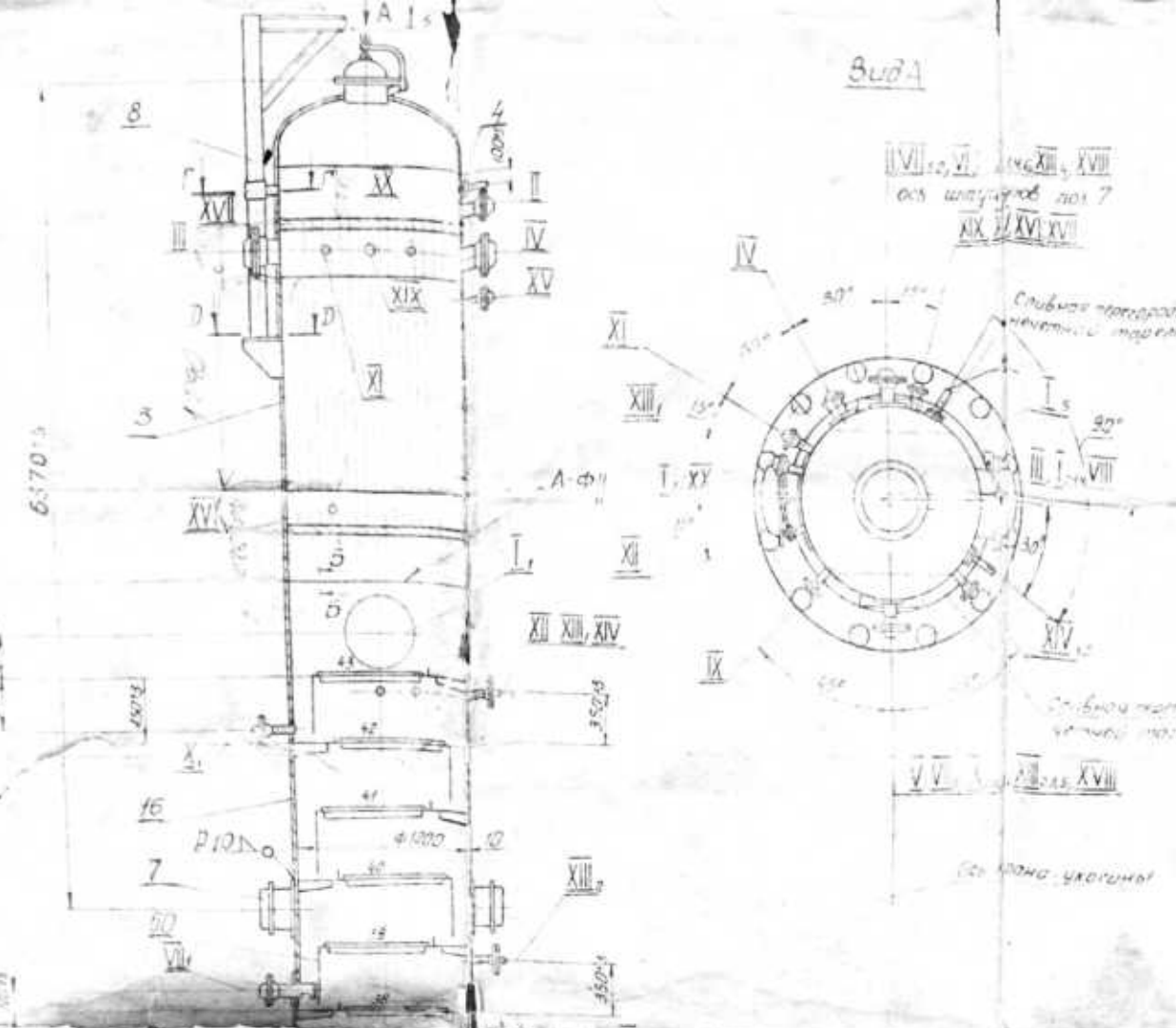
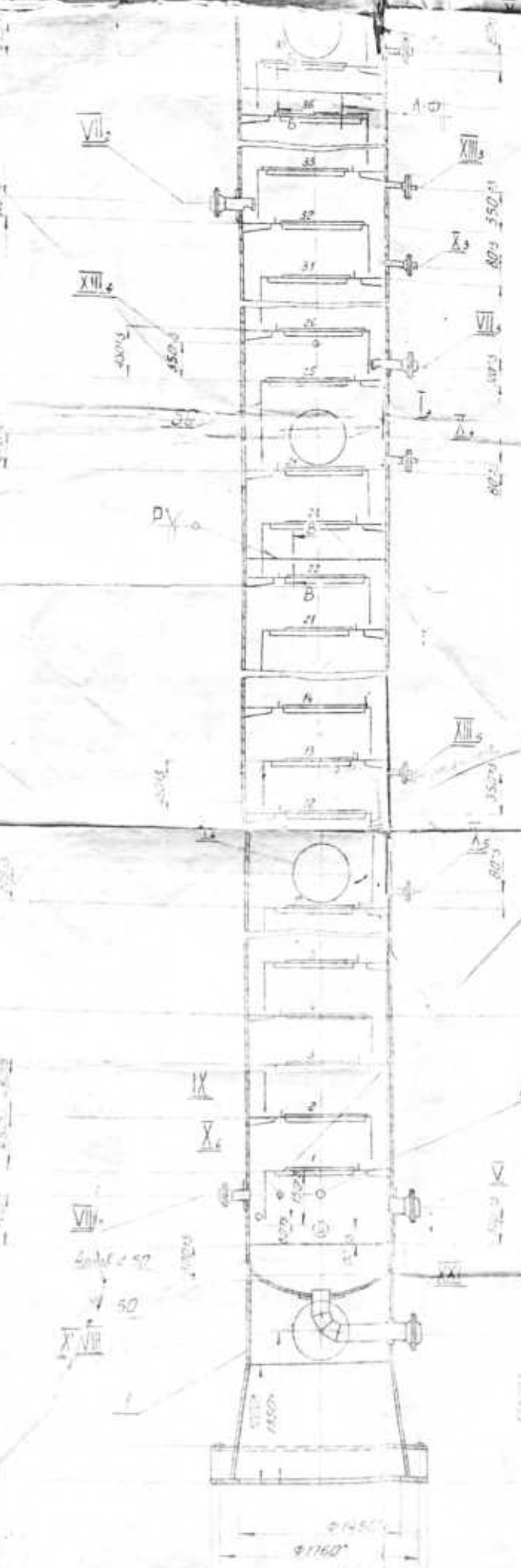


