

Инв.№ подл./ Orig. Inv. No	Подпись и дата/ Signature & date	Взамен инв. № / Repl. Inv. No

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP	
ТИПОВЫЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ <i>Typical steam trap</i>									
Позиция <i>Tag №</i>		Количество <i>Quantity</i>		DN		Тип конденсатоотводчика <i>Type of steam trap</i>		Расход конденсата, кг/ч <i>Condensate flowrate, kg/h</i>	
VTS-002		1		40		Термостатический <i>Thermostatic</i>		<100	
Класс трубопровода <i>Pipe class</i>				CB7		Назначение <i>Purpose</i>			
						Отвод конденсата от дренажа паропровода <i>Condensate removal from steam line drain</i>			
Среда <i>Service</i>		Вода, пар <i>Water, steam</i>		Агрегатное состояние <i>Aggregate state</i>		Жидкость, газ <i>Liquid, gas</i>		Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013 <i>Operating fluid group as per TR TS 032/2013</i>	
								2	
Расчетный случай №1 <i>Design case №1</i>									
До конденсатоотводчика <i>Upstream the steam traps</i>					После конденсатоотводчика <i>Downstream the steam traps</i>				
Макс. рабочая/ расчетная температура, °C <i>Max. operating/ design temperature, °C</i>					Макс. рабочая/ расчетная температура, °C <i>Max. operating/ design temperature, °C</i>				
+185 / +300					+104 / +300				
Макс. рабочее/ расчетное давление, MPa <i>Max. operating/ design pressure, MPa</i>					Макс. рабочее/ расчетное давление, MPa <i>Max. operating/ design pressure, MPa</i>				
0.8÷1.2 / 1.6					0.02 / 1.6				
Климатические условия на площадке (абс. мин/ наиб/ хол. суток/ абс. макс) <i>Climatic site conditions (abs. min/ coldest day/ abs. max)</i>									
- 39 °C / - 25 °C / + 34 °C									
Минимальная расчетная температура металла (MDMT) <i>Minimum design metal temperature (MDMT)</i>									
-25°C									
Расчетный срок службы не менее, лет <i>Useful life (design) not less, years</i>									
5									
Данные для маркировки арматуры <i>The data for marking of valves</i>									
Tag No-Piping class-DN-PN-Body material									
КОНСТРУКЦИЯ <i>Design</i>									
Стандарт изготовления <i>Manufacturing standard</i>				По стандарту изготовителя					
Номинальное давление <i>Nominal pressure</i>				PN25					
Соотношение давлений и температур <i>Pressure/temperature ratio</i>				ГОСТ 356-80					
Тип присоединения <i>End connections</i>				Фланцевое					
Тип упл. поверхности <i>Flange facing</i>				Тип В по ГОСТ 33259-2015					
Строительная длина <i>Face/face dimension ref.</i>				По стандарту изготовителя					
МАТЕРИАЛЫ <i>Materials</i>									
Корпус, крышка <i>Body, bonnet</i>				Сталь 20, контроль ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70					
Внутренние устройства <i>Internal devices</i>				По стандарту изготовителя					
Ответные фланцы <i>Companion flanges</i>				Фланцы кованные, приварные встык по ГОСТ 33259-2015 из стали 20, контроль ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70					
Прокладки <i>Gaskets</i>				Плоская прокладка А-DN-PN ПОН-ГОСТ 15180-86					
Крепеж <i>Bolting</i>				Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине шпильки / Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 1050-2013					
ПРИМЕЧАНИЯ: <i>Notes:</i>									
Взамен инв. № / Repl. Inv. No Подпись и дата/ Signature & date Исх. № подл./ Orig. Inv. No 2 - зам - 08.24 Изм. Кол. уч Лист № док Подпись Дата									
60266-910-130/З-АММ-03-ОЛ-110 60266-910-130/З-АММ-03-SP-110								Лист 3	