



СМ/СМ

Утверждаю

Главный инженер

ОАО «Минский завод игристых вин»

В.В.Варапай

«11» апреля

2023 г.

**Техническое задание на закупку мюзле с плакеткой для бутылки
емкостью 0,375 л, 0,75 л, 1,5 л, Collio 0,75 л**

1. Требование к материалам

1.1 Для изготовления мюзле должна быть использована стальная с гальваническим покрытием проволока диаметром $(1,00 \pm 0,02)$ мм и с овальностью не более 0,02 мм.

1.2 Проволока должна быть термически обработанной.

1.3 Механические характеристики проволоки должны соответствовать:

Механические характеристики	Значение
Химический состав	C 0,05 – 0,08 %, Mn 0,3 – 0,4 %, Pmax 0,025 %, Smax 0,025 %, Si 0,05 – 0,1 %
Прочность, Н/мм ²	320,0 – 420,0
Относительное удлинение, % не менее	18,0
Плотность слоя цинка, г/м ² , не менее	35,0

1.4 Гальваническое покрытие (оцинкование, лужение и др.) на проволоке должно быть сплошным, без пропусков и трещин, прочным, не должно растрескиваться и отслаиваться при навивке проволоки на цилиндрический стержень диаметром 1 мм.

1.5 При изготовлении мюзле допускается применение оцинкованной проволоки, окрашенной в любой цвет.

1.6 Для изготовления плакетки должна быть использована жечь, покрытая бесцветным лаком или лаком любого цвета, а также может быть использована жечь с любым рисунком или логотипом производителя, нанесенным с помощью литографии. Толщина жести должна составлять $0,2...0,22 \pm 0,02$ мм.

2. Требование к мюзле

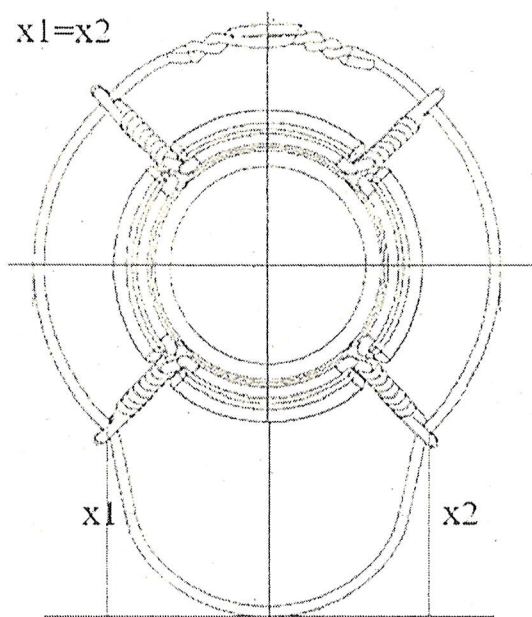
2.1 Мюзле может быть изготовлено из одного или двух кусков проволоки (ножки мюзле должны иметь радиальное положение).

2.2 Мюзле должно соответствовать:

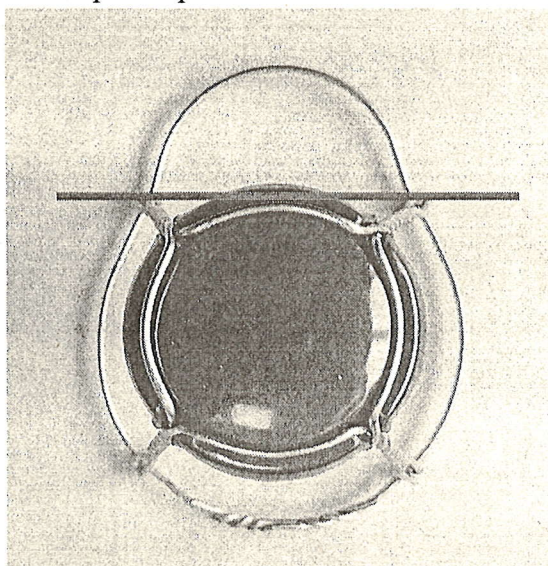
- чертеж 1 (мюзле с плакеткой со скользящими ножками),
- чертеж 2 (мюзле с плакеткой с фиксированной ножкой).

