

Разрез 1-1

Профлист НС-35х1000-0,55смЭпс Ц1Ц1 ПЭ ГОСТ 24045-2016

Обрешетка 50x100(н), шаг 1500мм

Контробрешетка 50x25(h)

Противоконденсатная пленка

брус под обрешетку 50x150(н), шаг 1500мм

ПТМ СТБ 1995-2009-Т 4-ДС(23 90)-WS1
-120 мм
плиты минераловатные марки между опорами под опрешотку ($g=35 \text{ кг/м}^2$)

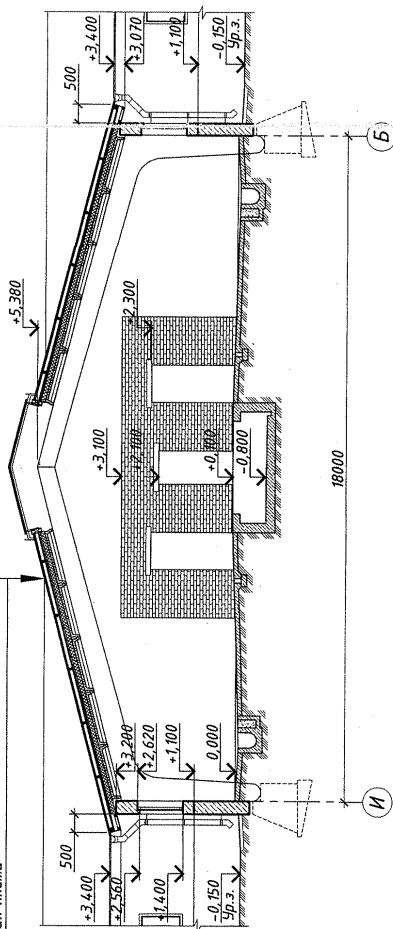
Парозольные выпониль из мастик

в два слоя (общей толщиной 2 мм/расход 3,2 кг/м²) по грунтовке

праймером "Аутокрин" (расход 0,8 кг/м²)

Железобетонная ребристая плита

1. The first step in the process is to identify the problem or issue that needs to be addressed. This involves gathering information and understanding the context of the problem.



Разрез 3-3

Профилуст НС -35х1000-0,85см3/с Ц1Ц1 ПЭ ГОСТ 24045-2016

Обрешетка 50x75(h), шаг 1500 мм

Контробрешетка 50x25(h)

Противоконденсатная пленка

брус под обрешетку 50x150(н), шаг 1500мм

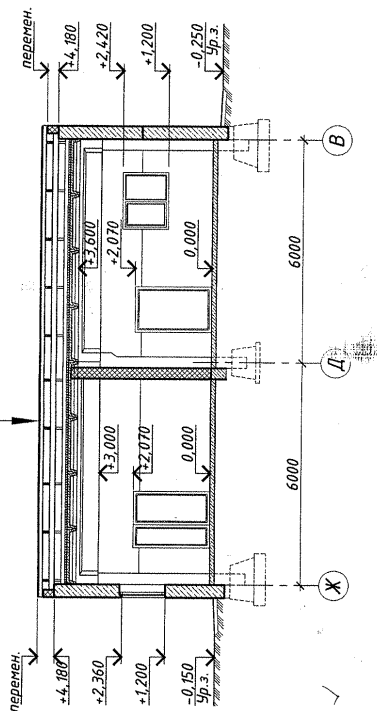
ПТМ СТЕ 1995-2009 Т/ДС/23 801 1/С1

Пароль/идентификационный номер из машинописного текста: 14-DS(23,90)-WS 1995-2009-14-M 71B

