

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку термопластавтомата

№ п/п	Наименование	Основные требования
1	Наименование заказчика	Цех № 19 «Товары народного потребления»
2	Наименование закупаемой машины	Термопластавтомат в комплекте с пресс-формой
3	Область применения	Производство укупорочных средств (полиэтиленовых крышек с контрольным кольцом) к канистрам для масел нового образца
4	Технико-экономическое обоснование необходимости закупки	-
5	Технические характеристики	
5.1	Тип машины	литьевая
5.2	Производительность, шт/час, не менее	400
5.3	Габаритные размеры термопластавтомата - длина, не более, мм - ширина, не более, мм - высота, не более, мм	6000 2000 3500
5.4	Тип пресс-формы	горячеканальная (безлитниковая)
5.6	Охлаждение пресс-формы	Водяное (химочищенная вода)
5.7	Давление в системе хладоносителя, кПа	550
5.8	Привод смыкания пресс-формы	гидравлический
5.9	Требования к уровню шума, дБ	не более 80
5.10	Форма и размеры выливаемых изделий	в соответствии с чертежом крышки (приложение 1 к ТЗ).
5.11	Вес выливаемого изделия, шт/грамм	1/7
6	Основные конструктивные элементы	- автоматический загрузчик сырья с бункером; - узел смыкания (запирания пресс-формы); - гидравлическая система; - механизмы смазки, охлаждения и выталкивания.

7	Условия установки оборудования: - место установки оборудования - климатическое исполнение по ГОСТ15150-69 - класс зоны по ПУЭ - категория помещения по ТКП474 - относительная влажность возд., %	в помещении; У4; П-1 В3; до 60
8	Сопутствующие услуги	1. шеф-монтажные работы, включающие: - вскрытие и проверку комплектности оборудования; - техническое сопровождение и участие в монтаже оборудования, подготовке к пуску; - принятие участия в пуске и испытании термопластавтомата, обкатке при параметрах, указанных в технической документации завода-изготовителя, в течение не менее 72-х часов, а также устранении выявленных в этот период замечаний (неисправностей); 2. передача навыков персоналу заказчика, в том числе по своевременному техническому обслуживанию оборудования и его мелкому ремонту.
9	Документация, предоставляемая при подаче предложения для участия в закупке	Копии документов (сертификат или декларация со всеми приложениями) о соответствии предлагаемого к поставке оборудования требованиям: ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»; ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», либо письменная гарантия их наличия в комплекте поставки
10	Документация, входящая в комплект поставки товара	1. Паспорт (формуляр) и/или руководство по эксплуатации на русском языке, включающие в себя следующую информацию: - порядок пуска и остановки оборудования; - структуру ремонтного цикла оборудования (количество и последовательность выполнения ремонтов и ТО); - порядок действий и описание работ при проведении ТО и ремонтов согласно структуре ремонтного цикла оборудования; - описание работы всех частей оборудования с указанием характерных неисправностей и способами их устранения; - срок эксплуатации (службы), гарантийный срок эксплуатации; - количество драгметаллов или информация об их отсутствии (допускается подтверждение отдельным письмом);

		- сведения об упаковке, транспортировании и хранении. 2. Информация, позволяющая идентифицировать используемые запасные части и расходные материалы для обеспечения бесперебойной работы оборудования после гарантийного срока эксплуатации. 3. Таблица и схема смазки термопластавтомата; - чертёж либо схема оборудования с указанием габаритных размеров и точками подключения внешних коммуникаций; - схема электрическая принципиальная; - схема пневматическая принципиальная с перечнем используемых элементов;
11	Гарантийные обязательства	1. не менее 1000000 циклов смыкания-размыкания на пресс-форму; 2. гарантийный срок эксплуатации ТПА не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, либо 24 месяца с момента поставки на склад Заказчика (смотря что наступит ранее).
12	Дополнительные требования	1. Конструкция оборудования должна обеспечивать безопасность, надёжность и удобство эксплуатации в течение установленного срока. 2. Предварительное согласование с Заказчиком конструкторской документации, разработанной Поставщиком, для изготовления крышки (после заключения договора на поставку). 3. Поставщиком оборудования должны быть определены и включены в объём поставки ЗИП, расходные и смазывающие материалы на два года эксплуатации оборудования с учётом структуры его ремонтного цикла. 4. Наличие защитного ограждения на узле смыкания пресс-форм. 5. Изготовление крышки с отрывным контрольным кольцом. 6. Наличие сигнализирующих элементов, срабатывающих при нарушении заданных паспортных параметров работы оборудования. 7. Предлагаемое оборудование должно исключать необходимость дальнейшей доработки выпускаемых изделий, либо

Приложение №1

		оборудование для доработки должно входить в комплект поставки. 8. Наличие в комплекте поставки виброопор при необходимости.
13	Копии документов, прилагаемых к техническому заданию	1. Чертёж выливаемого изделия (крышки) на 1 л. 2. Чертёж горловины канистры (ответной части крышки) на 1 л.