2.3 Хвостик мюзле должен иметь от четырех до пяти витков включительно и прилегать к нижнему ободку (пояску) мюзле.

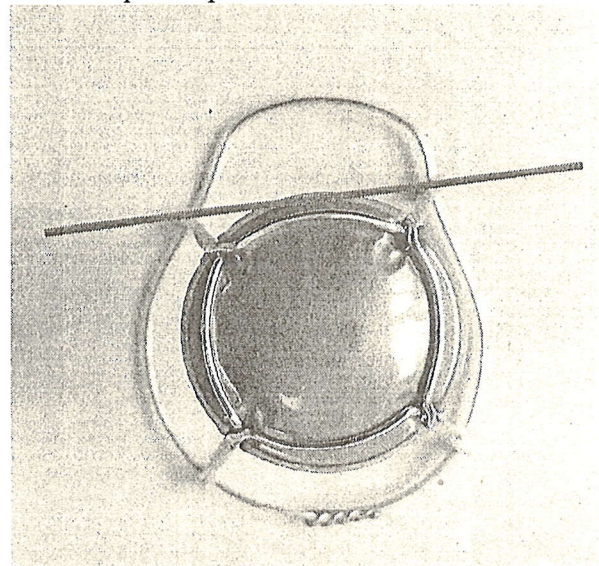
2.4 Ножки мюзле должны быть расположены на одинаковом расстоянии до оси симметрии.



Верное расположение ножек



Неверное расположение ножек



2.4 Мюзле должно обеспечивать плотную посадку и фиксацию пробки и прочно закрепляться на горлышке бутылки.

2.5 Наружная и внутренняя поверхность мюзле не должны иметь загрязнений. Не допускается наличие деформации, следов коррозии, разрывов покрытия, разрезов, щербин, заусенцев, острых краев, асимметричных и неровных краёв плакетки, вогнутой поверхности плакетки.

2.6 Мюзле должно быть стойким к коррозии и к действию химических сред:

- 1 % раствор уксусной кислоты,
- 96 % этиловый спирт.

2.7 Поставщик должен предоставить образцы мюзле для производства испытаний на оборудовании ОАО «Минский завод игристых вин» в количестве 1000 штук.

3. Упаковка

3.1 Мюзле должно быть сформировано в пачки от 50 до 120 штук и скреплено направляющей полоской, которую продевают под пояском мюзле. Материалы и размеры направляющих полосок должны обеспечить свободное продевание вдоль всей пачки и соответствовать ей по длине. Укладка мюзле в пачке должна быть равномерной с шагом $(5,5 \pm 0,5)$ мм.

3.2 Маркировка транспортной упаковки – согласно ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги».

3.3 На транспортной упаковке должно быть указано:

- наименование и место нахождения изготовителя;
- наименование мюзле,
- количество, штук,
- масса, кг,
- дата изготовления,
- гарантийный срок хранения,
- условия хранения,
- отметка ОТК изготовителя/оператор (упаковщик).

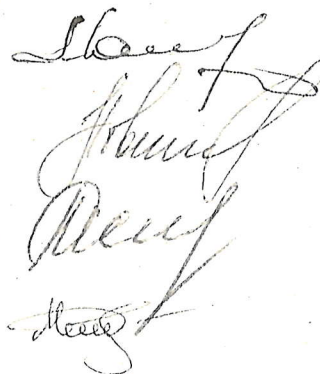
3.3 Упаковка должна обеспечивать сохранность мюзле от загрязнений, защиту от атмосферного воздействия и механических повреждений.

