

Этот документ является собственностью "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the property of NEFTECHIMPROEKT and shall not be disclosed to other or reproduced in any manner without its permission

Согласовано / Agreed
Од. 21-1
Карузо
14.12.22

Взамен инв. № /
Repl. Inv. No
Подпись и дата /
Signature & date
Инв. № подл. /
Orig. Inv. No

НЕФТЕХИМПРОЕКТ
NEFTECHIMPROEKT

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ
SP

ОАО «Нафтан».
Строительство эстакады слива нефти из вагонов-цистерн.
I очередь строительства.
Межцеховые коммуникации (надземная прокладка). Титул 930-00.
ОАО «NAFTAN».
Construction of rail tank car unloading rack for crude oil.
I construction stage. Interconnections (above-ground routing). Title 930-00.

Приложение №1

Лист
Page

Изменения / Revisions

	A	B	C	D	E							1	2	3	4	5						
1												X	X									
2												зам	зам									
3												зам	зам									
4																						
5																						
6																						
7																						
8																						
9																						
10																						
11																						
12																						
13																						
14																						
15																						
16																						
17																						
18																						
19																						
20																						
21																						
22																						
23																						
24																						
25																						

Изменения / Revisions

Согласовано / Agreed

Утв. / Appr.

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел /Department № 27-2		Отдел Department №	Отдел Department №	Отдел Department №	Отдел Department №	Отдел Department №	Отдел Department №	ГП Project manager
1	09.07.24	Исполнил By								
2	27.08.24									

Изм.

Кол. уч.

Лист

№ док.

Подпись

Дата

Разработал
By

Кротков

14.12.22

Проверил
Checked by

Павлов

14.12.22

Нач. отдела
Chief of dept.

Миславский

14.12.22

Н. контроль
Qual. control

Федотов

14.12.22

ГП
Pr. manager

Федоров

14.12.22

60266-930-00-АММ-03-ОЛ-110

60266-930-00-АММ-03-SP-110

Конденсатоотводчики
Steam traps

Стадия/Stage

Лист/Page

Листов/Pages

С

1

3

НЕФТЕХИМПРОЕКТ

NEFTECHIMPROEKT

Файл: 60266-930-00-АММ-03-ОЛ-110_R00

Формат A4

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION				ОЛ SP																										
ТИПОВЫЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ <i>Typical steam trap</i>																																		
Позиция <i>Tag No</i>		Количество <i>Quantity</i>		DN		Тип конденсатоотводчика <i>Type of steam trap</i>		Расход конденсата, кг/ч <i>Condensate flowrate, kg/h</i>																										
VTS-001		1		25		Термостатический <i>Thermostatic</i>		<100																										
Класс трубопровода <i>Pipe class</i>				CB7		Назначение <i>Purpose</i>																												
						Отвод конденсата от дренажа паропровода <i>Condensate removal from steam line drain</i>																												
Среда <i>Service</i>		Вода, пар <i>Water, steam</i>		Агрегатное состояние <i>Aggregate state</i>		Жидкость, газ <i>Liquid, gas</i>		Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013 <i>Operating fluid group as per TR TS 032/2013</i>																										
								2																										
Расчетный случай №1 <i>Design case No1</i>																																		
До конденсатоотводчика <i>Upstream the steam traps</i>					После конденсатоотводчика <i>Downstream the steam traps</i>																													
Макс. рабочая/ расчетная температура, °C <i>Max. operating/ design temperature, °C</i>					+185 / +300		Макс. рабочая/ расчетная температура, °C <i>Max. operating/ design temperature, °C</i>																											
							+104 / +300																											
Макс. рабочее/ расчетное давление, MPa <i>Max. operating/ design pressure, MPa</i>					0.8÷1.2 / 1.6		Макс. рабочее/ расчетное давление, MPa <i>Max. operating/ design pressure, MPa</i>																											
							0.02 / 1.6																											
Климатические условия на площадке (абс. мин/ наиб/ хол. суток/ абс. макс) <i>Climatic site conditions (abs. min/ coldest day/ abs. max)</i>							- 39 °C / - 25 °C / + 34 °C																											
Минимальная расчетная температура металла (MDMT) <i>Minimum design metal temperature (MDMT)</i>							-25°C																											
Расчетный срок службы не менее, лет <i>Useful life (design) not less, years</i>							5																											
Данные для маркировки арматуры <i>The data for marking of valves</i>							Tag No-Piping class-DN-PN-Body material																											
КОНСТРУКЦИЯ <i>Design</i>																																		
Стандарт изготовления <i>Manufacturing standard</i>				По стандарту изготовителя																														
Номинальное давление <i>Nominal pressure</i>				PN25																														
Соотношение давлений и температур <i>Pressure/temperature ratio</i>				ГОСТ 356-80																														
Тип присоединения <i>End connections</i>				Фланцевое																														
Тип упл. поверхности <i>Flange facing</i>				Тип В по ГОСТ 33259-2015																														
Строительная длина <i>Face/face dimension ref.</i>				По стандарту изготовителя																														
МАТЕРИАЛЫ <i>Materials</i>																																		
Корпус, крышка <i>Body, bonnet</i>				Сталь 20, контроль ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70																														
Внутренние устройства <i>Internal devices</i>				По стандарту изготовителя																														
Ответные фланцы <i>Companion flanges</i>				Фланцы кованные, приварные встык по ГОСТ 33259-2015 из стали 20, контроль ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70																														
Прокладки <i>Gaskets</i>				Плоская прокладка А-DN-PN ПОН-ГОСТ 15180-86																														
Крепеж <i>Bolting</i>				Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине шпильки / Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 1050-2013																														
ПРИМЕЧАНИЯ: <i>Notes:</i>																																		
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол. уч</td> <td>Лист</td> <td>№ док</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td colspan="4" rowspan="3"> 60266-930-00-АММ-03-ОЛ-110 60266-930-00-АММ-03-SP-110 </td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-</td> <td>зам</td> <td>-</td> <td></td> <td>08.24</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол. уч</td> <td>Лист</td> <td>№ док</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td></td> </tr> </table>										Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	60266-930-00-АММ-03-ОЛ-110 60266-930-00-АММ-03-SP-110				Лист	2	-	зам	-		08.24	2	Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	60266-930-00-АММ-03-ОЛ-110 60266-930-00-АММ-03-SP-110				Лист																								
2	-	зам	-		08.24					2																								
Изм.	Кол. уч	Лист	№ док	Подпись	Дата																													

