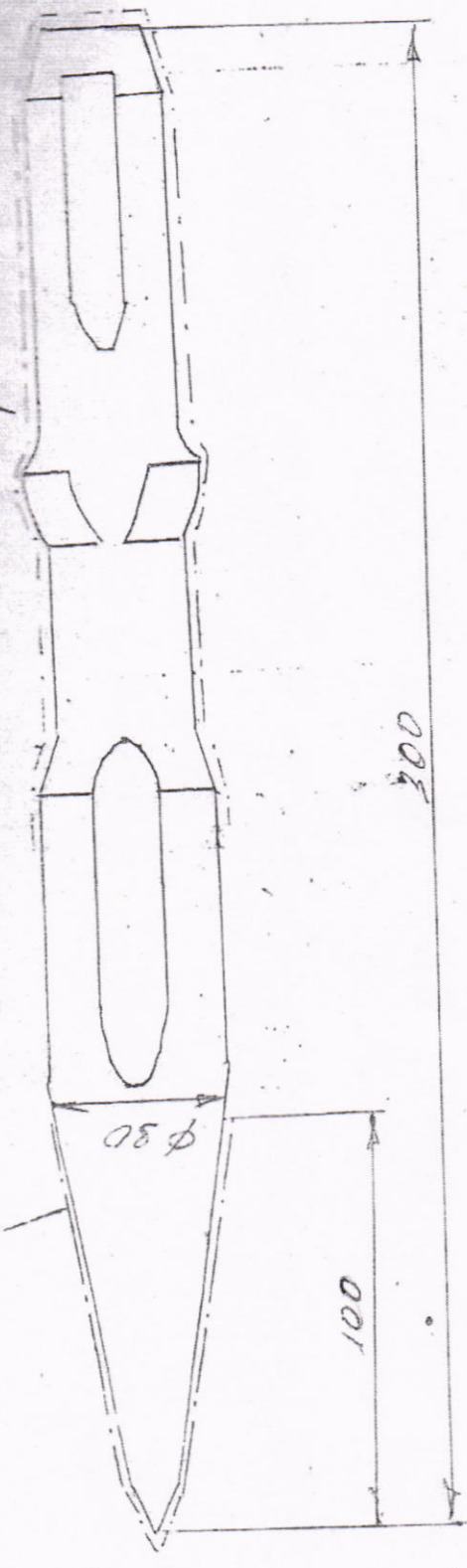


1.75	Камрикевич	19.08.00	19.08.00	РЗН завод	0329-4006A	0044389 201510046
1.75	Кауфман	19.08.00	19.08.00	Мотельпортнаш		
1.75	Иванов	19.08.00	19.08.00	Зубило		
1.75	Клепаченко	19.08.00	19.08.00			

Приложение 2
к заданию на закупку
установки индукционного нагрева
Лист 1 Листов 6

3844 НКС

734 55.59 НКС

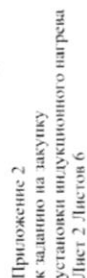


Одобренная записка 734 5...8 работ

Станок 600А

$\sqrt{Ra6.34}$

Приложение 2
к заданию на закупку
установки индукционного нагрева
Лист 2 Листов 6

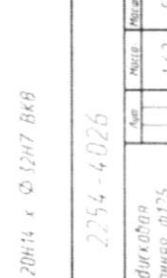
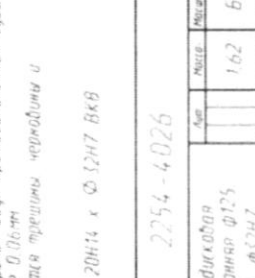
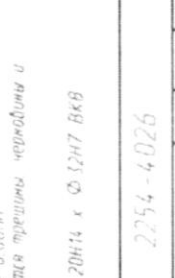


563
70 БХ8 - ГИТ-26409
ГОСТ 25409-07671 ВХ8 ГОСТ 253
1007-012-2003
на по подте
ВХ8/ПН-012-2003
примечание для проектирования и
в 0,01мм
для трещины черной и
20Н14 х Ф 12Н7 ВХ8