в два слоя по огранитке праймером "Аутоклин" аутоклин

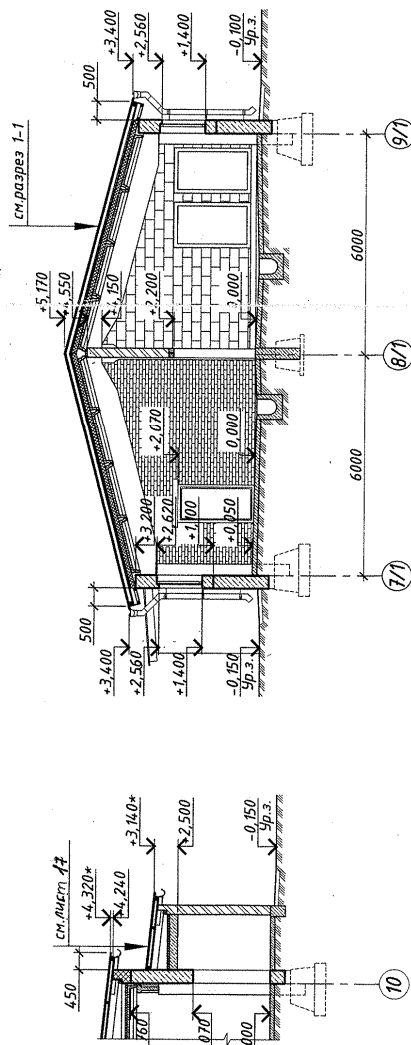
Железобетонная ребристая плита

Performance Metrics

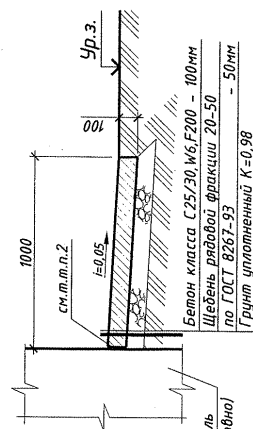


1. Данный лист читать совместно с листом 3.
2. По периметру здания выполнены откосы из бетона С25/30, М6, F200 шириной 1000мм и толщиной 100мм по швину, впритык к основанию в грунт толщиной 50мм с уклоном 1:0,05 (S=190,0м²). В откосах предусмотреть деформационные швы с шагом 3,0м по длине и заполнением швов битумно-полимерной мастикой (L_{маст}=80,0м.п.). Общий расход мастики шириной 10мм составляет - 0,08м³. (в шов установить фанеру, обернутую пленкой с последующим извлечением).
- В местах примыкания откосы к зданию наклеить материал Г-СТ-БЗ-ПП/ПП-4,0 ГСТБ 1007-98 в два слоя методом подплавления (1-й слой по герметизации бетонной поверхности праймером "Аутокрим" ГУ РБ 54271885.001-93). Наклеить материал впритык к основанию с выпуском 10мм от верха откоса. После устройства откосы указанные выпуски в 10мм запаять газовой горелкой (строительным феном) с последующим химическим удалением остатков заподлицо с поверхностью. (Лобз=190,0м.п.).
3. Над помещением слесаря (Поз.31) и инженерной (Поз.20) предусмотреть укладку теплоизолятора толщиной 120мм с заведением за границы помещений на 0,5м по слоям теплоизоляции. Расход стирпир лист АС-4Э (План кровли).

