

Техническое задание на закупку обдирочно-шлифовального станка

1. Наименование и область применения

1.1 Настоящее техническое задание устанавливает требования и определяет условия закупки точильно-шлифовального станка (далее по тексту – «станок») и технической документации.

1.2 Станок предназначен для слесарных работ (снятие заусенцев, фасок, для заточки и доводки металлорежущего инструмента – резцов, сверел, фрез).

1.3 Разработка проектно-сметной документации на монтаж станка не требуется.

2. Основание для разработки и закупки

2.1 План замены физически изношенного и морально устаревшего оборудования по заводу «Полимир» ОАО «Нафтан» на 2022-2024 годы (позиция №337), утвержденный акт технического состояния от 27.09.2021г., отсутствие аналогичного оборудования, как на цеховом складе, так и на складах общества.

3. Технические требования

3.1 Технические характеристики станка должны соответствовать параметрам, указанным в таблице 1:

Таблица 1

Наименование параметра	Единица измерения	Значение параметров
Наружный диаметр круга	мм	400
Высота круга	мм	50
Посадочный диаметр	мм	127
Частота вращения кругов	об/мин	900-1500
Мощность главного привода	кВт	2.5-5.0
Масса станка (не более)	кг	250

4. Состав закупки

4.1 В объем комплектной поставки должны входить:

Станок в сборе	1 шт.
Круги шлифовальные	2 шт.
Защитный экран	2 шт.
Светильник местного освещения	1 шт.
Концевые выключатели на кожухах для ограничения угла поворота защитных экранов	2 шт.
Разъем для подключения установки вентиляционной пылеулавливающей	1 компл.
Установка вентиляционная пылеулавливающая с двумя входами	1 шт.
Документы	
Техническая документация в объеме требований раздела 8 технического задания	1 шт.

5. Конструктивные требования

- 5.1 Наличие местного освещения рабочей зоны;
- 5.2 Наличие ограждения рабочей зоны станка;
- 5.3 Прозрачные защитные экраны;
- 5.4 Концевые выключатели на кожухах для ограничения угла поворота защитных экранов;
- 5.5 Наличие регулируемых подручников;
- 5.6 Кнопка «СТОП» на панели управления;
- 5.7 Установка на фундаменте на собственной тумбе;
- 5.8 Станок должен быть заземлен и окрашен.

6. Требования экономного использования энергии.

- 6.1 Средний срок службы станка должен быть не менее 10 лет.

7. Требования совместимости

- 7.1. Электрооборудование станка должно быть совместимо с питающей сетью завода «Полимир» ОАО «Нафтан», характеризующейся следующими параметрами:

- напряжение – 380 В;
- частота 50 Гц;
- число фаз – 3.

8. Требования к технической документации

- 8.1 Техническая документация должна быть на русском языке.
- 8.2 Техническая документация должна включать в себя:
 - руководство по эксплуатации на станок;
 - паспорт на каждый узел, прибор, средство измерения;
- 8.3 В руководстве по эксплуатации дополнительно должны быть указаны:
 - характерные неисправности, причины, методы устранения;
 - инструкция по пуску, регулированию.
- 8.4 При невозможности включения в руководство по эксплуатации какого либо из пунктов – предоставить отдельный документ, в котором отражена требующаяся информация.
- 8.5 Продавец должен предоставить:
 - копию декларации со всеми приложениями о соответствии предлагаемого к поставке товара требованиям технического регламента Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) с действующим сроком на момент поставки, выданного производителю или гарантировать предоставление данного документа на момент поставки товара;
 - копию декларации со всеми приложениями о соответствии предлагаемого к поставке товара требованиям технического регламента Таможенного Союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011) с действующим сроком на момент поставки, выданного производителю или гарантировать предоставление данного документа на момент поставки товара.

9. Гарантийные обязательства

9.1 Гарантийный срок эксплуатации станка не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию и не менее 24 месяцев с момента поступления оборудования на склад завода «Полимир» ОАО «Нафтан». При соблюдении требований по эксплуатации изготовитель гарантирует исправную работу оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

9.2 Продавец станка в гарантийный период должен производить замену деталей, вышедших из строя, за собственный счёт при условии, что дефект (поломка) станка произошёл не по вине Заказчика.

10. Порядок контроля и приемки

10.1 Входной контроль материалов и комплектующих должен производиться на заводе-изготовителе в установленном порядке с предоставлением копий актов.

10.2 Приемочные испытания производятся на заводе «Полимир» ОАО «Нафтан».

10.3 Станок должен пройти на заводе-изготовителе стандартную проверку и испытания по нормам завода-изготовителя с предоставлением копий актов.