Главный механик

Начальник ЦР

Начальник ПЛ

Инженер по качеству



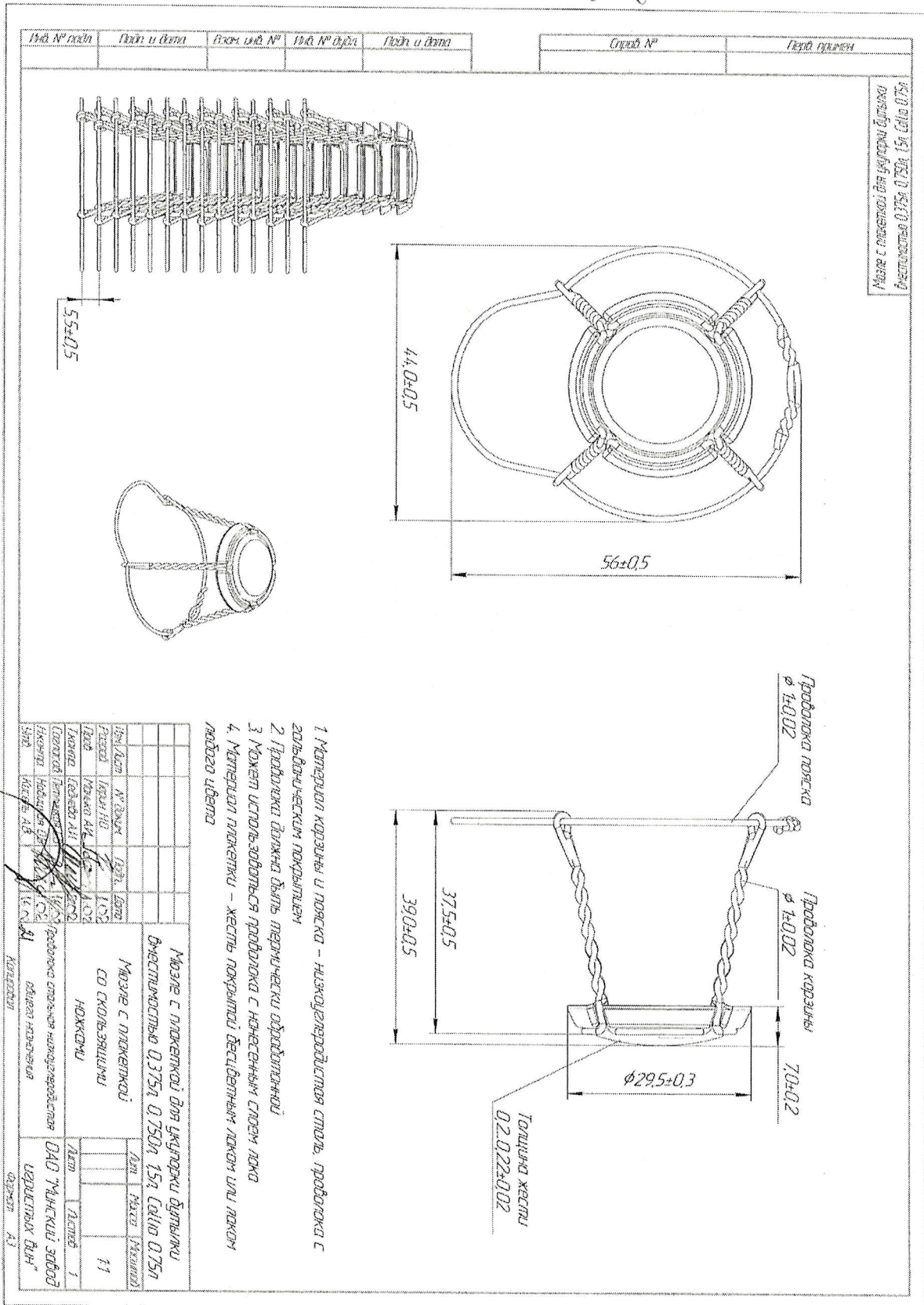
А.И.Манько

О.В.Новицкая

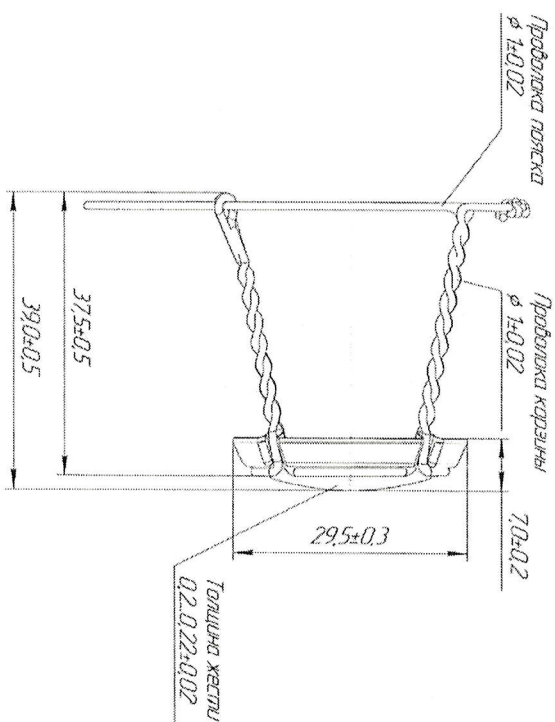
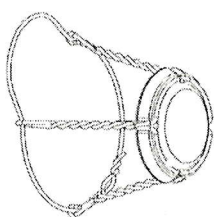
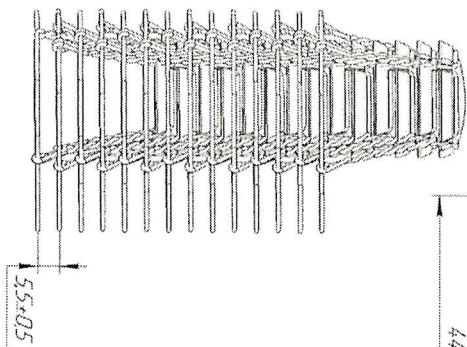
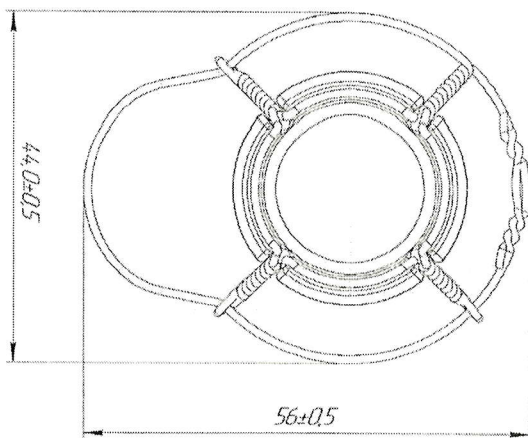
А.И.Седнёва

О.А.Малиновская

ков. Уменьшен допуск Ден.м от 0.5038



Ид № ндн	Идн у днн	Бам уи №	Ид № днн	Идн у днн	Ид №	Идн уи



1. Материалом крепления и полки – высокоуглеродистая сталь, проволочка с золотом-чешуйчатым покрытием
2. Проволочка должна быть твердочешуйчатой
3. Материал изготовления проволочки с никелевым слоем для
4. Упругости полки – жесткая проволока с никелевым слоем или сталью проволочной

Назначение: Матрица с параметрами Дата: 03.05.2024		Дата: 03.05.2024
Имя: Иванов Фамилия: Иванов Адрес: ул. Ленина, д. 10 Телефон: 8-800-123-4567 E-mail: ivanov@yandex.ru	Описание: Матрица с параметрами Описание: Матрица с параметрами Описание: Матрица с параметрами	Описание: Матрица с параметрами Описание: Матрица с параметрами Описание: Матрица с параметрами
Имя: Иванов Фамилия: Иванов Адрес: ул. Ленина, д. 10 Телефон: 8-800-123-4567 E-mail: ivanov@yandex.ru	Описание: Матрица с параметрами Описание: Матрица с параметрами Описание: Матрица с параметрами	Описание: Матрица с параметрами Описание: Матрица с параметрами Описание: Матрица с параметрами