Разрез 4-4



Деталь устройства отности



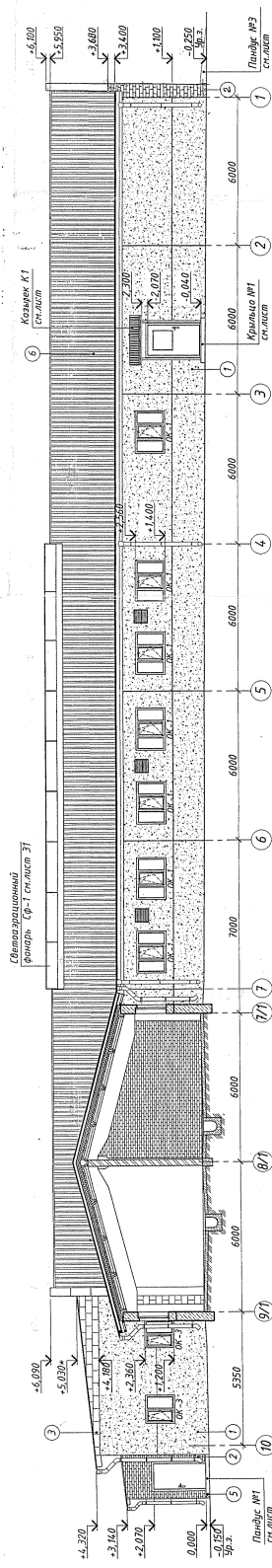
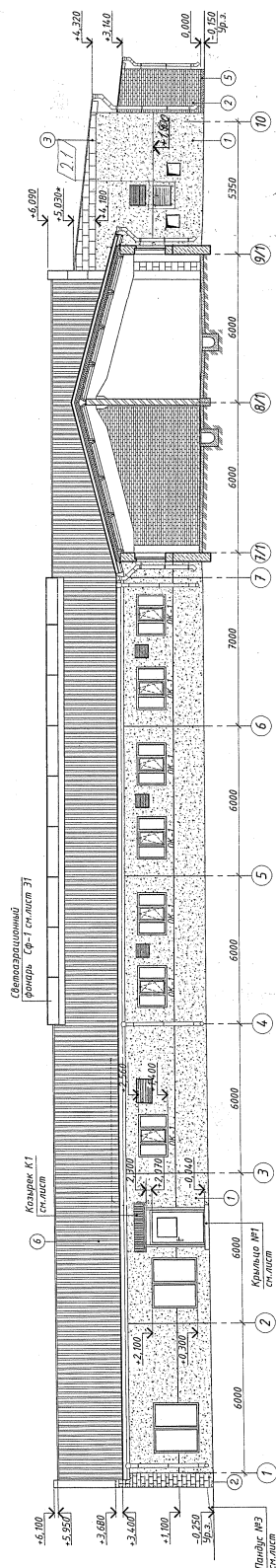
Условные обозначения

-  - участки стен из железобетонных блоков;
-  - стены и перегородки из кирпича керамического;
-  - стены из трехслойных ЖБ панелей.

ПРИВЯЗАН	46/20 - 46
Исполн.	Мельничук СВ 01.22
Нач. орг.	Криленко СВ 01.22
Нормировщик	Давыдов СВ 01.22
Итого	241409 01.22

[illegible]

пункт поделитесь



5) — позиция отделки;

ОК-1 - тип заполнения оконного проема;

– поз.отд.-1 (стенные панели из керамзитобетона);

- поз.отд.-2 (стены из кирпича керамического);

— поз.отд.-3 (стены из ячеистобетонных блоков):

- разряд - 4 (исключение стран по методу ЛИНГ).

— прообраз — 5 (монолитный железобетонный пол).

— поз.отд.-6 (покрытые - профилированный лист).

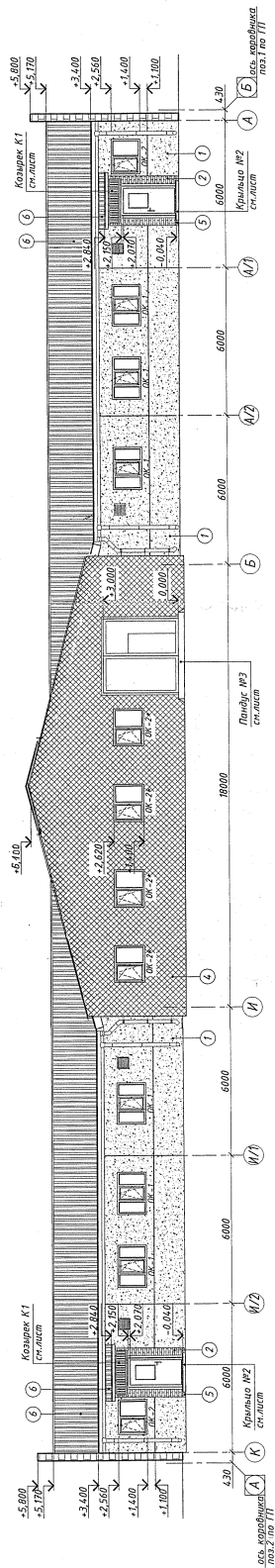
- [illegible]