70 БКБ ГДЦ 25409.
ГДЦ 25409, 02671 БКБ ГДЦ 2553

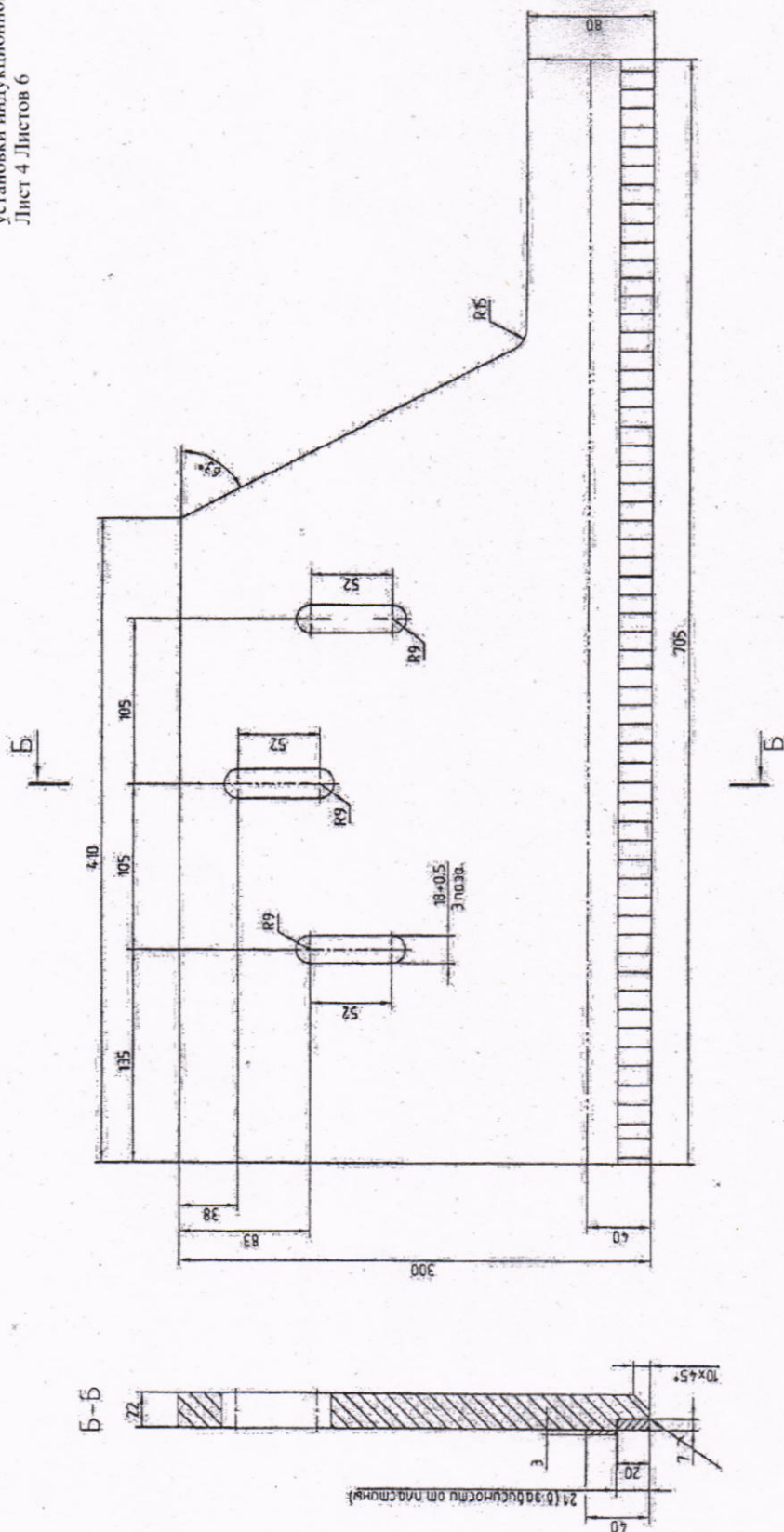
Որոշումներ Կառավարության համար
1992-1993-1994 թթ.

В. В. Пилипенко

[illegible]

17 1600\2\22\2\36 40.6 2754 40.6 pt

Приложение 2
к заданию на закупку
установки индукционной
Лист 4 Листов 6



1. Пластинки ВК-8 пять после наливки скрепки проволокой ПП-АН-170.

2. Перед наплавкой паз под пластинки ВК-8 закрыть асбестом или специально изготовленной оправкой. Брызги от сварки по всей поверхности пазы не допускаются.
3. Допускается использование пластинок ВК-8 бывших в употреблении.

