

Таблица 4 – Опросный лист на клапан регулирующий

Наименование параметра		Значение параметра		
СТАНДАРТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ		☒ - по техническим условиям	☐ - по ISO 10434	☐ - по API 602
ТИП КЛАПАНА		☒ - двухходовой		☐ - трехходовой
НАЗНАЧЕНИЕ		Снижение давления пара и поддержание его на заданном уровне, независимо от изменений расхода и давления на входе		
ПОЗИЦИЯ ПО СХЕМЕ		007		
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ PN, МПа		2.5		
НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР DN		100		
КОЛИЧЕСТВО, шт.		1		
СТРОИТЕЛЬНАЯ ДЛИНА, мм, не более		350		
ДИАМЕТР И ТОЛЩИНА СТЕНКИ ПОДВОДЯЩИХ ТРУБОПРОВОДОВ Dн x S, мм		108x4,5		
РАБОЧАЯ СРЕДА		☐ - жидкость ☐ - газ ☒ - пар		
		Рабочая температура до +294 °C		
МЕСТО УСТАНОВКИ		☐ - на открытом воздухе		
		☒ - в помещении		
		+2...+40 °C		
		Для установки на: – паропроводах III категории		
РЕ-ЖИМ	min	P1, МПа (абс.)	—	
		P2, МПа (абс.)	—	
		Qmin, т/ч	—	
	max	P1, МПа (абс.)	1,55	
		P2, МПа (абс.)	0,6	
		Qmax, т/ч	6	
	или	Kvs, м³/ч	63	
БЫСТРОДЕЙСТВИЕ, с		30...60		
ПРОПУСКНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		☒ - линейная		☐ - равнопроцентная
КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА		☒ - проходной		☐ - угловой
МАТЕРИАЛ КОРПУСА, КРЫШКИ		☒ - углеродистая сталь		☐ - чугун

УПЛОТНЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ (ШТОКА)	☒ - сальниковое		☒ - сильфонное		
ТИП УПЛОТНЕНИЯ ЗАТВОРА	☒ - с мягким уплотнением		☒ - с жестким уплотнением		
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ КЛАПАНА	Класс IV по ГОСТ 23866-87				
ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ	☒ - электрический		☐ - пневматический		
ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОПРИВОДА	Мощность определяет производитель				
	Исполнение – общепромышленное				
	Общие технические требования см. Приложение №1				
РАСПОЛОЖЕНИЕ	☒ - в любом простран- ственном положении	☐ - горизонтальное	☐ - вертикальное		
ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЕ	☒ - фланцевое	☐ - муфтовое (указать тип резьбы)	☐ - приварное		
ИСПОЛНЕНИЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФЛАНЦЕВ:					
☒ - по ГОСТ 33259-2015 Тип 21, ряд 1, группа контроля IV		☐ А	☐ В	☐ Е	☒ F
☐ - по ISO 7005-1		☐ - Указать тип:	☐ С	☐ L	☐ D
☐ - по ASME B16.5		☐ - Указать тип:	☐ M	☐ K	☐ J
КОМПЛЕКТОВАТЬ ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ	☒ - да (по ГОСТ 33259-2015, тип 11, ряд 1, группа контроля IV) в соответствии с уплотнительной поверхностью фланцев арматуры		☐ - нет		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКИ НА ФЛАНЦАХ ТРУБОПРОВОДА	☒ - спирально- навитая с наполни- телем из терморас- ширенного гра- фита с ограничи- тельным кольцом	☐ - ПОН	☐ - паронит масло- бензостойкий, ПМБ	☐ - кольцо (линза)	
МАТЕРИАЛ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ	☒ - углеродистая сталь	☐ - хромоникеле- вая сталь	☐ - хромолибдено- вая сталь	☐ - другое	
КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	☒ - один комплект ответных фланцев для присоединения к трубопроводу по ГОСТ 33259-2015, тип 11				
	☒ - один комплект межфланцевых прокладок				
	☒ - комплект прокладок корпус-крышка для проведения входного контроля (5% от количества поставляемой арматуры, но не менее 2 штук)				
	☒ - один комплект крепежа для ответных фланцев. Тип крепежных элемен- тов – шпильки. Длина шпилек – в собранном виде фланцевого соединения высота выступающих над гайками концов шпилек должна быть не менее 1÷3- х шагов резьбы плюс 8 мм (размер временной заглушки)				
МАТЕРИАЛ КРЕПЕЖА	☒ - шпилька: сталь 35, гайка: сталь 25 (при углеродистом материальном ис- полнении)				
	☐ - шпилька по ГОСТ 9066-75: 25М1Ф, гайка по ГОСТ 9064-75: 30ХМА (при хромолибденовом материальном исполнении)				
	☐ - шпилька по ГОСТ 22042-76: 12Х18Н10Т, гайка по ГОСТ 5927-70: 12Х18Н10Т (при хромоникелевом материальном исполнении)				

ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	Полный средний ресурс	не менее 2800 циклов
	Наработка на отказ	не менее 300 циклов
	Расчетный срок службы	не менее 10 лет
	Ответные фланцы не обжимать на расчетное усилие затяжки крепежа!	
ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ	Не ниже требований ГОСТ 9.014, при этом: – присоединительные поверхности патрубков закрываются временными заглушками с целью защиты их от повреждений при транспортировке.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	К клапану регулирующему прилагается следующая информация: – документы соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза; – эксплуатационная документация на русском языке (паспорт арматуры в соответствии с требованиями ГОСТ 34612-2019, руководство по эксплуатации арматуры в соответствии с требованиями ГОСТ 34859-2022); – в случае применения материалов-заменителей импортного производства предоставить документацию по химическому составу и физико-механическим свойствам материалов.	
МАРКИРОВКА И ОТЛИЧИТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА	Не ниже требований СТБ ГОСТ Р 52760, ISO 10434	