Фамилия	Иванович	СРБ	01.02
Место	Климент	01.02	
Страна	Австралия	01.02	

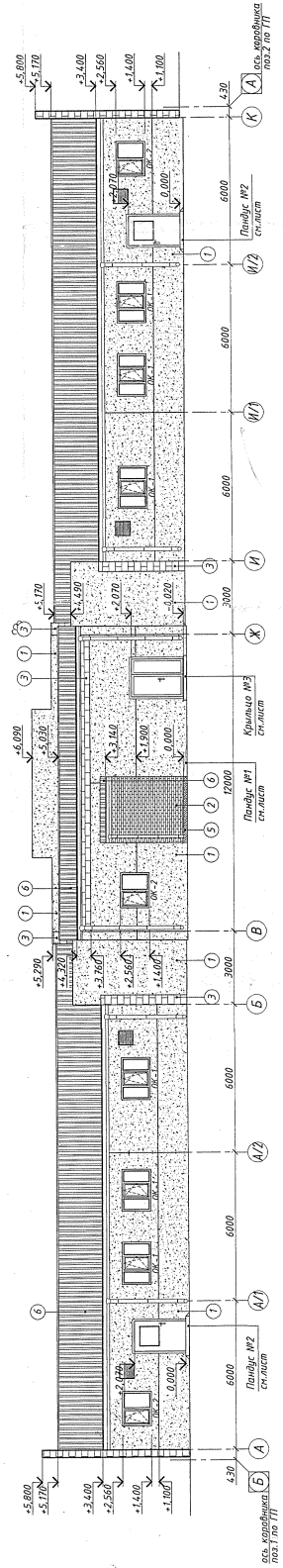
ПРИВЯЗАН 46/20-46

[illegible]

Фасады К-А



Фасады К-А



Условные обозначения:

- позиция отделки;
- тип заполнения оконного проема;
- позиция 1 (стеновые панели из керамического);
- позиция 2 (стены из кирпича керамического);
- позиция 3 (стены из ячеистобетонных блоков);
- позиция 4 (утепление стен по наружу ЛИС);
- позиция 5 (монолитный железобетонный цоколь);
- позиция 6 (покрытие - профилированный лист).

1. Данный лист читать совместно с листами 3, 5.

Исполнитель	Проверенный	Сметчик	Инженер	Архитектор	Конструктор	Механик	Электрик	Санитар	Дизайнер
М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов
М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов
М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов
М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов	М.И. Козлов

46/20-3-АС		«Специальное монтажно-монтажное предприятие»	
в г.п. Бурятии, Нерчинского района			
С	6	С	6
Генеральный директор		Генеральный директор	
Фасад А-К, К-А		Фасад А-К, К-А	
Лист 4/3		Лист 4/3	