Зам. и. инженера по Личн-
главному составу

П. Д. Комиссаров

[illegible]

NEB1010F.07.01.0013

перв. примеч.

С. 100

040000

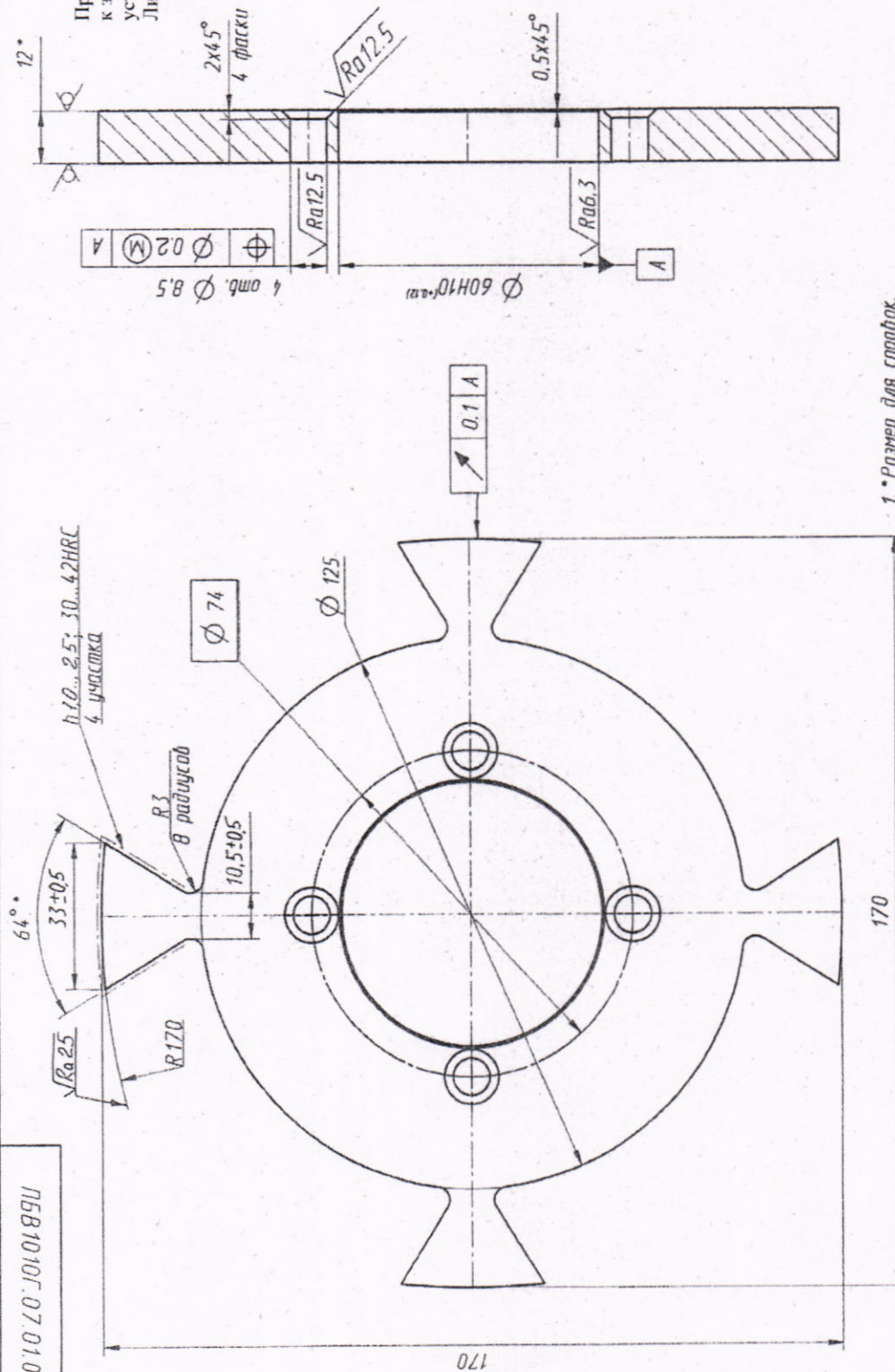
वृद्ध

N.G.H.

