

Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the property of NEFTECHIMPROEKT and shall not be disclosed to other or reproduced in any manner without its permission

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROEKT

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ
SP

Приложение №3

ОАО «Нафтан».
Строительство эстакады слива нефти из вагонов-цистерн.
Узел разогрева нефти. Титул 910-130/2.
ОАО «NAFTAN».
Construction of rail tank car unloading rack for crude oil.
Oil preheating unit. Title 910-130/2.

Лист Page	Изменения / Revisions																			
	A	B	C	D	E								1	2	3	4	5			
1													X	X						
2													зам	зам						
3													зам	зам						
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
18																				
19																				
20																				
21																				
22																				
23																				
24																				
25																				

Изменения / Revisions

Согласовано / Agreed

Утв. / Appr.

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел /Department № 27-2		Отдел Department №	Отдел Department №	Отдел Department №	Отдел Department №	Отдел Department №	Отдел Department №	ГИП Project/manager
		Исполнил By	Начальник отдела Chief of department							
1	10.07.24									
2	28.08.24									

60266-910-130/2-АММ-03-ОЛ-110
60266-910-130/2-АММ-03-SP-110

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	60266-910-150/2-АММ-05-SP-110			
Разработал By	Кротков				14.12.22	Конденсатоотводчики <i>Steam traps</i>	Стадия/Stage	Лист/Page	Листов/Pages
Проверил Checked by	Павлов				14.12.22		С	1	3
Нач. отдела Chief of dept.	Миславский				14.12.22		НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT		
Н. контроль Qual. control	Федотов				14.12.22				
ГИП Pr. manager	Федоров				14.12.22				

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP					
ТИПОВЫЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ Typical steam trap													
Позиция Tag №		Количество Quantity		DN		Тип конденсатоотводчика Type of steam trap		Расход конденсата, кг/ч Condensate flowrate, kg/h					
VTF-001 ÷ VTF-004		4		100		Поплавковый Float		13000					
Класс трубопровода Pipe class				CB7		Назначение Purpose				Отвод конденсата от теплообменника Condensate removal from heat exchanger			
Среда Service		Вода, пар Water, steam		Агрегатное состояние Aggregate state		Жидкость, газ Liquid, gas		Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013 Operating fluid group as per TR TS 032/2013		2			
Расчетный случай №1 Design case №1													
До конденсатоотводчика Upstream the steam traps					После конденсатоотводчика Downstream the steam traps								
Макс. рабочая/ расчетная температура, °C Max. operating/ design temperature, °C					+185 / +300		Макс. рабочая/ расчетная температура, °C Max. operating/ design temperature, °C					+104 / +300	
Макс. рабочее/ расчетное давление, MPag Max. operating/ design pressure, MPag					0.8÷1.2 / 1.6		Макс. рабочее/ расчетное давление, MPag Max. operating/ design pressure, MPag					0.07 / 1.6	
Климатические условия на площадке (абс. мин/ наиб/ хол. суток/ абс. макс) Climatic site conditions (abs. min/ coldest day/ abs. max)										- 39 °C / - 25 °C / + 34 °C			
Минимальная расчетная температура металла (MDMT) Minimum design metal temperature (MDMT)										-25°C			
Расчетный срок службы не менее, лет Useful life (design) not less, years										5			
Данные для маркировки арматуры The data for marking of valves										Tag No-Piping class-DN-PN-Body material			
КОНСТРУКЦИЯ Design													
Стандарт изготовления Manufacturing standard				По стандарту изготовителя									
Номинальное давление Nominal pressure				PN25									
Соотношение давлений и температур Pressure/temperature ratio				ГОСТ 356-80									
Тип присоединения End connections				Фланцевое									
Тип упл. поверхности Flange facing				Тип В по ГОСТ 33259-2015									
Строительная длина Face/face dimension ref.				По стандарту изготовителя									
МАТЕРИАЛЫ Materials													
Корпус, крышка Body, bonnet				20Л по ГОСТ 977-88, контроль и испытания литой заготовки – группа 3 ГОСТ 977-88									
Внутренние устройства Internal devices				По стандарту изготовителя									
Ответные фланцы Companion flanges				Фланцы кованные, приварные встык по ГОСТ 33259-2015 из стали 20, контроль кованой заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70									
Прокладки Gaskets				Плоская прокладка А-DN-PN ПОН-ГОСТ 15180-86									
Крепеж Bolting				Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине шпильки / Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 1050-2013									
ПРИМЕЧАНИЯ: Notes:													
Инв.№ подл./ Orig. Inv. No	Подпись и дата/ Signature & date	Взамен инв. № / Repl. Inv. No							60266-910-130/2-АММ-03-ОЛ-110			Лист	
									60266-910-130/2-АММ-03-SP-110			2	
			2	-	зам	-		08.24					
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата								