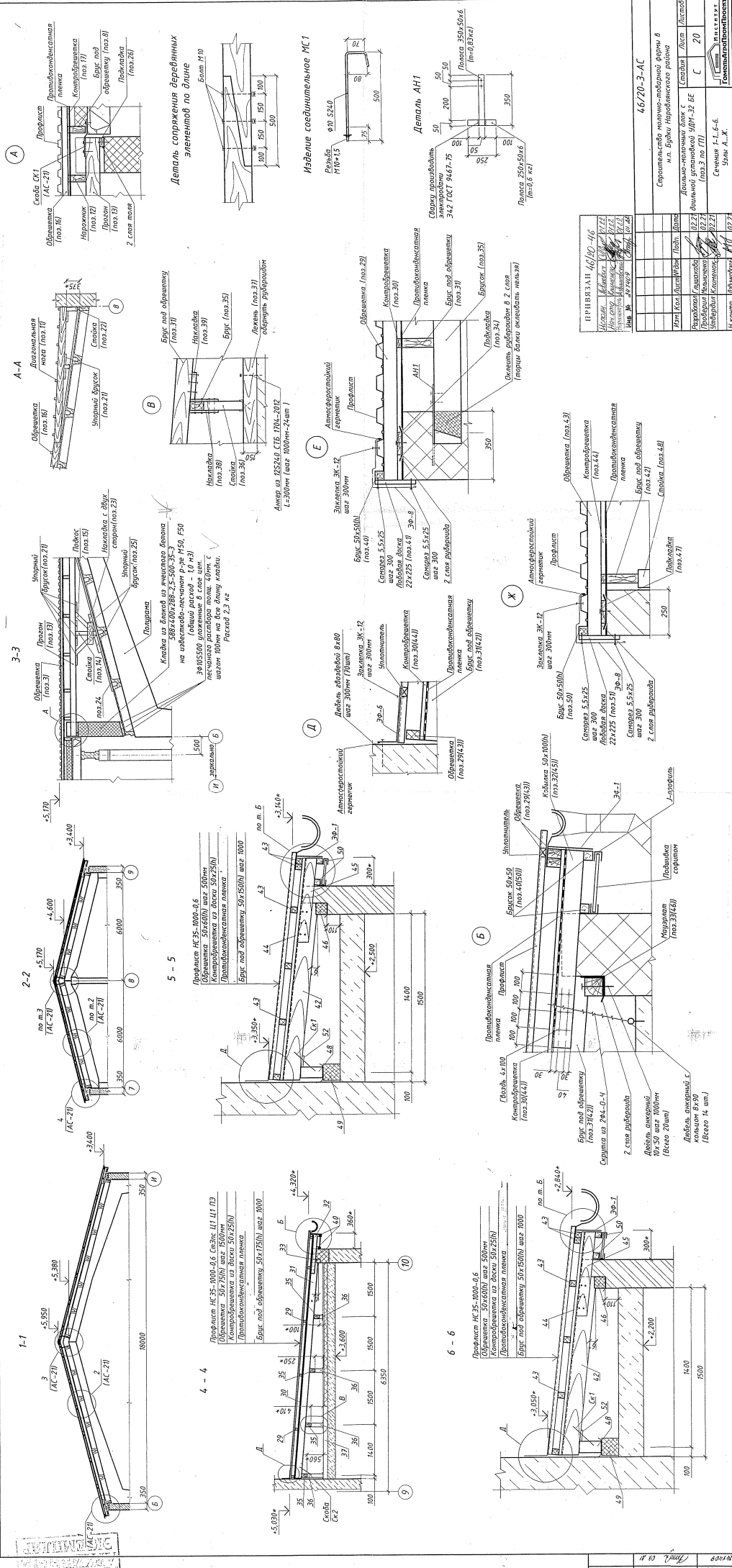
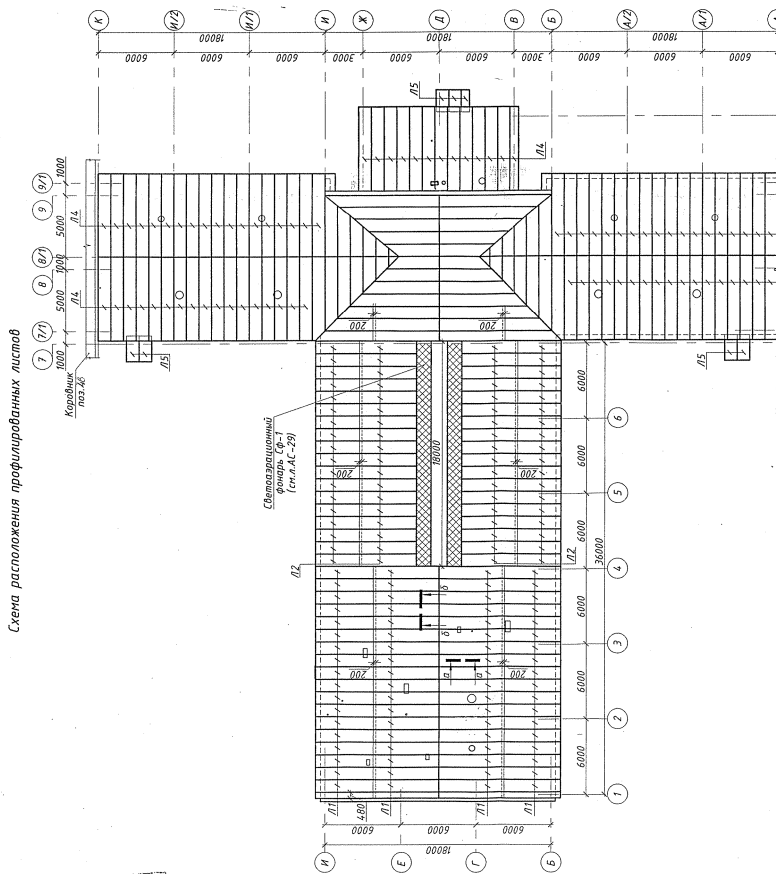