Вид А



Техническая характеристика

1. Давление - 11 кг/см²
2. Среда: некоррозионная взрывобезопасная углеводородная
3. Температура: вверху аппарата 10°C, внизу аппарата 85°C
4. Емкость - 2500 л



I	Люк	5	500	25
II	Выход паров углеводородов	1	80	40
III	Вход жидкой пропилена	1	100	40
IV	Выход паров пропилена	1	150	40
V	Вход паров из нижней секции	1	150	16
VI	Выход жидкости из нижней секции	1	150	16
VII	Вход питания	3	100	16
VIII	Для предохранительного клапана	1	60	40
IX	Для пропарки	1	50	16
X	Для термометра	6	50	16
XI	Для регулятора уровня	2	50	40
XII	Для манометра	1	50	16
XIII	Для отбора проб	5	120	16
XIV	Для измерения периода давления	2	50	40
XV	Для продувки	1	25	40
XVI	Для слива жидкости	1	10	
XVII	Для сброса воздуха	1	10	
XVIII	Поз	2	500	
XIX	Для предохранительного клапана	1	80	40
XX	Для манометра	1	50	40

Технические требования

1. Аппарат изготовить в соответствии с требованиями ГОСТ 9457 и ГОСТ 9458 и безопасной эксплуатации при давлении до 11 кг/см².
2. Стенки аппарата испытывать гидравлическим давлением в горизонтальном положении в соответствии с требованиями ГОСТ 9457.
3. Обработка под давлением должна производиться по ЧМТУ 1-172-67.
4. Сталь 09Г2С толщиной 12-16 мм для деталей работающих под давлением должна применяться с испытанием на разрывные свойства (или нормальной температурой и ударную вязкость по ГОСТ 5520-89).
5. Детали из 50-80 прокатанные без трещинообразования.
6. Сварки для крепления аппаратуры производить согласно нормам МН 355-67.
7. Наружную поверхность аппарата с атомогенной и внутренней поверхности сварки с атомогенной по ГОСТ 30-3.
8. Аппарат заполнить азотом 0,2 атм.
9. Сварку швов корпуса подвергнуть рентгеновскому контролю 3-го класса 100%.
10. Монтаж колонны произвести в соответствии с СНиП 3-10-12-55.

Примечание

Этот чертеж разработан в соответствии с проектом 11294-33 00 0005, утвержденным 19.8.88.

Разработчик: С.С.С.