540

100

N. Q. H.



1. *Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, $\pm IT14/2$.
3. Покрытые: Ц6 хр.
4. Остальные IT по СТБ 1014-95.

9107030711035

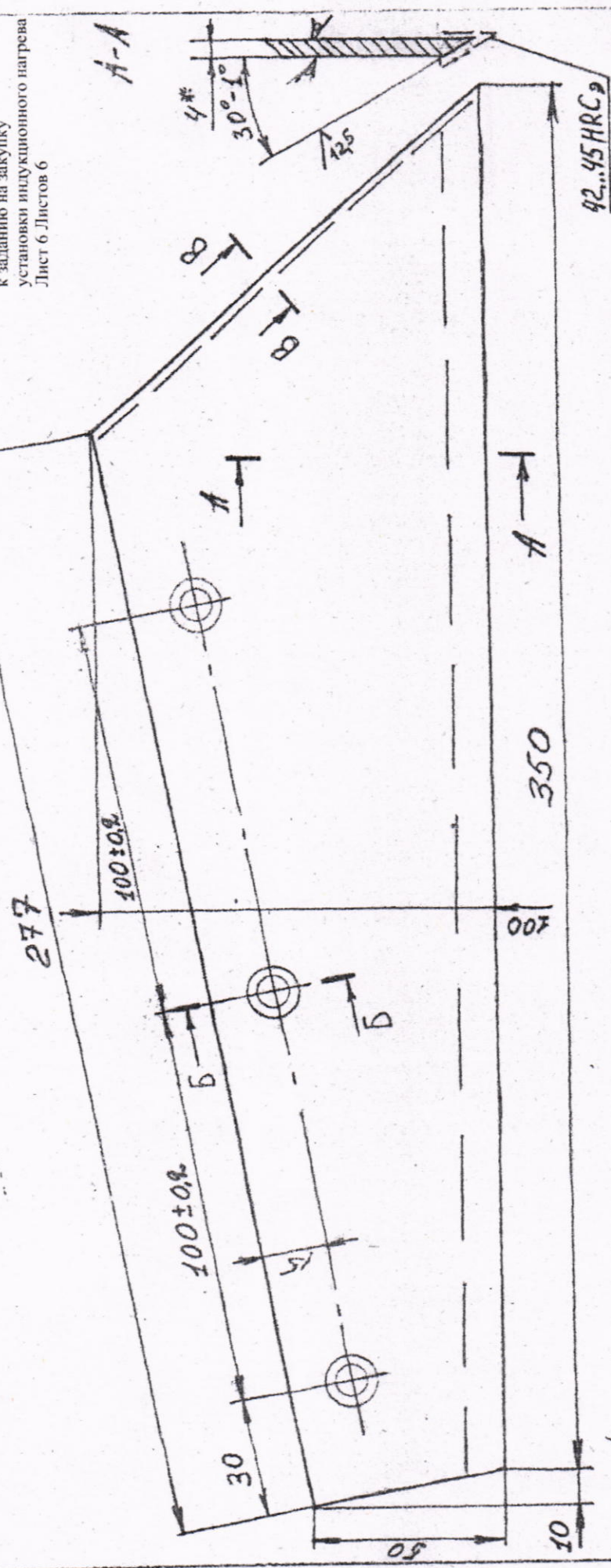
ПБВ1010Г.07.01.001

[illegible]

С 52.150.30.01.

2.0 (1)

Приложение 2
к заданию на закупку
установки индукционного нагрева
Лист 6 Листов 6



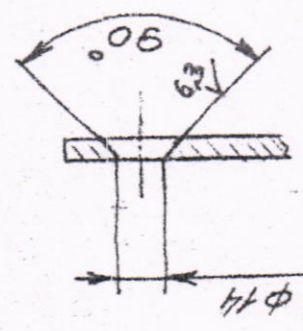
1. Допускается изготавливать из стали 65Г

ГОСТ 1050-88.

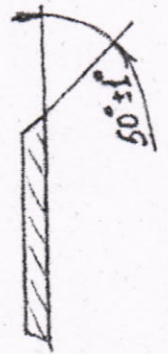
2.*Размеры для справок.

3. H/4; ± Y/4/2.

Б-Б



Б-Б



С 52.150.30.01

Лемех.

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

177X 177X

161/100/2009/6