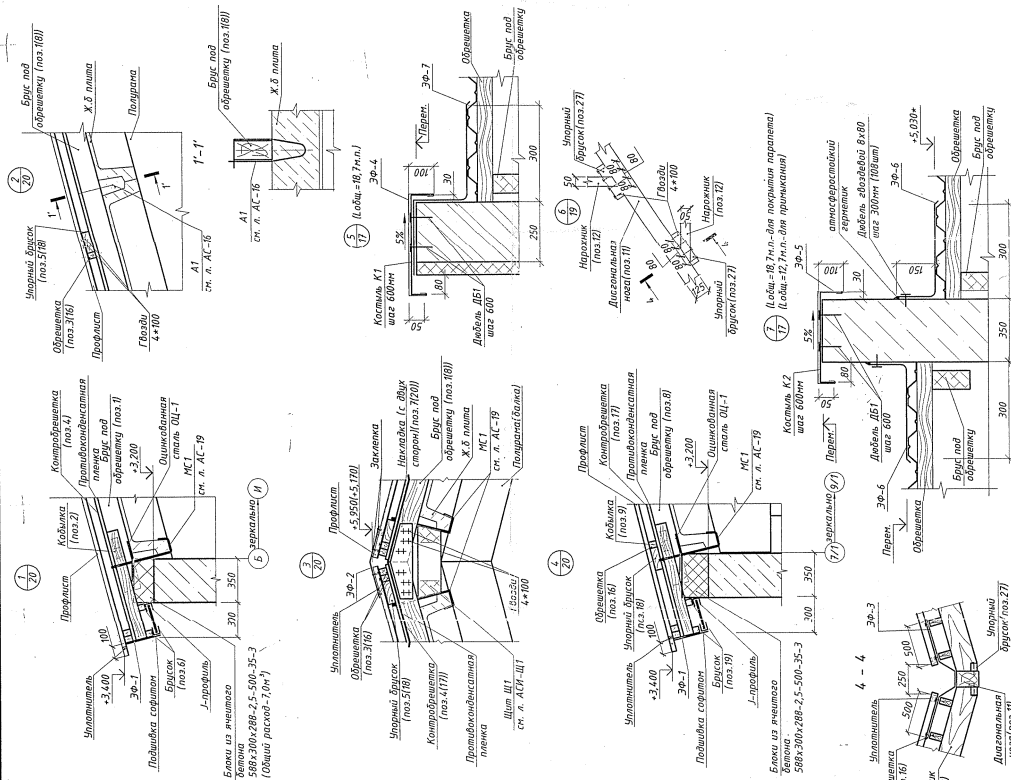
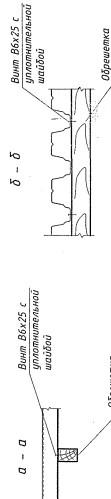