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION			ОЛ SP	
ТИПОВЫЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ <i>Typical steam trap</i>							
Позиция <i>Tag №</i>	Количество <i>Quantity</i>	DN	Тип конденсатоотводчика <i>Type of steam trap</i>			Расход конденсата, кг/ч <i>Condensate flowrate, kg/h</i>	
VTS-005 ÷ VTS-010	6	25	Термостатический <i>Thermostatic</i>			<100	
Класс трубопровода <i>Pipe class</i>			СВ7		Назначение <i>Purpose</i>		
Среда <i>Service</i>			Вода, пар <i>Water, steam</i>		Агрегатное состояние <i>Aggregate state</i>		Жидкость, газ <i>Liquid, gas</i>
					Отвод конденсата от дренажа паропровода <i>Condensate removal from steam line drain</i>		
					Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013 <i>Operating fluid group as per TR TS 032/2013</i>		
					2		
Расчетный случай №1 <i>Design case №1</i>							
До конденсатоотводчика <i>Upstream the steam traps</i>				После конденсатоотводчика <i>Downstream the steam traps</i>			
Макс. рабочая/ расчетная температура, °C <i>Max. operating/ design temperature, °C</i>				+185 / +300			
Макс. рабочее/ расчетное давление, MPa <i>Max. operating/ design pressure, MPa</i>				0.8÷1.2 / 1.6			
Макс. рабочая/ расчетная температура, °C <i>Max. operating/ design temperature, °C</i>				+104 / +300			
Макс. рабочее/ расчетное давление, MPa <i>Max. operating/ design pressure, MPa</i>				0.07 / 1.6			
Климатические условия на площадке (абс. мин/ наиб/ хол. суток/ абс. макс) <i>Climatic site conditions (abs. min/ coldest day/ abs. max)</i>				- 39 °C / - 25 °C / + 34 °C			
Минимальная расчетная температура металла (MDMT) <i>Minimum design metal temperature (MDMT)</i>				-25°C			
Расчетный срок службы не менее, лет <i>Useful life (design) not less, years</i>				5			
Данные для маркировки арматуры <i>The data for marking of valves</i>				Tag No-Piping class-DN-PN-Body material			
КОНСТРУКЦИЯ <i>Design</i>							
Стандарт изготовления <i>Manufacturing standard</i>		По стандарту изготовителя					
Номинальное давление <i>Nominal pressure</i>		PN25					
Соотношение давлений и температур <i>Pressure/temperature ratio</i>		ГОСТ 356-80					
Тип присоединения <i>End connections</i>		Фланцевое					
Тип упл. поверхности <i>Flange facing</i>		Тип В по ГОСТ 33259-2015					
Строительная длина <i>Face/face dimension ref.</i>		По стандарту изготовителя					
МАТЕРИАЛЫ <i>Materials</i>							
Корпус, крышка <i>Body, bonnet</i>		Сталь 20, контроль ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70					
Внутренние устройства <i>Internal devices</i>		По стандарту изготовителя					
Ответные фланцы <i>Companion flanges</i>		Фланцы кованные, приварные встык по ГОСТ 33259-2015 из стали 20, контроль ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70					
Прокладки <i>Gaskets</i>		Плоская прокладка А-DN-PN ПОН-ГОСТ 15180-86					
Крепеж <i>Bolting</i>		Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине шпильки / Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 1050-2013					
ПРИМЕЧАНИЯ: <i>Notes:</i>							
Взамен инв. № / Repl. Inv. No Подпись и дата/ Signature & date Исх. № подл./ Orig. Inv. No 2 - зам - 08.24 Изм. Кол. уч Лист № док Подпись Дата							
60266-910-130/2-АММ-03-ОЛ-110 60266-910-130/2-АММ-03-SP-110							Лист 3