НЕФТЕХИМПРОЕКТ NEFTECHIMPROEKT			ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION			ОЛ SP	
ТИПОВЫЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ <i>Typical steam trap</i>							
Позиция <i>Tag №</i>	Количество <i>Quantity</i>	DN	Тип конденсатоотводчика <i>Type of steam trap</i>			Расход конденсата, кг/ч <i>Condensate flowrate, kg/h</i>	
VTS-002÷ VTS-006	5	25	Термостатический <i>Thermostatic</i>			<100	
Класс трубопровода <i>Pipe class</i>			CB7		Назначение <i>Purpose</i>		
Среда <i>Service</i>			Вода, пар <i>Water, steam</i>		Агрегатное состояние <i>Aggregate state</i>		Жидкость, газ <i>Liquid, gas</i>
					Отвод конденсата от дренажа паропровода <i>Condensate removal from steam line drain</i>		
					Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013 <i>Operating fluid group as per TR TS 032/2013</i>		
					2		
Расчетный случай №1 <i>Design case №1</i>							
До конденсатоотводчика <i>Upstream the steam traps</i>				После конденсатоотводчика <i>Downstream the steam traps</i>			
Макс. рабочая/ расчетная температура, °C <i>Max. operating/ design temperature, °C</i>				+200÷230 / +300			
Макс. рабочее/ расчетное давление, MPa <i>Max. operating/ design pressure, MPa</i>				0.8÷1.2 / 1.6			
Макс. рабочая/ расчетная температура, °C <i>Max. operating/ design temperature, °C</i>				+104 / +300			
Макс. рабочее/ расчетное давление, MPa <i>Max. operating/ design pressure, MPa</i>				0.02 / 1.6			
Климатические условия на площадке (абс. мин/ наиб/ хол. суток/ абс. макс) <i>Climatic site conditions (abs. min/ coldest day/ abs. max)</i>				- 39 °C / - 25 °C / + 34 °C			
Минимальная расчетная температура металла (MDMT) <i>Minimum design metal temperature (MDMT)</i>				-25°C			
Расчетный срок службы не менее, лет <i>Useful life (design) not less, years</i>				5			
Данные для маркировки арматуры <i>The data for marking of valves</i>				Tag No-Piping class-DN-PN-Body material			
КОНСТРУКЦИЯ <i>Design</i>							
Стандарт изготовления <i>Manufacturing standard</i>		По стандарту изготовителя					
Номинальное давление <i>Nominal pressure</i>		PN25					
Соотношение давлений и температур <i>Pressure/temperature ratio</i>		ГОСТ 356-80					
Тип присоединения <i>End connections</i>		Фланцевое					
Тип упл. поверхности <i>Flange facing</i>		Тип В по ГОСТ 33259-2015					
Строительная длина <i>Face/face dimension ref.</i>		По стандарту изготовителя					
МАТЕРИАЛЫ <i>Materials</i>							
Корпус, крышка <i>Body, bonnet</i>		Сталь 20, контроль ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70					
Внутренние устройства <i>Internal devices</i>		По стандарту изготовителя					
Ответные фланцы <i>Companion flanges</i>		Фланцы кованные, приварные встык по ГОСТ 33259-2015 из стали 20, контроль ковальной заготовки – группа IV ГОСТ 8479-70					
Прокладки <i>Gaskets</i>		Плоская прокладка А-DN-PN ПОН-ГОСТ 15180-86					
Крепеж <i>Bolting</i>		Шпильки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35ХМ по ГОСТ 4543-2016 с резьбой по всей длине шпильки / Гайки по СТО 00220256-024-2016 из стали 35 по ГОСТ 1050-2013					
ПРИМЕЧАНИЯ: <i>Notes:</i>							
Взамен инв. № / Repl. Inv. No Подпись и дата/ Signature & date Исх. № подл./ Orig. Inv. No 2 - зам - 08.24 Изм. Кол. уч Лист № док Подпись Дата							
60266-930-00-АММ-03-ОЛ-110 60266-930-00-АММ-03-SP-110							Лист
							3