Схема расположения профилированных листов



Узел соединения профилированных
листов между собой



Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., шт.	Масса ед., кг	Примеч.
L11	по типу "Металл Профиль" 	Профилированные листы			
L11*		НС-35-1000-0,85M1200/-, L=520mm	72	33,54	
L12		НС-35-1000-0,85M1200/-, L=478mm	72	27,33	
L13		НС-35-1000-0,85M1200/-, L=690mm	70	44,54	
L14		НС-35-1000-0,85M1200/-, L=670mm	13	4,295	
L15		НС-35-1000-0,85M1200/-, L=2050mm	7	13,12	
СК1		Сварочный аппарат инверсный ручной электрогазоплавильный модели ИСА-4K	5200		
		Звонилка ЭК - 12	6400		
		Сварка ГТЛ Ручная ГОСТ Р 52072-2008 ГОСТ Р 52072-2008-L=400	2	0,75	
		Идентификационные МСИ			
		ГОСТ 240 СТБ ТРА-2012, L=650	1	0,40	
		Гвозди М10 ГОСТ 5915-70	1	0,01	
		Шпатель по ГОСТ 11371-78*	1	0,0034	

1. Проанализируя на основании конструкции покрытия кровли, спроектированные вилы, шурупы по 7936-2687-05, 7936-2687-06, 7936-2687-07, 7936-2687-08, 7936-2687-09, 7936-2687-10, 7936-2687-11, 7936-2687-12, 7936-2687-13, 7936-2687-14, 7936-2687-15, 7936-2687-16, 7936-2687-17, 7936-2687-18, 7936-2687-19, 7936-2687-20, 7936-2687-21, 7936-2687-22, 7936-2687-23, 7936-2687-24, 7936-2687-25, 7936-2687-26, 7936-2687-27, 7936-2687-28, 7936-2687-29, 7936-2687-30, 7936-2687-31, 7936-2687-32, 7936-2687-33, 7936-2687-34, 7936-2687-35, 7936-2687-36, 7936-2687-37, 7936-2687-38, 7936-2687-39, 7936-2687-40, 7936-2687-41, 7936-2687-42, 7936-2687-43, 7936-2687-44, 7936-2687-45, 7936-2687-46, 7936-2687-47, 7936-2687-48, 7936-2687-49, 7936-2687-50, 7936-2687-51, 7936-2687-52, 7936-2687-53, 7936-2687-54, 7936-2687-55, 7936-2687-56, 7936-2687-57, 7936-2687-58, 7936-2687-59, 7936-2687-60, 7936-2687-61, 7936-2687-62, 7936-2687-63, 7936-2687-64, 7936-2687-65, 7936-2687-66, 7936-2687-67, 7936-2687-68, 7936-2687-69, 7936-2687-70, 7936-2687-71, 7936-2687-72, 7936-2687-73, 7936-2687-74, 7936-2687-75, 7936-2687-76, 7936-2687-77, 7936-2687-78, 7936-2687-79, 7936-2687-80, 7936-2687-81, 7936-2687-82, 7936-2687-83, 7936-2687-84, 7936-2687-85, 7936-2687-86, 7936-2687-87, 7936-2687-88, 7936-2687-89, 7936-2687-90, 7936-2687-91, 7936-2687-92, 7936-2687-93, 7936-2687-94, 7936-2687-95, 7936-2687-96, 7936-2687-97, 7936-2687-98, 7936-2687-99, 7936-2687-100, 7936-2687-101, 7936-2687-102, 7936-2687-103, 7936-2687-104, 7936-2687-105, 7936-2687-106, 7936-2687-107, 7936-2687-108, 7936-2687-109, 7936-2687-110, 7936-2687-111, 7936-2687-112, 7936-2687-113, 7936-2687-114, 7936-2687-115, 7936-2687-116, 7936-2687-117, 7936-2687-118, 7936-2687-119, 7936-2687-120, 7936-2687-121, 7936-2687-122, 7936-2687-123, 7936-2687-124, 7936-2687-125, 7936-2687-126, 7936-2687-127, 7936-2687-128, 7936-2687-129, 7936-2687-130, 7936-2687-131, 7936-2687-132, 7936-2687-133, 7936-2687-134, 7936-2687-135, 7936-2687-136, 7936-2687-137, 7936-2687-138, 7936-2687-139, 7936-2687-140, 7936-2687-141, 7936-2687-142, 7936-2687-143, 7936-2687-144, 7936-2687-145, 7936-2687-146, 7936-2687-147, 7936-2687-148, 7936-2687-149, 7936-2687-150, 7936-2687-151, 7936-2687-152, 7936-2687-153, 7936-2687-154, 7936-2687-155, 7936-2687-156, 7936-2687-157, 7936-2687-158, 7936-2687-159, 7936-2687-160, 7936-2687-161, 7936-2687-162, 7936-2687-163, 7936-2687-164, 7936-2687-165, 7936-2687-166, 7936-2687-167, 7936-2687-168, 7936-2687-169, 7936-2687-170, 7936-2687-171, 7936-2687-172, 7936-2687-173, 7936-2687-174, 7936-2687-175, 7936-2687-176, 7936-2687-177, 7936-2687-178, 7936-2687-179, 7936-2687-180, 7936-2687-181, 7936-2687-182, 7936-2687-183, 7936-2687-184, 7936-2687-185, 7936-2687-186, 7936-2687-187, 7936-2687-188, 7936-2687-189, 7936-2687-190, 7936-2687-191, 7936-2687-192, 7936-2687-193, 7936-2687-194, 7936-2687-195, 7936-2687-196, 7936-2687-197, 7936-2687-198, 7936-2687-199, 7936-2687-200, 7936-2687-201, 7936-2687-202, 7936-2687-203, 7936-2687-204, 7936-2687-205, 7936-2687-206, 7936-2687-207, 7936-2687-208, 7936-2687-209, 7936-2687-210, 7936-2687-211, 7936-2687-212, 7936-2687-213, 7936-2687-214, 7936-2687-215, 7936-2687-216, 7936-2687-217, 7936-2687-218, 7936-2687-219, 7936-2687-220, 7936-2687-221, 7936-2687-222, 7936-2687-223, 7936-2687-224, 7936-2687-225, 7936-2687-226, 7936-2687-227, 7936-2687-228, 7936-2687-229, 7936-2687-230, 7936-2687-231, 7936-2687-232, 7936-2687-233, 7936-2687-234, 7936-2687-235, 7936-2687-236, 7936-2687-237, 7936-2687-238, 7936-2687-239, 7936-2687-240, 7936-2687-241, 7936-2687-242, 7936-2687-243, 7936-2687-244, 7936-2687-245, 7936-2687-246, 7936-2687-247, 7936-2687-248, 7936-2687-249, 7936-2687-250, 7936-2687-251, 7936-2687-252, 7936-2687-253, 7936-2687-254, 7936-2687-255, 7936-2687-256, 7936-2687-257, 7936-2687-258, 7936-2687-259, 7936-2687-260, 7936-2687-261, 7936-2687-262, 7936-2687-263, 7936-2687-264, 7936-2687-265, 7936-2687-266, 7936-2687-267, 7936-2687-268, 7936-2687-269, 7936-2687-270, 7936-2687-271, 7936-2687-272, 7936-2687-273, 7936-2687-274, 7936-2687-275, 7936-2687-276, 7936-2687-277, 7936-2687-278, 7936-2687-279, 7936-2687-280, 7936-2687-281, 7936-26

[illegible]

Diagram A 3x3